



SHINZAWA

震澤精密機械股份有限公司



www.shinzawa.com.tw

技術演譯 · 匠心獨具 堅守品質 · 創造價值

震澤精機，因不斷 **追求進步** 而誕生，堅信進步始終來自顧客滿意度的肯定。追求 **止於至善** 的創新研發為最高信念。

震澤的企業精神：用技術造就客戶的利益；以服務替客戶帶來感動；以品質建立信賴。提供客戶優質的生產機台。



誠信



服務



震澤信念



卓越

震澤精機已獲得國際 ISO9001 和 CE 認證，確保其機台能夠滿足航太工業的嚴格要求，同時全廠採用符合日本 JISB 6338、歐洲 VDI / DGQ 3441 和國際 ISO8636 檢測標準。



淨零碳排 您最安心的永續夥伴

震澤主要生產 CNC 銑床，本公司經營者與全體同仁皆有共識應針對空汙、廢水、廢棄物與噪音等做妥善管理。提供全體員工與附近居民，安全健康適宜的工作環境與環境品質。

綠色工具機的理念，我們從辦公室到生產現場使用節能設備與 LED 照明，降低能源消耗做起。企業在推動碳中和的過程中，震澤從設計與製造端就著手規劃，產品在製造端也要跟著調整，配合綠色製造。如機體鑄件輕量高剛性設計降低鑄件用量，選擇電爐鑄造非傳統煤燒爐降低環境汙染。

透過軟體預先模擬加工、機台精度校準，讓加工過程減少震動與阻抗減少刀具磨耗，提高加工效率降低資源浪費並透過即時制程監控耗電與排碳情況。



品質

SV-50S / 65S / 76S



產品特性

V 型肋條的底座設計具有高剛性、高精度結構設計，新一代小機台 SV-76S 占地空間小符合高加工效率的市場需求。三軸採精密線性滑軌設計，X 軸行程為 500/650/760mm，節省空間運用更具有生產力。

