



## 邁鑫機械工業股份有限公司

### 總部

412025 台中市大里區科技路168號8樓之1  
E manford@manford.com.tw  
T +886 4 24915553  
F +886 4 24915551

### 工廠

540029 南投縣南投市自立三路17號  
E manford@manford.com.tw  
T +886 49 2252 722  
F +886 49 2252 721

[www.manford.com.tw](http://www.manford.com.tw)



MANFORD 2026.01.1000C



**MANFORD**

POWER & DETERMINATION

CNC 車床 SBL/SBH/SBL-8MYS 系列

# SBL-5 / SBL-6

擁有最佳性價比的SBL系列，機體結構紮實，專為精密且高速加工之需求而打造。  
X與Z軸配置高精密級線性滑軌，軸向快速移動可達30M/Min，是高速切削的最佳選擇。

機械特性：

- 30度斜背一體式床身設計，剛性優異，操作方便且易於排屑。
- 機械主要結構均採用米漢納鑄鐵，整體剛性強，結構耐重切削。
- X與Z軸為高性能線性滑軌設計，具有高精度、低磨耗及快速移動之特性。
- 軸向系統採用C3研磨級滾珠螺桿，確保加工精度穩定性。
- 全密閉式護罩，徹底隔絕切屑及切削液。

## 線軌設計 高精度、高剛性



# SBL-5M / SBL-6M

M系列搭載動力刀塔，主軸具有C軸功能，可於單機執行複合化加工。  
工件只需一次裝夾，即可完成銑削、鑽孔、攻牙等加工作業。

機械特性：

- 30度斜背一體式床身設計，剛性優異，操作方便且易於排屑。
- 標配12支刀位動力刀塔，採模組化之設計結構，可獨立驅動動力刀具，實現銑削及鑽削加工的需求。
- C軸採用高解析度編碼器，定位精準，輪廓銑削精度高；搭配油壓剎車，有效提升主軸定位效率與加工穩定性。
- 全密閉式護罩，徹底隔絕切屑及切削液。



### 油壓刀塔

- 油壓刀塔選刀方式為雙向任意式選刀，有助於節省換刀時間。
- 此型刀塔採用高精度曲齒離合器，確保刀具定位精度。



### 動力刀塔

- 標配VDI動力刀塔，換刀時刀具定位快速，旋轉低噪音，並具有高品質的銑削功能。



### 伺服刀塔

- 高性能伺服刀塔之換刀定位動作順暢，快速不亂刀。
- 具有高定位及重複精度，刀具定位只需1秒即可快速完成，使加工能達到最佳精度。

**SBL-5 / SBL-6**

**SBL-5M / SBL-6M**

# 最佳化結構設計 確保永恆精度

SBL系列為30度斜背式結構，機體採高級鑄鐵，並經熱處理應力消除、剛性佳，可提供刀塔之穩固支撐。最佳化的機體結構設計，徹底展現卓越的加工穩定性。

## 穩固的主軸頭及主軸

- 主軸經動平衡校準，主軸頭鑄件內孔徑經精密搪孔加工，因此可牢固的固定主軸外殼。
- 主軸頭外部採用對稱式肋骨強化，可將熱膨脹降到最低，可達到低震動、低噪音、低溫升等特性。

