

機 械 規 格

項 目	單 位	M-1525-1	M-2025-1
刀具架數	pcs	5	5
尾軸數		2	2
最大加工直徑	mm	圓15Ø, 六角13, 四角10	圓20, 六角15, 四角12
直徑精度	mm	±0.015	±0.015
最大加工長度	mm	35	35
長度精度	mm	±0.015	±0.015
鑽孔最大直徑	mm	Ø8	Ø8
鑽孔最大深度	mm	30	30
攻牙最大直徑		黃銅M10*P1.25 鐵M8*P1.0 非金屬類M6*P1.0	黃銅M12*P1.25 鐵M10*P1.0 非金屬類M6*P1.0
主軸轉速	rpm	2400-8400 (50/60HZ)	1400-5800(50/60HZ)
主軸迴轉速度變換數		5	5
凸輪軸轉速	rpm	1.2 - 45.7	1 - 30
主馬達		2HP 1.5KW	3HP 2.25KW
切削油泵馬達	HP	1/8	1/4
主軸中心高度	mm	1100	1100
機械尺寸	L x W x H	1650 x 615 x 1560	1650 x 615 x 1560
包裝尺寸	L x W x H	1650 x 850 x 1950 1430 x 850 x 1950	1650 x 850 x 1950 1430 x 850 x 1950
機械重量	kg	670	670
總功率	KW	2.25KW	3.45KW

