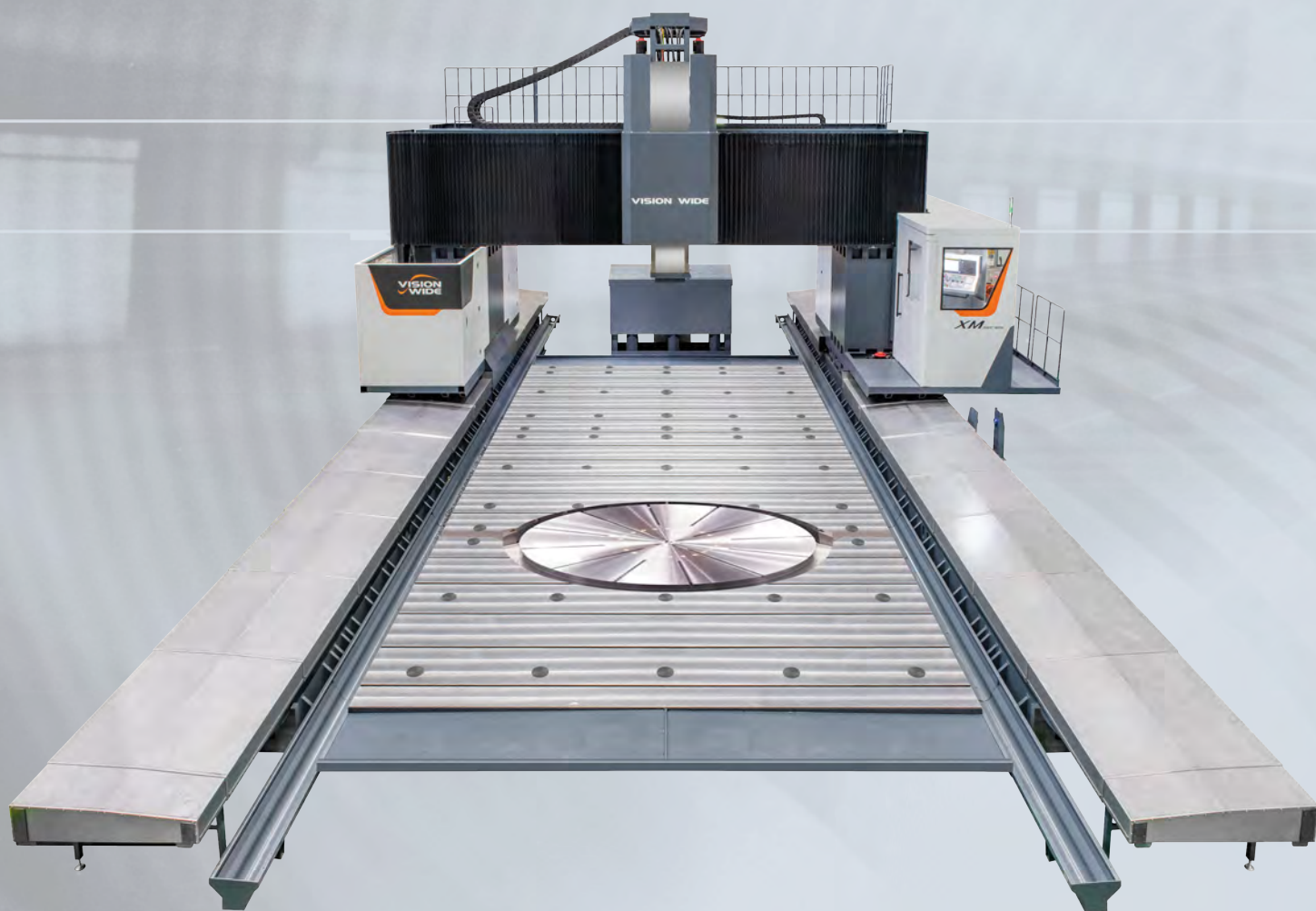


XM/XML

SERIES

動柱式龍門加工中心機



巨型工件尺寸加工 高幾何精度解決方案 自動五面 銑車複合加工

- 優異的雙立柱同動定位精度
- 大主軸扭矩超重切削能力
- 全自動快速化刀庫
- 友善操作介面
- 真直度0.02mm/20m結構加工設備



XM 系列產品規格表

機型		單位	XM-25	XM-30	XM-35
行程					
X軸行程		mm	8,200(+1m)~60,200		
Y軸行程		mm	3,200	3,700	4,200
Z軸行程		mm	1,000 / 1,200 / 1,400		
主軸鼻端至 工作台距離	滑枕尺寸	mm	470 x 460		
	Z軸=1,000	mm	750~1,750		
	Z軸=1,200	mm	750~1,950		
	Z軸=1,400	mm	750~2,150		
雙立柱間距離(門寬)		mm	3,100	3,600	4,100
最大工件寬度		mm	3,000	3,500	4,000
工作台					
工作台面積 (寬 x 長)		m	2.5 x 8~60	3 x 8~60	3.5 x 8~60
T型槽(槽x間距)		mm	28 x 500		
工作台最大載重		kg/m ²	5,000		
主軸					
主軸馬達(連續/30分鐘額定)		kW	22 / 26		
主軸轉速	二段齒輪式	rpm	4,000 / 6,000(選購)		
	內藏式	rpm	8,000(選購) / 12,000(選購)		
主軸錐孔		-	ISO NO.50		
進給					
切削進給速率		mm/min	1-10,000		
快速進給速率(X/Y/Z)		m/min	20 / 20 / 12		
X、Y、Z軸馬達動力		kW	X:4.5x4, Y:7, Z:7x2		
自動換刀					
刀庫容量		pcs	32 / 40(選購) / 60(選購)		
最大刀具重量		kg	18		
自動換刀刀具尺寸(滿刀)		mm	Φ125		
自動換刀最大刀具尺寸(鄰空刀)		mm	Φ215		
刀柄型式		-	ISO NO.50		
拉刀螺栓		-	P50T-1		
其 它					
電力需求		kVA	60		
空壓需求		kg/cm ²	6		
佔地面積 (長x寬x高)*		m	16.5 x 8.96 x 5.94	16.5 x 9.46 x 5.94	16.5 x 9.96 x 5.94

