

MVL 三軸線軌 系列 高速高精度



MVL-855HS/MVL-1166HS

X, Y, Z軸行程 850x550x550mm

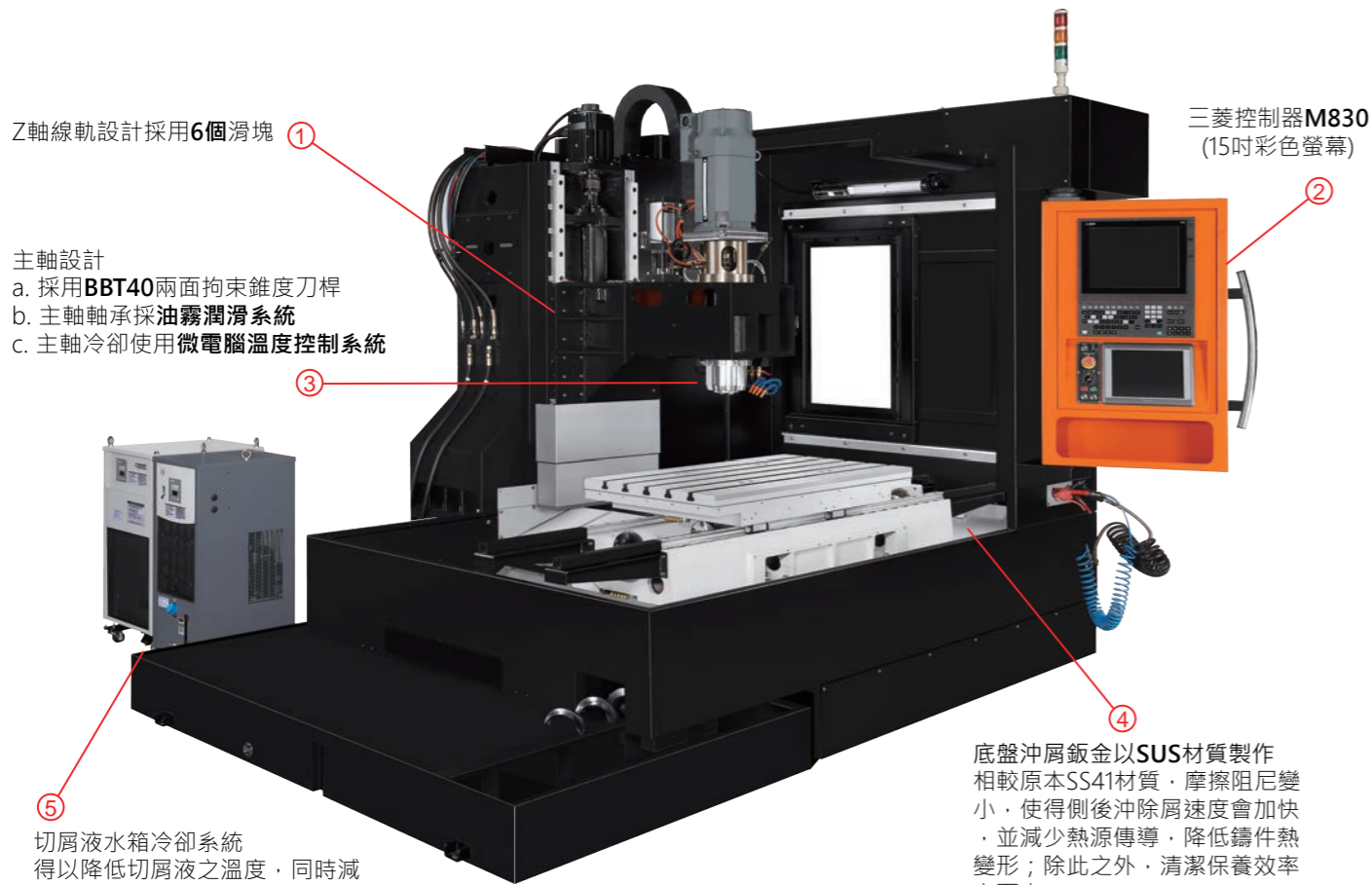
MVL-855HS

X, Y, Z軸行程 1100x600x600mm

MVL-1166HS

直結式主軸BBT40x15000rpm

可選配加裝三軸光學尺



Z軸線軌設計採用6個滑塊

三菱控制器M830
(15吋彩色螢幕)