高韌性鑄件結構

結構鑄件採用高韌性鑄鐵製成，經應力消除處理，呈現穩定性的結構；鑄件採全箱型結構設計，抗彎曲，抗扭曲能力強。



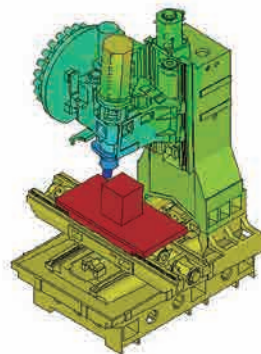
特大的線軌跨距設計

有效地分散切削受力，阻絕鞍座懸垂現象，維持優良的動態精度。三軸傳動系統採直接傳動與預拉機構設計。



A 字型立柱設計

FEA 分析有效分散刀庫重量與頭部切削的軸徑向受力。

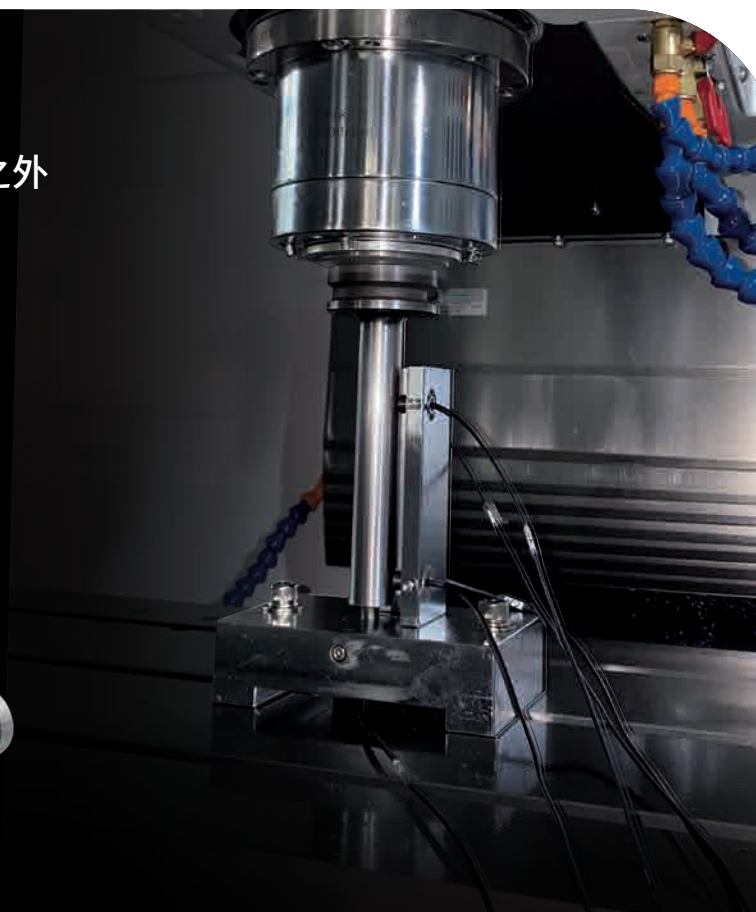


穩定低重心底座

提供全機穩固支撐，V 型肋結構設計提供整機最佳的動態與靜態優良精度表現。



擁有高速、穩定特色，著重在結構的設計之外
更確保最佳動態、靜態的穩定性



寬敞的內部空間



美背隱藏式氣壓元件



實績的產線

項目	單位	SV-50S	SV-65S	SV-76S
XYZ 軸行程	mm	500 x 430 x 420	650 x 430 x 420	760 x 430 x 450
工作台面積	mm	700 x 400	750 x 400	860 x 420
工作台荷重	kg	250		300
主軸轉速	rpm	12000		
主軸馬達	kW	5.5 / 7.5		
刀具型式	-	BT-40		
刀庫容量	Pcs	24T		
快速位移	m / min	48 / 48 / 48(M) / 36 / 36 / 36(F)		
機台重量	kg	2950	3200	3700

SV-85S / 110S / 130S / 865S / 1165S / 1365S



SV-110S

SV-1365S

產品特性

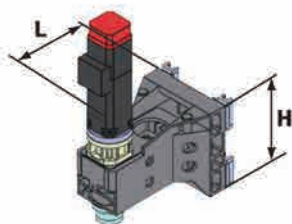
全新強化總體結構設計，呈現切削效能與加工穩定性，透過 FEA 分析設計製造，無論是模具、汽機車、醫療、航太憑藉銷售實績的經驗提供您可靠度與高效能的機器。

三軸採用滾柱滑軌設計，提供精湛高速高效能加工的需求，售服輕鬆、稼動率高。

MF-320 經濟型高效能的多面加工解決方案，除了標準配置外，更帶有 3+2 軸銑削應用的旋轉工作台。

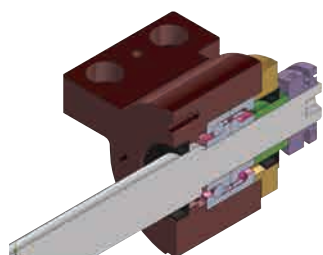
結構穩定性的完美設計

鞍座與工作台為箱形結構設計。加大結構件高度，具有輕量化、高剛性特性融合速度與結構穩定性的完美設計。主軸長寬比為 1:1 設計。



雙螺帽滾珠螺桿

高剛性雙螺帽滾珠螺桿，採用高功率軸向伺服馬達驅動。



超大底座與立柱

強化機底質量與 Z 軸厚實穩固的結構體，確保高速移動與切削過程的不晃動。立柱寬度達 1200mm。



三軸馬達尾端座

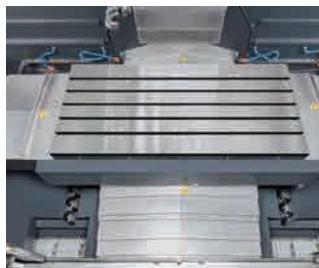
經精密鏜花後組裝。再經嚴謹的組裝預拉處理，確保傳動系統長久的穩定性。



全新世代的立式加工機提供軸 / 徑向 切削剛性、高速、高精的最佳表現



刀臂式快速換刀機構



Y 軸左右排屑器 (選配)



