

數控0.001° (千分之1度)分度盤

FAR系列

單臂式：雙軸(五軸AC軸)氣制
FAR(s)-160SN

雙臂式：雙軸(五軸)強力型氣制
FAR-210/210B/210L

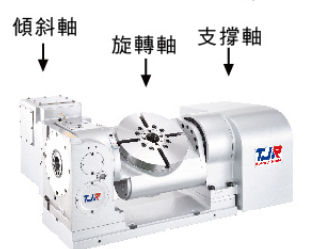


四大優勢



C軸 雙牙口
合金鋼(選配)

- 1 傾斜軸與旋轉軸
皆採用徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本
製蝸輪蝸桿 標配。
耐磨且可提高傾斜軸精度。
(壽命是一般蝸輪的2.6倍)
- 3 也可選用合金鋼蝸輪蝸桿超
耐磨 選配
- 4 傾斜軸：可改油制(選配)



▲ FAR(s)-160SN(單臂式)
合金鋼(選配)

▲ FAR(s)-210(標準式)

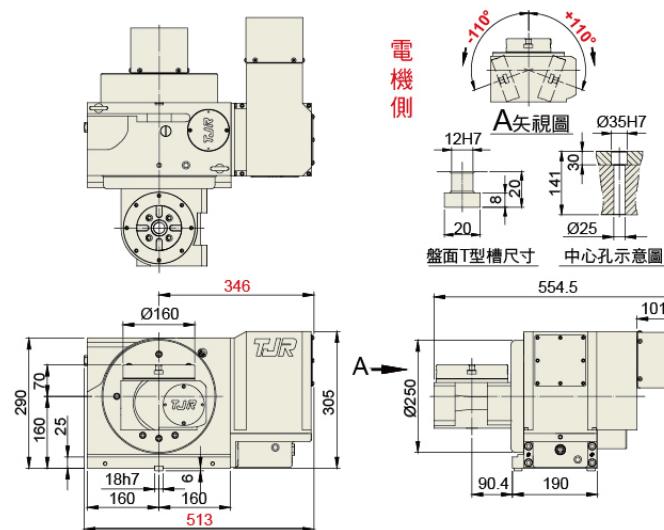
▲ FAR(s)-210B
(背後式)

▲ 選配

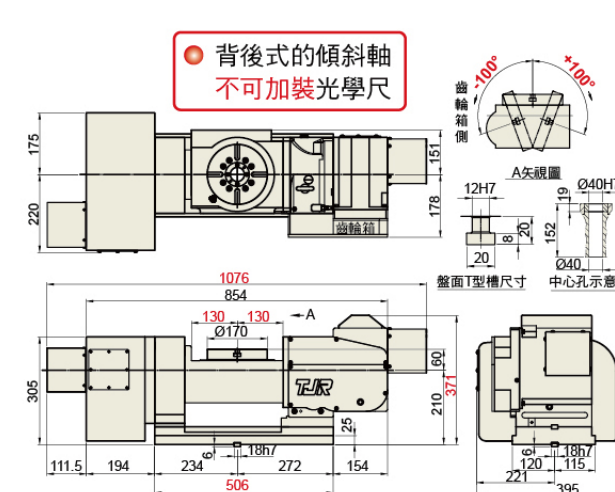
型 號	單位	FAR(s)-160SN(單臂式)		FAR(s)-210(標準式)		FAR(s)-210B(背後式)	
盤面直徑	mm	Ø160		Ø210		Ø210	
盤面中心孔直徑	mm	Ø35H7x30深		Ø67		Ø67	
心軸套內孔直徑	mm	-		Ø40H7		Ø40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25		Ø40		Ø40	
盤面高度(水平使用)	mm	230		270		270	
盤面T型槽寬度	mm	12H7		12H7		12H7	
底部導鍵寬度	mm	18h7		18h7		18h7	
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±100°	旋轉軸	傾斜軸 ±100°
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度(A軸: 0°~+90°)	sec.	40	60	20	60 ^{*1}	20	60 ^{*1}
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8
鎖緊方式(使用壓力: 氣壓)	kgf/cm ²	氣壓 5	35	氣壓 6	氣壓 6 / 油壓 35(選配)	氣壓 6	氣壓 6 / 油壓 35(選配)
鎖緊扭矩	kgf·m	13	70	氣壓 31	氣壓 31 / 油壓 55	氣壓 31	氣壓 31 / 油壓 55
伺服馬達 型式	FANUC 三菱 錐軸(台) 直軸(陸)	錐軸/直軸 ais4 / Bis4	ais8 / Bis8	ais4 / Bis8	ais8 / ais12 / Bis12	ais4 / Bis8	ais8 / ais12 / Bis12
減速比	-	1 : 60	1 : 120	1 : 90	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速	r.p.m	44.4 [*] (33.3)	16.6 [*] (11.1)	33.3 [*] (33.3)	33.3 [*] (16.6)	33.3 [*] (33.3)	33.3 [*] (16.6)
容許負載慣性容量(水平使用時)	kg·cm·sec ²	0.8		4.13		4.13	
容許工件 荷重	0°水平 0°~90°傾斜	kg	25	75	75	75	75
容許負載 (轉盤夾 緊時)	F F _{xL} F _{xL}	kgf kgf·m kgf·m	600 25 13	750 31(氣) / 55(油) 31	750 31(氣) / 55(油) 31	750 31(氣) / 55(油) 31	750 31(氣) / 55(油) 31
容許切削扭矩		kgf·m	9 [*] (3.7)	18 [*] (14.6)	18 [*] (14.6)	18 [*] (14.6)	18 [*] (14.6)
淨重 (不含馬達)	kg	116		160		163	

