

VBT

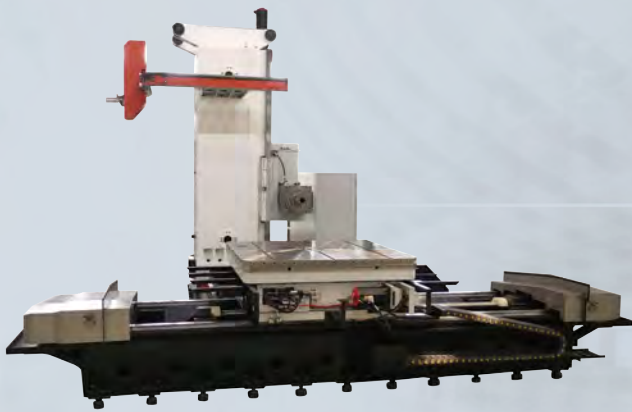
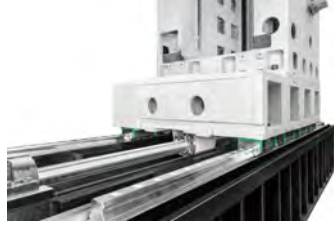
SERIES

中掛式搪銑床



高精度與高扭力 臥式搪銑性能

- 大幅滿足能源、石油、造船、大型結構件、
工程機械、柴油發動機體等加工應用。



Horizontal
Machining

項目		單位	VBT-130A	VBT-130B	VBT-150
行程	X軸行程 (標配)	mm	3000	4500	4500
	X軸行程 (選配)	mm	3500/4500/5500	4500/5500/6500	5500/6500/7500/8500
	Y軸行程 (標配)	mm	2600	3200	3200
	Y軸行程 (選配)	mm	3200	3500	3500
	Z軸行程 (標配)	mm	1500	2000	2000
	Z軸行程 (選配)	mm	2000	2500	2500
	W軸行程 (標配)	mm	700	700	900
工作臺	盤面尺寸 (標配)	mm	1800×2200	2500×2500	2500×3000
	盤面尺寸 (選配)	mm	2500×2500	2500×3000	3000×3500
	分割角度	deg	0.001°	0.001°	0.001°
	基準孔徑	mm	140H7	140H7	140H7
	工作臺最大載重	kg	15000/20000	20000/25000	20000/30000/40000
	T型槽	mm	24H7×200×7	28H7×200×11	28H7×250×9
主軸	主軸中心至工作臺面	mm	75~2675	75~3275	75~3275
	主軸鼻端至工作中心	mm	100~2300	200~2900	0~2900
	主軸直徑	mm	130	130	150
	主軸錐度		ISO 50	ISO 50	ISO 50
	主軸轉速 (標配)	rpm/min	35-3000	35-3000	35-2500
	主軸轉速 (選配)	rpm/min	-	-	-
	主軸轉速段數		2段	2段	2段
	傳動方式		齒輪	齒輪	齒輪
主軸及電機	主軸電機	kW	22 / 30	22 / 30	37/45
	主軸最大扭矩	Nm	3011/4109	3011/4109	1942/2362
精度	定位精度	arc-sec	10"	10"	10"
	重複精度	arc-sec	±4"	±4"	±4"
	定位精度	mm	0.01	0.01	0.01
	重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.005
傳動方式	X.Y.Z軸		直結式	直結式	直結式
	W軸		皮帶式	皮帶式	皮帶式
	Y軸配重方式		油壓	油壓	油壓
進給速度	切削速度X / Y / Z / W	m/min	10/10/10/5	10/10/10/5	8/8/8/5
	快移速度X / Y / Z / W	m/min	10/10/10/8	10/10/10/8	6/6/6/6
刀庫及自動換刀裝置 (選配)	刀庫容量		60	60	60
	選刀方式		絕對式	絕對式	絕對式
	換刀型式		刀臂式	刀臂式	刀臂式
	刀柄型式		BT / CAT / DIN #50	BT / CAT / DIN #50	BT / CAT / DIN #50
	最大刀具重量	kg	25	25	25
	最大刀具長度	mm	500	500	500
	最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Φ125/250	Φ125/250	Φ125/250
其他	所需氣壓	kgf/cm ²	6	6	6
	電壓需求	KVA	95	95	125
	水箱容量	L	315	315	315
	占地面積(長×寬)	mm	7690×8190	7690×9690	8500×9690
	機器高度	mm	5600	6500	9000
	機器重量	kg	49000	58000	85000