Y 軸獨特防屑迷宮設計



美背隱藏式氣壓元件

項目	單位	SV-85S	SV-110S	SV-130S
XYZ 軸行程	mm	850 x 600 x 600	1100 x 600 x 600	1300 x 600 x 600
工作台面積	mm	1000 x 600	1150 x 600	1400 x 600
工作台荷重	kg	800	900	1000
主軸轉速	rpm	10000 (直結式)		
主軸馬達	kW	7.5 / 11		
刀具型式	-	BT-40		
刀庫容量	Pcs	24T		
快速位移	m / min	36 / 36 / 30		
機台重量	kg	6800	7000	7300

項目	單位	SV-865S	SV-1165S	SV-1365S
XYZ 軸行程	mm	850 x 650 x 600	1100 x 650 x 600	1300 x 650 x 600
工作台面積	mm	1000 x 650	1250 x 650	1400 x 650
工作台荷重	kg	800	900	1000
主軸轉速	rpm	10000 (直結式)		
主軸馬達	kW	7.5 / 11		
刀具型式	-	BT-40		
刀庫容量	Pcs	24T		
快速位移	m / min	36 / 36 / 30		
機台重量	kg	6900	7100	7400

VB-127 / 147 / 157 / 168 / 178 / 208



產品特性

適合需要重切削的選擇，高剛性的硬軌設計與鏜花工藝，呈現極致的重切削加工能力。大扭矩的主軸與大直徑的螺桿搭配三軸全硬軌設計，應付難切削材料與重切削加工能力的需求。

立柱鞍座採箱體設計

寬厚的底座設計，立柱採箱體設計，鞍座加寬加長設計，重負荷全支撐，結構堅實，可確保加工時之重負荷能力。



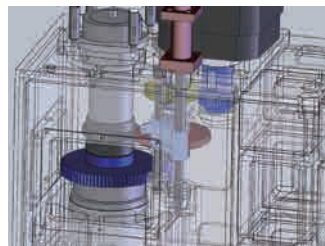
四軸硬軌底座設計

增強加工時穩定性及減少刀具磨耗。高剛性的硬軌設計與鏜花工藝，呈現極致的重切削加工能力。



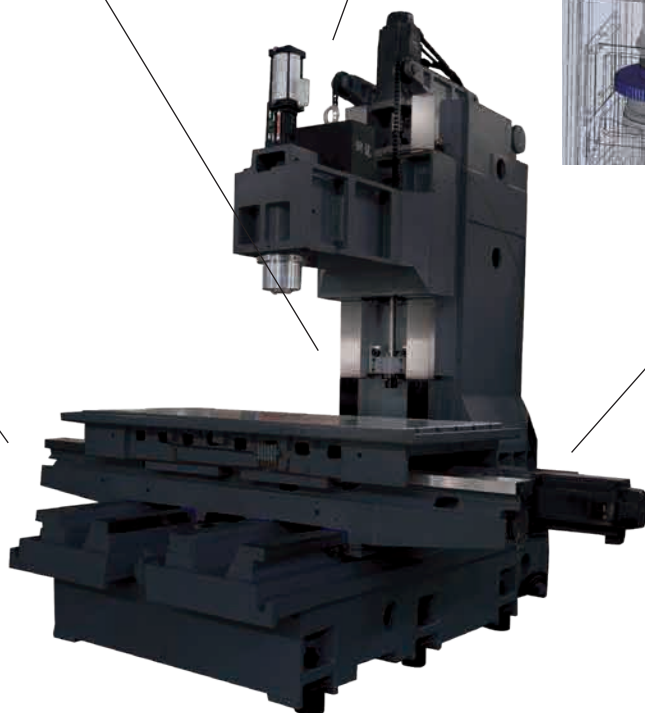
皮帶式 / 齒輪式可供選擇

主軸頭強化肋結構設計，頭部與立柱支細長比例適當，提供主軸穩固的支撐。

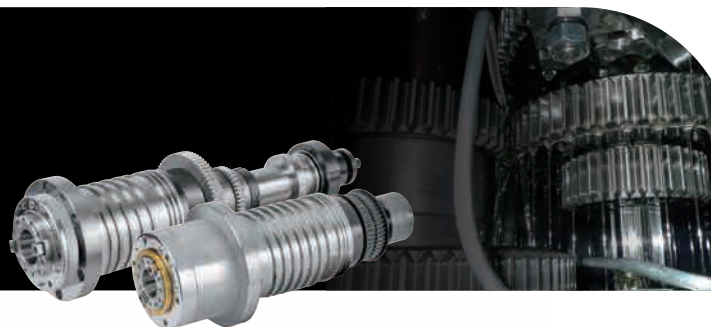


三軸採硬軌設計

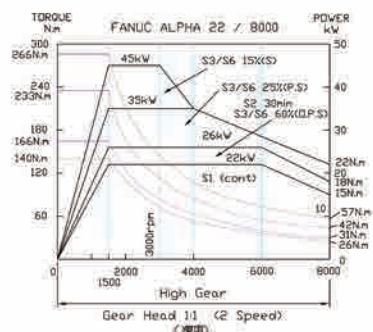
可支撐重負荷，移動過程中，確保定位精度。



