



圓筒磨床
N C 圓筒磨床
C N C 圓筒磨床

高剛性結構！精度永恆！



41Q15482

圓筒 / 萬能圓筒磨床

穩定！高精度！

價位經濟！卓越精度！



JHU-2720H



JHU-27 系列

研磨直徑 Ø250mm

研磨長度 600-2000mm

JHU-35 系列

研磨直徑 Ø330mm

研磨長度 600-2000mm



背附內孔裝置

(萬能圓筒磨床標配)



進給方式

- 手動研磨進給
- 左右油壓缸移位/手動移位

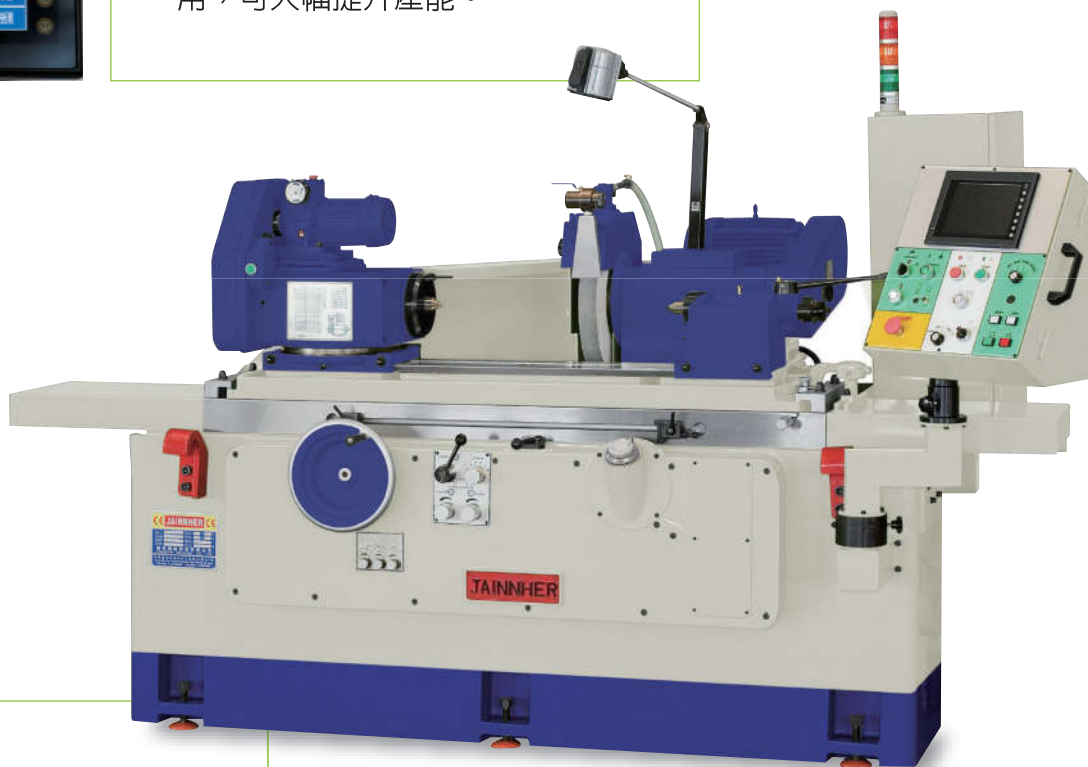
NC 圓筒磨床

教導式人機介面！
精密研磨更簡易！



■ NC控制器

採用對話式操作介面，並搭配觸控式螢幕，操作極方便，易學易懂易用，可大幅提升產能。



JHU-27 NC 系列

研磨直徑 Ø250mm

研磨長度 600-2000mm

JHU-35 NC 系列

研磨直徑 Ø330mm

研磨長度 600-2000mm

■ 進給方式

1 軸

- 前後伺服馬達進給
- 左右油壓缸移位
- 研磨自動進給

CNC 圓筒磨床

精密外圓研磨的新標竿！
高性能CNC控制！



▶ 大量生產或少量多樣研磨兩相宜！

JHU-27 CNC 系列

研磨直徑 Ø250mm

研磨長度 600-2000mm

JHU-35 CNC 系列

研磨直徑 Ø330mm

研磨長度 600-2000mm

進給方式

- 前後伺服馬達進給
- 左右伺服馬達驅動
- 研磨自動循環
- 修砂自動補正
- 修砂進給/座標自動設定

人性化的先進控制器

標準配備！

操控簡易！



多樣化研磨循環

完全依使用者需求而規劃！最實用！操作更方便！

- 直進研磨無擺動
- 直進研磨有擺動
- 斜進研磨
- 複合直進階段研磨
- 階段研磨
- 錐度複合直進階段研磨
- 錐度階段研磨
- 肩部直進研磨無擺動
- 肩部階段研磨
- 肩部直進研磨有擺動

