



CNC

立式加工中心機

CNV

Series



凱柏精密機械股份有限公司

40852 台中市南屯區精科一路 12 號
TEL: +886-4-23500501 FAX: +886-4-23500213
E-mail: sales@campro.com.tw



凱柏精密機械(嘉興)有限公司

浙江省嘉興市雲海路 429 號
TEL: +86-573-83581689 FAX: +86-573-83581690
E-mail: sales@campro.com.cn



經銷商：



QAC11-01

● 本公司基於持續創新研發之原則，保留變更規格之權利，不另行通知。

2021-02-V1.0 12P GHXXX



CE ISO 9001 TS TD09005D

凱柏精機
www.camprocnc.com

系列機種

以經濟、效率為訴求，適用於廣泛中小零件加工業者之入門機種及追求高效益用戶之最佳選擇。

利用 FEA 及 3D 軟體分析設計主要結構體，並採用高級鑄鐵鑄造確保鑄件最佳剛性與精度穩定性。

友善的操作環境設計重視操作性及便利性，結合人體工學鉅金設計，容易執行切屑清理作業及旋轉式操作箱提升可視性，減低操作者疲勞、增加工作效率。

CNV-1300



CNV-1100



CNV-1050



* CNV-550 / 750 / 850 / 1050 為三軸線軌

CNV-850



CNV-750



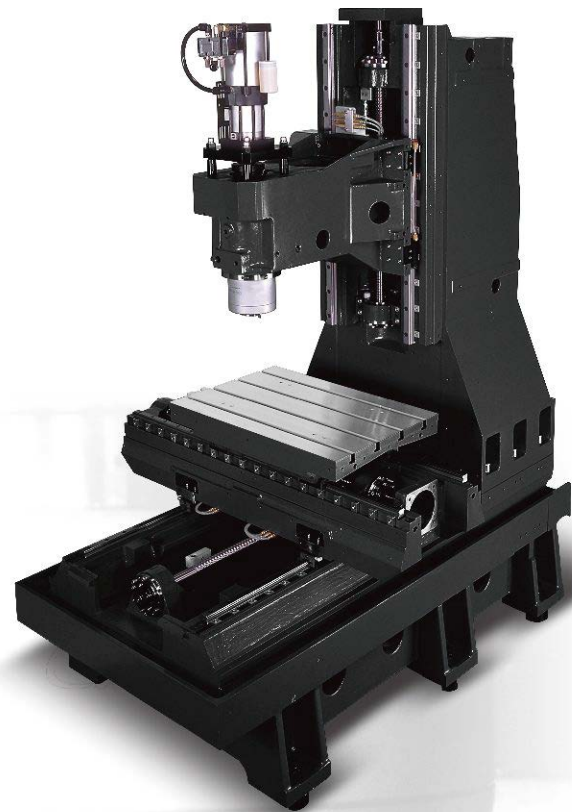
CNV-550



自動化系統

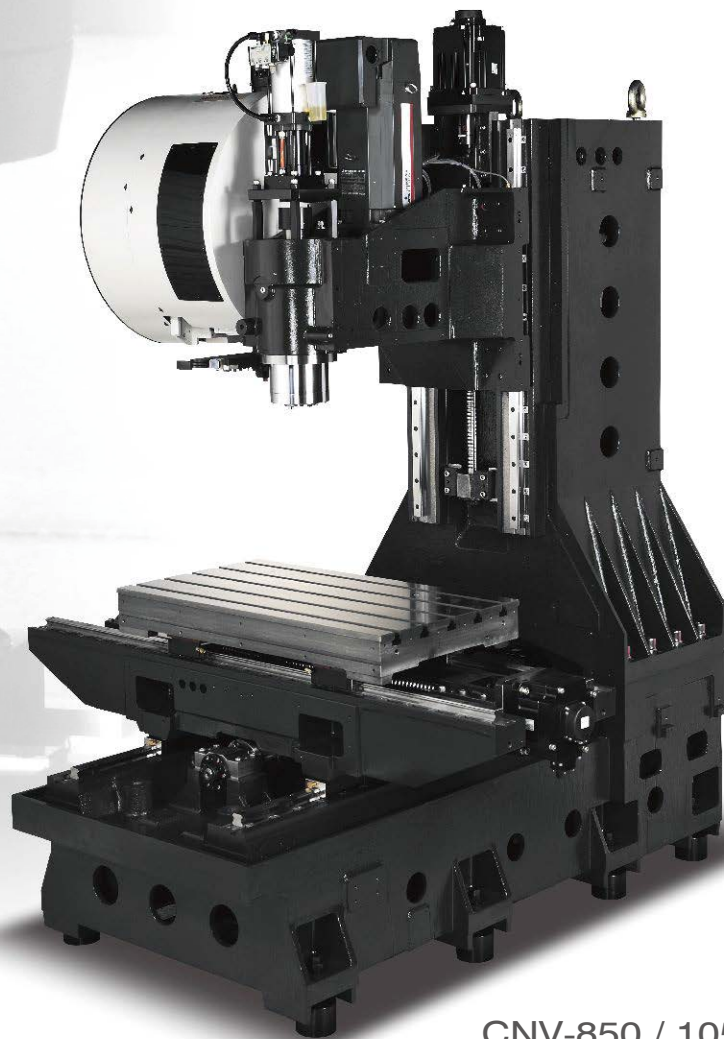


CNV-550 / 750 / 850 / 1050 特性



CNV-550 / 750 結構

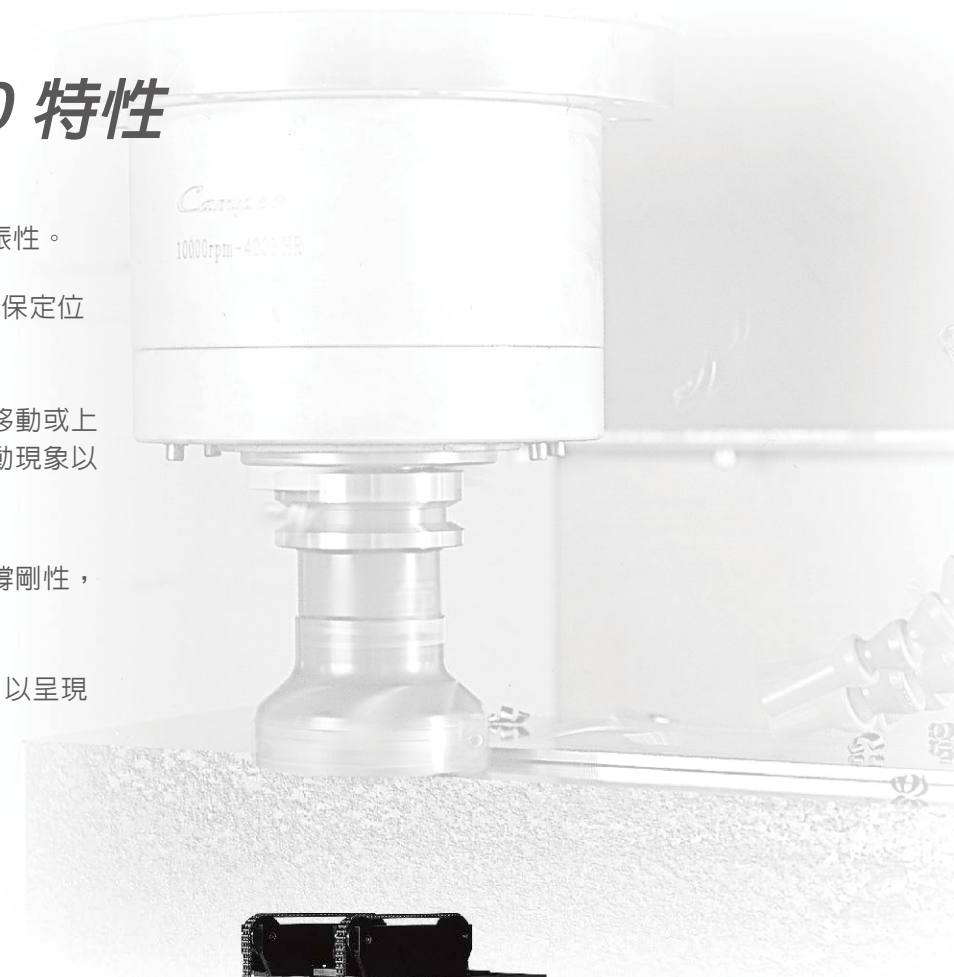
- 三軸搭載精密線性滑軌及廣泛功能選配提供高度泛用性，適合大量生產加工業及汽機車行業。
- CNV-850/1050 Z 軸配置高荷重滾柱型線性滑軌。
- 三軸採用直驅伺服馬達驅動。
- Z 軸配置伺服剎車馬達無配重設計，提供 3D 加工最佳表面精度。