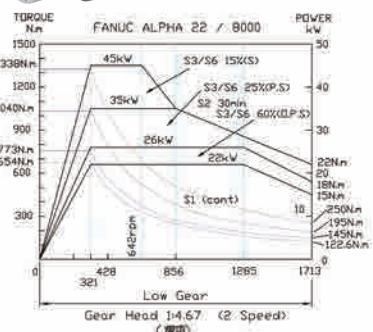
完善嚴格的精密檢驗保證最佳品質
確保加工精度



Y 軸左右排屑器 (選配)



齒輪頭功率圖 (選項)



項目	單位	VB-127		VB-147		VB-157	
XYZ 軸行程	mm	1200 x 720 x 610 (BT-40) 1200 x 720 x 680 (BT-50)		1400 x 720 x 610 (BT-40) 1400 x 720 x 680 (BT-50)		1500 x 720 x 610 (BT-40) 1500 x 720 x 680 (BT-50)	
工作台面積	mm	1350 x 700		1550 x 700			
工作台荷重	kg	1400		1500			
主軸馬達	kW	7.5 / 11 (BT-40 皮帶式) / 15 / 18.5 (BT-50 齒輪式)					
主軸轉速	rpm	10000	6000	10000	6000	10000	6000
刀具型式	-	BT-40	BT-50	BT-40	BT-50	BT-40	BT-50
刀庫容量	Pcs	24T					
快速位移	m / min	15 / 15 / 12					
機台重量	kg	9700	10200	10000	10500	11000	12000

項目	單位	VB-158		VB-178		VB-208	
XYZ 軸行程	mm	1500 x 850 x 750		1700 x 850 x 750		2000 x 850 x 750	
工作台面積	mm	1700 x 700		1900 x 800		2100 x 800	
工作台荷重	kg	1800		2200		2400	
主軸馬達	kW	7.5 / 11 (BT-40 皮帶式) / 15 / 18.5 (BT-50 齒輪式)					
主軸轉速	rpm	10000	6000	10000	6000	10000	6000
刀具型式	-	BT-40	BT-50	BT-40	BT-50	BT-40	BT-50
刀庫容量	Pcs	24T					
快速位移	m / min	15 / 15 / 12					
機台重量	kg	13000		14000		15000	

S56-MT

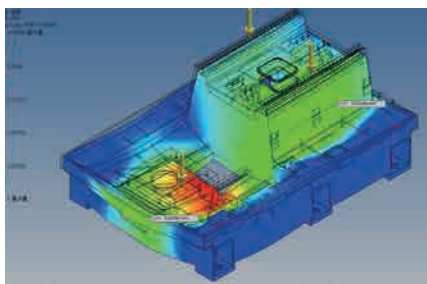


產品特性

採用三軸全動柱臥式結構設計概念，雙工位設計允許 A 工作區加工；B 工作區裝卸零件。A / B 盤交換時工作台不用升降利於任何夾治具生產，節省加工時間。用於大量或少量多樣零件加工。

