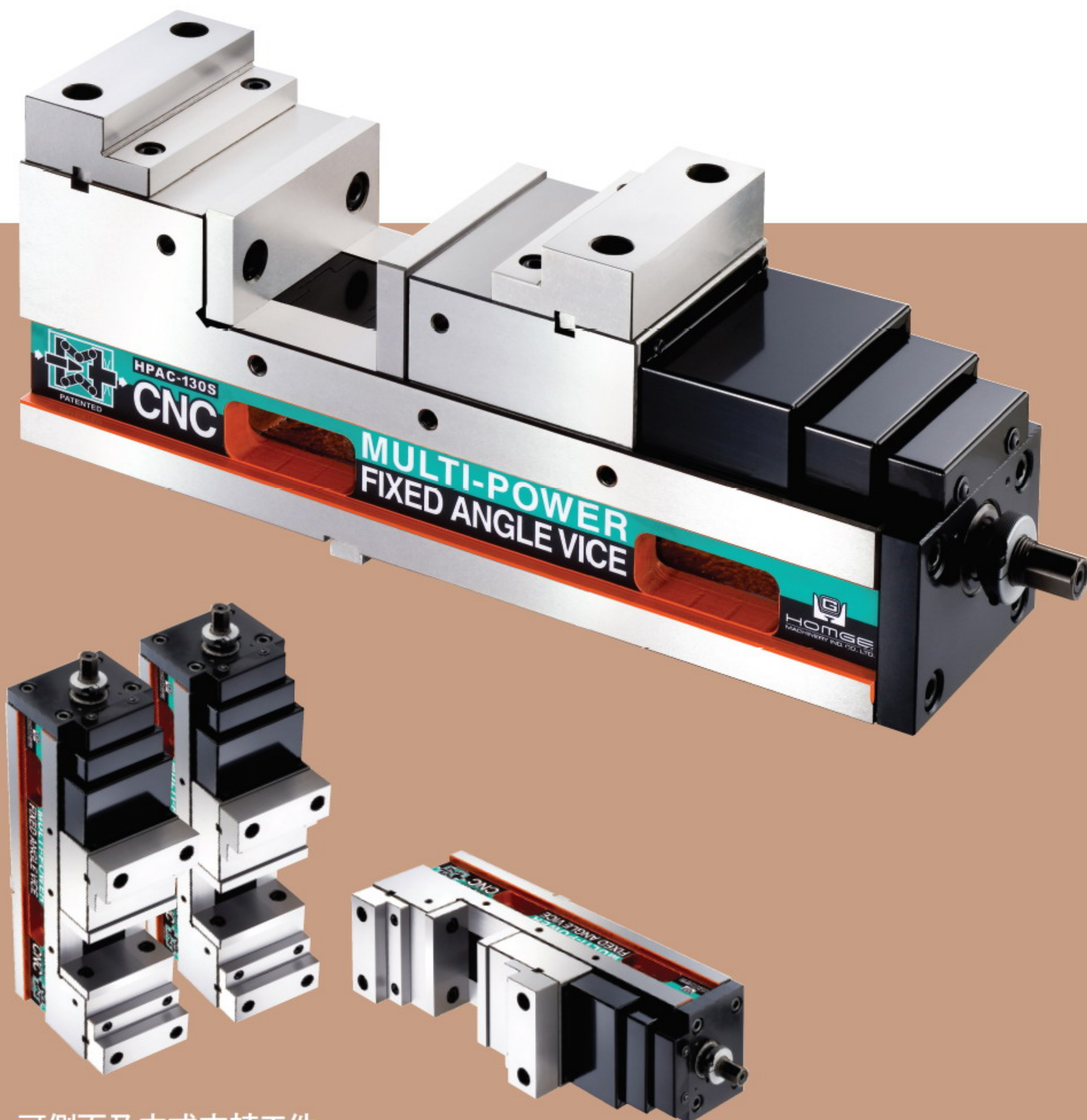


CNC精巧型倍力虎鉗

型號: HPAC-100S, 130S, 160S

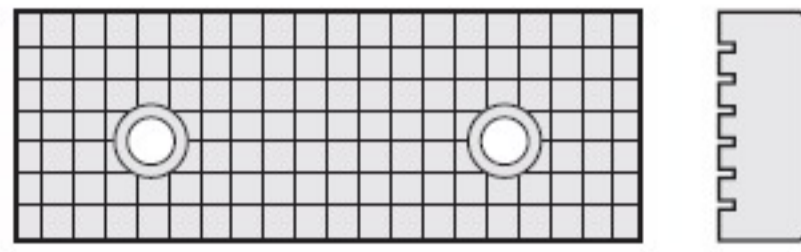
- 極大夾持空間
- 高精準度, 高夾持力 **0~6000kg**

專利證號
142711
M224615
M287204
M344941

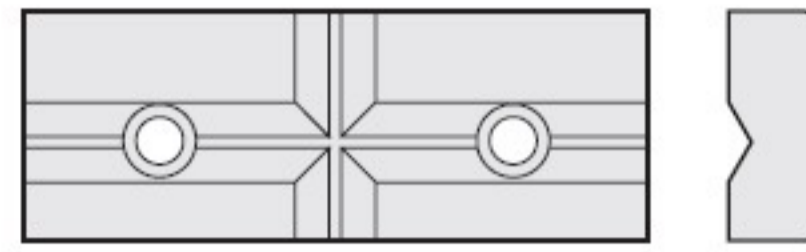


