

# CNC前置型超級倍力虎鉗

型號: HPAQ-II-160F

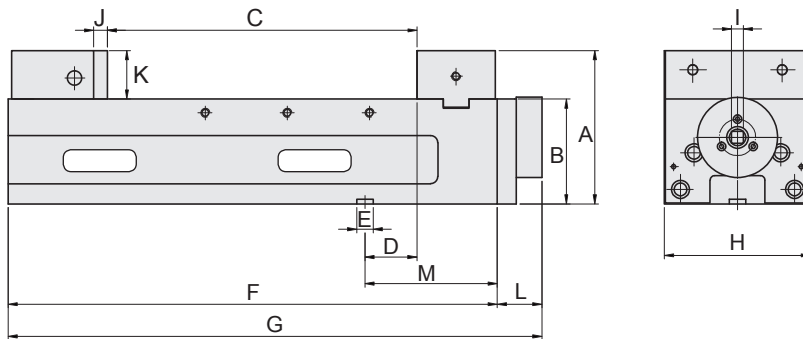
- 特殊倍力結構, 高精準度, 超強夾持力 0~5000KG
- 人體工學設計概念, 省時、省腰力
- 此虎鉗擁有 HPAQ - 系列之全特色 (參考 P.54)

專利證號  
 M278511  
 M458489  
 M435335  
 M397304  
 I373394



### 標準配件

- 2 pcs 定位鍵
- 4 pcs 壓板
- 1 pc 扳手



規格表 (材質: 高精密 FCD 60 石墨鑄鐵 /HRC50° 熱處理)

單位: mm

型號	A	B	C	D	E	F	G	H	I
HPAQ-II-160F	168	115±0.01	0-300	57±0.02	18	535	605	160	12.7
型號	J	K	L	M	最大夾持力			重量 (kg)	
HPAQ-II-160F	15	53	49	145±0.02	5000 kg			70	

