

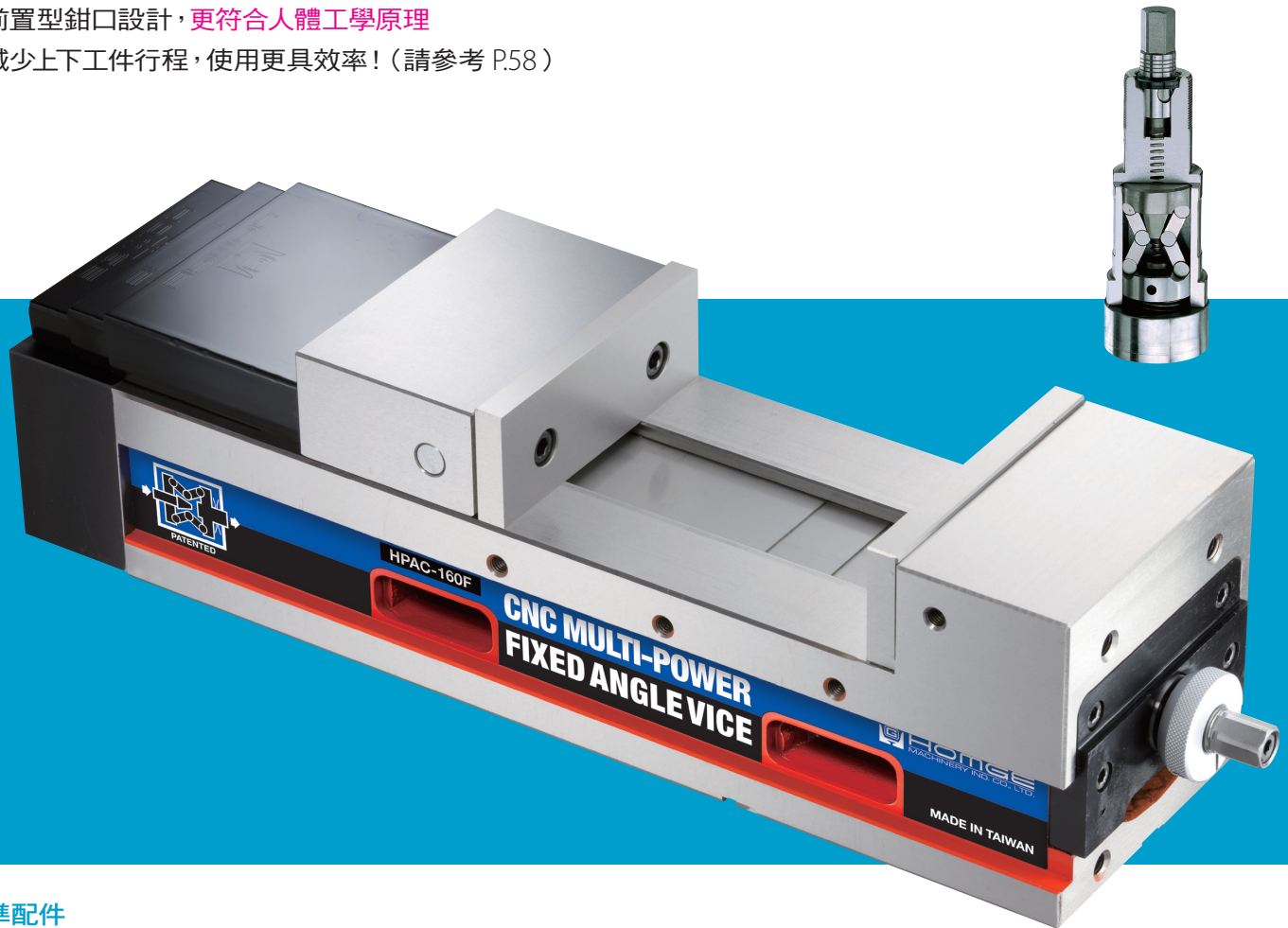
CNC前置型精密角固式倍力虎鉗

型號: HPAC-160F, 200F

- 本產品擁有 HPAC 系列產品的全數優點及特色
- 前置型鉗口設計，**更符合人體工學原理**
- 減少上下工件行程，使用更具效率！（請參考 P.58）

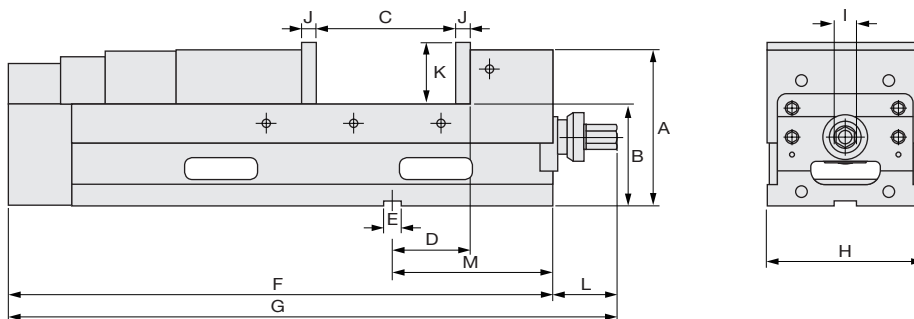
專利證號

M287204
M458489
M397304
M278511



標準配件

- 2 pcs 定位鍵
- 4 pcs 壓板
- 1 pc 扳手



規格表 (材質: 高精密FCD 60石墨鑄鐵/HRC50°熱處理)