30度一體式斜背式設計，除屑更容易。

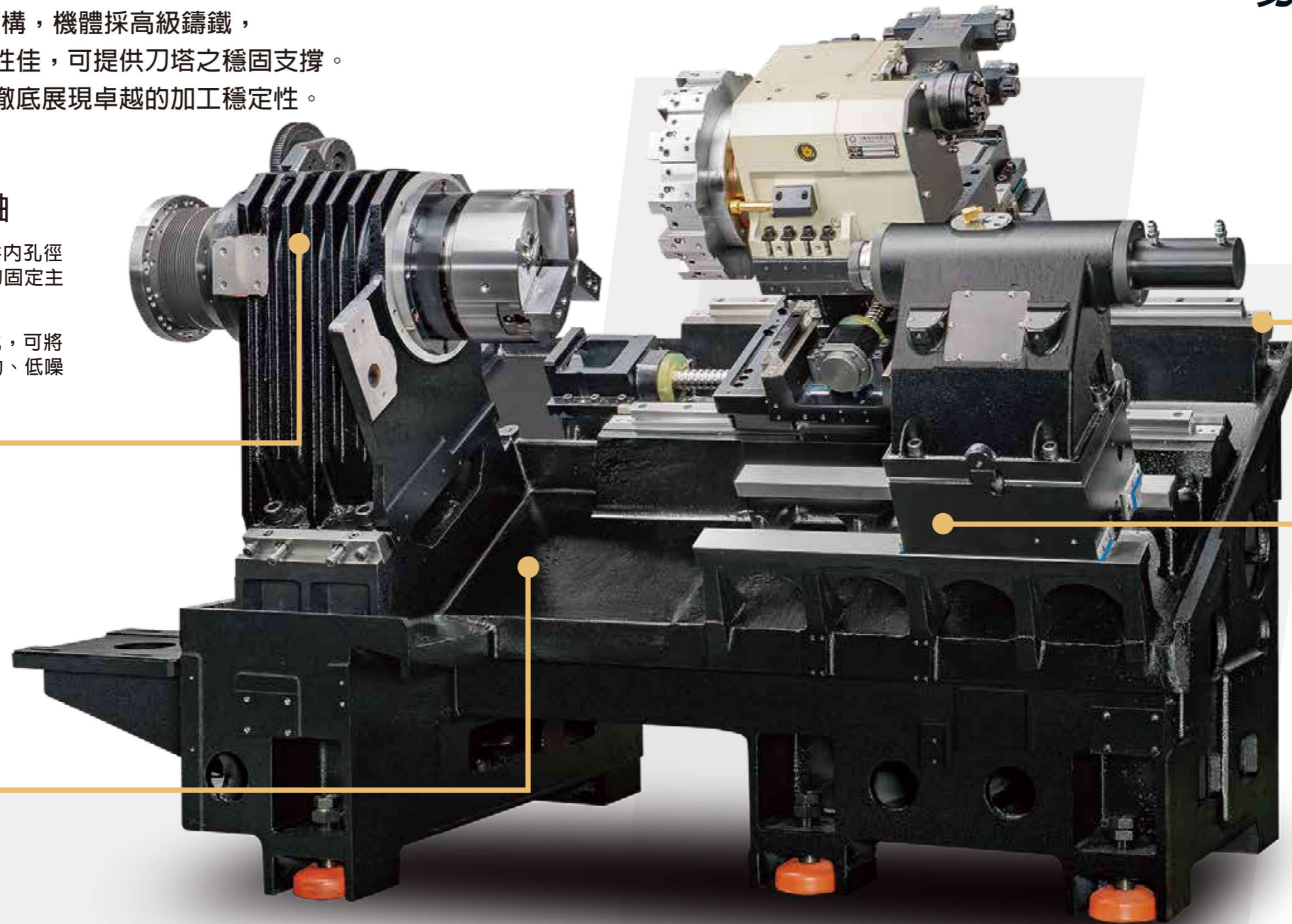
**一體式斜背式設計  
切削力更有效率**

## X、Z軸採用 高等級線性滑軌

採用高品質線性滑軌，有效提升機台壽命與操作平順性，並大幅降低運轉噪音。

## 油壓尾座

油壓尾座移動可經由電腦控制致動銷，尾座心軸推力可手動調整。



**機型：SBL-6**

# SBL-8MY / SBL-8MYS

## 多功能、高精度 複雜工件加工之首選

### 機械特性：

- 30度斜背一體式床身設計，剛性優異，操作方便且易於排屑
- 機械主要結構均採用米漢納鑄鐵整體剛性強，結構耐重切削
- X/Y/Z軸配置滾柱型線性滑軌，具有高精度、低磨耗及快速移動之特性
- SBL-8MYS為雙主軸、單刀塔結構並具有Y軸，適合複雜工件加工
- 搭載FANUC CNC控制器
- 全密閉式護罩，徹底隔絕切屑及切削液



BMT動力刀塔



雙主軸 + 單刀塔



正副主軸具有C軸功能

### 雙主軸設計 (SBL-8MYS)

SBL-8MYS機型配置正/副二支主軸及動力刀塔，刀塔可在Y軸上移動，以滿足複雜加工之需求。

### 支援無人化加工

本機可加裝機械手臂零件取料系統及自動化功能，達到無人化加工作業。

### C軸剎車緩衝

C軸剎車具有緩衝特性，可確保加工之穩定性。

### 刀位設計

採用BMT-55接口，可裝置各種刀具。

### 強力主軸馬達

正主軸馬達功率11/15kw，在低轉速時，可提供高扭矩輸出，適合重切削加工。

### 模組化設計

本機可依客戶要求加裝機械手臂、穩定支撐架及BMT-55刀具夾具。



## 機械手夾送料

本機可裝置六軸機械手，提供工件之自動化上下料，並可搭配其他自動化設備，達到無人化加工作業，大幅提高生產效率有效節省人力成本，機械手與CNC車床為集成式配置可簡化安裝並有助於節省佔地空間。

## 自動化加工系統



# SBL-8MY / SBL-8MYS

## 雙主軸 + 單刀塔

- 正/副主軸具有C軸功能，配合動力刀塔之使用，特別適合複雜工件之精密加工  
複雜工件只需一次裝夾就可完成加工，可提升加工效率與精度
- BMT動力刀塔
- BMT55，12刀位動力刀塔使本機可執行車銑複合加工作業
- 最高銑削轉速6,000 rpm

### 穩固的主軸頭

主軸頭外部採用對稱式肋骨強化，可將熱膨脹降到最低，且具有低震動、低噪音、低溫升等特性。

### 30度斜背式床身

- 30度斜背式床身採用高級鑄鐵一體式鑄造成型，可提供刀塔之穩固支撐。
- 高剛性床身結構，多年使用無結構變形問題。

## 精湛的結構設計 展現獨特機器剛性

邁鑫SBL-8MYS系列在機器結構設計方面，著重在整體機器剛性及高速加工穩定性表現，主要結構體均採用高級鑄鐵製成再經應力消除，以確保結構不變形。

### Y軸

- Y軸有助於提升複雜工件之加工能力及加工精度
- Y軸行程: ±50mm
- Y軸滑道配置滾柱型線軌，耐重切削，穩定性佳

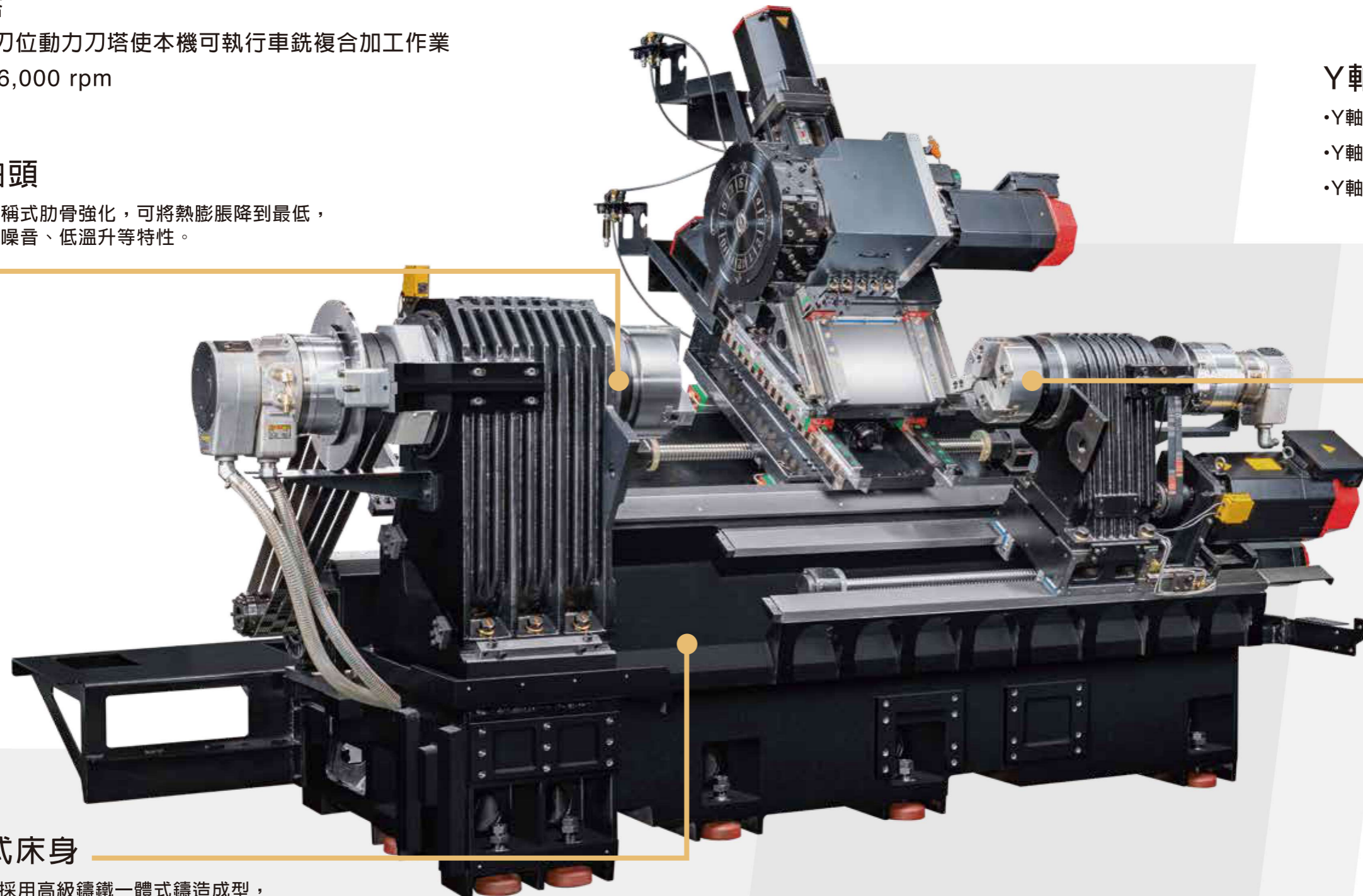
### 副主軸 (SBL-8MYS)