CNV-850 / 1050 結構

CNV-1100 / 1300 特性

- Z 軸採方型滑軌，大幅提昇穩定性與抗振性。
- X / Y 軸採用精密超重負荷線性滑軌，確保定位精度及加工誤差的控制。
- 配重系統加裝導軌，使主軸頭進行切削移動或上下快速移動時更加穩定迅速，並抑制振動現象以確保精度。
- 底座結構採用超大尺寸設計提供優異支撐剛性，實現絕佳動態精度表現。
- X軸配置三滑塊使工作台得到最佳支撐，以呈現機台剛性及增加工作台荷重力。



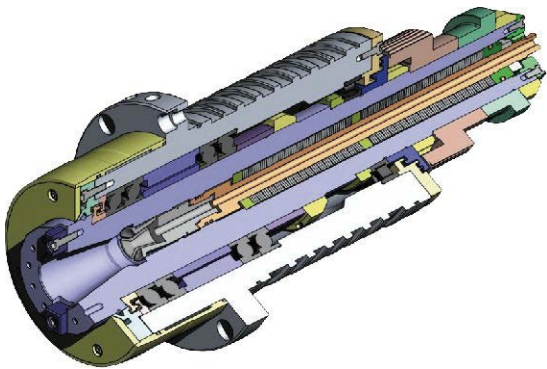
X軸配置三滑塊，使工作台得到最佳支撐。



CNV-1100 / 1300 結構

高剛性精密主軸

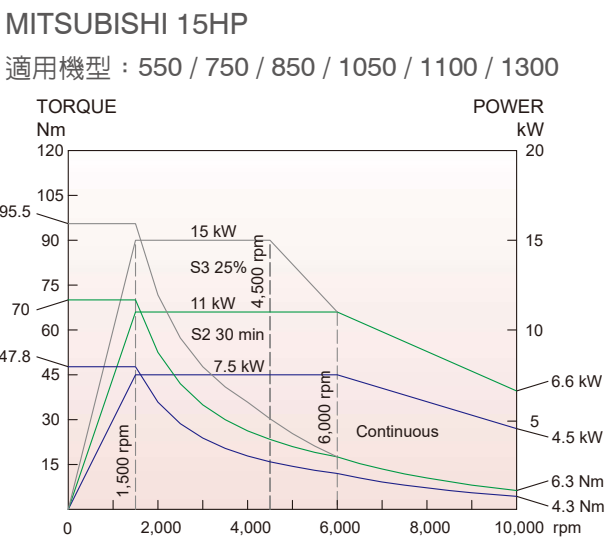
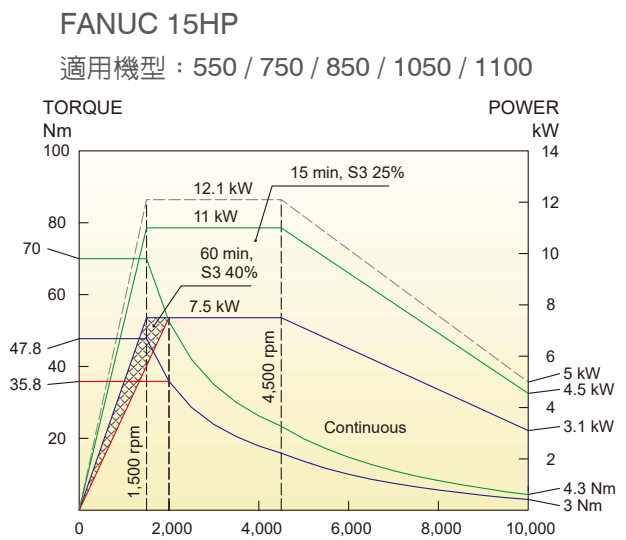
採用高速靜音齒形皮帶主軸，標準轉速10,000 rpm，搭配高剛性 P4 斜角滾珠軸承，精密研磨組配、確保最佳動態迴轉精度及壽命。



