

CNC搖籃式電腦 數控五軸旋轉工作台

G T F A E - 4 1 0 X B

E 平底型
S 單支撐
全新優化機種

表示為五軸

表示為搖籃式低重心設計

表示為蝸輪蝸桿傳動

表示馬達於
工作台後側

X 內建氣轉油機構

S 超強型倍力空壓煞車

H 油壓剎車(馬達前置式)

表示盤面大小



● 旋轉台直徑 $\varnothing 125$, $\varnothing 210$, $\varnothing 320$, $\varnothing 410$, $\varnothing 500$ 。
● 使用徑向預壓軸承。(P.18)
● 採用高效率、高齒深的雙導程蝸桿傳動。(P.20)
● C軸盤面高於A軸中心，為較低旋轉中心設計，提高傾斜軸旋轉扭矩。



◀ GTFAE-320H選配機種，馬達前置式



◀ 客製化底座

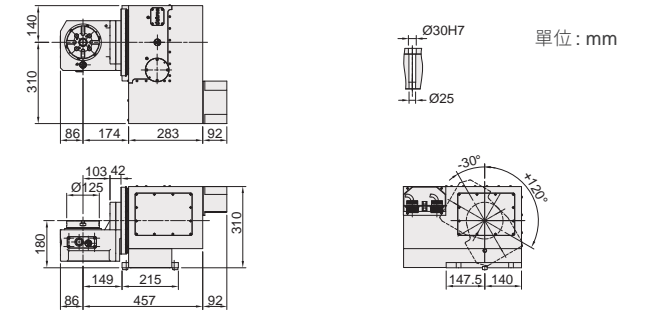
規格

型號	單位	GTFAS-125S	GTFAE-210S	GTFAE-320XB/H	GTFAE-410XB	GTFAE-500XB					
旋轉台直徑	mm	$\varnothing 125$	$\varnothing 210$	$\varnothing 320$	$\varnothing 410$	$\varnothing 500$					
中心孔直徑	mm	$\varnothing 30H7$	$\varnothing 40H7$	$\varnothing 50H7$	$\varnothing 70H7$	$\varnothing 70H7$					
工作台高度(臥式位置)	mm	180	375	365 / 317	411	460					
中心高度(立式位置)	mm	180	375	365 / 317	411	460					
工作台T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7					
驅動方式/驅動壓力	MPa	空壓 0.5~0.6	空壓 0.55~0.7	空壓 0.6~0.7/油壓 5	空壓 0.6~0.7	空壓 0.6~0.7					
伺服馬達型號		請參考本型錄第69頁									
減速比		R: 1:60 T: 1:90	R: 1:90 T: 1:90	R: 1:100 T: 1:120	R: 1:120 T: 1:150	R: 1:120 T: 1:180					
盤面最大轉速	min ⁻¹	33.3	22.2	33.3	22.2	25	16.6	16.6	11.1	16.6	11.1
容許負載容量	在水平	Kg	30	100	200	200	300				
	在傾斜	Kg	30	70	100	150	250				
容許工件不平衡量	WxL	N.m	27	53	100	200	300				
容許切削力 (轉台夾緊時)	F	N	2800	14000	16000	20000	30000				
	FxL	N.m	140	400	750	1600	2500				
容許負載慣性 容量	FxL	N.m	900	600	1500	2000	3000				
	$\frac{W \cdot D^2}{8}$	kg.m ²	0.06	0.55	2.6	4.3	9.6				
最小設定單位	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001					
分度精度	sec	40"	60"	20"	60"	20"	60"	15"	60"	15"	60"
重複精度	sec	6"	8"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	6"	8"
可傾斜角度	deg.	-30 ~ +120	-120 ~ +30	-120 ~ +30	-120 ~ +30	-120 ~ +30					
旋轉工作台重量(不含伺服馬達)	Kg	142	455	700/610	940	1270					
蝸輪容許扭矩(旋轉軸)	N.m	85	260	550	780	1700					
允許最大分配器孔數(內藏式)		-	4	6	6	6					

