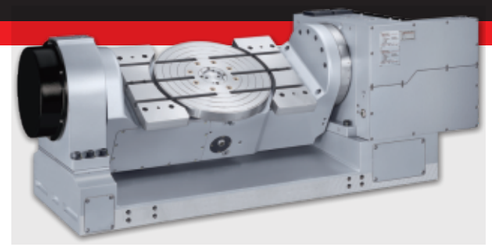
GTFAE-L(S) series

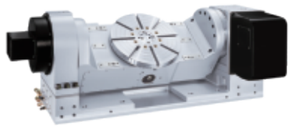
加長型CNC搖籃式
電腦數控五軸旋轉工作台



G T F A E - 4 1 0 X B L S

- 表示爲平底式底座
- 全新優化機種
- 表示爲五軸
- 表示爲搖籃式低重心設計
- 表示爲蝸輪蝸桿傳動
- 表示盤面大小
- X 內建氣轉油機構
- S 超強型倍力空壓煞車
- H 油壓剎車(馬達前置式)
- 表示馬達於作台後側
- 加大旋徑範圍
- 配置副工作台

- 旋轉台直徑 Ø255, Ø320, Ø410, Ø500。
- 使用徑軸向預壓軸承。(P.18)
- 採用高效率、高齒深的雙導程蝸桿傳動。(P.20)
- C軸盤面等高於A軸中心，爲較低旋轉中心設計，提高傾斜軸旋轉扭矩。
- 加大旋徑，加工件置放空間。
- "S"配置副工作台，增加應用彈性。



◀ GTFAE-410HL(S)選配機種，馬達前置式

規格

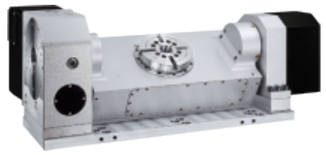
型號		單位	GTFAE-170SL		GTFAE-255SBL(S)		GTFAE-320XBL(S)		GTFAE-410XBL(S)/HL(S)		GTFAE-500XBL	
旋轉台直徑		mm	Ø170		Ø255		Ø320		Ø410		Ø500	
中心孔直徑		mm	Ø40H7		Ø40H7		Ø50H7		Ø70H7		Ø70H7	
工作台高度(臥式位置)		mm	240		360		365		411/370		460	
中心高度(立式位置)		mm	240		360		365		411/370		460	
工作台T型槽寬度		mm	12H7		12H7		12H7		14H7		14H7	
驅動方式/驅動壓力		MPa	空壓0.55~0.7		空壓0.55~0.7		空壓0.6~0.7		空壓0.6~0.7/油壓5		空壓0.6~0.7	
伺服馬達型號			請參考本型錄第74頁									
減速比			R	T	R	T	R	T	R	T	R	T
			1:90	1:90	1:90	1:120	1:100	1:120	1:120	1:150 1:120	1:120	1:180
盤面最大轉速/馬達轉速		min^{-1}	22.2 / 2000	22.2 /2000	22 / 2000	16.6 / 2000	25 / 2500	16.6 / 2000	16.6 / 2000	11.1 / 1665 1332	16.6 / 2000	11.1 / 2000
鎖緊扭矩		N.m	300	400	400	600	750	1500	1600	2000	2500	3000
容許負載容量	在水平	kg	75		100		200		200		300	
	在傾斜 (0~90°)	kg	50		75		100		150		250	
容許工件不平衡量	WxL	N.m	40		53		100		200		300	
FXL值轉台鎖緊時	F	N	7000		20000		20000		20000		30000	
	FxL	N.m	300		400		750		1600		2500	
	FxL	N.m	400		600		1500		2000		3000	
容許負載慣性容量	$(\frac{W.D^2}{8})$	$kg.m^2$	0.28		0.55		2.6		4.3		9.6	
最小設定單位		deg.	0.001		0.001		0.001		0.001		0.001	
分度精度		sec	20"	60"	20"	60"	20"	60"	15"	60"	15"	60"
重複精度		sec	6"	8"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	6"	8"
可傾斜角度		deg.	-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30	
旋轉工作台重量(不含伺服馬達)		kg	275		560		750		1020/850		1270	
蝸輪容許扭矩(旋轉軸)		N.m	200		250		550		780		1700	
允許最大分配器孔數(內藏式)		Port	-		4		6		6		6	

