



標準特性

- AVEREX-FANUC MPro I 控制器搭配超值配備
- 一體鑄造底座, X 軸高/低軌設計 · 底座三點支撐 · 整機接觸面完全超精密級手工刮花
- BBT兩面拘束主軸 · 1°旋轉工作台 (選配 0.001°四軸同動工作台)
- THK®三軸滾柱線性滑軌 · TSUBAKI®滾珠螺桿
- 主軸熱變異油溫控制系統 · 電腦微控加壓式潤滑：主軸、滾珠螺桿、滾柱線軌
- 油壓夾鬆旋轉工作台系統附氣密檢出安全裝置 · 天井自動沖水系統
- 30 Bar主軸中心出水(預留70 Bar)
- 7日內定時機器自動開機/關機及暖機功能

控制器標準特性

- 10.4" 彩色LCD螢幕 · 1280米程式記憶容量 · HRV-III+高性能伺服系統 · JERK 制震控制
- AICC II 高速高精度控制搭配200單節預讀 · Ethernet 網路傳輸及CF/USB 記憶卡讀寫
- 操作嚮導(Manual Guide Oi) · 多國語言顯示 · 高速跳略 · 剛性攻牙 · 固定循環
- 螺旋補間 · 圓弧補間 · 巨集指令B程式 · 巨集變數追加#600~#999
- 刀具壽命管理 · 1000個程式登錄 · 工件座標組數48組 · 刀具補正G45~G48
- 刀具補正記憶數400組 · 刀具補正記憶C · 可程式資料輸入G10 · 座標系統旋轉
- 極座標 · 比例縮放 · 程式再生 · 程式中手輪操作 · 可程式鏡像
- 可程式主軸負載檢出 · 可程式控制換刀速度 · 可程式控制刀庫旋轉找刀速度

標準配件

- 全罩板金 · 高性能剪刀式三軸滑道護蓋 · 安全門 · 底座雙螺旋排屑系統
- 主軸氣幕軸封 · 主軸中心切削吹屑功能 · 主軸吹屑功能(換刀時) · 切削吹氣
- 密閉式電氣箱 · 熱管式電氣箱冷卻 · 油水分離機 · 水箱液位檢知
- 三色警示燈 · 操作側及預備側工作燈 · 水平調整塊及螺絲
- 保養工具 · 維修/操作/機械/電氣說明書

選項配件

- AVEREX-FANUC MPro III 控制器 · CAT/DIN/HSK 刀具系統 · 光學尺 (X/Y/Z/B)
- 6 工作台自動交換系統(i 系列機種) · 矩陣式刀庫 · 床台倉儲系統
- 鐵屑輸送機及鐵屑車 · 後排鐵屑輸送機(HS-540 550 系列機種)
- 頂罩式伸縮臂油壓夾治具 · 轉台中心油壓治具通道 · 4+1 軸加工 · 外床台自動定位功能
- 單床台(HS-540 550 系列機種) · 安全光柵 · 水箱冷卻 · 空調式電氣箱冷卻 · 工件量測
- 刀具量測 · 刀具破損檢知 · 軌道補間車削功能 · 油霧回收機 · 旋轉視窗 · 節能功能
- 刀桿及刀桿拉栓 · CE 認證之 EN ISO 13849-1

超高速臥式綜合加工機



40768 台中市西屯區工業35路63號
Tel:04-2355-1899 Fax:04-2350-9977
www.averexcnc.com E-mail:sales@averexcnc.com