主軸設計

- a. 採用BBT40兩面拘束錐度刀桿
- b. 主軸軸承採油霧潤滑系統
- c. 主軸冷卻使用微電腦溫度控制系統

底盤沖屑鈹金以SUS材質製作
相較原本SS41材質，摩擦阻尼變小，使得側後沖屑速度會加快，並減少熱源傳導，降低鑄件熱變形；除此之外，清潔保養效率亦更高。

切屑液水箱冷卻系統
得以降低切屑液之溫度，同時減低刀具磨耗，以及減少加工工件受到熱變形影響。

上述5大特點為MVL模具加工中心機標配

機器規格	單位	立式加工中心機		模具加工中心機	
		MVL-800	MVL-855HS	MVL-1166HS	MVL-1166HS
型號	UNIT				
行程					
X 軸行程	mm	800	850	1100	
Y 軸行程	mm	500	550	600	
Z 軸行程	mm	510	550	600	
主軸端至工作台面	mm	100-610	120-670	120-720	
主軸中心至立柱滑道面距離	mm	550	600	680	
軌道尺寸					
X 軸滑軌跨距 / 寬度	mm	260/30	340/35	350/35	
Y 軸滑軌跨距 / 寬度	mm	500/35	605/45	650/45	
Z 軸滑軌跨距 / 寬度	mm	334/35	450/45	450/45	
螺桿尺寸					
X/Y/Z 螺桿尺寸	mm	Ø36	Ø40	Ø40	
螺距	mm	12	12	12	
工作台					
工作台尺寸	mm	900x450	1000x550	1200x610	
T型槽寬 (寬x槽數x間距)	mm	18x4x100	18x5x100	18x5x100	
工作台最大載重量	kgs	500	500	700	
主軸					
主軸轉速	rpm	10000	15000	15000	
主軸型式	type	直結式	直結式	直結式	
主軸馬力	kw	5.5/7.5	7.5/11	7.5/11	
X/Y/Z 軸伺服馬達	kw	1.5/1.5/2.5	2/2/3.5	3.5/3.5/4	
主軸端孔斜度	type	BT40	BBT40	BBT40	
主軸前端軸承	mm	60	70	70	
進給速率					
快速位移 (X/Y/Z 軸)	m/min	30/30/24	30/30/24	36/36/30	
切削位移速度	m/min	1-10	1-10	1-10	
刀庫					
換刀型式	type	刀臂式	刀臂式	刀臂式	
刀具數量	pcs	24	24	24	
刀具重量	kgs	7	7	7	
最大刀長	mm	250	250	250	
最大刀直徑	mm	80/140	80/140	80/140	
刀對刀時間	sec	2	2	2	
機械規格					
氣壓源	kgs/cm ²	6	6	6	
佔地面積 (長x寬x高)	mm	3100x1950x2600	4000x2350x2750	4300x2400x2750	
排屑方式		螺旋排屑器	龍型鐵屑輸送機	龍型鐵屑輸送機	
機械淨重	kgs	5200	5800	6700	
控制器					
三菱		M80(8.4"LCD)	M830(15"LCD)	M830(15"LCD)	

標準配件

- 刀臂式刀庫
- 全罩式鈹金
- 主軸吹氣系統
- 電器箱熱交換器
- 水盤沖屑裝置
- 工作燈
- 切削液泵浦
- 操作指示燈
- 主軸錐度清潔裝置
- 工具箱

• 以上尺寸規格若有變更，恕不另行通知