填表式輸入！編輯加工方式隨心所欲！

- 採用特殊規劃的「填表式」輸入設定，針對各種研磨循環的程式編輯，既快速又方便。
- 採用一般程式NC編輯，使用者可隨心所欲編輯需要的加工方式。
- 可擴充各種特殊循環指令，以因應各種加工需求。
- 確保精度與穩定性。並提供國外保固服務



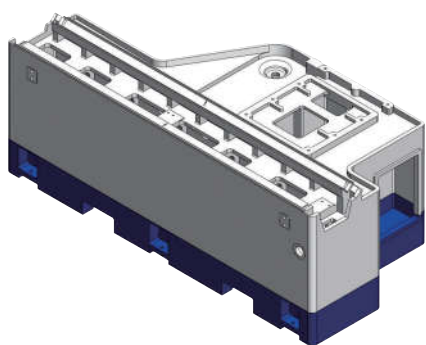
FANUC CNC控制系統

Mitsubishi CNC控制系統



Siemens CNC控制系統

先進的設計概念！超



一體成型床台 穩重！高剛性！

- 機器床台採用高級米漢納鑄鐵一體鑄造成型，經燒焯處理，材質穩定，多年使用不變形。
- 箱形床台結構，穩重，高剛性。

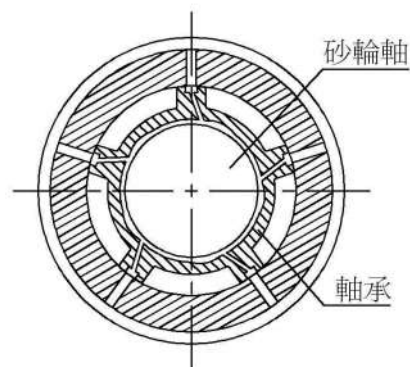
主軸頭

■ 特殊吸震設計

砂輪主軸強制潤滑系統，有良好的防震功能。動壓軸承所產生的油膜壓力，可隨加工狀態自動吸收研磨時之震動，確保研磨精度。

■ 精密高剛性主軸

砂輪主軸之兩端以特殊動壓軸承五面支撐，展現高剛性，穩定運轉特性。當強制潤滑油不足時，砂輪主軸自動停止運轉，以避免砂輪主軸及軸承之磨耗。



油壓尾座(CNC)

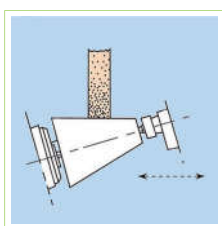
- 尾軸管移動採用油壓驅動，使工件裝卸更方便。
- 工件夾緊力可由旋鈕調整彈簧力。尾軸管為硬合金鋼材，耐磨耗性及高剛性。