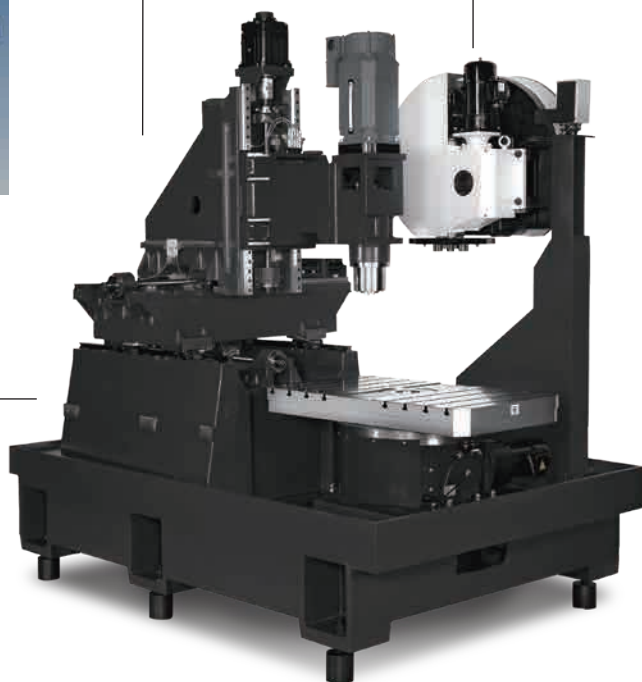
力流與美學設計

整機 FC-300 以上材質鑄造，注入力流與美學設計結構經 FEA 分析，具高剛性與靈敏性的運動體。



臥式結構抬高設計

底座以臥式結構抬高設計，讓移動件輕量化，結合高剛性數位設計，高速位移不晃動。



刀庫獨立安裝

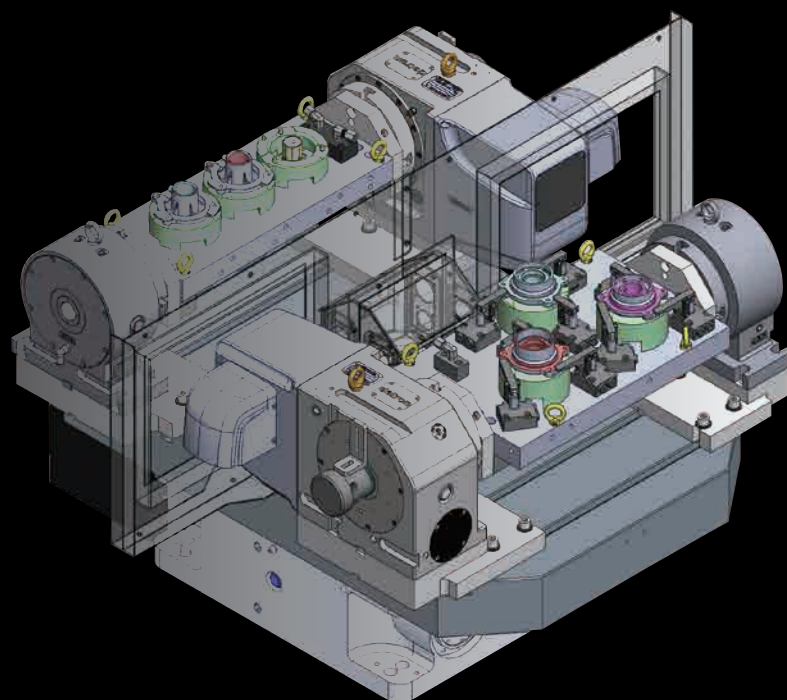
刀庫獨立安裝配合保護門設計，使刀庫完全隔離於加工區域之外。不僅可避免切屑或切削液之污染，並且維修更方便。