標配：10,000 rpm / 選配：12,000 rpm

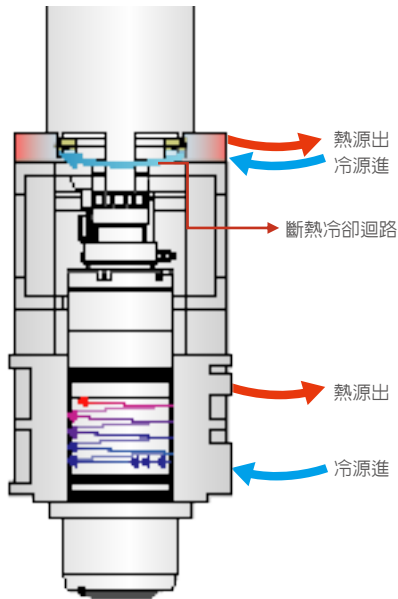
主軸馬力／扭力曲線圖

10,000 RPM 皮帶式主軸



精密高剛性直結主軸

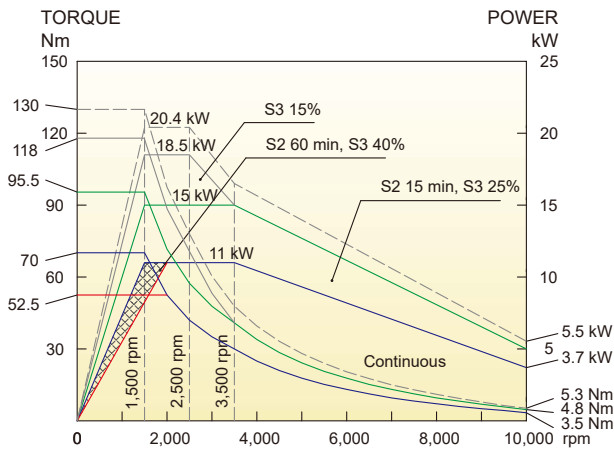
高剛性直結主軸透過馬達與主軸直接連結傳動，故動力輸出無能量損耗，可同時提升高速運轉的穩定性及馬達驅動效率，提高剛性攻牙品質，具有更佳扭力傳導與低噪音、低振動。



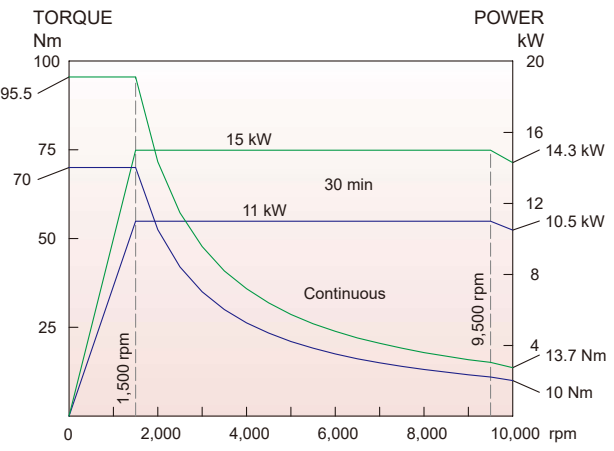
獨特的斷熱冷卻迴路設計有效隔絕主軸馬達與主軸運轉產生的熱源，透過油溫冷卻控制可減少熱變位，提升長時間加工精度。