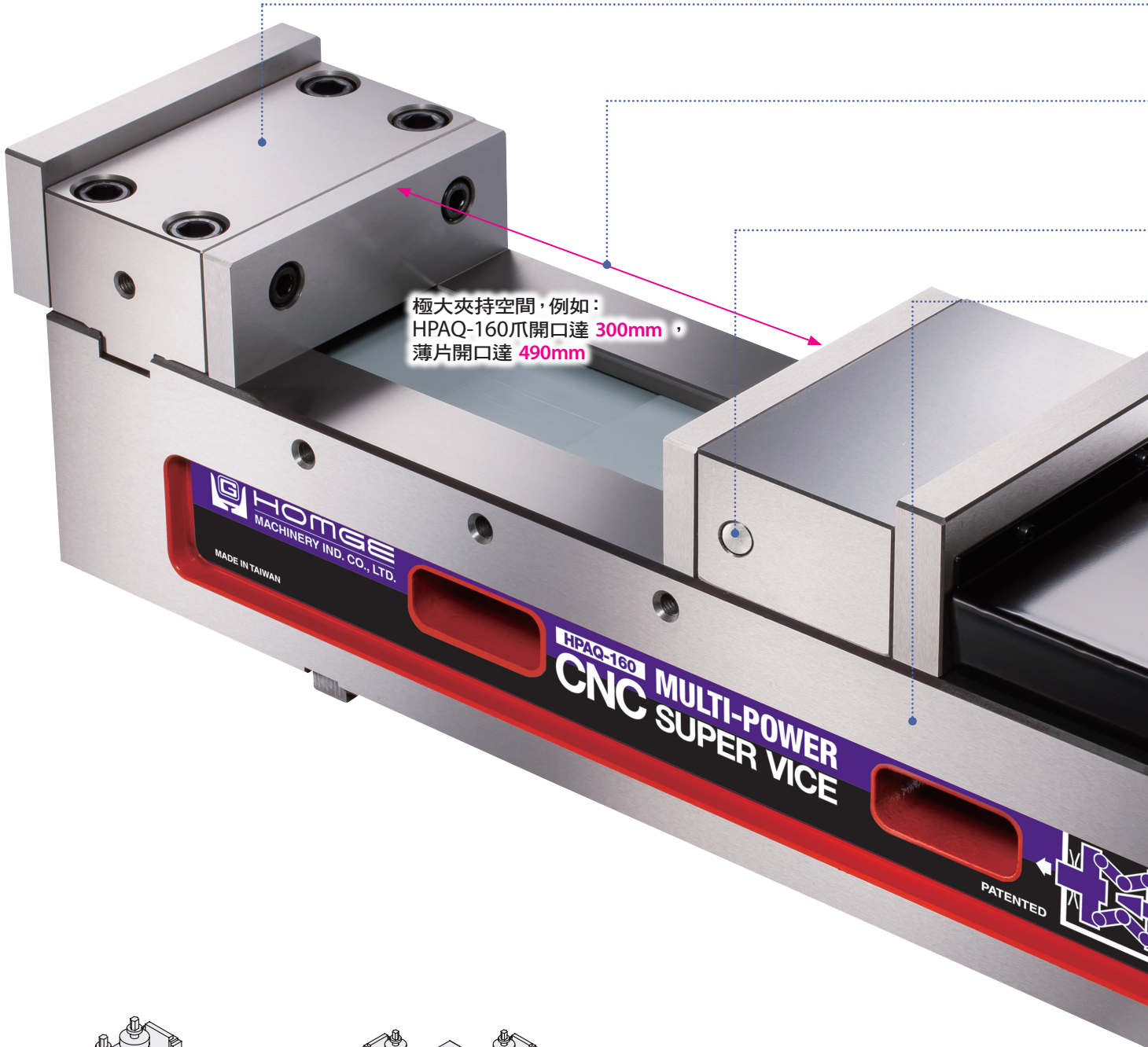
專利證號

M458489  
M395751  
M278511  
M390838  
M435335

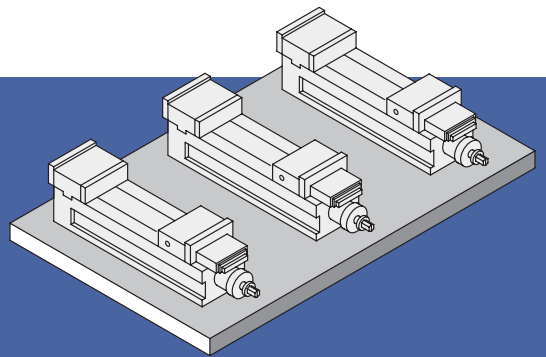
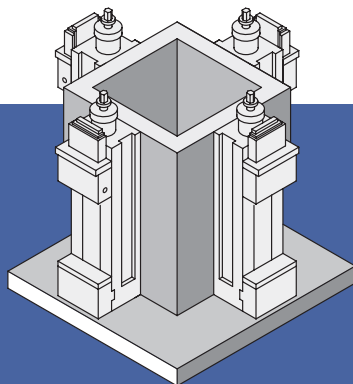
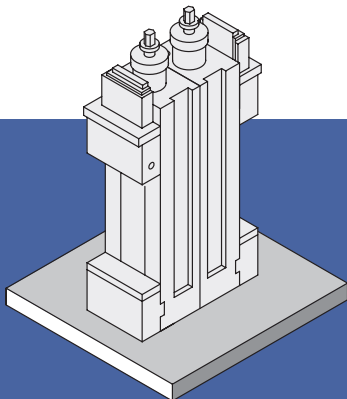
# CNC超級倍力虎鉗