- 皮帶式副主軸，最高轉速5000rpm  
適合工件之背面加工
- 大幅降低工件重複裝夾之時間  
且確保加工精度
- 8"三爪夾頭 (標準配備)

### X、Z軸線性滑軌

採X、Z軸均配置高精密滾柱型線性滑軌，適合軸向高速移動耐荷重能力強，低震動及低噪音。

**機型：SBL-8MYS**



# SBH-8

## 硬軌滑道 高剛性、高性能

SBH系列為具有硬軌結構之高性能CNC車床，滑道表面貼附Turcite-B 耐磨片且具有潤滑油溝。硬軌擁有高剛性特色，耐重切削能力佳。



### 穩固的主軸頭及主軸

- 主軸經動平衡校準，並採用25HP(SBH-8)強力廣域伺服馬達驅動。主軸頭鑄件內孔經精密搪孔加工，因此可精密且牢固的固定主軸本體。
- 主軸頭外部採用對稱式強化肋骨，可將熱膨脹降到最低程度。此外，主軸單元更具有低震動、低噪音、低溫升等特性。



### 尾座

油壓尾座移動可經由電腦控制致動銷，尾座心軸推力可手動調整。



### 精密鏟花

機台滑道之每一個接觸面均經過手工精密鏟花，以提升接觸面之平面度，並可提升整個機構之幾何精度。

### 高品質米漢納鑄件

機台之主結構體完全採用高級米漢納鑄鐵製成。結構體經應力消除處理，以確保材質穩定性，多年使用結構不變形，並可維持長期的動靜態精度。



# SBH-8M

## 融合車削與銑削於一機

## 高剛性、高性能、多功能

CNC車床附VDI40動力刀塔，將車削與銑削加工融合在一機，可創造雙倍產能，SBH-8M是專為需求高品質、高性能機器及價格優勢之客戶而打造。此系列機器搭載高性能動力刀塔，邁鑫機器具有最佳性價比，正是您的最佳選擇。



### VDI 動力刀塔

- SBH-8M配備VDI40動力刀塔，換刀定位快速。
- 軸向及徑向銑削工具採用5.5kW馬達驅動，旋轉低噪音，並具有高品質的切削性能。



### BMT 動力刀塔 (選配)

- 使用動力刀塔配合C軸功能，機器即可執行銑削、鑽孔、攻牙等加工作業。
- 12刀位動力刀塔採用伺服馬達驅動，提供快速換刀，且定位精度高。



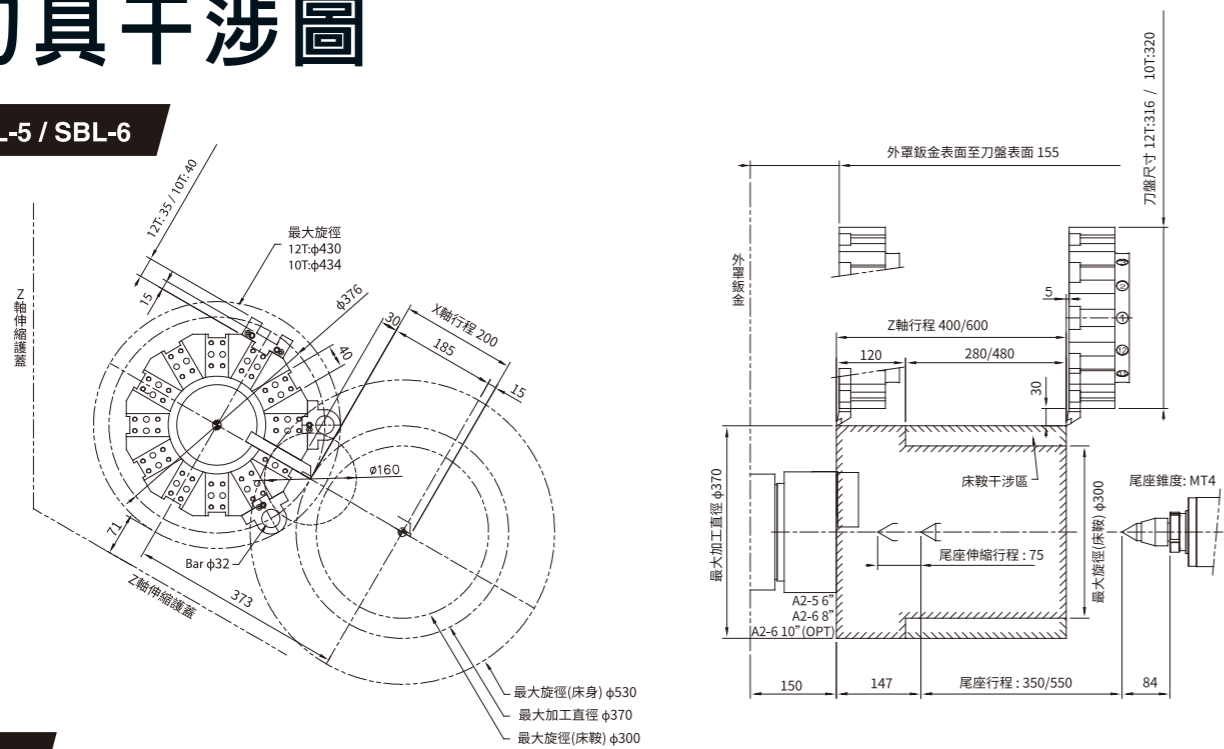
### C軸附編碼器 (0.001°)