選配：10,000 rpm / 12,000 rpm / 15,000 rpm

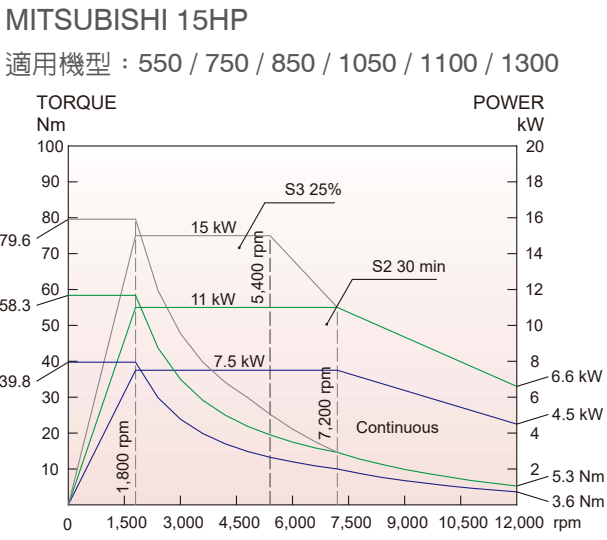
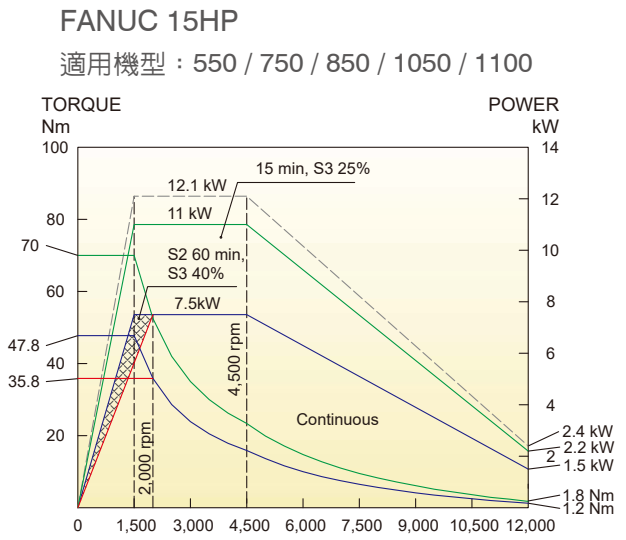
FANUC 20HP (選配) 適用機型：850 / 1050 / 1100 / 1300



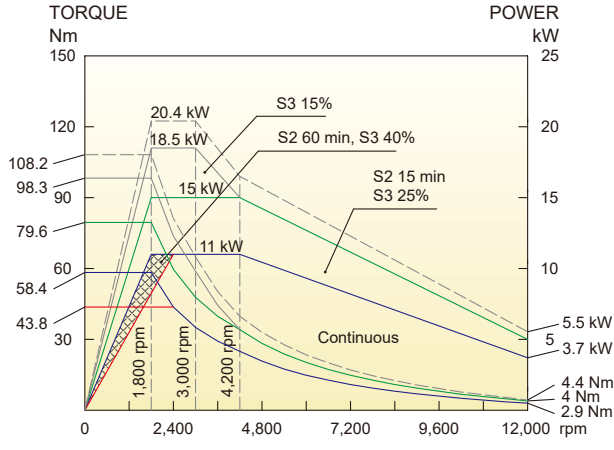
MITSUBISHI 20HP (選配) 適用機型：850 / 1050 / 1100 / 1300