* 為X軸行程8,200mm佔地面積

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

XML 系列產品規格表

機型		單位	XML-30	XML-35	XML-40	XML-50
行程						
X軸行程		mm	8,200(+1m)~60,200			
Y軸行程		mm	3,700	4,200	4,700	5,700
Z軸行程		mm	1,500 / 2,000 / 2,200			
主軸鼻端至 工作台距離	滑枕尺寸	mm	580 x 580			
	Z軸=1,500	mm	750~2,250			
	Z軸=2,000	mm	750~2,750			
	Z軸=2,200	mm	750~2,950			
雙立柱間距離(門寬)		mm	3,800	4,300	4,800	5,800
最大工件寬度		mm	3,700	4,200	4,700	5,700
工作台						
工作台面積 (寬 x 長)		m	3 x 8~60	3.5 x 8~60	4 x 8~60	5 x 8~60
T型槽(槽x間距)		mm	28 x 500			
工作台最大載重		kg/m²	5,000			
主軸						
主軸馬達(連續/30分鐘額定)		kW	22 / 26			
主軸轉速	二段齒輪式	rpm	4,000 / 6,000(選購)			
	內藏式	rpm	8,000(選購) / 12,000(選購)			
主軸錐孔		-	ISO NO.50			
進給						
切削進給速率		mm/min	1-10,000			
快速進給速率(X/Y/Z)		m/min	20 / 20 / 12			
X、Y、Z軸馬達動力		kW	X:4.5x4; Y:7; Z:5.5			
自動換刀						
刀庫容量		pcs	32 / 40(選購) / 60(選購)			
最大刀具重量		kg	18			
自動換刀刀具尺寸(滿刀)		mm	Φ125			
自動換刀最大刀具尺寸(鄰空刀)		mm	Φ215			
刀柄型式		-	ISO NO.50			
拉刀螺栓		-	P50T-1			
其 它						
電力需求		kVA	60			
空壓需求		kg/cm²	6			
佔地面積 (長x寬x高)*		m	17 x 10 x 6.74	17 x 10.5 x 6.74	17 x 11 x 6.74	17 x 12 x 6.74

* 為X軸行程8,200mm佔地面積

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

XM/XML series

標準配件與功能

- 1 Fanuc 0i-MF 控制器
- 2 4,000 rpm 2段齒輪變速主軸
- 3 主軸及齒輪箱冷卻系統
- 4 Z軸行程: XM: 1,000mm/
XML: 1,500mm
- 5 X/Z 軸雙伺服驅動
- 6 X軸雙光學尺位置回饋
- 7 Y軸導螺桿防震支撐裝置
- 8 32刀立式自動換刀系統
- 9 XYZ軌道潤滑油獨立收集裝置
- 10 主軸錐孔清潔吹氣
- 11 操作側清潔水槍及空氣接口
- 12 切削液系統
- 13 四片式防護鈹金
- 14 操作室
- 15 工作台側螺旋捲屑輸送器
- 16 鏈式鐵屑輸送機
- 17 電氣箱冷氣機
- 18 工作燈及三色警示燈
- 19 分離式手搖輪
- 20 主軸鬆刀裝置
- 21 RJ45介面
- 22 XYZ軸過行程硬體極限保護
- 23 自動斷電
- 24 主軸過載保護軟體
- 25 遠端監控軟體-標準版
- 26 喬威進FX系列人機介面
- 27 工具箱
- 28 地基墊塊及調整螺絲
- 29 技術手冊

選配附件與功能

- 1 Fanuc 31i-MB 控制器
- 2 HEIDENHAIN TNC640 控制器
- 3 SIEMENS 840D 控制器
- 4 6,000 rpm 2段齒輪變速主軸
- 5 Z軸行程 XM: 1,200/ 1,400 mm
XML: 2,000/ 2,200 mm
- 6 Y/Z軸光學尺
- 7 40/60刀立式自動換刀系統
- 8 32/40/60刀立臥式自動換刀系統
- 9 主軸中心出水裝置20/70bar
- 10 油水分離機
- 11 油水分離機
- 12 切削油霧冷卻裝置
- 13 集屑車
- 14 副工作台
- 15 三軸獨立手輪裝置
- 16 自動刀長量測系統
- 17 自動工件量測系統
- 18 自動暖機功能
- 19 變壓器
- 20 附加頭
- 21 自動附加頭艙

* 公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另訂規格協議