C軸採用編碼器，配合使用油壓剎車確保輪廓加工之高精度。

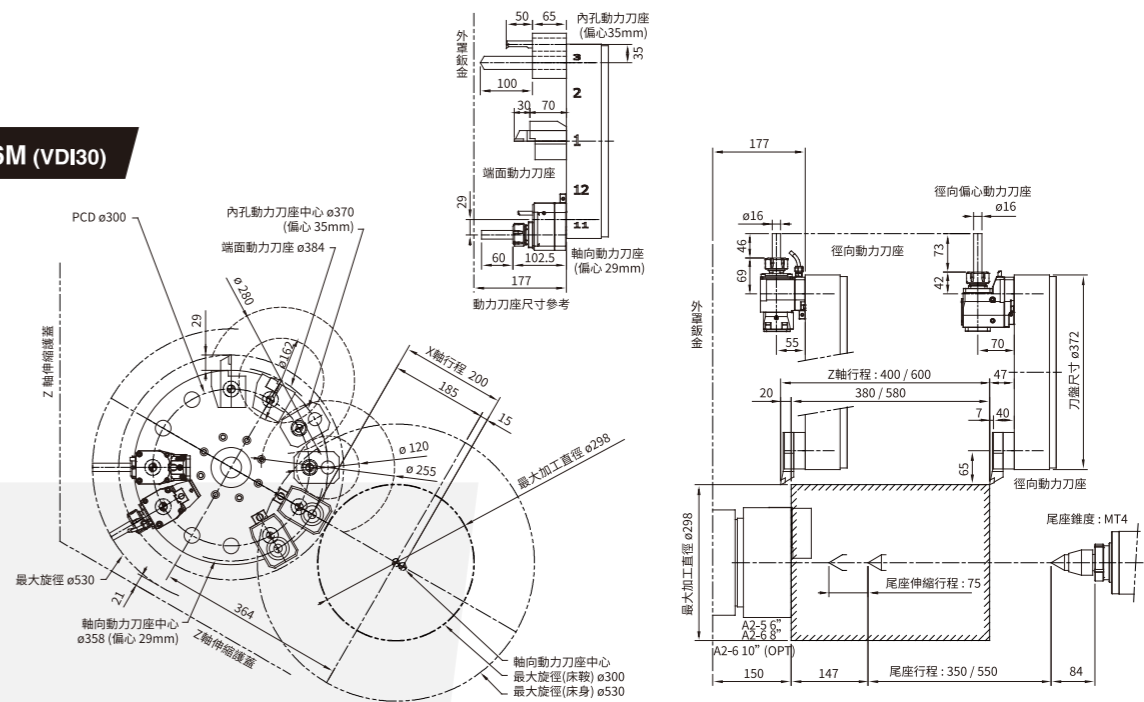


# 刀具干涉圖

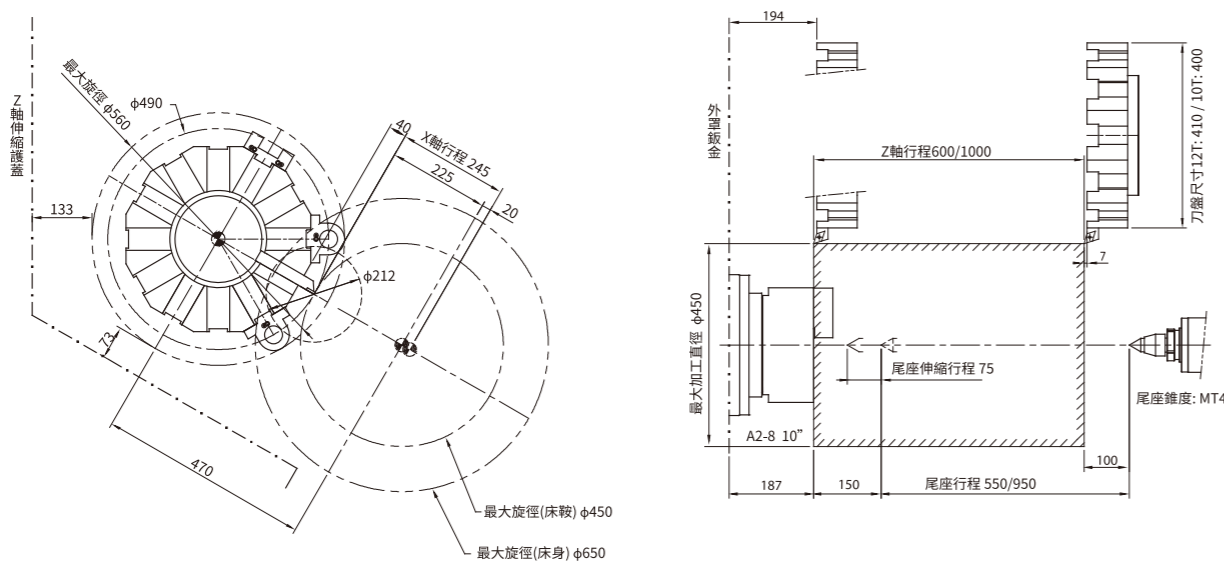
## SBL-5 / SBL-6



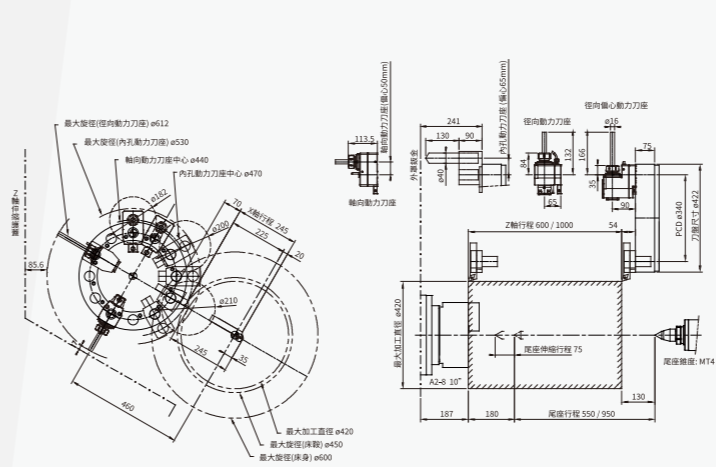
## SBL-5M / SBL-6M (VDI30)