強功能！

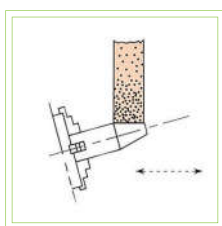
多功能！
超值機種！
各種研磨方式！

鍵和圓筒磨床，將多種研磨方式融匯於一機，有效提升研磨精度與操作之方便性。

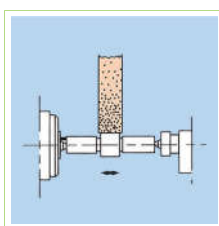
萬能/NC圓筒磨床研磨範例



兩頂針斜度研磨

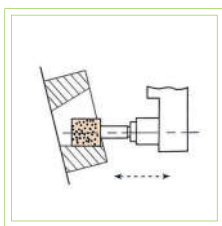


夾持斜度研磨

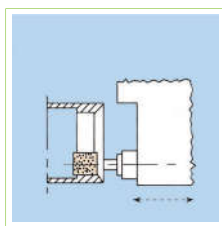


直進研磨

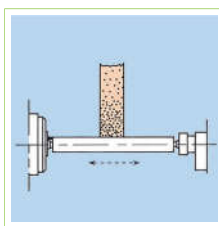
萬能圓筒磨床研磨範例



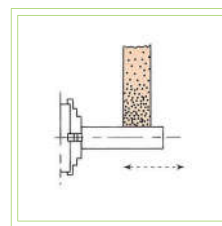
內徑斜度研磨



內徑研磨

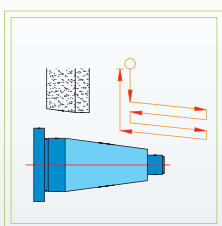


兩頂針橫向研磨

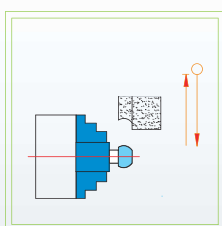


夾持橫向研磨

CNC圓筒磨床研磨範例

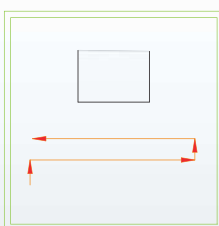


斜度橫移研磨

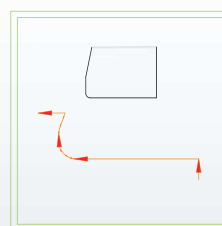


圓弧成型直徑研磨

CNC圓筒磨床研磨修整循環



直砂輪



成型附圓弧

標準配件



(1) 工具及工具箱



(2) 砂輪+砂輪法蘭



(3) 砂輪修整座



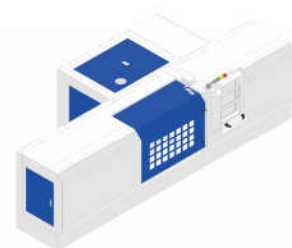
(4) X軸光學尺(僅CNC)



(5) 2點中心架(1米及1.5米)



(6) 水泵浦及水箱



(7) 全罩鋁金+油霧回收機
(CNC)

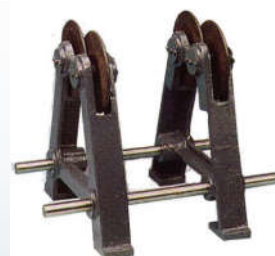
選購配件



(1) 鐵屑分離機



(2) 平衡棒



(3) 平衡台



(4) 三爪夾頭



(5) 三點中心架組(大)



(6) 三點中心架組(小)



(7) 高速主軸



(8) 中間環及傳動爪盤



(9) 紙袋過濾機



(10) 內徑研磨裝置

CNC進階量測選購配件



(1) 厚度量測裝置
Marposs/BS



(2) 端面測定裝置
T18/PR3



(4) 油溫冷卻機



(5) 外徑量測裝置 BS
/ Marposs



(6) 砂輪自動平衡裝置
Marposs/BS



(7) 砂輪防撞裝置
Marposs/BS

傳統 / NC規格表

項目 \ 機型		JHU-2706H/ NC1	JHU-2710H/ NC1	JHU-2715H/ NC1	JHU-2720H/ NC1	JHU-3506H/ NC1	JHU-3510H/ NC1	JHU-3515H/ NC1	JHU-3520H/ NC1
加工能力	主軸最大旋徑(mm)	270				350			
	最大研磨長度(mm)	600	1000	1500	2000	600	1000	1500	2000
	最大研磨直徑(mm)	250				330			
	兩頂針最大荷重	70kg	130kg			70kg	130kg		
	兩頂心間距離mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500	2000
	主軸中心高mm	135				175			
砂 輪	砂輪尺寸	Ø405 x 25-50 x Ø152.4							
	迴轉速度	1560 rpm							
	最大週速	33 m/sec							
砂輪座	進給角度	90°							
	旋轉角度	±5°							
	快速移動	40 mm							
	最大行程	H: 175 mm / NC1: 192 mm				192 mm			
	最小設定單位	H: 0.005 mm / NC: 0.0001 mm							
	研磨進給速率	0.001 - 60 mm/min / H: ----							
	油壓壓力	2 kg							
尾 座	滑筒行程	30 mm							
	滑筒直徑	D:48 mm							
	頂針規格(M.T.)	NO#4							
主軸台	主軸轉速(可變)	10 - 500 rpm/min							
	頂針規格(M.T.)	NO#4							
	主軸型式	定心與旋轉							
	迴轉角度	120 (90 CCW; 30 CW)							
工作台	旋轉角度(逆時針方向)	+11	+9	+7	+5	+11	+9	+7	+5
	旋轉角度(順時針方向)	-6	-5	-4	-3	-6	-5	-4	-3
	快速移動速度	4 m/min	3 m/min			4 m/min	3 m/min		
	最小設定單位	8mm / 每圈20 mm							
	最大行程	700	1100	1600	2100	700	1100	1600	2100
	研磨進給速率mm/min	50-4000	50-3000			50-4000	50-3000		
馬 達	砂輪主軸(交流感應)	5 HP (3.7 KW) 4P (選配 7.5 HP, 5.6 KW 4P)							
	主軸台	0.75 KW							
	砂輪台進給(X軸)	1.5 KW							
	動力/潤滑幫浦	2 HP (1.5 KW) 4P							
	砂輪頭幫浦	1 HP (0.75 KW) 4P							
	冷卻幫浦	1/4 HP (0.18KW) 2P							
	磁性研屑分離機	25 W							
	內研磨馬達	1.5KW, (2HP), 2P							
	X軸伺服馬達(NC)	1.5KW							
油 箱	油壓箱	60 L							
	砂輪頭潤滑油箱	30 L							
	冷卻液箱	80 L / (選配 150 L)							
機 器	淨重	2850	3770	4600	5100	2950	3870	4700	5200
	毛重	3250	4200	5250	6000	3350	4300	5350	6100
	機台尺寸 (長 x 寬 x 高)mm	2620	3250	4470	7950	2620	3250	4470	7950
		2090	2090	2090	2090	2090	2090	2090	2090
		1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	包裝尺寸 (長 x 寬 x 高)mm	2800	3400	4500	6150	2800	3400	4500	6150
		2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250	2250
		2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100