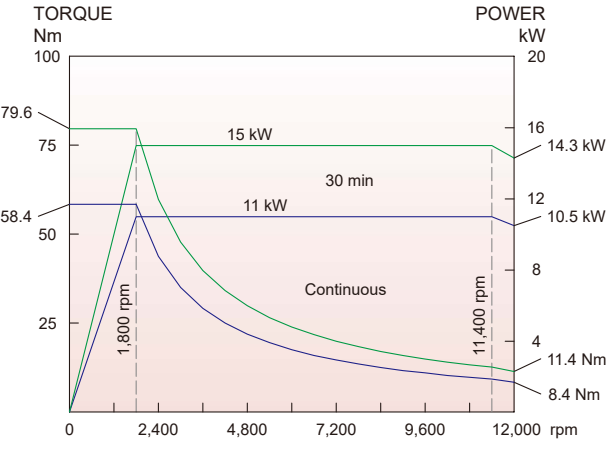
12,000 RPM 皮帶式主軸 (選配)



FANUC 20HP 適用機型：850 / 1050 / 1100 / 1300



MITSUBISHI 20HP 適用機型：850 / 1050 / 1100 / 1300



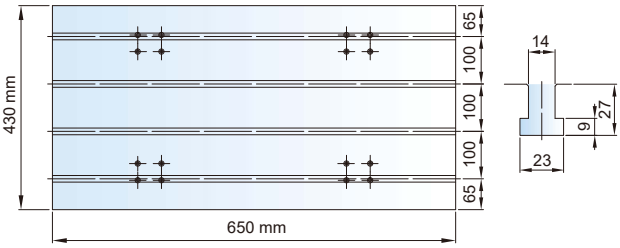
工作台尺寸圖

單位: mm

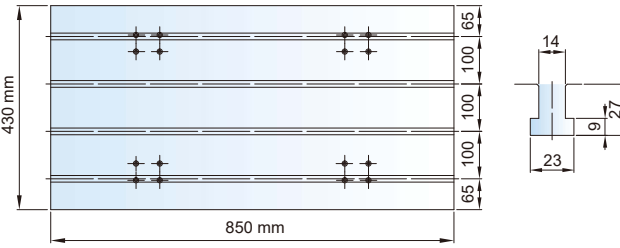
機械外觀尺寸圖

單位: mm

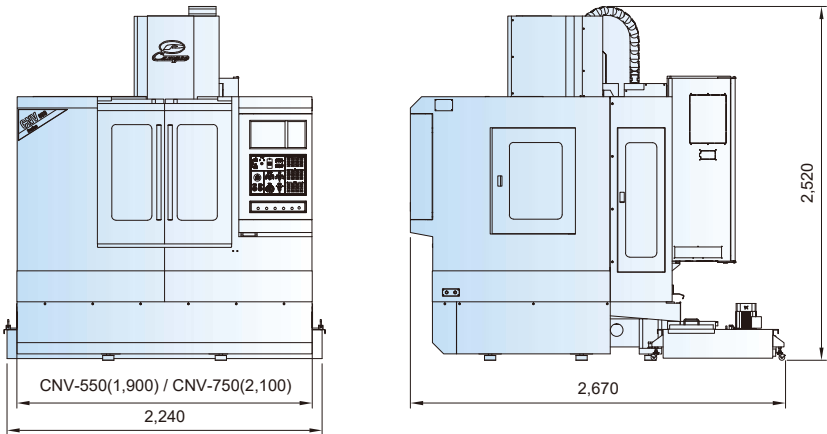
CNV-550



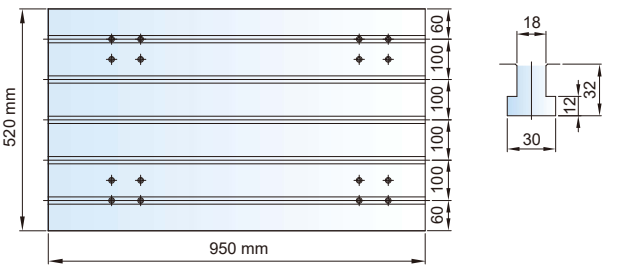
CNV-750



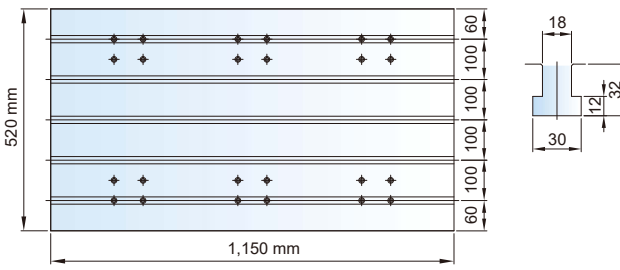
CNV-550 / 750



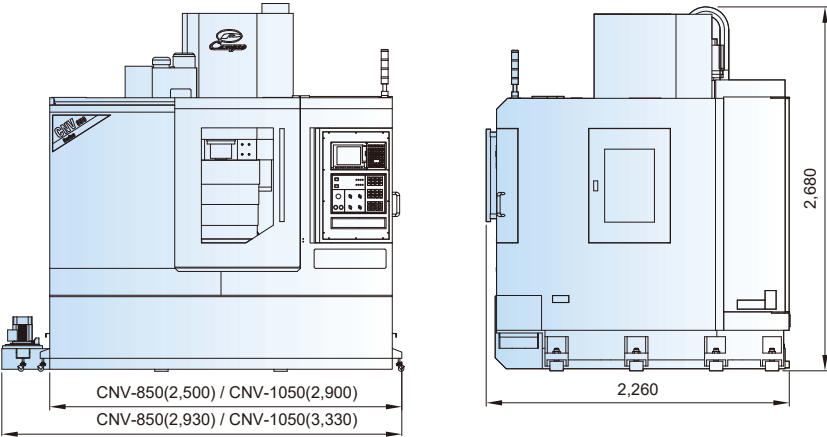
CNV-850



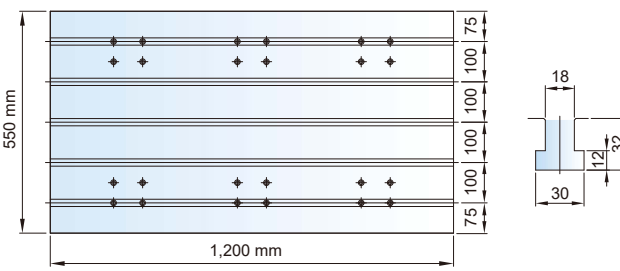
CNV-1050



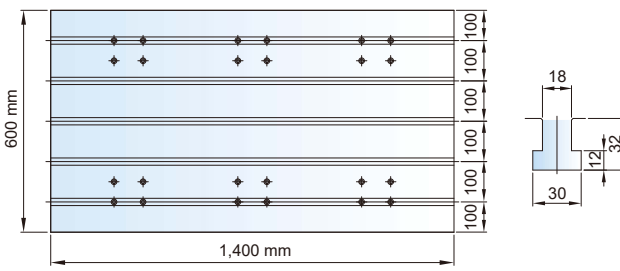
CNV-850 / 1050



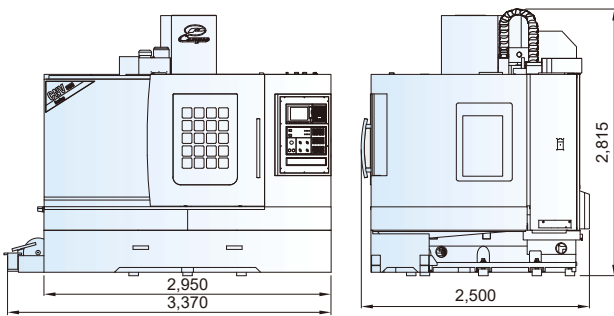
CNV-1100



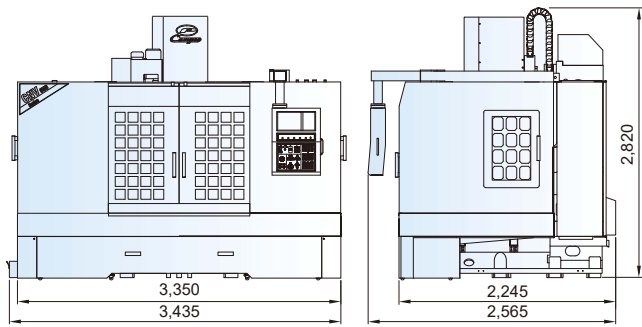
CNV-1300



CNV-1100



CNV-1300



機械規格表

內 容	單位	CNV-550	CNV-750	CNV-850	CNV-1050	CNV-1100	CNV-1300
