

仕鑽機械股份有限公司

專為鑽孔與攻牙而生





關於我們

專業生產 CNC鑽孔攻牙機、鑽床、攻牙機的製造商

1984年成立，至今已有40年

每年所有機台的銷售量平均 1000 台以上

台灣市場佔有率-超過 70%

機台遍佈30幾個國家

bee cnc

歡迎參訪試機



Bee Efficient:
DTC series
drilling/tapping/milling
center power up your
business



DTC系列 鑽孔/攻絲/銑削 中心高效率生產專家

*Movie Like a Butterfly, Sting Like a **bee***

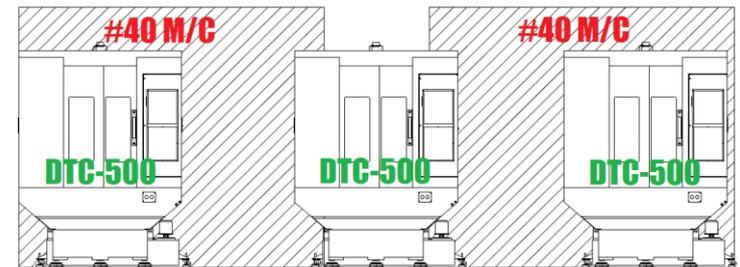
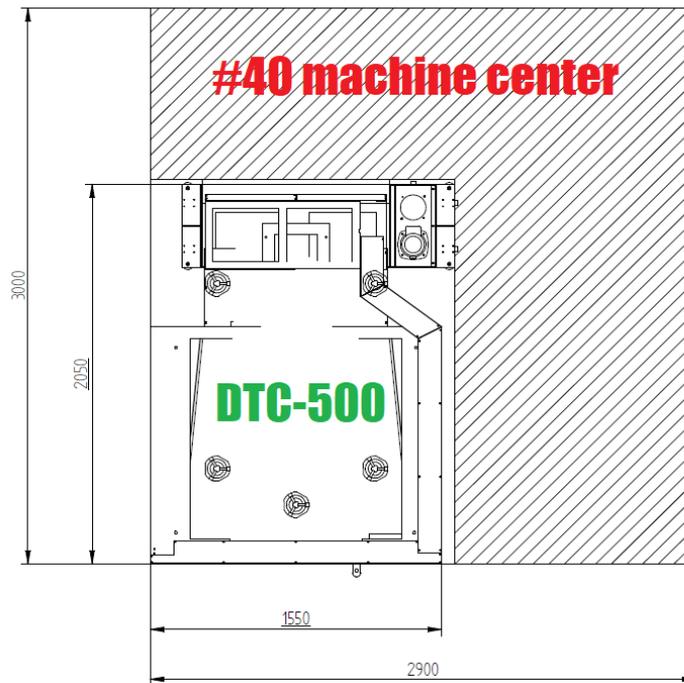
BeeCNC，我們的DTC系列鑽孔/攻絲/銑床中心，具備更好的效率和能耗。我們以生產效率為出發的設計理念，讓產品在設計端即能考慮生產速度與生產品質。