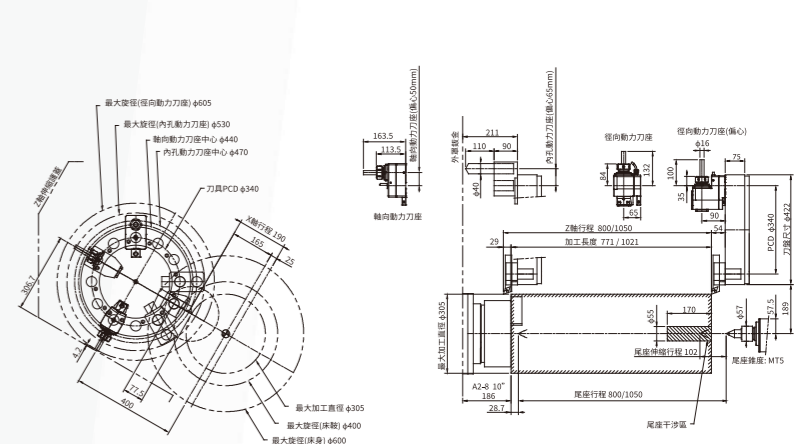
## SBL-8



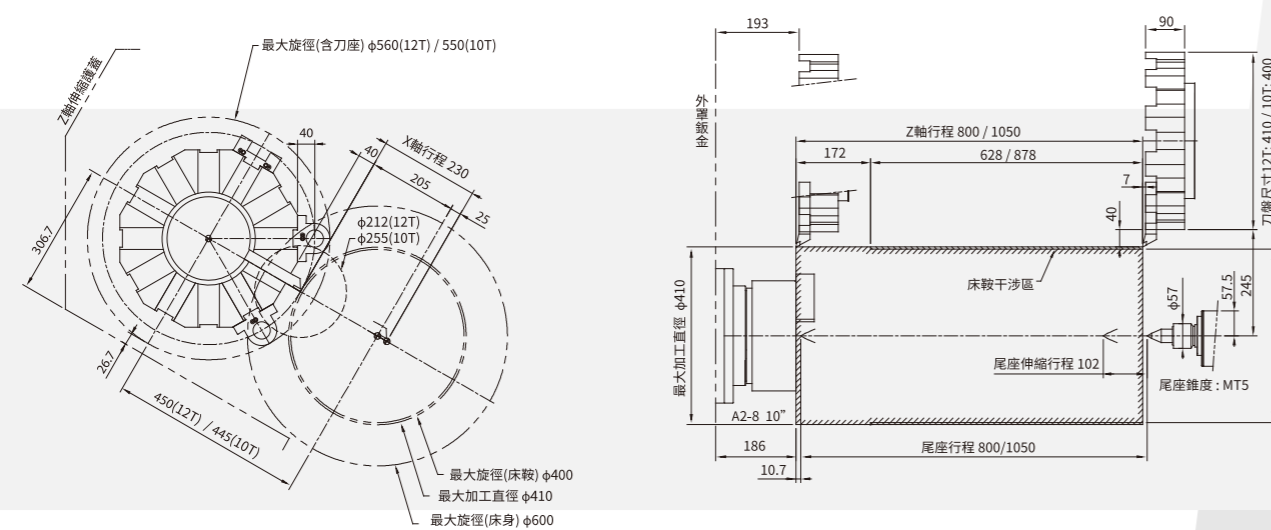
## SBL-8M (VDI40)



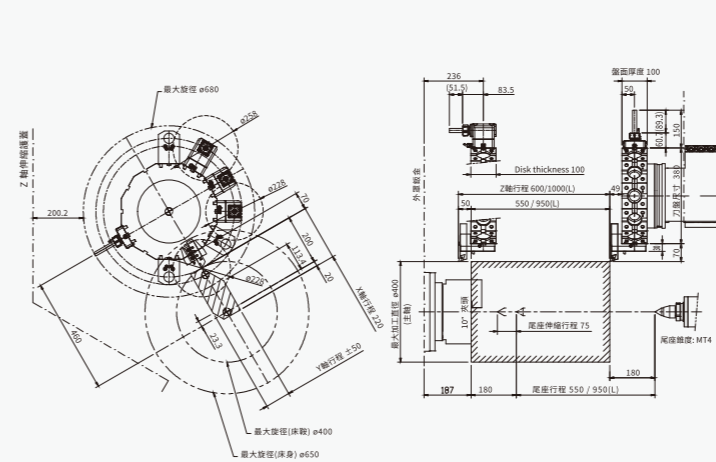
## SBH-8M (VDI40)