高剛性滾柱線軌

三軸全部使用高剛性滾柱線軌，更能展現機台加工剛性。



高效率工作台自動交換機構 是您大量生產的最佳幫手



✓: 可以裝 X: 不可裝

	S56-MT	其他 APC 機台
第四軸裝置	✓	X
油壓裝置	✓	X
電磁吸盤	✓	X



緊湊的內部空間



三片式離合器的 APC 機構



實績的產線

項目	單位	S56-MT
XYZ 軸行程	mm	560 x 400 x 400
工作台面積	mm	650 x 405 (單盤)
工作台荷重	kg	200 x 2 pcs
主軸轉速	rpm	12000
主軸馬達	kW	5.5 / 7.5
刀具型式	-	BT-40
刀庫容量	Pcs	24T
快速位移	m / min	30 / 30 / 30
機台重量	kg	5500

MTS-500

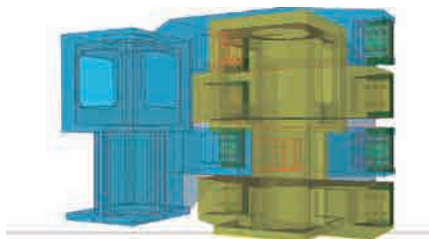


產品特性

雙倍效率具專利雙主軸設計，獨創刀長可獨立補正，提升加工效率及雙倍產能之外，大幅節省廠房占地面積

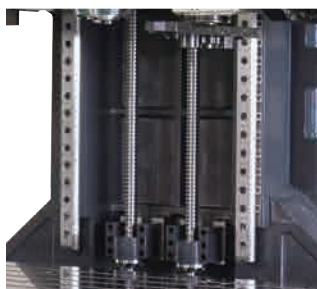
交叉式設計主軸專利

主軸頭交叉式專利設計，實現超大立柱線軌跨距，增加結構幾何精度。



三軸滾柱線軌

超大的線軌跨距，有效分散切削受力，無鞍座懸垂現象，動態精度佳。

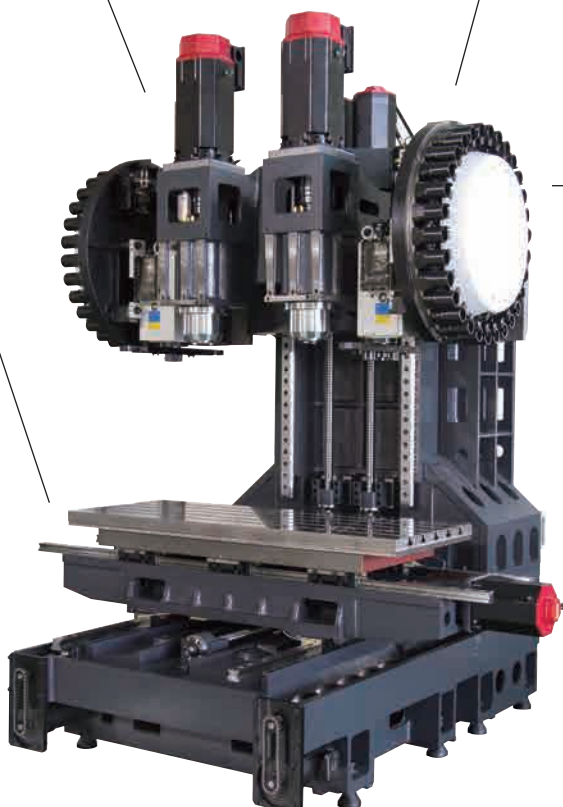


雙刀庫設計

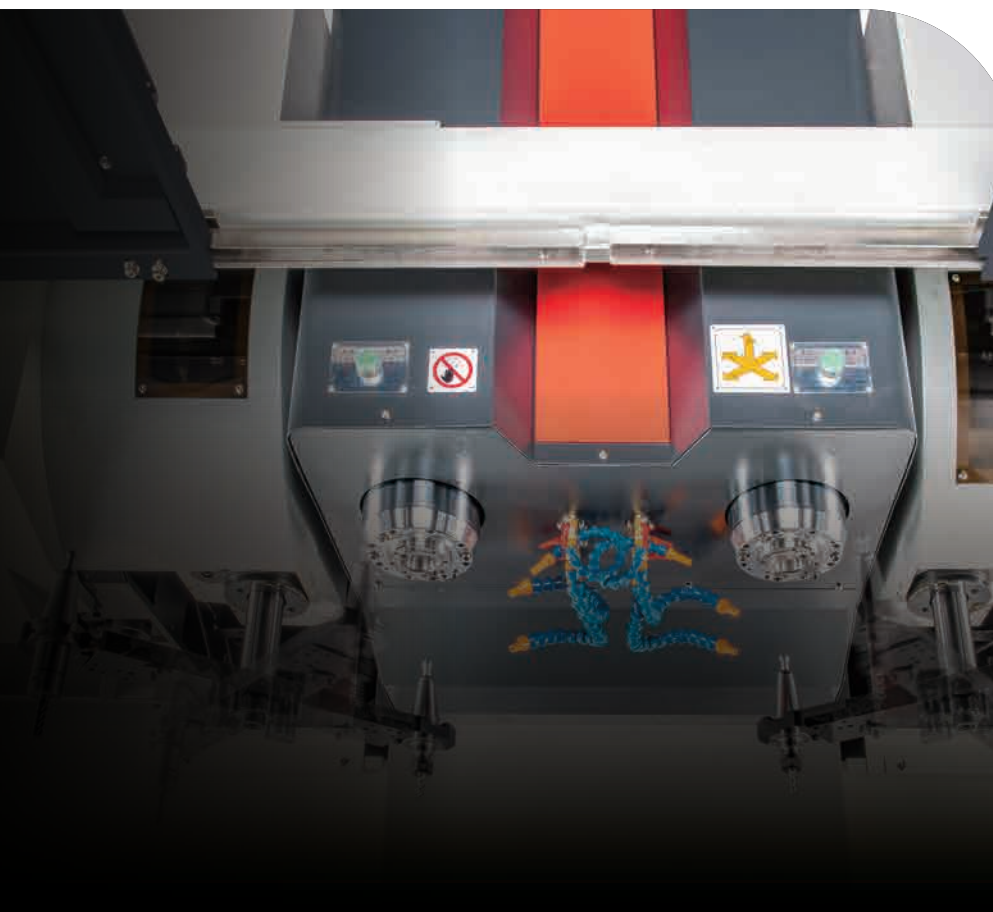