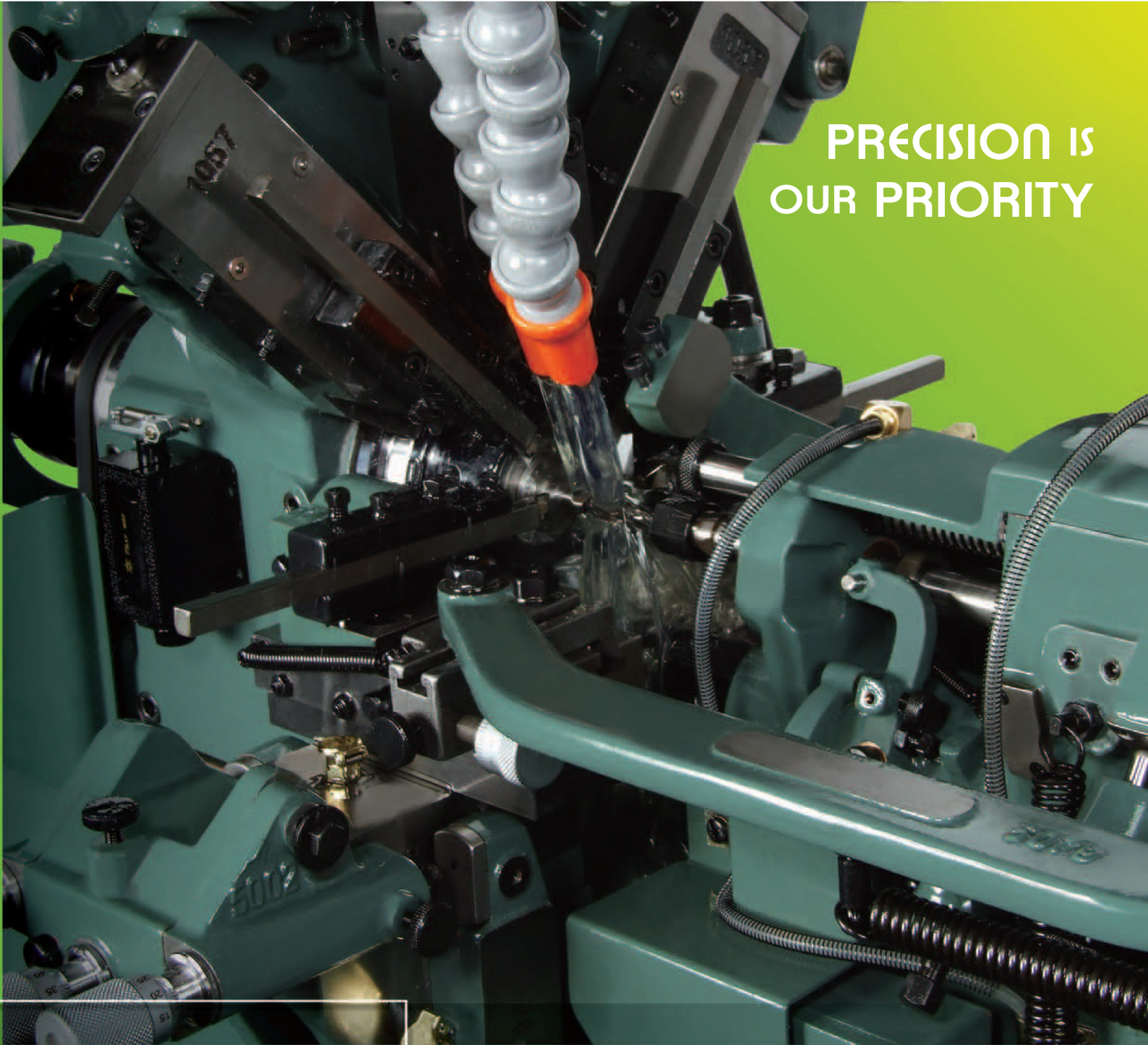
標準規格

- 送料架
- 防濺油蓋
- 調節工具
- 工具箱
- 切削冷確裝置

選配配件

- 銑螺紋裝置
- 消音送料管
- 長軸心裝置
- 全罩式裝置
- 變頻器

PRECISION IS
OUR PRIORITY



M-1525-1 / M-2025-1

單軸五刀自動車床

SINGLE SHAFT FIVE TOOLS
PRECISION AUTO LATHE



名陽機械股份有限公司

臺灣

台中縣42743潭子鄉潭興路與豐山莊
東三巷40號
Tel: 886-4-2537-7564
Fax: 886-4-2537-7645
E-mail: sales@mym.com.tw
http://www.mym.com.tw

大陸廠

江蘇省張家港市南豐鎮海豐路1號
Tel: 86-512-5862-4390
Fax: 86-512-5862-4989
E-mail: master@myjmjx.com
http://www.myjmjx.com