33 ★*()內的數值為合金鋼蝸輪蝸桿系列。★ FAR-160SN裝配FANUC馬達時，請來電索取圖面。
★*1 加裝光學尺後，可提升定位精度。而適用之光學尺規格及精度，請參照P70頁。

FAR(s)-160SN (單臂式)

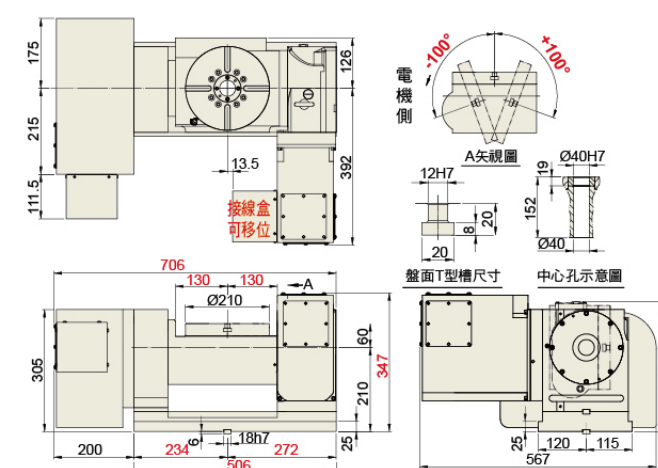


FAR(s)-170B(背後式)

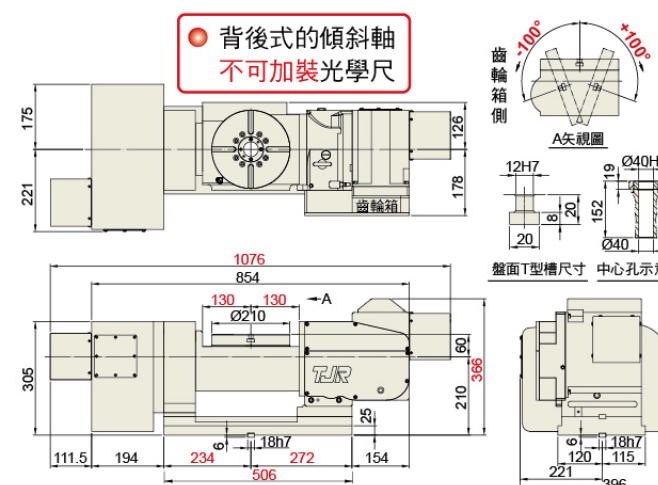


備註：FAR-170B 規格表請見P32

FAR(s)-210(標準式)



FAR(s)-210B(背後式)



蝸輪蝸桿傳動