行程							
X 軸行程	mm	550	750	850	1,050	1,100	1,300
Y 軸行程	mm	430	430	520	540	580	600
Z 軸行程	mm	480	480	520	520	560	610
主軸鼻端至工作台距離	mm	100 ~ 580		110 ~ 630		90 ~ 650	80 ~ 690
主軸中心至立柱軌道面距離	mm	485		630		630	670
工作台							
工作台尺寸	mm	650 x 430	850 x 430	950 x 520	1,150 x 520	1,200 x 550	1,400 x 600
工作台最大荷重	kg	300	300	500	600	700	900
T 型槽尺寸 (寬 x 槽數 x 間距)	mm	14 x 4 x 100		18 x 5 x 100			
主軸							
主軸轉速 (選配)	rpm	10,000 (12,000 / 15,000)		10,000 (12,000 / 15,000)			
主軸馬達	kW(HP)	7.5 / 11 (15HP)	7.5 / 11 (15HP)	7.5 / 11 (15HP)	7.5 / 11 (15HP)	7.5 / 11 (15HP)	7.5 / 11 (15HP)
主軸孔錐度	type	7 / 24 taper No.40		7 / 24 taper No.40			
自動換刀系統							
換刀型式 (選配)	type	刀臂式 (斗笠式)		刀臂式 (斗笠式)			
刀柄型式	type	BT-40		BT-40			
拉刀桿型式	type	P-40T (45°)		P-40T (45°)			
刀庫容量 (選配)	pcs.	20 (16)		24 (20)			
最大刀具直徑	mm	Ø80		Ø80			
