

JIH-CNC300A 三軸高速 輕型CNC加工中心機

- X軸行程選擇：3,500/ 4,500/ 5,500/ 6,500 mm
- 工作台型式：夾具。
- ISO30主軸。轉速：18,000 RPM。
- 轉盤式8支刀刀庫。
- 動柱式結構，高效率、高精度加工。
- 三軸均採用高級精密線軌。
- Y&Z軸滾珠螺桿配合伺服馬達直結傳動，無皮帶背隙問題，高傳動效率、高定位精度。
- 可選擇新代PC-base、三菱、發那科、西門子控制器。

自動換刀機構

- 無刀臂式自動換刀機構
- 轉盤式刀庫，儲刀量8支刀。
- 適用ISO30刀柄之刀具。
- 刀庫選刀方式為雙向任意式選刀，換刀快速，動作平穩順暢。
- 可選配 旋轉C軸



選配▶



規格	單位	JIH-CNC 300A
行程		
X Axis 行程	mm	4,500
Y Axis 行程	mm	350
Z Axis 行程	mm	250
工作台		
工作台形式		WISE (1set / per meter)
工作台尺寸	mm	250 x 4,500
工作台高度	mm	1,140
主軸		
主軸轉速	R.P.M	18,000 (Opt.24,000)
馬達	kw	6.6
主軸孔錐度		HSK63F
進給速度		
快移速度 (X / Y / Z)	m/min	X:100, Y:36, Z:36
三軸伺服	kw	X:1, Y:0.75, Z:0.75, C:0.4
切削進給速度	mm/min	F:1~5,000
刀庫形式		
刀庫容量		5把刀+1(4面 90° 度頭)
刀柄規格		HSK63F
佔地空間		
機械重量	kgs	3,800
機械尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	4,332 x 2,237 x 2,208
包裝尺寸 (長 x 寬 x 高)	mm	4,700 x 2,300 x 2,240
氣壓需求	kgs/cm ²	6

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。

JIH-CNC650G 動柱式門型加工中心機

- 工作台固定，主軸與橫樑移動，專為超大型工件加工設計。
- X 軸移動經由齒輪 / 排齒傳動，在配合歐洲進口齒輪箱驅動。具高扭力輸出，無背隙，定位精準等特性(選購)
- X 軸快速進給高達 36 米 / 分。並可要求 50 米 / 分之更高快速進給(選購)。
- 三軸線軌採用 P 級高精密線軌。
- X、Y、Z 軸採用伺服馬達直結驅動。
- 刀臂式 24 支刀刀庫。
- 新代 pc-base，可選擇三菱、發那科、西門子控制器。

可加工材質

- 鋁材
- 鋼、刀具
- 金屬(例如:線性滑軌、圓棒等)
- 其他非鐵金屬

可應用行業

- 鋁門窗業
- 帷幕業
- 鋁擠型加工業
- 長形金屬零件業
- 模型雕刻



規格	單位	JIH-CNC 650G
行程		
X 軸行程	mm	3,000 (4,000 / 5,000 / 6,000 選購)
Y 軸行程	mm	2,500
Z 軸行程	mm	1,200
主軸端面至工作台面距離 (主軸立式)	mm	最低150, 最高1,350
工作台		
工作台形式		T 型槽工作台 (選購 T 型板)
工作台尺寸	mm	2,500 x 6,500
最大負荷	ton	20
T 型槽 (槽數x尺寸x間距)	mm	15 x 18 x 400
主軸		
主軸轉速	R.P.M.	6,000
馬達	kw	15 (選購18)
主軸孔錐度		BT50
進給速度		
快移速度 (X / Y / Z)	m / min	X:1 6, Y: 20, Z: 20
三軸伺服	kw	X1=X2: 4, Y:4, Z:7
重覆定位精度	mm	X: ±0.03, Y: ±0.02, Z: ±0.02
切削進給速率	mm / min	1~5,000
刀庫型式		
刀庫容量		24 把刀
自動換刀型式		刀臂式
刀柄規格		BT50
刀柄拉桿	degree	45°
最大刀具長度	mm	350
最大刀具直徑	mm	120
最大刀具重量	kgs	16
佔地空間		
機械重量	ton	50
機械尺寸 (長x寬x高)	mm	11,200 x 6,700 x 5,400
氣壓需求	kg/cm ²	6

- 由於本公司不斷研究改良，上述規格及設計特性若有變更，恕不另行通知。