單位: mm

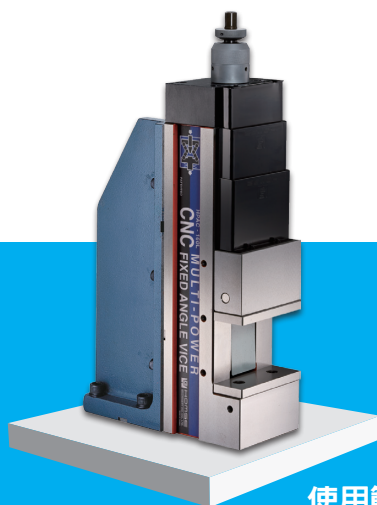
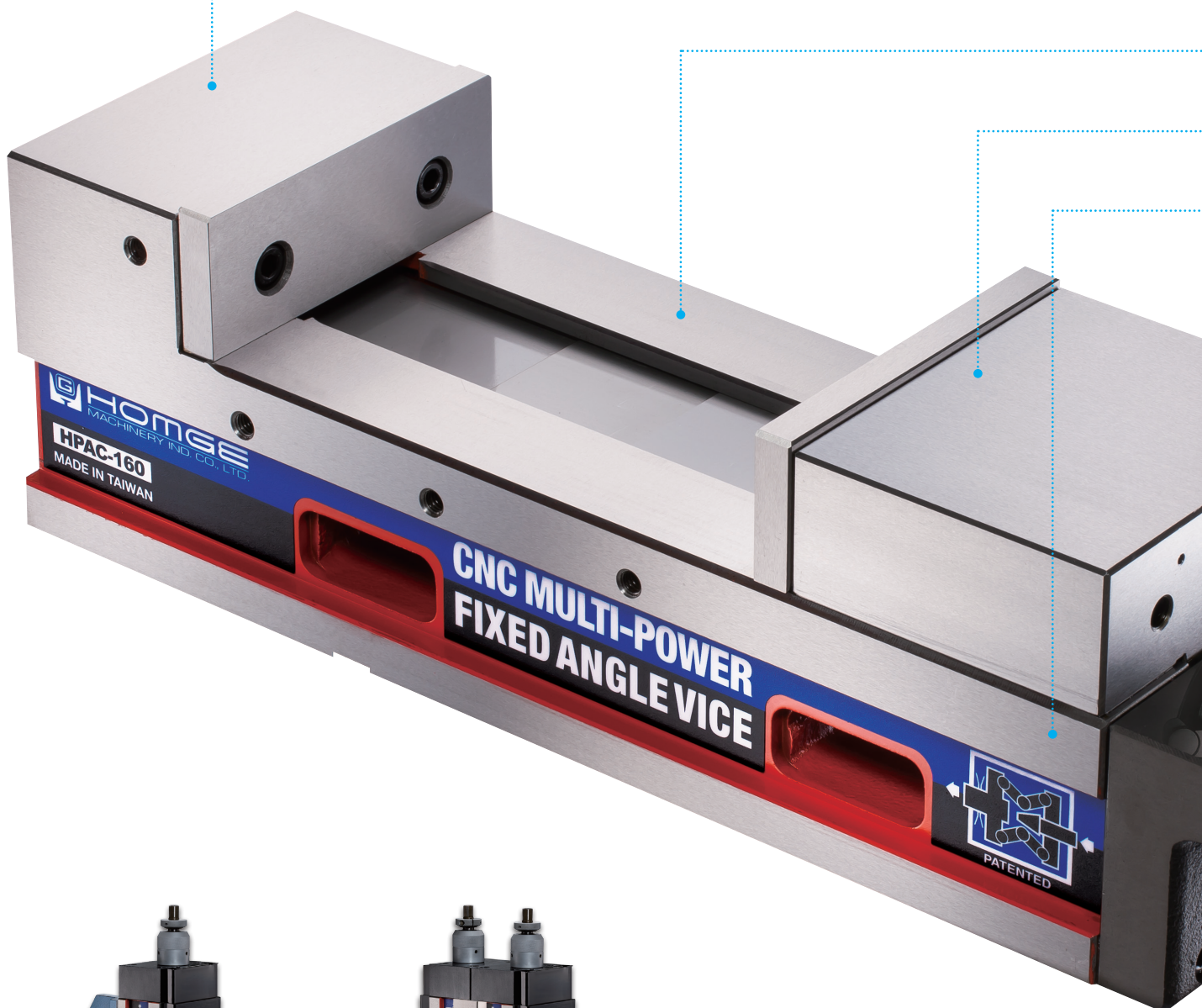
型號	A	B	C	C1	C2	C3	D	E	F
HPAC-160F	160	105±0.01	0-300	85-375	110-395	190-480	80±0.02	18	580
HPAC-200F	170	110±0.01	0-290	99-280	155-440	240-530	100±0.02	18	635
型號	G	H	I	J	K	L	M	最大夾持力	重量(kg)
HPAC-160F	637	161	19	15	58	57	165±0.02	5000kg	65
HPAC-200F	743	201	19	18	63	57	197±0.02	6000kg	95