■ 本規格數據僅為提供參考之用 變更時恕不另行通知。

CNC規格表

機型		JHU-2706CNC	JHU-2710CNC	JHU-2715CNC	JHU-2720CNC	JHU-3506CNC	JHU-3510CNC	JHU-3515CNC	JHU-3520CNC	
項目										
加工能力	主軸最大旋徑mm	270					350			
	最大研磨長度mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500	2000	
	最大研磨直徑mm	250					330			
	兩頂針最大荷重	70 kgs	130 kgs			70 kgs	130 kgs			
	兩頂心間距離mm	600	1000	1500	2000	600	1000	1500	2000	
	主軸中心高mm	135					175			
	端面測定裝置測定範圍mm	500	900	1400	1900	500	900	1400	1900	
砂 輪	砂輪尺寸	Ø405 x 25-50 x Ø152.4								
	迴轉速度	1560 rpm								
	最大週速	32 m/sec								
砂輪座	進給角度	90°								
	旋轉角度	±0°								
	快速移動	6 m/min								
	最大行程	175 mm								
	最小設定單位	0.0001 mm								
	研磨進給速率	0.001- 6000 mm/min								
	油壓壓力	2 kg								
	尾 座	滑筒行程	30 mm							
滑筒直徑		D:48 mm								
頂針規格 (M.T.)		NO#4								
油壓缸壓力		20 kg								
主軸台	主軸轉速 (可變)	10 - 500 rpm/min								
	頂針規格 (M.T.)	NO#4								
	主軸型式	定心與旋轉								
	迴轉角度	120 (90 CCW; 30 CW)								
工作台	旋轉角度 (逆時針方向)	+11	+9	+7	+5	+11	+9	+7	+5	
	旋轉角度 (順時針方向)	-6	-5	-4	-3	-6	-5	-4	-3	
	快速移動速度	8 m/min								
	最小設定單位	0.0001 mm								
	最大行程	700	1100	1600	2100	700	1100	1600	2100	
	研磨進給速率	0.001-6000 mm/min								
馬 達	砂輪主軸 (交流感應)	5HP(3.7KW) 4P (選 配 7.5HP 5.6KW 4P)								
	主軸台	1.8 KW								
	工作台進給 (Z軸)	1.8 KW		2.5 KW		1.8 KW		2.5 KW		
	砂輪台進給 (X軸)	1.2 KW								
	動力 / 潤滑幫浦	1HP (0.75KW) 4P								
	砂輪頭幫浦	1HP (0.75KW) 4P								
	冷卻幫浦	1/4HP (0.18KW) 2P								
	磁性研屑分離機	25 W								
油 箱	油壓箱	60 L								
	砂輪頭潤滑油箱	30 L								
	冷卻液箱	80 L / (選 配 150L)								
	機 器	淨重	4250	5370	6500	7400	4350	5470	6600	7500
毛重		4850	6000	7400	8400	4950	6100	7500	8500	
機台尺寸 (長 x 寬 x 高) mm		3740	4700	6400	6800	3740	4700	6400	6800	
		2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160	2160	
		2310	2310	2310	2310	2310	2310	2310	2310	
包裝尺寸 (長 x 寬 x 高) mm		4000	5000	6600	7000	4000	5000	6600	7000	
		2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	2280	
	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300		

■ 本規格數據僅為提供參考之用,變更時恕不另行通知。



JAINNHER



鍵和機械股份有限公司
JAINNHER MACHINE CO., LTD.
 台中市西屯區(407)台中工業區28路333號
 NO.333, 28TH Rd., Taichung Industrial Park
 Taichung, Taiwan, (407)
 TEL : 886-4-2358-5299
 FAX : 886-4-2359-4803
<http://www.jainnher.com>
 E-mail : saledep@jainnher.com

昆山嘉尼赫機械股份有限公司
KUN SHAN JAINNHER MACHINE CO., LTD
 江蘇省昆山市周市鎮金茂路900號3棟3樓
 3F, Building 3, No.900, Jinmao Road, Zhoushi Town,
 Kunshan City, Jiangsu.
 TEL : +86-512-8186 7171
 +86-512-8186 7575
 FAX : +86-512-8186 7979