



ZHS-3040

CNC 滾刀磨銳機

MATRIX Machine Tool 成立於 1913 年，以內、外螺紋磨床第一品牌享譽國際，藉由上銀集團之整合，推出新一代 **ZHS-3040** CNC 滾齒刀磨銳機。**ZHS-3040** CNC 滾刀磨銳機以 FANUC(發那科)控制器結合個人電腦，採用線性馬達、直驅馬達，研發出高精度六軸控制四軸聯動之磨床，除了可磨銳直槽及螺旋槽滾齒刀刀口外，亦可執行螺旋鉋齒刀刀口之磨銳。並透過自行開發的智慧型交談視窗軟體，操作方式淺顯易懂。達到高精度與高效率之優異表現，是您最佳的選擇。



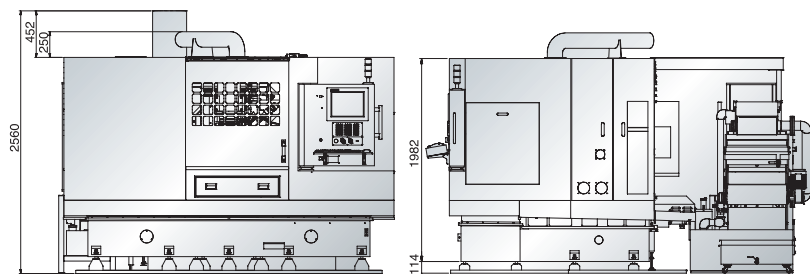
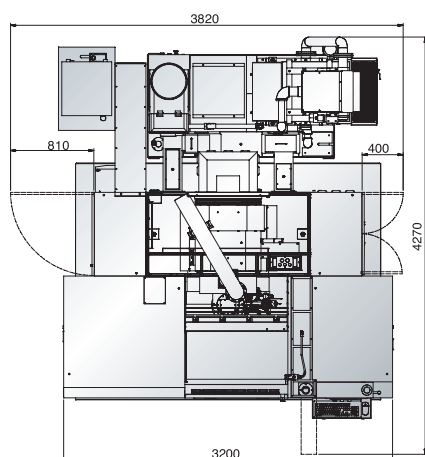
ZHS-3040

CNC 滾刀磨銳機

主要規格		ZHS-3040	
最小 / 最大外徑	20mm / 230mm	0.8" / 9"	
最大長度	300mm	11.8"	
最大刃槽深度	35mm	1.3"	
槽數範圍	1 ~ 99		
導程角範圍	±40°		
導程範圍	300 ~ ∞ mm	11.8" ~ ∞"	
機構規格			
最小 / 最大頂心距	90mm / 550mm	3.5" / 21.6"	
最大可移動行程 (Z 軸)	650mm	25.5"	
最大可乘載重量 (工件加治具)	50kg	110lb	
砂輪規格			
傳統砂輪最小根徑 / 最大外徑	30mm / 125mm	1.1" / 4.9"	
最大砂輪厚度	25mm	0.9"	
最大砂輪主軸轉速	10000 rpm		
砂輪主軸馬力	15kW	20Hp	
電力系統			
電壓		3Ø 220V	
電流		50 Amp	
環境溫度	20°C ~ 26°C	68°F ~ 79°F	
最大負載		20 kVA	
CNC 控制器			
FANUC			
尺寸和總重			
設備總體尺寸	L 4270 x W 3820 x H 2560mm (左右前後各再預留 800mm(32")，當作維修空間)	L 169" x W 151" x H100"	
機台總重	8500 kg	18700 lb	

本型錄的內容規格如有變更，包括因改良導致外觀或規格變異，恕不另行通知。

The specifications are subject to the contract, as well as new technology and industrial advancements available.



邁萃斯精密股份有限公司
Matrix Precision Co., Ltd.

30078 新竹市科學園區力行一路 1-9 號

TEL: 03-5786767 FAX: 03-5773488

Email: sales@matrix-machine.tw

Website: <http://www.matrix-machine.tw>