## 型號: HPAQ-160, 200, 250, 160L,

中國A專利證書號: 第588258號



極大夾持空間, 例如:  
HPAQ-160爪開口達 300mm,  
薄片開口達 490mm



200L

**1.** 虎鉗前額採用高級特殊鋼材質經過熱處理，硬度達HRC 55°。虎鉗本體為FCD60以上高級石墨鑄鐵材質，高精度、高耐磨性使虎鉗延長耐用年限！虎鉗本台在壓力4500kg時，變形量不超過0.005mm。

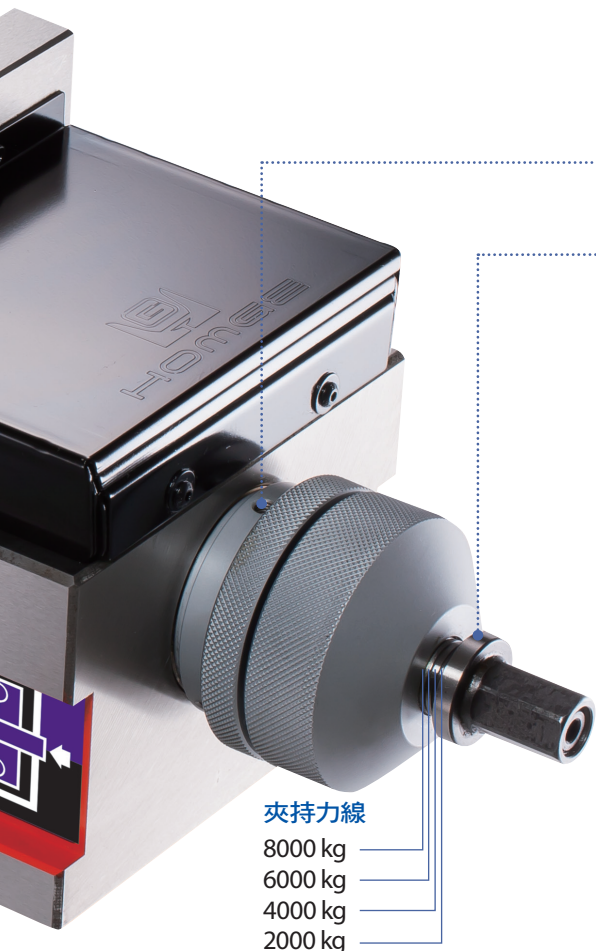
**2.** 虎鉗滑軌經過熱處理，硬度達HRC50°，耐磨度增強。虎鉗高度為定寸，無論何時採購，高度相同。

**3.** 虎鉗特殊角固結構，精巧設計！配合高精密 FCD60 以上高級石墨鑄鐵材質，確保夾持時，工件自動下壓，適合精密模具加工之夾持。

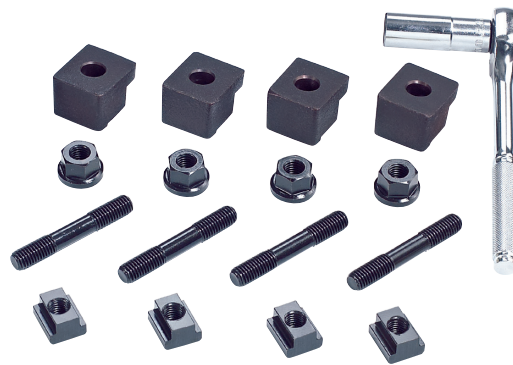
**4.** 四基準面設計，可側面及立式夾持工件。

**5.** 雙倍力式專利結構，特殊力臂原理，雙倍壓力！轉動搖柄半圈，壓力即達2500kg，再轉半圈，壓力即達4500kg，且壓力永遠不會消失！

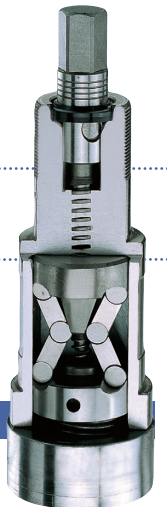
**6.** 特殊定壓環設計，可快速調整及固定壓力。



## 標準配件



- 2pcs 定位鍵
- 4pcs 壓板
- 1pc 扳手



特殊倍力裝置  
採用高級軸承鋼製成  
超強夾持力  
非油壓，不漏油

本產品 **高度定寸** 可同時多台組合使用。

適用於CNC立式電腦銑床、臥式電腦銑床及一般銑床  
**精密模具加工或重切削加工**，夾持力特強！