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

項目		單位	VBT-110	VBT-110A	VBT-110B	VBT-130
行程	X軸行程 (標配)	mm	2000	2000	2000	2000
	X軸行程 (選配)	mm	2500	2500	2500/3000/3500	2500/3000/3500
	Y軸行程 (標配)	mm	1600	1600	2000	2000
	Y軸行程 (選配)	mm	2000	2000	-	2600
	Z軸行程 (標配)	mm	1500	1500	1500	1500
	Z軸行程 (選配)	mm	-	-	2000	2000
	W軸行程 (標配)	mm	550	550	550	700
工作臺	盤面尺寸 (標配)	mm	1250×1250	1250×1500	1400×1600	1400×1600
	盤面尺寸 (選配)	mm	-	-	-	1600×1800
	分割角度	deg	1°(標配) / 0.001°(選配)	1°(標配) / 0.001°(選配)	0.001°	0.001°
	基準孔徑	mm	140 H7	140H7	140H7	140H7
	工作臺最大載重	kg	5000	6000	8000	8000/10000/12000
	T型槽	mm	22H7×160×7	22H7×150×7	24H7×200×7	24H7×200×7
主軸	主軸中心至工作臺面	mm	65~1665	65~1665	65~2065	75~2075
	主軸鼻端至工作中心	mm	-125~1925	-125~1925	-25~2025	-40~2160
	主軸直徑	mm	110	110	110	130
	主軸錐度		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
	主軸轉速 (標配)	rpm/min	35-3500	35-3500	35-3500	35-3000
	主軸轉速 (選配)	rpm/min	35-4000	35-4000	35-4000	-
	主軸轉速段數		2段	2段	2段	2段
	傳動方式		齒輪	齒輪	齒輪	齒輪
主軸及電機	主軸電機	kW	18.5/22	18.5/22	18.5/22	22 / 30
	主軸最大扭矩	Nm	965/1155	965/1155	965/1155	3011/4109
精度	定位精度	arc-sec	6" / 10"	6" / 10"	10"	10"
	重複精度	arc-sec	±2" / ±4"	±2" / ±4"	±4"	±4"
	定位精度	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
	重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
傳動方式	X.Y.Z軸		直結式	直結式	直結式	直結式
	W軸		皮帶式	皮帶式	皮帶式	皮帶式
	Y軸配重方式		油壓	油壓	油壓	油壓
進給速度	切削速度X / Y / Z / W	m/min	10/10/10/6	10/10/10/6	10/10/10/6	10/10/10/5
	快移速度X / Y / Z / W	m/min	10/10/10/8	10/10/10/8	10/10/10/8	10/10/10/8
刀庫及自動換刀裝置 (選配)	刀庫容量		40	40	40	60
	選刀方式		絕對式	絕對式	絕對式	絕對式
	換刀型式		刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
	刀柄型式		BT / CAT / DIN #50	BT / CAT / DIN #50	BT / CAT / DIN #50	BT / CAT / DIN #50
	最大刀具重量	kg	25	25	25	25
	最大刀具長度	mm	500	500	500	500
	最大刀具直徑 (無鄰刀)	mm	Φ125/250	Φ125/250	Φ125/250	Φ125/250
其他	所需氣壓	kgf/cm ²	6	6	6	6
	電壓需求	KVA	50	50	65	88
	水箱容量	L	315	315	315	315
	占地面積(長×寬)	mm	6405×6250	6405×6250	6405×6950	7690×6790
	機器高度	mm	5415	5415	5450	5000
	機器重量	kg	30500	32000	35000	41000

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。