名陽機械股份有限公司
www.mym.com.tw

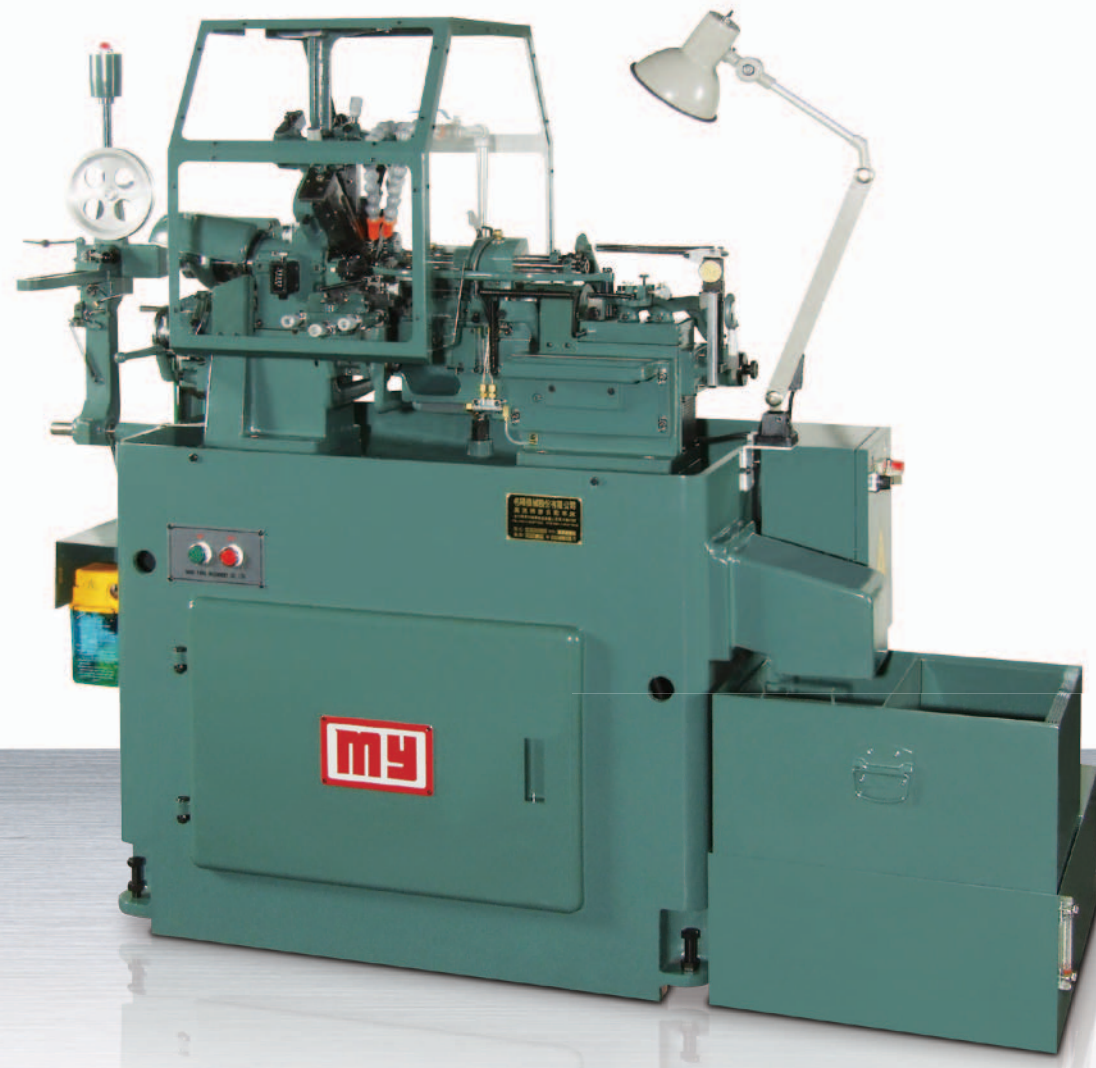


MYLAS



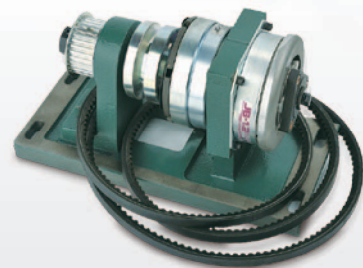
SINGLE SHAFT FIVE TOOLS PRECISION AUTO LATHE