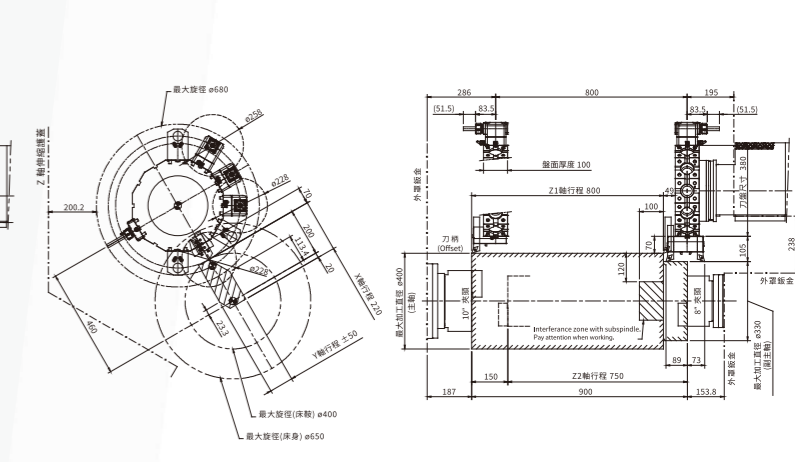
## SBH-8



## SBL-8MY (BMT55)



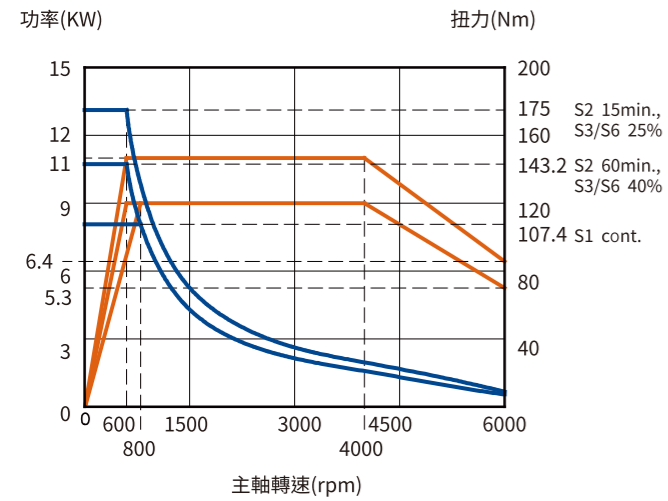
## SBL-8MYS (BMT55)



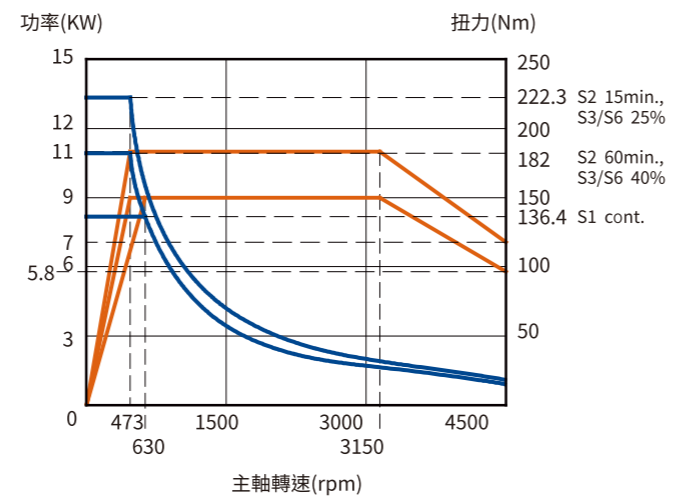
# 主軸轉速 / 扭力曲線圖

— 功率  
— 扭力

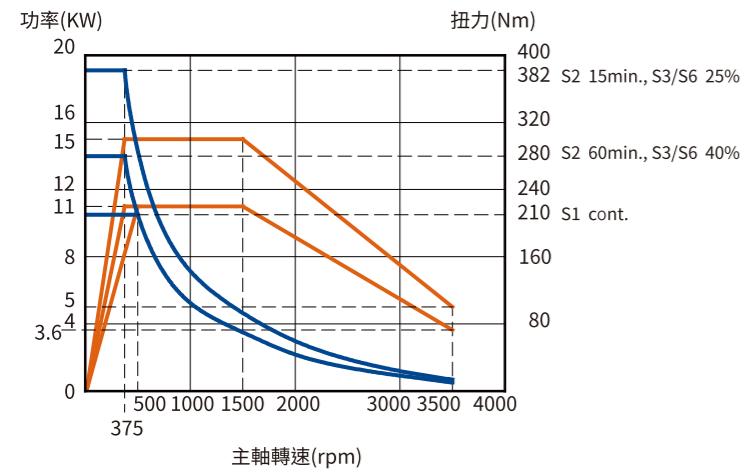
**SBL-5/SBL-5M**  
Fanuc  $\beta$ iIP18/8000-B



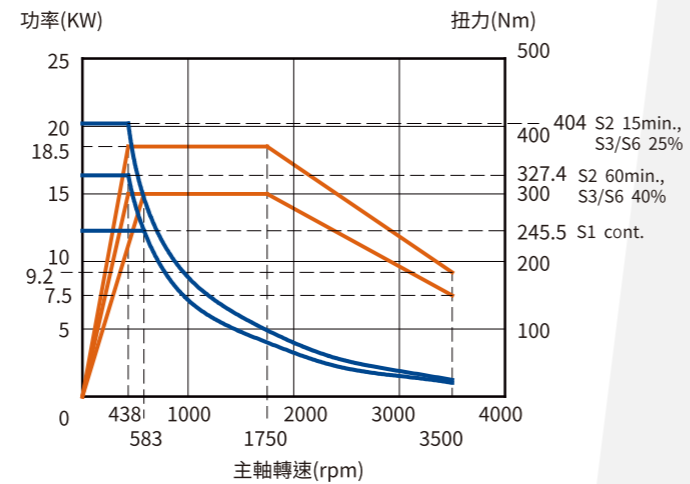
**SBL-6/SBL-6M**  
Fanuc  $\beta$ iIP18/8000-B



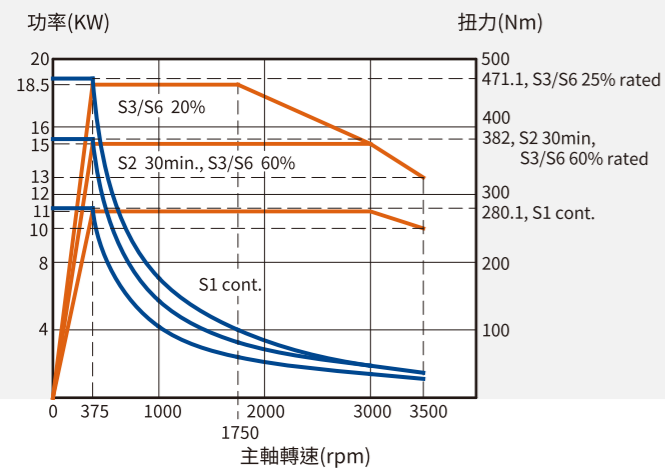
**SBL-8/SBL-8M**  
Fanuc  $\beta$ iIP22/8000-B



