

CNC外圓磨床

OCA-H 系列

OCA-3235H



特點

- 強化型結構本體，採用與大型外圓磨床同等級配置。
- 加大型液靜壓外圓主軸結構，搭配最大需求125 mm寬型砂輪一次性加工應用。
- 加大式水盤全罩鍍金，空間運用更方便。
- 標配錐度微調式尾座機構，微量錐度調整更簡易。
- 變頻式砂輪轉速控制，最高搭配設定可達60 M/s切削速度。
- 全滑軌液靜壓設計，加工更為移動平順。
- 可客製設計搭載各品牌外徑量測系統，對應客戶習慣性。
- 對話式畫面，操作更為便利、簡易。

規格

CNC外圓磨床

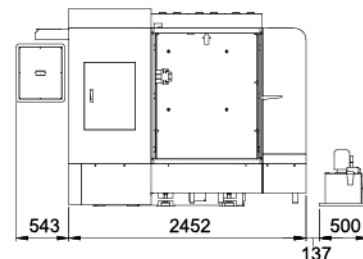
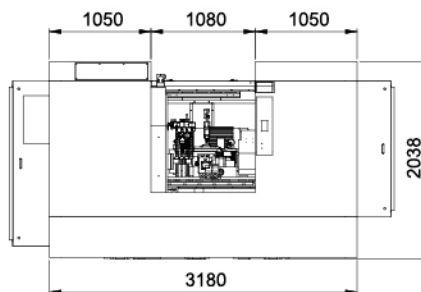
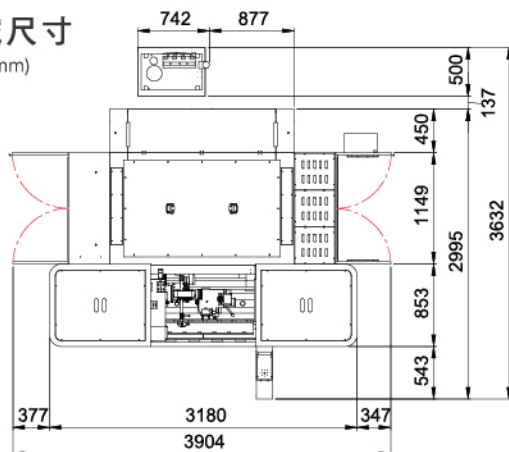
OCA-3235H

型號	OCA-3235H	
能力	工作台最大旋徑	Ø320 mm
	兩頂心間最大距離	350 mm
	最大研磨直徑	Ø300 mm
砂輪	兩頂心間最大承受重量	150 kg
	砂輪尺寸 (外徑 x 寬 x 內徑)	Ø610 x 80 (opt: 150) x Ø203.2 mm
	砂輪周速	45 m/s
砂輪軸座	快移速度	10 m/min
	最小設定值	0.001 mm
滑台	快移速度	10 m/min
	最小設定值	0.001 mm
	旋轉角度	0 ~ 10°
工作主軸頭	旋轉角度	-30° ~ +90°
	頂針斜度	MT. 4
	主軸轉速	10 ~ 300 r.p.m.
	工作主軸負荷 (含夾具)	35 kg (最長長度: 150 mm)
尾座	頂針斜度	MT. 4
	尾座軸移動距離	25 mm
控制器	品牌	FANUC
	砂輪主軸	11 kW (15HP x 4P)
馬達	工作主軸	0.8 kW AC 伺服馬達
	砂輪軸座進給	2.5 kW (伺服馬達)
	工作台進給	1.4 kW (伺服馬達)
	油壓幫浦	0.37 kW (6P)
	砂輪軸潤滑幫浦	0.37 kW (2P)
	冷卻幫浦	0.18 kW (4P)
箱量	砂輪軸潤滑油箱	18 L
	潤滑油箱	60 L
電氣	總電量	27 KVA
	總氣源	0.6 MPA
	氣耗率	21 l/min (0.021 m³/min)
機台重量	淨重	5600 kg

• 有關機台規格與尺寸保留變動權力，不另通知。

機械尺寸

(單位: mm)



標準配備

- CNC控制器 x 1
- 砂輪與砂輪法蘭 x 1
- 法蘭卸下器 x 1
- 光學尺 (X軸) x 1
- 錐度微調尾座 (±0.02 mm) x 1
- 砂輪更換天車吊架 x 1
- 砂輪修整座 (主軸台固定式) x 1
- 油壓系統 x 1
- 冷卻系統 x 1
- 工作燈 x 1
- 工具及工具箱 x 1

選購配備

- 全罩鈹金
- 平衡台及棒
- 砂輪自動校正平衡裝置
- 凸輪式帶動環 (6只/組)
- 兩點支持座
- 端面量測裝置
- 自動外徑量測裝置
- 間隙消除(防撞)裝置
- 電磁式冷卻液除屑裝置
- 紙帶式冷卻液除屑裝置
- 油霧回收機

PALMARY

大光長榮機械股份有限公司

PALMARY MACHINERY CO., LTD.

41280 台灣 台中市大里區工業路77號

Tel: +886-4-2492-9799 Fax: +886-4-2492-9499

E-mail: palmary@grinding.com.tw www.palmary.com



2006N2