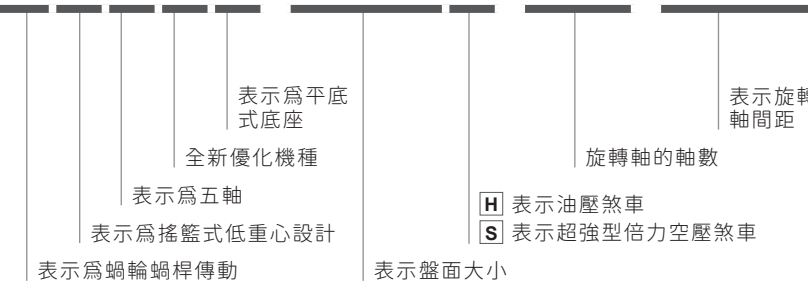


GTFAE-2W/3W series

CNC多旋轉軸 高量產工作台

GTFAE-210S-2W-320



■ 旋轉台直徑 Ø125, Ø210, Ø255。
■ 多旋轉軸實踐高量產化加工與搭配自動化。

規格

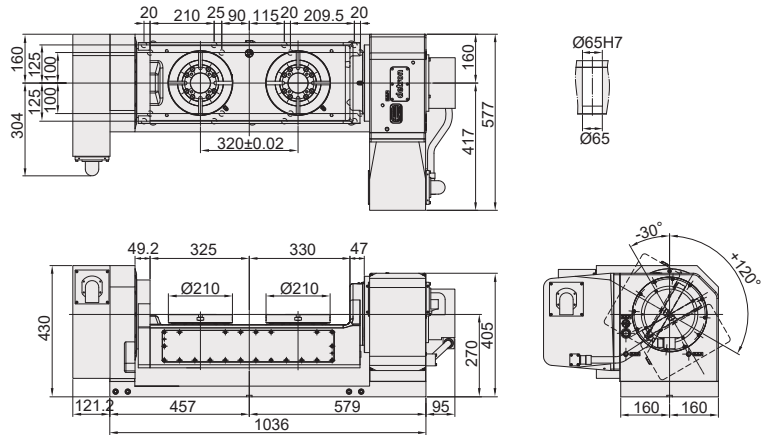
型號	單位	GTFAE-210S-2W-320		GTFAE-255H-2W-400	
旋轉台直徑	mm	Ø210		Ø255	
中心孔直徑	mm	Ø40H7		Ø40H7	
軸間距離	mm	320		400	
工件旋徑	mm	310		390	
工作台高度(臥式位置)	mm	270		370	
中心高度(立式位置)	mm	270		370	
工作台T型槽寬度	mm	12H7		12H7	
導塊寬度	mm	18		18	
驅動方式/驅動壓力	MPa	空壓 0.55~0.7		油壓 5	
伺服馬達型號		請參考本型錄第74頁			
減速比		R	T	R	T
		1/90	1/120	1/90	1/120
盤面最大轉速/馬達轉速	min ⁻¹	25 / 2250	22.2 / 2664	20 / 1800	16.6 / 2000
鎖緊扭矩	N.m	400	900	900	2500
容許負載容量	在水平 	kg	50	100	
	在傾斜 (0~90°) 	kg	35	75	
容許工件不平衡量	WxL 	N.m	92	130	
FXL值 轉台鎖緊時	F 	N	9800	11000	
	FxL 	N.m	400	900	
	FxL 	N.m	900	2500	
(單一軸) 容許負載慣性容量	$\frac{W.D^2}{8}$ 	kg.m ²	0.22	0.8	
最小設定單位	deg.	0.001		0.001	
分度精度	sec	20"	60"	20"	60"
重複精度	sec	6"	8"	6"	8"
可傾斜角度	deg.	-30 ~ +120		-30 ~ +120	
淨重(不含馬達)	kg	440		856	
許容切削扭矩	N.m	250		550	

註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值, 客戶需要考慮安全係數, 或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

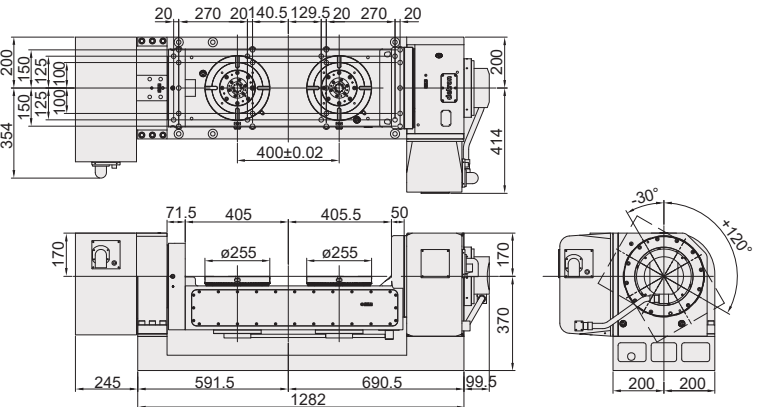
尺寸圖

單位: mm

GTFAE-210S-2W-320

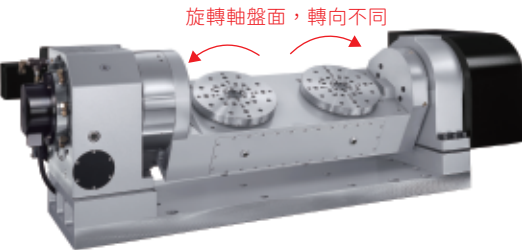


GTFAE-255H-2W-400

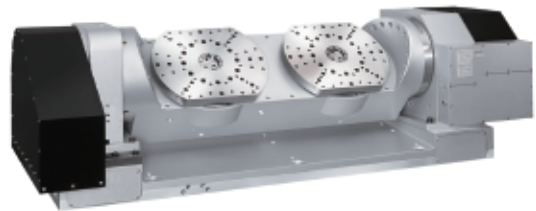


客製化機種 ▶▶▶

GTFAE-255H-2WS-400



GDTF-500HB-2W-600



旋轉軸 - 直驅電機(50rpm)
傾斜軸 - 伺服驅動

註 1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鈹金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。
註 2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min⁻¹時蝸輪的耐負荷扭矩。
註 3. 視個別加工應用需求, 傾斜軸長期偏載在特定角度時, 推薦加裝光學尺。