最大刀具直徑 (無相鄰刀)	mm	Ø130		Ø150			
最大刀具長度	mm	250		250			
最大刀具重量	kg	7		7			
換刀速度 (刀對刀)	sec.	2.5		2.5			
換刀速度 (點對點)	sec.	7		7			
進給速度							
快速進給 (X / Y / Z)	m / min.	30 / 30 / 30		30 / 30 / 30		30 / 30 / 24	
切削進給	mm / min.	10,000		10,000			
其他規格							
占地面積 (寬 x 深)	mm	2,240 x 2,670		2,930 x 2,260	3,330 x 2,260	3,370 x 2,500	3,435 x 2,565
機台重量	kg	3,000	3,300	5,000	5,700	6,700	7,500
最大機台高度	mm	2,520		2,680		2,815	2,820
氣壓來源	kg/cm²	6 ~ 8		6 ~ 8			
電力容量	KVA	15		15		15	20

● 基於持續創新研發之原則，本公司保留變更規格之權利，不另行通知。

標準配件	選購配件
10,000 rpm 皮帶式主軸 - 主軸冷卻單元 - 剛性攻牙 - 主軸吹氣系統 - 三軸螺桿預拉 - 三軸全罩式防屑伸縮護罩 - 空壓單元 - 自動潤滑系統 - 電氣箱熱交換器	12,000 rpm 皮帶式主軸 10,000 rpm / 12,000 rpm / 15,000 rpm 直結式主軸 - 螺旋式排屑機 - 鏈板式排屑機 - 主軸中心出水 - 深孔鉗接頭單元 - 沖屑裝置 - 高壓泵浦 - 三軸光學尺 - 旋轉工作台 - 自動刀長量測 - 工件測量裝置 - 電氣箱空調冷卻機 - ATC 護罩 - 後方美背鈹金 - TS 規格 - CE 規格 - 變壓器 (中國地區標準)