



金格科技股份有限公司
TOPKING TECHNOLOGY CO., LTD.

CNC 外圓磨床

異形研磨專用機

X-3550CAM
X-35100CAM



金格科技的CNC外圓磨床 — CAM系列，專為偏心圓及異形研磨而設計，適用於研磨偏心軸、凸輪軸、曲柄軸、多邊形沖頭等非圓形工件，特別適合汽機車零件、自動化設備零件等產業。

CAM系列具備高精度與高穩定性，搭載高階西門子控制系統，結合金格專屬作業畫面，讓操作更直覺、設定更便捷。此外，機台配備高剛性床身設計，有效降低震動，提高加工穩定度，同時具備高效能伺服驅動，確保動態響應快速且加工精度穩定。

機台特色



十字滑台設計

X軸與Z軸採用緊湊的十字滑台結構設計，有效縮小了占地面積。此設計不僅提升了空間利用率，還增強了整體穩定性和精度。兩軸均配備全密閉伸縮護罩，確保傳動系統得到全面保護，有效防止研磨屑和冷卻液的污染，延長設備的使用壽命。



C軸精密角度控制

工作主軸採直截式馬達驅動，搭配高解析角度譯碼器，角度控制誤差控制於 $\pm 0.2^\circ$ 。X軸進給速度控制以及C軸精密的角度控制，兩者流暢的配合，完成偏心圓及非圓的所有研磨任務。

X軸線性馬達驅動

進刀軸(X軸)裝載高速、高精度線性馬達配合全閉式迴路控制光學尺，進刀快速且精準。X軸線性馬達直接驅動搭配硬軌高效能、無能耗浪費、精確控制和快速反應的優點，這些特點使機台更有效率地進行加工，從而實現節能的效果。

砂輪修整

多樣化的修整機構可依需求選擇。圖形對話式砂輪修整介面，簡易設定修整程式，可更簡易且有效率地完成砂輪修整設定，自動修整成型，符合工件需求。

型號		X-3550CAM	X-35100CAM
能力	工作臺最大旋徑	Ø370 mm	
	兩頂心間最大距離	500 mm	1000 mm
	最大研磨直徑	Ø350 mm	
	最大研磨長度	500 mm	1000 mm
	兩頂心間最大承受重量	150 kgs	
砂輪	尺寸 (外徑X寬度X內徑)	Ø610 x 50 x Ø304.8 mm	
	線速度	45 m/sec	
工作臺	工作台可旋轉角度	+2°	
	旋轉角度	固定式	
工作主軸頭	中心頂針規格	MT. No. 4	
	主軸轉速	10 ~ 300 rpm	
	工作主軸荷重(含夾具)	35 kgs (最長長度: 150 mm)	
	中心頂針規格	MT. No. 4	
尾座	中心頂針移動方式	Manual	
	尾座軸移動距離	25 mm	
	轉筒行程	±30 µm	
	錐度微調距離	±0.03 mm	
X 軸行程	全移動距離	300 mm	
	快速移動速度	20000 mm/min	
	自動切入速度	6000 mm/min	
	最小設定值	0.0001 mm	
Z 軸行程	全移動距離	500 mm	1350 mm
	快速移動速度	10000 mm/min	
	自動切入速度	6000 mm/min	
	最小設定值	0.0001 mm	
馬達	砂輪主軸	11 kW (感應馬達)	
	工作主軸	60.7 Nm (直驅式伺服馬達)	
	X 軸進給	3890 N (線馬)	
	Z 軸進給	4 kW (AC伺服馬達)	
	潤滑油壓	0.37 kW	
	油壓泵浦	0.37 kW	
	冷卻液泵浦	0.75 kW	
容器容量	油壓油箱	18L	
	潤滑油箱	P-107	
	水箱	120L	
機器	尺寸 (長x寬x高)	3000 x 3180 x 2540 mm	3900 x 3200 x 2540 mm
	重量	9000 kg	
	地面起至頂針中心高度	1130 mm	

*所述機台規格與尺寸，本公司保留變動權力，不另通知。

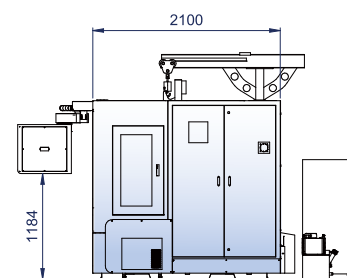
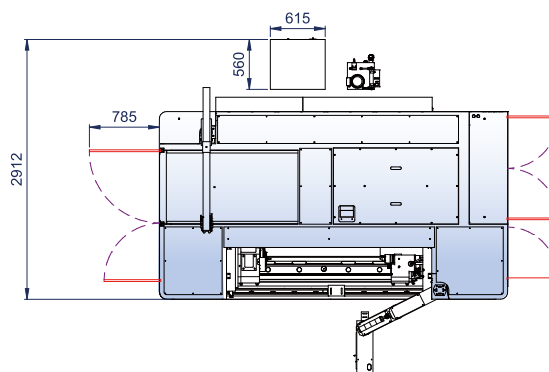
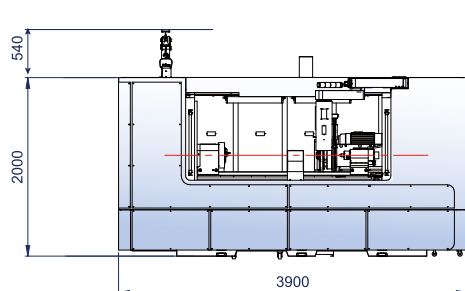
標準配件

- 西門子 840Dsl CNC控制器 x 1組
- 砂輪與砂輪法蘭 x 1組
- 砂輪變頻器 x 1組
- 砂輪修整座 (尾座固定式) x 1組
- 直截式工作主軸 + 工作主軸冷卻裝置 x 1組
- 砂輪吊架 x 1組
- 頂針 (2支/組) x 1組
- X軸線性馬達 x 1組
- X軸光學尺 x 1組
- C軸環形光學尺 x 1組
- 微調式尾座 x 1組
- 電器箱標準附件 x 1組
- 全罩式鈹金 x 1組
- 潤滑油箱 (含泵浦) x 1組
- 冷卻水箱 (含泵浦) x 1組
- 油霧回收機
- 工作燈 x 1組
- 工具 (含腳墊)及工具箱 x 1組

選購配件

- 凸輪式帶動環 (6只/組)
- 兩端支持座 (2只/組)
- 兩點支持座
- 可調式手動三爪夾頭
- 可調式手動四爪夾頭
- 鑽石滾輪修整機構(工作主軸固定式)
- 鑽石滾輪修整機構(尾座固定式)
- 油壓尾座
- 平衡台及平衡棒
- 自動砂輪平衡裝置
- 備用砂輪及法蘭
- 端面量測裝置
- 間隙消除 (防撞) 裝置
- 客製化工件帶動治具
- 電磁式冷卻液除屑裝置
- 紙帶式冷卻液除屑裝置

占地面積: (單位:mm)



金格科技股份有限公司

TOPKING TECHNOLOGY CO., LTD.

412037 台灣台中市大里區工業9路49號

No. 49, Gongye 9th Rd., Dali Dist., Taichung City 412037, Taiwan

T: 886-4-24932121 F: 886-4-24963131 E: topking@topking-tech.com



www.topking-tech.com

TK2502001(C)