雙主軸 / 雙刀庫設計降低投資成本與人力成本，主軸 (D.D.S) 轉速有 12000 / 15000 rpm 選項。刀臂式快速驅動機構 (T-T) 1.5 秒完成。

即時監控功能

配置第二螢幕能讓雙主軸換刀過程監控一目了然。選配功能：故障位置顯示、讀取操作說明書，可加裝 CCD 監控功能，擴充性高適合彈性加工系統。



穩定低重心底座
提供全機穩固支撐 V 型肋
結構設計提供整機最佳的
動態與靜態優良精度表現



項目	單位	MTS-500
XYZ 軸行程	mm	500 x 600 x 570
工作台面積	mm	1500 x 600
工作台荷重	kg	700
主軸轉速	rpm	10000
主軸馬達	kW	7.5 / 11
刀具型式	-	BT-40
刀庫容量	Pcs	24T (30T)
快速位移	m / min	36 / 36 / 30
機台重量	kg	8400

SDC-1612 / 2212 / 3212



產品特性

震澤龍門銑床，提供加工大型工件所需的動力，全機使用抑振高剛性的米那漢鐵。三軸使用大外徑螺桿與高剛性滾柱線軌，藉由先進研發設計與嚴謹的鑄配流程。高速高精的一台龍門機台符合您多樣化的加工需求。

此外更可以選擇五面或是五軸的加工需要。

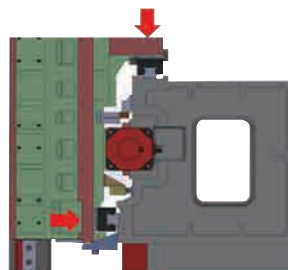
XYZ 三軸滾柱型線軌

三軸全採用滾柱線軌，X 軸向採用 #55 規格，六滑塊設計（工作台），Y/Z 為 #55 規格，Y 軸重負形式，剛性提昇 70%，機台可適合長期高速化、高剛性切削使用。