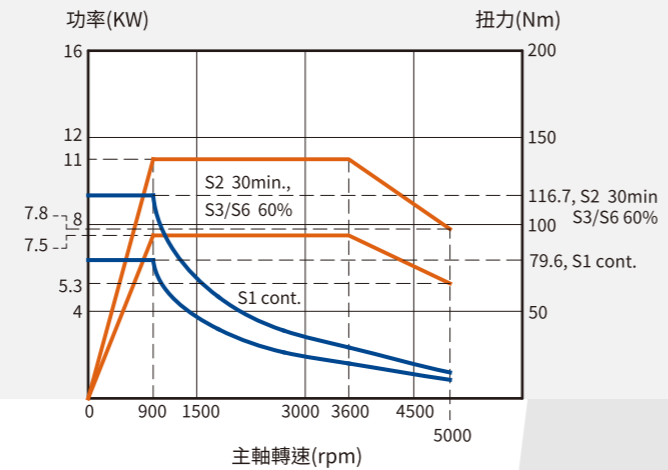
**SBH-8/SBH-8M**  
Fanuc  $\beta$ iIP30/8000-B



**SBL-8MYS (正主軸)**  
Fanuc  $\alpha$ iIP22/8000-B

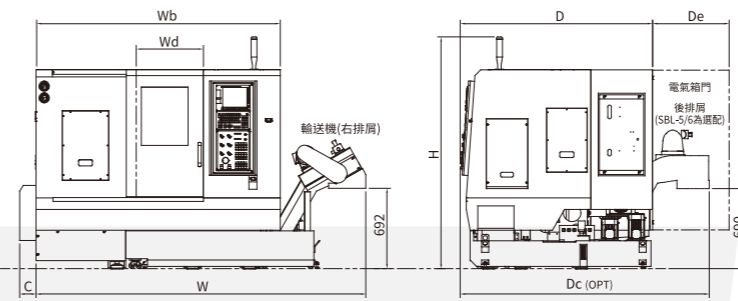


**SBL-8MYS (副主軸)**  
Fanuc  $\alpha$ iI8/10000-B

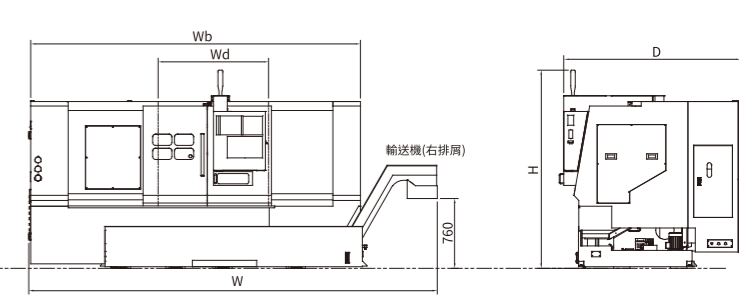


# 機械外觀尺寸圖

**SBL-5(M) & 6(M) & 8(M)**



**SBH-8(M)**



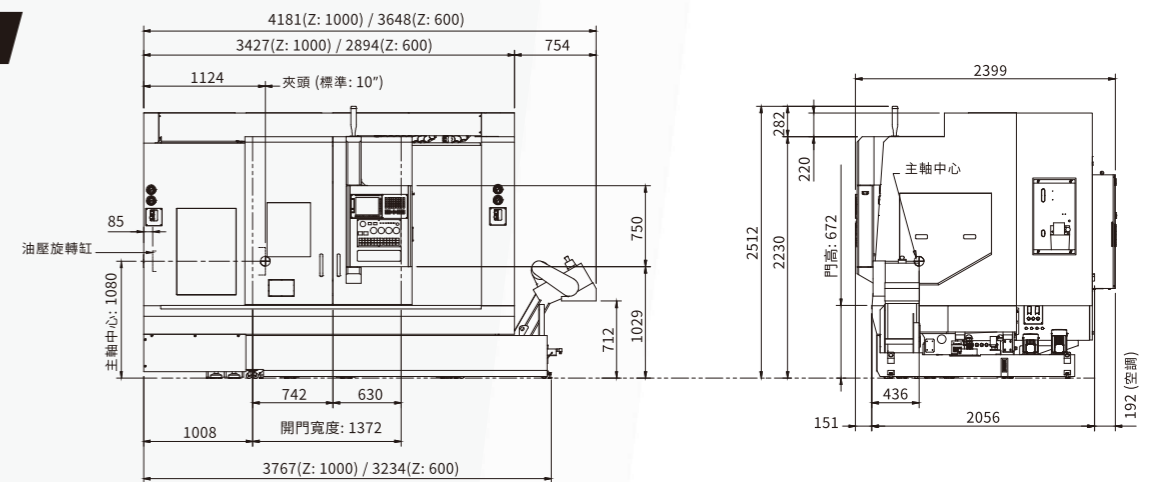
與規格表對應W 單位: mm

型號	SBL-5/SBL-5M		SBL-6/SBL-6M		SBL-8/SBL-8M	
Z 軸行程	400	600	400	600	600	1000
W	2840	3040	2840	3040	3550	3950
D	1655				2050	
H	2000					
Wd	580				750	1050
Wb	2100	2300	2100	2300	2800	3200
C	140		178		N/A	
De	660				880	
Dc	2140					

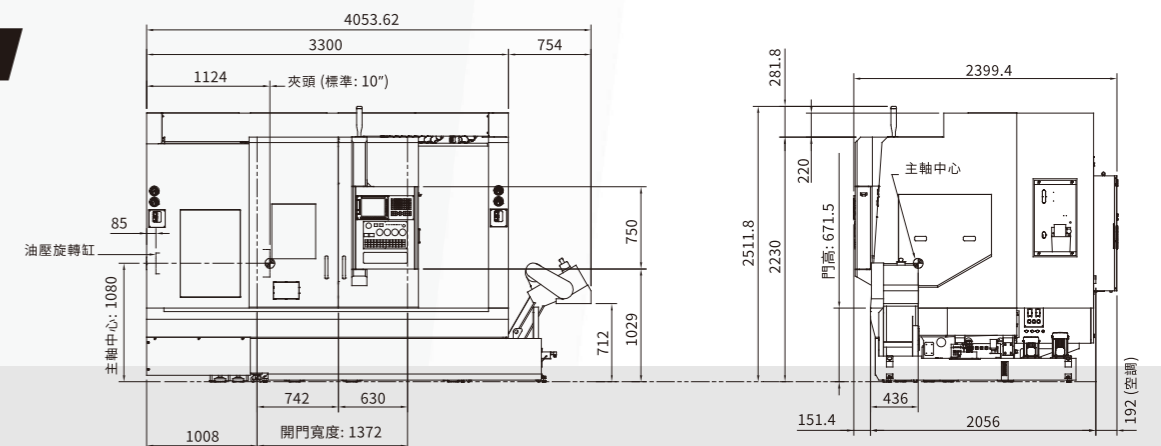
單位: mm

型號	SBH-8/SBH-8M	
Z 軸行程	800	1050
W	4170	4480
D	1930	
H	2160	
Wd	918	1206
Wb	3270	3595