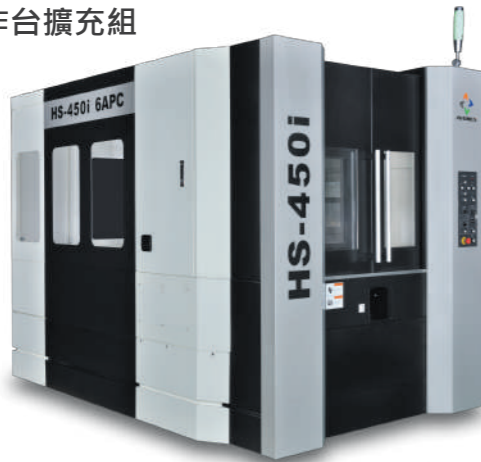


022018 CH

HS-540/550 系列



6工作台擴充組



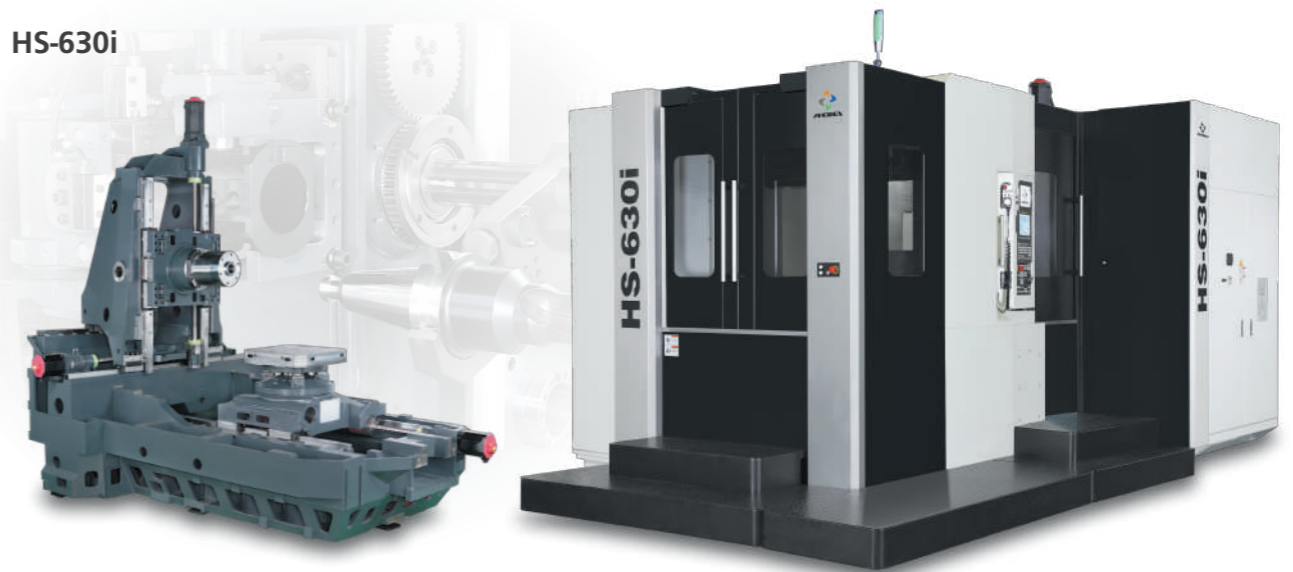
HS-450 系列



	HS-450i	HS-450j	HS-450k
控制器 (選配)	AVEREX-FANUC MPro I (AVEREX-FANUC MPro III)		
主軸錐度/拉栓 (選配)	BBT 40 / JIS 40P (CAT 40, DIN69871-40 / DIN69872-40, HSK 63A)		
主軸轉速 (選配)	40 ~ 15,000 rpm (12,000 rpm, 20,000 rpm)		
最大主軸功率/扭矩	37 kW / 249 Nm		
X/Y/Z軸行程	640 / 610 / 680 mm		
軸向快速進給/加速度	60,000 mm/min / 1G		
定位精度/ 重複定位精度	0.005 / 0.0028 mm		
工件最大尺寸	Ø 785 x 1,000 mm		
工作台尺寸 (選配)	400 x 400 mm (500 x 500 mm)		
工作台最小旋轉角度 (選配)	0.001°	1° (0.001°)	
工作台旋轉速度	33.3 rpm		
工作台數量 (選配)	2 (6)	2	
刀具數量 (選配)	80T (120T, 220T)	40T (60T)	46T (60T, 80T)
機器重量	11,645 kg	10,945 kg	11,450 kg
機器尺寸	4,730 x 2,660 x 2,600 mm	4,730 x 2,705 x 2,600 mm	4,730 x 2,540 x 2,600 mm

	HS-540i GTS	HS-540k	HS-550i GTS	HS-550k
控制器 (選配)	AVEREX-FANUC MPro I (AVEREX-FANUC MPro III)			
主軸錐度/拉栓 (選配)	BBT 40 / JIS 40P (CAT 40, DIN69871-40 / DIN69872-40, HSK 63A)		BBT 50 / JIS 50P (CAT 50, DIN69871-50 / DIN69872-50, HSK 100A)	
主軸轉速 (選配)	40 ~ 15,000 rpm (12,000 rpm, 20,000 rpm)		40 ~ 10,000 rpm	
最大主軸功率/扭矩	37 kW / 249 Nm		37 kW / 568 Nm	
X/Y/Z軸行程	800 / 800 / 800 mm			
軸向快速進給/加速度	74,000 mm/min / 1G	60,000 mm/min / 1G	74,000 mm/min / 1G	60,000 mm/min / 1G
定位精度/ 重複定位精度	0.005 / 0.0028 mm			
工件最大尺寸	Ø 800 x 1,000 mm			
工作台尺寸 (選配)	500 x 500 mm (400 x 400 mm)			
工作台最小旋轉角度 (選配)	0.001°	1° (0.001°)	0.001°	1° (0.001°)
工作台旋轉速度	66.6 rpm	33.3 rpm	66.6 rpm	33.3 rpm
工作台數量 (選配)	2 (6)	2	2 (6)	2
刀具數量 (選配)	80T (120T, 220T)	40T (60T, 80T)	60T (80T, 100T)	
機器重量	13,190 kg	12,520 kg	14,800 kg	
機器尺寸	4,931 x 2,680 x 2,706 mm	4,931 x 2,628 x 2,706 mm	4,931 x 3,086 x 2,942 mm	

HS-630i



	HS-630i
控制器 (選配)	AVEREX-FANUC MPro I (AVEREX-FANUC MPro III)
主軸錐度/拉栓 (選配)	BBT 50 / JIS 50P (CAT 50, DIN69871-50 / DIN69872-50, HSK 100A)
主軸轉速 (選配)	20 ~ 10,000 rpm (8,000 rpm)
最大主軸功率/扭矩	45 kW / 600 Nm
X/Y/Z軸行程	1,050 / 900 / 1,020 mm (1,050 / 880 / 1,020 mm)
軸向快速進給/加速度	50,000 mm/min / X 0.7G / Y 1.0G / Z 0.9G
定位精度/ 重複定位精度	0.007 / 0.004 mm
工件最大尺寸	Ø 1,000 x 1,300 mm
工作台尺寸 (選配)	630 x 630 mm
工作台最小旋轉角度 (選配)	1° (0.001°)
工作台旋轉速度	16.6 rpm (22.2 rpm)
工作台數量 (選配)	2 (6)
刀具數量 (選配)	60T (120T)
機器重量	18,200 kg
機器尺寸	5,888 x 4,105 x 3,364 mm