鞍座支撐採階梯式設計

鞍座、頭部與橫樑結合支撐採階梯式設計，可加強 Y 軸快速移動穩定性，減少振動前傾並強化主軸高速切削剛性，進而提高機台之加工精度。



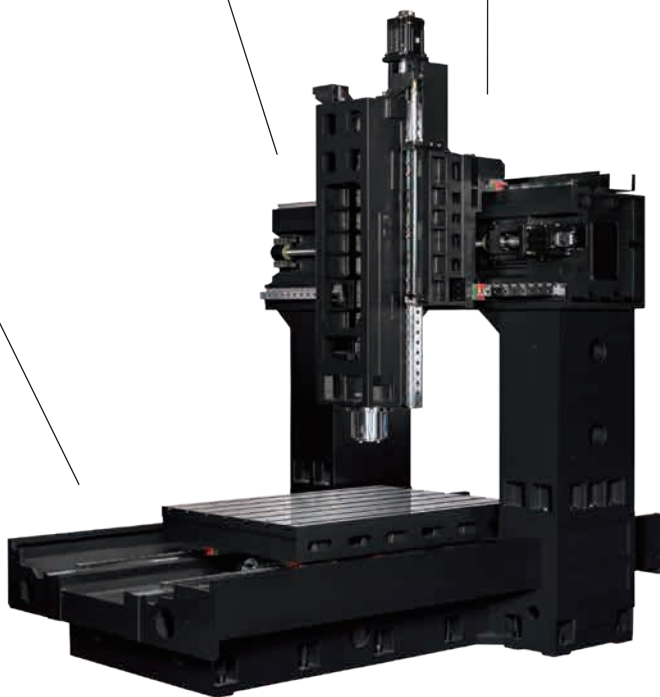
箱型結構底座設計

強化內部肋條佈置，使用 55mm 高剛性滾柱線軌，同時加大一級 Ø63mm 滾珠螺桿。提供可靠的基礎，確保高速加工的精確性。

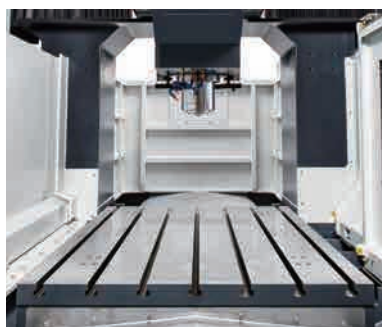


蜂巢式結構設計

立柱 & 橫樑一體化鑄件結構設計，所有元件的接觸面皆進行手工鏟花，確保機台精度提昇，提供動、靜剛性最佳的表現。



新世代設計的高速龍門加工中心機



寬敞的內部空間



穩定的 Z 軸平衡機構



強大的切削能力

項目	單位	SDC-1612	SDC-2212	SDC-3212
XYZ 軸行程	mm	1600 x 1200 x 800	2200 x 1200 x 800	3200 x 1200 x 800
工作台面積	mm	1600 x 1100	2200 x 1100	3100 x 1100
工作台荷重	kg	3000	3500	4000
主軸轉速	rpm	10000		
主軸馬達	kW	11 / 15 (BT-40) / 18.5 / 22 (BT-50)		
刀具型式	-	BT-40 / BT-50		
刀庫容量	Pcs	BT-50 : 鍊條式 32T / BT-40 : 圓盤式 30T		
快速位移	m / min	24 / 24 / 24		
機台重量	kg	17000	19000	23000

震澤精密機械股份有限公司

SHINZAWA PRECISION MACHINERY CO.,LTD.

42854台中市大雅區雅潭路3段537-1號

T +886-4-2569 0150

F +886-4-2569 0165

E info-cnc@shinzawa.com.tw

www.shinzawa.com.tw

廣東服務處

廣東省中山市南朗鎮嶺南路33號盈彩美地33-2-101

T +86-139-25833137

E info-cnc@shinzawa.com.tw



登峰造極 領導品牌

70% 降低碳
足跡排放