**SBL-8MY**



**SBL-8MYS**



# 選購配件

## 車床自動化供料系統與機械手臂

特點:

- 集成式結構，快速安裝定位
- 最小佔地空間
- 胚料與成品雙入出口，最適合人員操作
- 可調式模組化夾爪
- 旋轉式升降供料台



可搭各廠牌機械手臂

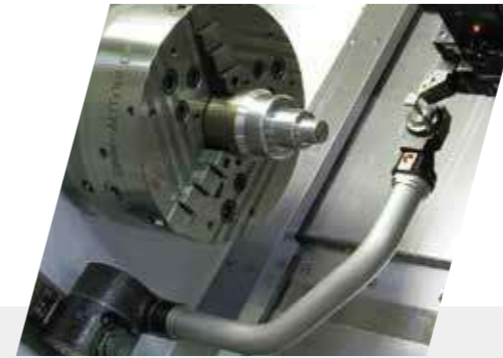


棒材送料機



油霧回收機

# 選購配件



刀長量測裝置 (選配)



VDI/BMT動力刀座 (選配)



工件量測裝置 (選配)



油壓中心架 (選配)

## 標準配件

- 三爪油壓夾頭
- 軟爪一組
- 硬爪一組
- 全密閉式護罩
- 鍊鈹式輸送機附集屑車
- 工作燈
- 三色指示燈
- 尾座
- 油壓系統
- 冷卻系統
- 自動潤滑系統
- 水平調整螺栓及墊塊
- 外徑刀座 (動力刀塔機型無此配件)
- 搪孔刀座 (動力刀塔機型無此配件)
- 搪孔刀桿襯套一組 (動力刀塔機型無此配件)
- 鑽頭襯套 (動力刀塔機型無此配件)

## 選購配件

- 油壓中心架
- 彈性夾頭/筒夾
- 自動刀長量測裝置
- 工件接收器
- 棒材送料機
- 可程式尾座
- 自動門
- 油霧回收機
- 油水分離機
- 六軸機器手
- 空調裝置 (電氣箱用)
- BMT動力刀塔
- 軸向/徑向動力刀座

# 規格表

	型號	單位	SBL-5	SBL-6	SBL-5M	SBL-6M	SBL-8	SBL-8M	SBL-8MY	SBL-8MYS	SBH-8	SBH-8M				
加工能力	最大旋徑 (床身)	mm	Ø530				Ø650			Ø650		Ø600				
	最大旋徑 (床鞍)	mm	Ø300				Ø450			Ø400		Ø400				
	最大加工直徑	mm	Ø370		Ø298		Ø450 (選配VDI40: Ø420)		Ø420 (選配BMT55: Ø450)		Ø400		Ø305 (選配 BMT55: Ø 410)			
	最大加工長度	mm	400 / 600		380 / 580 (選配)		600 / 1000			550 / 950		800		750 / 1000 (選配 BMT55: 700 / 950)		
主軸	夾頭尺寸	inch	6	8	6	8	10		10		10 / 8		10			
	鼻端規格	—	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-8			A2-8		A2-6		A2-8		
	最高轉速	RPM	6000	4500	6000	4500	3500			3500		5000		3500		
	主軸前軸承內徑	mm	80	100	80	100	130			130		90		130		
	主軸通孔徑	mm	56	66	56	66	92.2			92.2		72		92.2		
	最大棒材直徑	mm	44	51	44	51	77			77		51		77		
	馬達功率	KW	9 / 11				11 / 15			11 / 15		7.5 / 11		15 / 18.5		
行程	X 軸	mm	185+15				225+20			200+20		200+20		205+25 165+25 (選配 BMT55: 205+25)		
	Z 軸	mm	400 / 600				600 / 1000			800		800 / 1050				
	Y 軸	mm	N/A				N/A			±50		±50		N/A		
	W 軸	mm	N/A				N/A			N/A		750		N/A		
進給	快速進給	M/min	X / Z: 30				X / Z: 30			X/Z: 30 / Y:10		X/Z: 30 Y:10 W:24		X: 20 / Z: 24		
	切削進給	M/min	X / Z: 10				X / Z: 10			X / Z / Y: 10		X / Z / Y / W: 10		X / Z: 10		
刀塔	形式	—	油壓 (選配: 伺服)		動力 VDI30 (選配: BMT45)		伺服		動力 VDI40 (選配: BMT55)		BMT55		伺服		動力 VDI40 (選配: BMT55)	
	刀位數	pcs	12				12			12		12		12		
	外徑刀尺寸	mm	20				25			25		25		25		
	最大內徑刀尺寸	mm	Ø32				Ø40			Ø40		Ø40		Ø40		
動力刀塔	最大銑削轉速	RPM	N/A		5000		N/A		4000		6000		N/A		4000	
	馬達功率	KW	N/A		2.2 / 3.7		N/A		3.7 / 5.5		3.7 / 5.5		N/A		3.7 / 5.5	
尾座	錐度	mm	MT4				MT4			N/A		MT5				
	心軸直徑	mm	75				75			N/A		90				
	伸縮行程	mm	75				75			N/A		102				
	尾座行程	mm	350 / 550				550 / 950			N/A		800 / 1050				
油壓系統	最大壓力	Mpa	3				5			3		3				
	最大流量	L/min	20				30			40		20				
	油箱容量	L	30				60			70		30				
其它	水箱容量	L	160				250			200		200				
	潤滑油箱容量	L	2				2			4		2				
	空壓需求	Mpa	0.6				0.6			0.6		0.6				
	電力需求	KVA	25				30			45		35				
機台尺寸	長 x 寬 x 高	mm	3000x1700x2020 3200x1700x2020	3050x1700x2020 3250x1700x2020	3000x1700x2020 3200x1700x2020	3050x1700x2020 3250x1700x2020	3550x2100x2250 3950x2100x2250		3650x2400x2515 4185x2400x2515		4055x2400x2515		4170x1930x1850 4480x1930x1850			
	機台重量	Kg	2800 / 3100		2800 / 3100		3600 / 3900		4100 / 4400		4600		5400 / 6200			

• 本規格表若有變更，恕不另行通知。