

CNC外圓磨床

主軸專用機

主軸專用外圓磨床，更穩重的機械結構體，搭配特殊砂輪主軸設計，提升機台整體剛性，使主軸工件研磨更快速、更精準、更穩定。

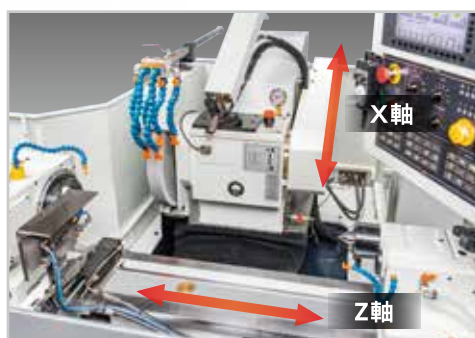
搭配先進CNC控制器與對話式介面，使研磨設定更人性化，操作更簡易。

OCD-32100E



特點

- **高剛性的結構設計**
機台設計結構強化，重心低、剛性高。
- **砂輪主軸剛性全面提升**
 - 砂輪主軸採用液靜壓軸承，大幅降低摩擦阻力，能減少磨耗，提升使用壽命。
 - 加大軸距及砂輪軸馬力，提升整體切削力，縮短加工工時。
- **全閉式液靜壓滑板**
 - 滑板加寬加厚，並使用全閉式液靜壓滑板。
 - 工件最大可負重500 KG。
- **各軸行程加大**
 - X/Z軸行程加大，提高砂輪可利用率，滿足大角度研磨。
 - 工作台迴轉角度增加，提供使用者更高的加工自由度。



OCD-32100E

項 目		
能力	工作台最大旋徑	Ø320 mm
	最大研磨直徑	Ø280 mm
	兩頂心間最大距離	1,000 mm
	兩頂心最大負荷	500 kg
砂輪	外徑 x 寬 x 內徑	Ø510 x 50 x Ø203.2 mm
	周速度	45 m/s
	旋轉角度	0° (上滑台與軸座分開)
砂輪軸座(X軸)	快移速度	6 m/min
	X軸前後移動行程	400 mm
	最小設定單位	0.0001 mm
	迴轉角度	-2° ~ 13°
工作台(Z軸)	快移速度	6 m/min
	Z軸左右移動行程	1,400 mm
	最小設定單位	0.0001 mm
	頂針斜度	MT4
工件主軸台	主軸轉速	10 ~ 300 r.p.m.
	迴轉角度	0° (固定式)
	工作主軸負荷(含夾具)	500 kg
尾座	頂針斜度	MT4
	尾座軸移動距離	60 mm
馬達	砂輪主軸	7.5 kW
	工件主軸	0.75 kW
	砂輪軸座(X軸)進給	1.8 kw
	工作台(Z軸)進給	1.8 kW
	油壓泵	0.37 kW
	砂輪軸座潤滑泵	0.18 kW
	切削液泵	0.75 kW
容量	油壓箱	60L
	冷卻水箱	250 L
	砂輪軸潤滑油箱	15 L
機台重量	淨重	4,500 kg

• 有關機台規格與尺寸保留變動權力，不另通知。

標準配備

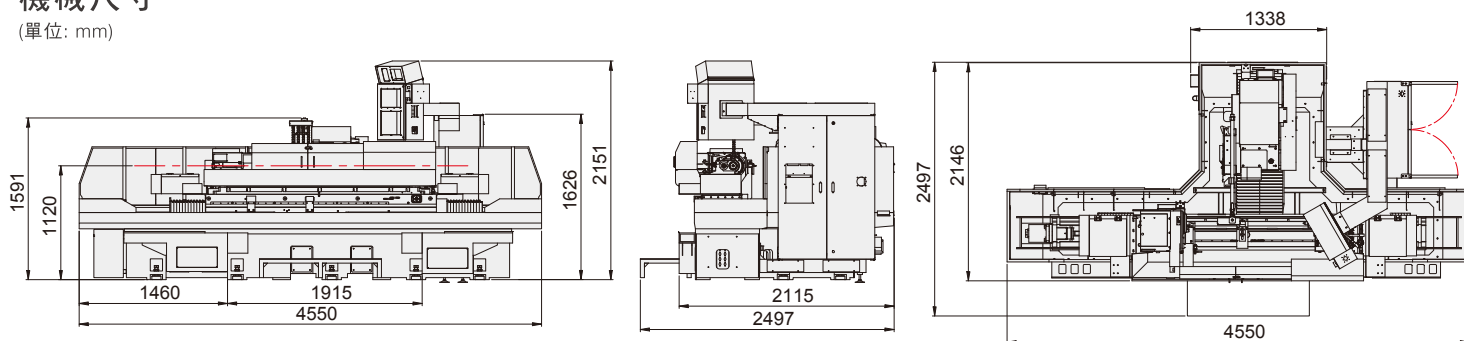
- FANUC CNC 控制器 x 1
- 砂輪與砂輪法蘭 x 1
- 頂針 x 2
- 光學尺 (X軸) x 1
- 砂輪修整座 (尾座固定式) x 1
- 微調式尾座 x 1
- 油壓箱 (含泵浦) x 1
- 冷卻水箱 (含泵浦) x 1
- 工作燈 x 1
- 工具及工具箱 x 1

選購配備

- 全罩鉸金
- 內徑研磨裝置
- 凸輪式帶動環 (6只/組)
- 兩端支持座 (2只/組)
- 兩點支持座
- 三點式中心架
- 三爪夾頭
- 四爪夾頭
- 油壓尾座
- 平衡台及棒
- 備用砂輪與砂輪法蘭
- 自動砂輪平衡裝置
- 端面量測裝置
- 自動線上量測裝置
- 電磁式冷卻液除屑裝置
- 紙帶式冷卻液除屑裝置
- 油霧回收機

機械尺寸

(單位: mm)



PALMARY

大光長榮機械股份有限公司

PALMARY MACHINERY CO., LTD.

41280 台灣 台中市大里區工業路77號

Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499

E-mail: palmary@grinding.com.tw www.palmary.com