選擇**BeeCNC**，實現具成本效益的製造體驗。

CNC鑽孔攻牙機 | 擁有8大優勢

1.佔地面積小

- 占地面積與#40標準機相比減少約60%
- 同樣擺放間距下，正面機台配置比為3:2
- 機台尺寸：長162*寬213*高216cm



3:2

2.速度-高效加工

- 標配伺服刀庫。換刀時間縮短30%
- 三軸快送48m/min x 48m/min x 48m/min

加工實測

鋁合金壓鑄工件

D50 facemill

D12 endmill

Center drill

D5.0 drill

D2.4 drill

M6 taper

M3 taper

Chamfer

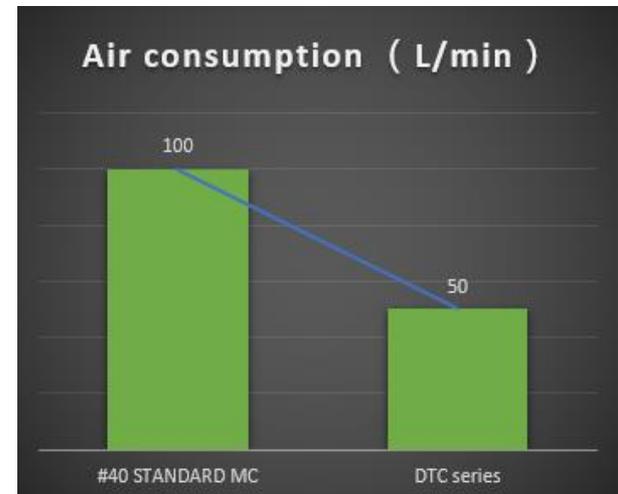
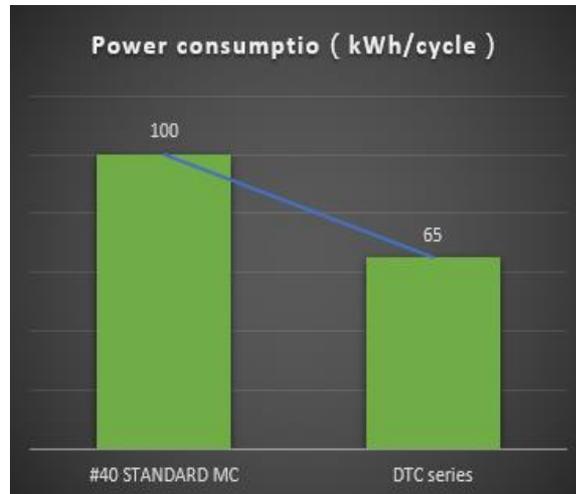


與#40機種相比。DTC系列
加工時間縮短15%
每日8小時產量增加12%

3.節省能源

DTC系列從設計端考慮能源消耗與環保。特點包含

- 氣壓源使用管控
- 結構動件輕量化。有效減低電力消耗
- 黃油潤滑系統，減少用油品用量與環境衝擊

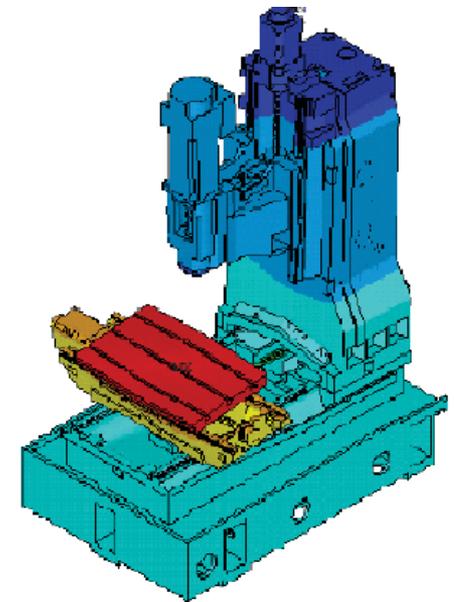
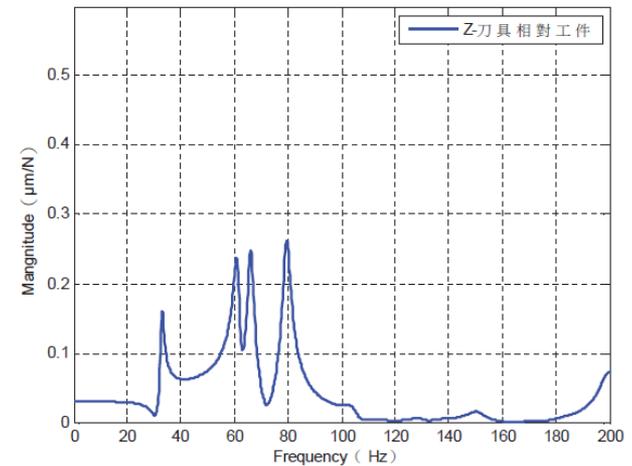


根據現場加工時測。DTC系列可有效減少壓力空氣及電力消耗

4. 結構剛性

- 使用整機有限元素法輔助設計
- 超過12項科學驗證測試 包含
軸向靜剛性
整機動剛性、
模態分析、
進給系統剛性

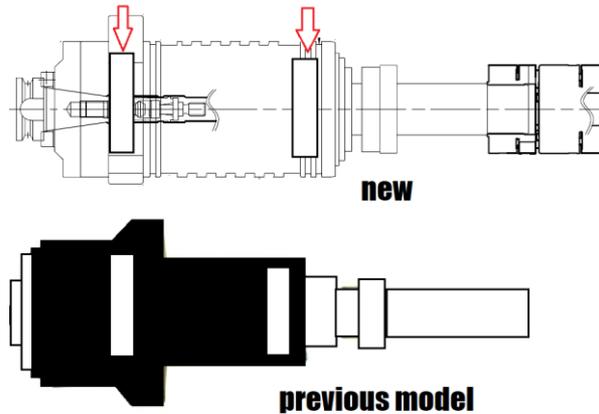
相較於同類型產品
重量減少20%剛性提升15%



5.主軸及組件升級

採用新型大跨距主軸

使用重負荷線軌、螺桿系統



ball screw	Static rigidity (Kgf/ μ m)	
previous model	7661	100%
new	9690	126.48%

螺桿剛性比較

6. 一站式服務

- 多樣選配與加裝功能
- 專業夾具與治具設計
- 追加第四軸，第五軸評估
- 設備改裝，加高，自動化安裝



We provide comprehensive integration services, including fixture design, programming, tooling, and other automation solutions.