專利證號
M458489
M395751
M390838
M435335

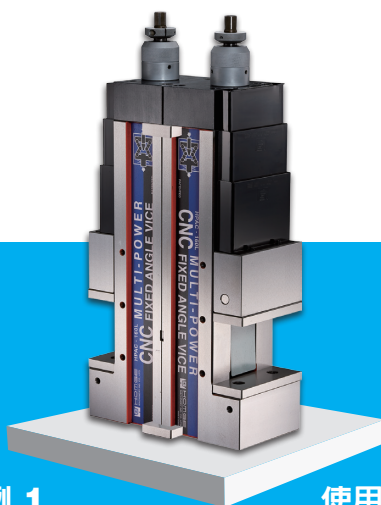
CNC精密角固式倍力虎鉗

型號: HPAC-130, 160, 160L, 200

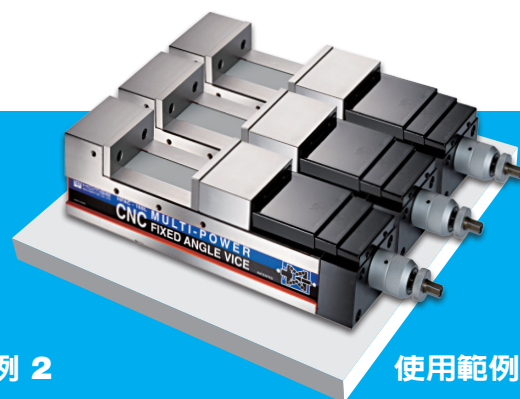
中國專利證書號: 第588258號



使用範例 1



使用範例 2



使用範例 3

1. 虎鉗本體為 FCD60 以上高級石墨鑄鐵材質，高精度、高耐磨性，延長虎鉗耐用年限！一體成形設計，虎鉗本台在壓力 4500kg 時，變形量不超過 0.01mm。

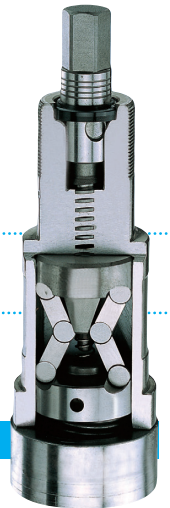
2. 虎鉗滑軌經過熱處理，硬度達 HRC50°，耐磨度增強。虎鉗高度為定寸，無論何時採購，高度相同。

3. 虎鉗角固原理結構，配合高精密 FCD60 以上石墨鑄鐵材質，確保夾持時，工作自動下壓，且活動爪在壓力 4500kg 時變形量不超過 0.01mm，最適合精密模具加工工件之夾持！

4. 四基準面設計，可側面及立式夾持工件。

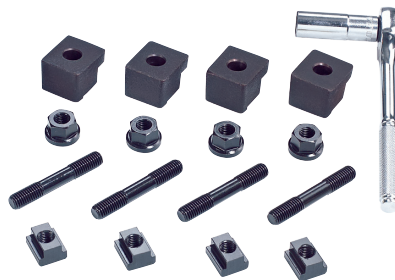
5. 雙倍力式專利結構，特殊力臂原理，雙倍壓力。使用本虎鉗時，只需要：
轉動搖柄半圈，壓力即達 2500kg，
再轉半圈，壓力可達 4500kg，
且壓力永遠不會消失！

6. 特殊定壓環設計，可快速調整及固定壓力！



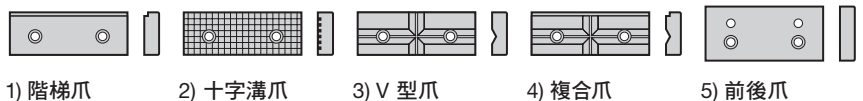
特殊倍力裝置
採用高級軸承鋼製成
超強夾持力
非油壓，不漏油

標準配件



- 2pcs 定位鍵
- 4pcs 壓板
- 1pc 扳手

選購配件



1) 階梯爪

2) 十字溝爪

3) V 型爪

4) 複合爪

5) 前後爪

夾持力線

8000 kg
6000 kg
4000 kg
2000 kg

本產品 **高度定寸** 可同時多台組合使用。

適用於CNC立式電腦銑床、臥式電腦銑床及一般銑床
精密模具加工或重切削加工，夾持力特強！