註: 1. R: 旋轉軸 T: 傾斜軸 2. GTFAS-125S的馬達選型，請來電洽詢。

尺寸圖

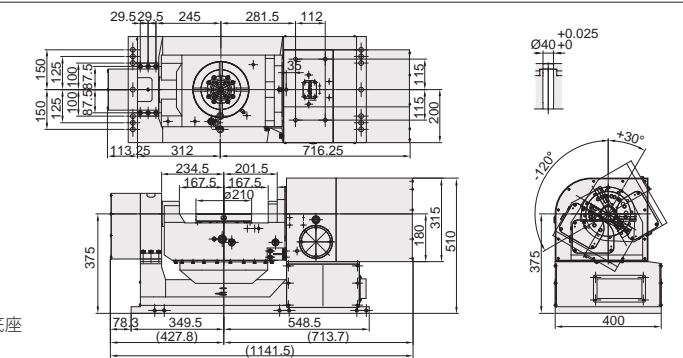
GTFAS-125S



GTFAE-210S



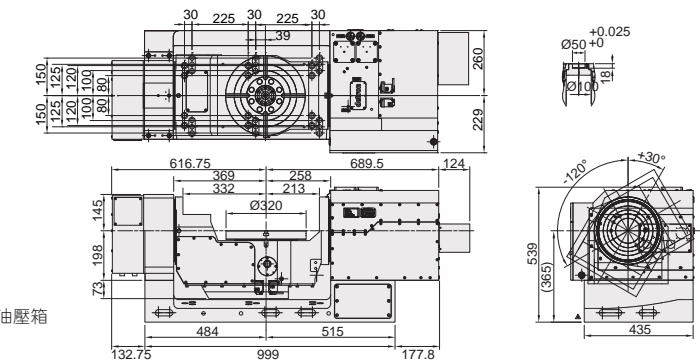
▲ GTFAE-210S 客製化底座



GTFAE-320XB



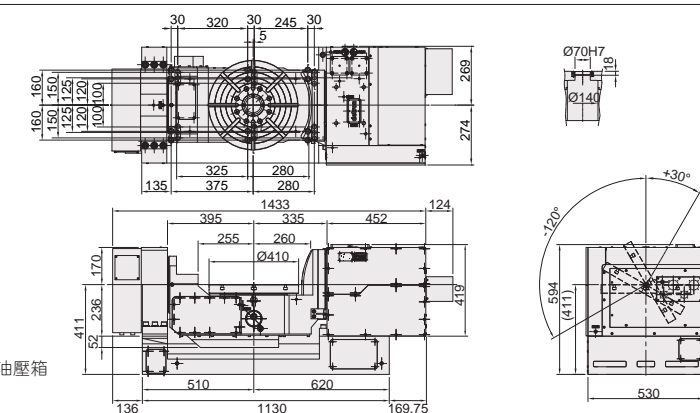
內建空轉油系統，不需油壓箱



GTFAE-410XB



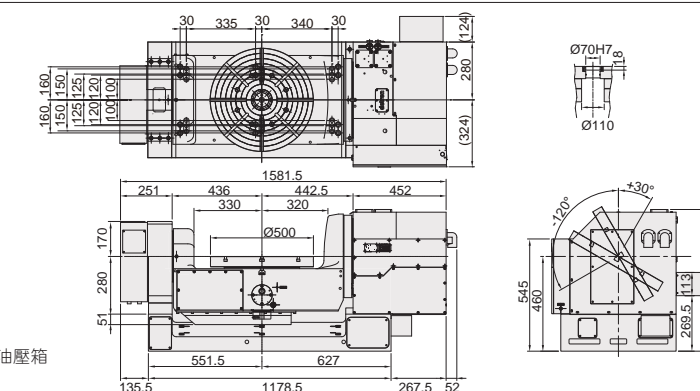
內建空轉油系統，不需油壓箱



GTFAE-500XB



內建空轉油系統，不需油壓箱



註 1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鈹金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。
註 2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min⁻¹時蝸輪的耐負荷扭矩。
註 3. 視個別加工應用需求，傾斜軸長期偏載在特定角度時，推薦加裝光學尺。
註 4. 另有 $\varnothing 630$ 客製化與傾斜軸雙驅動機種，請洽德川技術部詳詢。