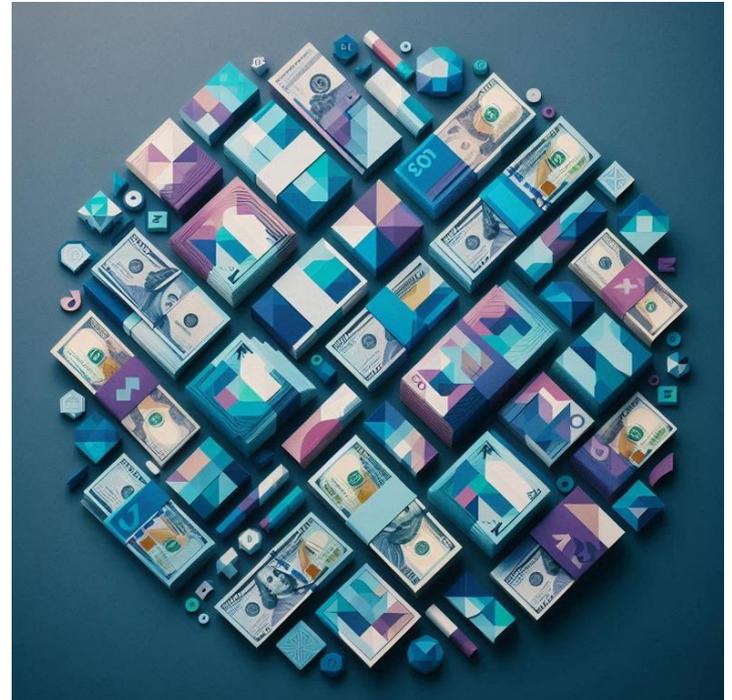
7. 認證

- 產品符合 CE、TS 規範
- 符合ISO 14955
Machine tools
— Environmental evaluation of machine tools



8.快速回收

針對 成行金屬的二次加工 與 量產的加工件。
與#40的標準銑床相比。DTC系列具備
高速、低消耗、低投資成本的優點。
讓設備投資更快速回收。



為什麼選擇我們？

提供全方位的售前與售後服務

- 1. 加工項目
- 2. 擴展性廣
- 3. 穩定性強
- 4. 價格優惠
- 5. 服務迅速
- 6. 四十年的製造經驗



CNC鑽孔攻牙機 | 機台規格

規格

	機械規格	單位	DTC-500	DTC-700 Coming soon
行程	X軸 (主軸左右移動)	mm	500	700
	Y軸 (工作台前後移動)	mm	400	400
	Z軸 (主軸上下移動)	mm	330	330
	主軸鼻端至工作檯面距離	mm	150~480	150~480
工作台	工作台面尺寸	mm	650*400	850*400
	最大工作負載	kg	300	300
	工作台面高度 (離地)	mm	800	800
主軸	錐孔型式		BT-30 (直結式)	BT-30 (直結式)
	轉速範圍	rpm	12000 / 24000 (OPT)	12000 / 24000 (OPT)
進給速率	快速進給速度	m / min	X、Y、Z-48m /min	X、Y、Z-48m /min
	切削進給速度	m / min	X、Y、Z-10m /min	X、Y、Z-10m /min
自動換刀系統	刀具規格		BT-30	BT-30
	最大刀具直徑	mm	Ø80mm	Ø80mm
	刀把數		21	21
	刀具最大長度	mm	250mm	250mm
	刀具重量	kg	2KG	2KG

機台擁有跟日本原廠相同規格，價格則比台灣品牌更具競爭力

機台可結合我們的自動化方案

讓您的工廠更具
自動化 智能化 綠能化 邁向工業4.0

如果您正在找尋能降低產線成本
提高加工效率的CNC鑽孔攻牙機
我們**仕鑽機械**會是您的最佳選擇

THANK YOU

感謝您，願意花時間瞭
解我們，衷心期望能為
您服務