

直結式高速旋轉工作台

D V - 1 7 0 P

- 表示立式使用
- 表示盤面大小
- 表示空壓煞車
- 表示DDM直接驅動（力矩電機）



T型溝盤面為選配

- 轉速超過250min⁻¹以上，高速定位適用於高產量定位加工。
- 無間接傳動機構，降低整體慣量，提高加速性。
- 搭配高精度編碼器可達到高精密定位。
- 無間隙傳動，改善工作精度及表面粗糙度。
- 直接驅動實現零磨耗。

規格

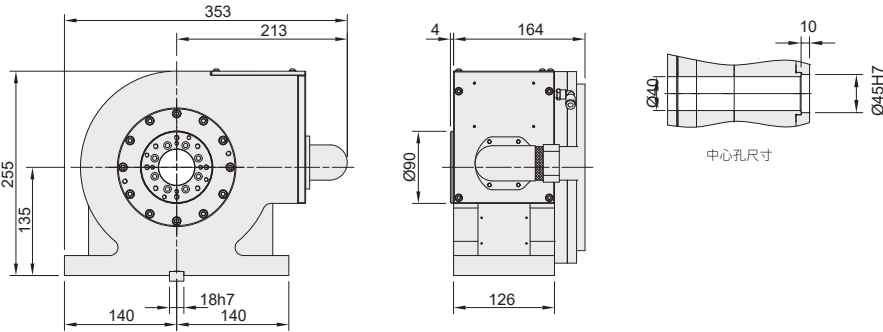
型號		單位	DV-170P	DV-255PⅡ
旋轉台直徑		mm	標準:無盤面/選配: Ø170	標準:無盤面/選配: Ø255
中心孔直徑(盤面)		mm	選配: Ø40H7	選配: Ø50H7
中心貫穿孔直徑		mm	Ø40	Ø40
中心高度(立式位置)		mm	135	160
工作台T型槽寬度(選配盤面)		mm	12H7	12H7
導塊寬度		mm	18	18
驅動方式/驅動壓力		MPa	空壓 0.6~0.7	空壓 0.5~0.7
鎖緊扭矩		N.m	230	400
減速比			直傳	直傳
盤面最大轉速		min ⁻¹	250	250
容許負載容量	立式	kg	30	75
	臥式	kg	-	-
	使用圓盤尾座	kg	70	150
FXL值 轉台鎖緊時		N	12700	14000
		N.m	740	1020
		N.m	230	400
連續切削扭矩		N.m	60	70
容許負載慣性容量 ($\frac{W.D^2}{8}$)		kg.m ²	0.11	0.61
最小設定單位		deg.	0.001	0.001
分度精度		sec.	20	20
重覆精度		sec.	4	4
淨重 (包含馬達)		kg / lb	47	70
冷卻方式			自冷式	自冷式

註:1.力矩電機(即DD馬達)可隨客戶之控制系統不同而選擇不同的廠牌。
2.分度精度會因客戶所選的光學尺而有所不同。
3.轉台鎖緊時的FXL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

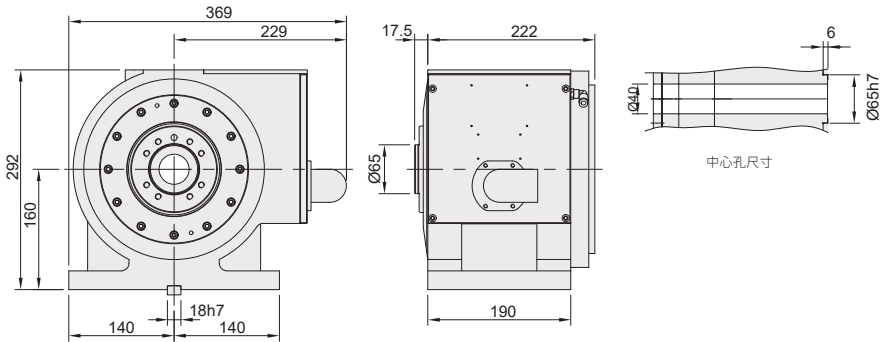
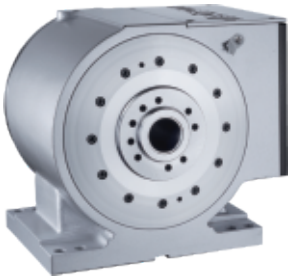
尺寸圖

單位: mm

DV-170P



DV-255PⅡ



相關選配應用



▲ T型溝盤面為選配



▲ 快速裝夾治具客製化介面，圖例為EROWA夾頭