M-1525-1 / M-2025-1



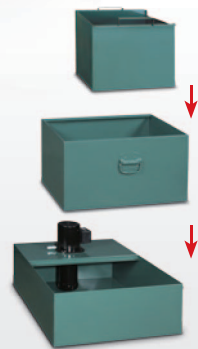
主軸

主軸係採用特殊鋼並經滲碳熱處理及精密研磨而成，並且採用P4等級精密自潤式軸承，密封式防污結構，達到主軸旋轉精度在0.002mm內，及更低的磨耗。



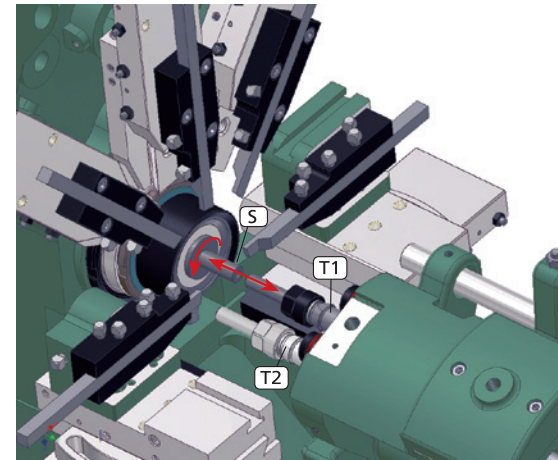
離合器

我們的離合器能達到您的加工需求，不論是在鑽孔、攻牙，以及速度上皆能讓您滿意。在離合器的壽命上，我們能夠達到更長的加工時間，以及更低的汰換率。



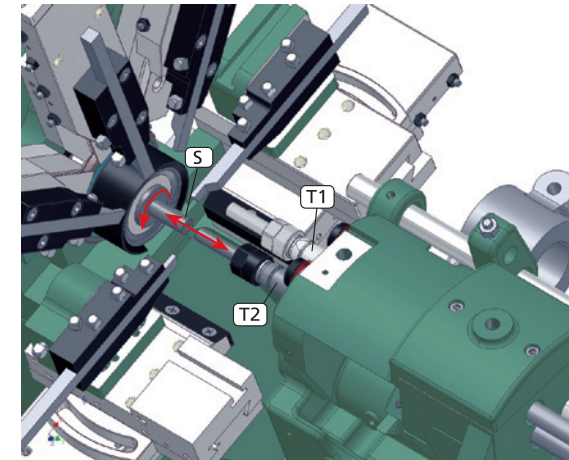
三層式分離型油箱

- 裝油容積較多，切削油不易產生高溫以延長切削刀具之壽命。
- 雙層式、濾屑箱是由細密的鋼鐵組合而成，濾屑功能較高。
- 更換切削油或清理物屑，較為容易方便。



雙軸攻軸附件

主軸及攻牙軸的同心度可達到 0.01 mm。



雙軸鑽軸附件

主軸及鑽孔軸的同心度可達到 0.01 mm。

本裝置採用電磁離合器，帶動攻牙主軸是利用高速運轉與機械主軸同方向之運轉差速而行深孔加工，二軸可搖動變換加工，鉸孔，鑽孔深，攻牙等可同時加工完成。

自動車床是一種高性能、高精度、低噪音的走刀式自動車床，是通過凸輪來控制加工程序的自動加工機床。



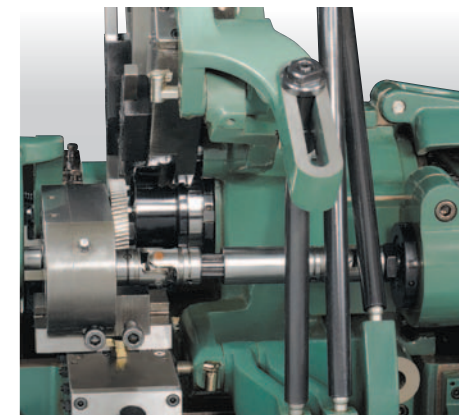
加工零件

名陽自行研發推出的各式車床產品，廣泛應用於各種料材的加工，適合銅、鋁、鐵、塑料等精密零件加工製造，適用於儀表、鐘錶、汽車、摩托車、自行車、眼鏡、文具、五金衛浴、電子零件、接插件、電腦、手機、機電、軍工等行業成批加工小零件，特別是較為複雜的零件。



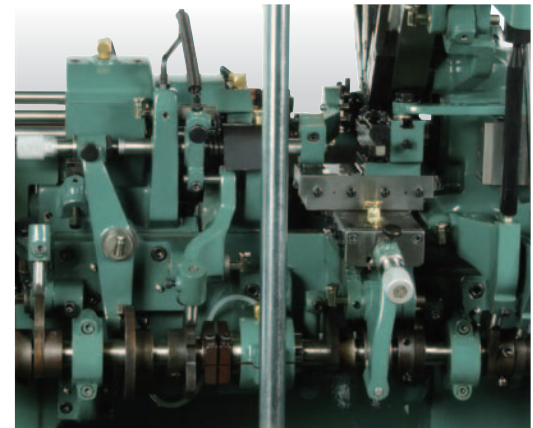
主軸與刀具

機台配有五組刀具，並附有微調螺絲，使工件物達到高精度，滑板則採用高級強韌合金鑄鐵，滑座面乃經高週波熱處理及研磨而成，因此能達到更長的壽命。



銑牙座

本機台可加裝銑牙座，提供銑牙功能，如兩角/四角/六角，只要安裝於五刀滑板座上並加裝動力部分即可達成。



凸輪組

凸輪係由主動力馬達帶動中間皮帶輪，以順時針方向轉動，其轉速可分15級，板行凸輪使用於加工物縱向之車削，鐘形凸輪則使用於橫向表面之車削，本凸輪組由二組中心軸承支持，裝卸容易。