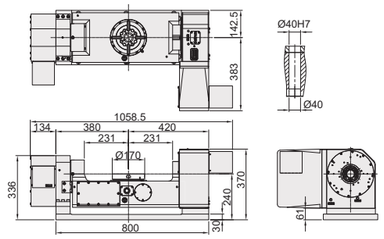
註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

尺寸圖

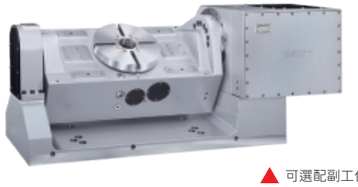
單位 : mm

GTFAE-170SL

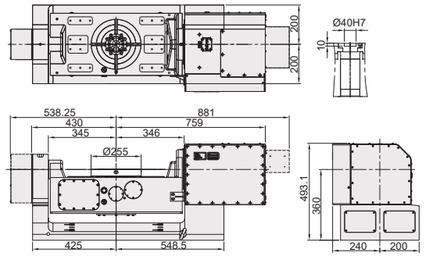




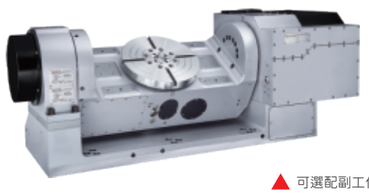
GTFAE-255SBL(S)



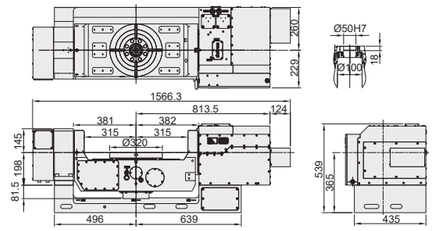
▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



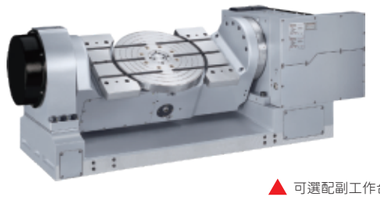
GTFAE-320XBL(S)



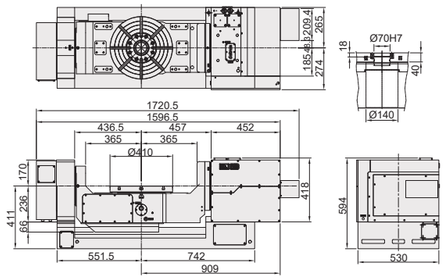
▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



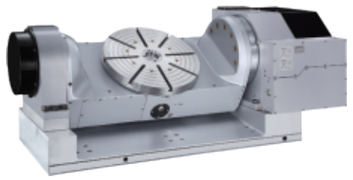
GTFAE-410XBL(S)



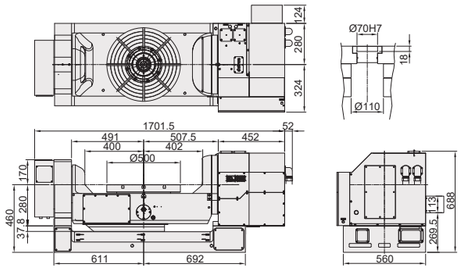
▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



GTFAE-500XBL



▲ 內建空轉油系統，不需油壓箱。



註 1.伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鈑金尺寸以發那科馬達尺寸爲基礎)。
註 2.蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min^{-1}時蝸輪的耐負荷扭矩。
註 3.視個別加工應用需求，傾斜軸長期偏載在特定角度時，推薦加裝光學尺。
註 4.另有Ø630客製化與傾斜軸雙驅動機種，請洽德川技術部詳詢。