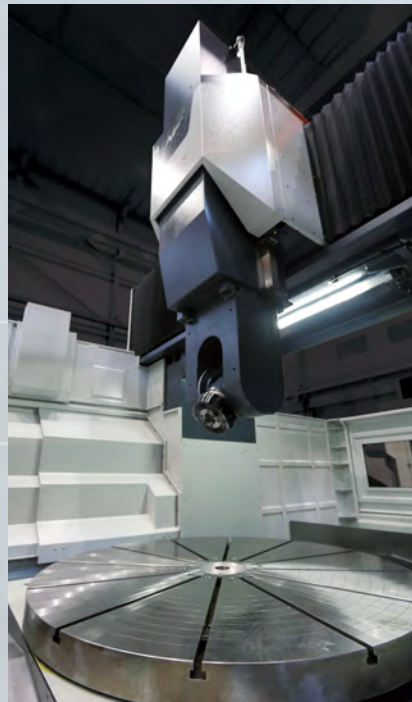
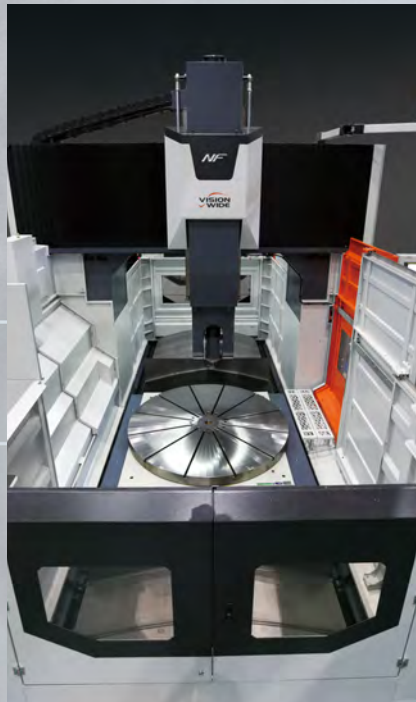


NFT



龍門型加工中心機
搭配大轉台設計
專為圓柱型
產品加工打造

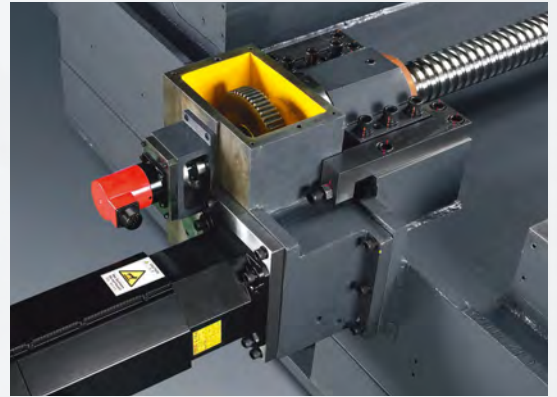
夾鬆刀型式	自動油壓
交換頭方式	固定式
C軸轉角	固定式無分度
B軸轉角	±110°
B軸分度	B軸1°
分度精度(mm)	±0.03 / 300
分度旋轉功能	B軸自動交換角度
潤滑方式	軸承油氣潤滑
主軸中心出水	20 / 50 Bar(選購)
主軸冷卻	循環油冷
容許切削功率	26kW
主軸轉速	4,000rpm



高精度性能結構實現最佳進給推力及切削剛性

XYZ三軸採用雙回饋定位編碼器

- 伺服馬達與傳動螺桿低旋轉誤差
- 高定位精度
- 高重現精度
- X軸採用齒輪減速機傳動機構，確保在高負荷載重下，
伺服馬達動態精度能確實傳達至精密螺桿。
- 搭配9kW高功率馬達，提供最大之進給推力



螺桿支撐機構

- X / Y軸精密螺桿支撐機構
可有效避免螺桿因重量產生下垂變形，
不但提高定位精度，
更確保螺桿之使用壽命。
(行程X軸 > 4m，Y軸 > 3m機型)



高速高穩定的主軸結構

- Z軸配重採用油氣分離式，氣壓驅動配重動力系統
- 主軸頭採用對稱式雙油壓配重缸
- 主軸位於Z軸螺桿與雙對稱配重油壓缸中心之最佳位置