可側面及立式夾持工件

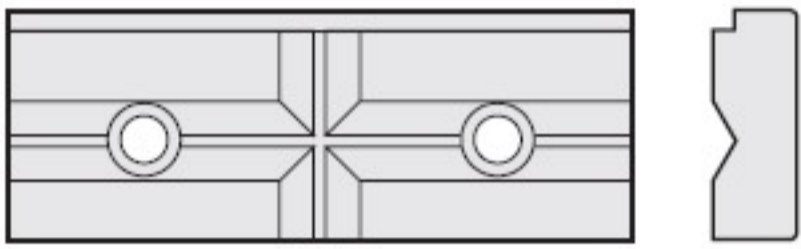
選購配件



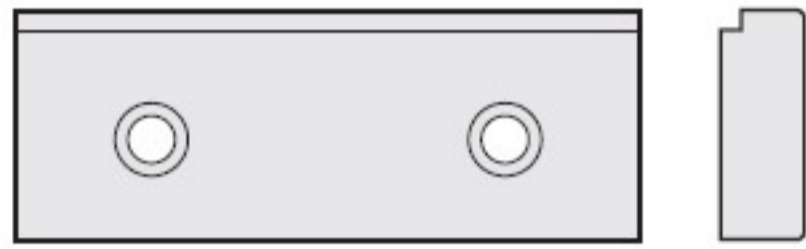
1) 十字溝爪



2) V型爪

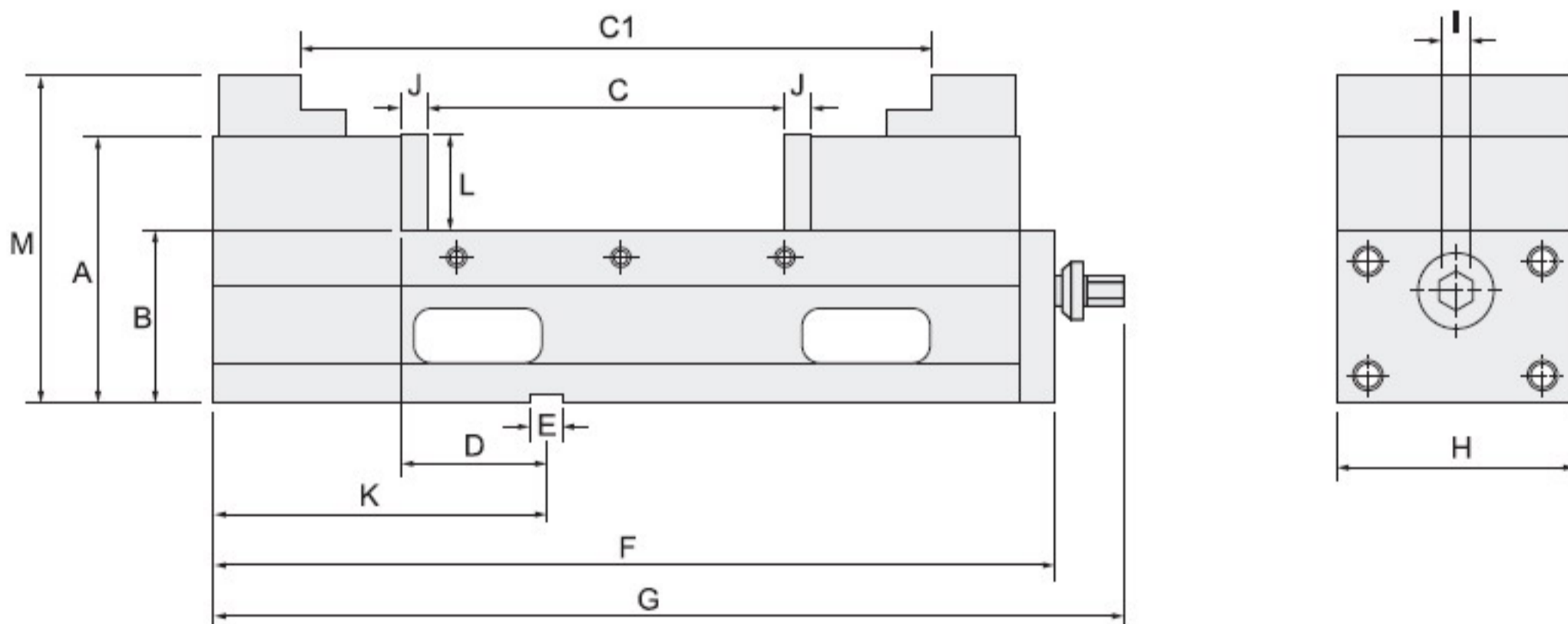


3) 複合爪



4) 階梯爪

尺寸圖



規格表 (材質: 高精密FCD 60石墨鑄鐵/HRC50°熱處理)

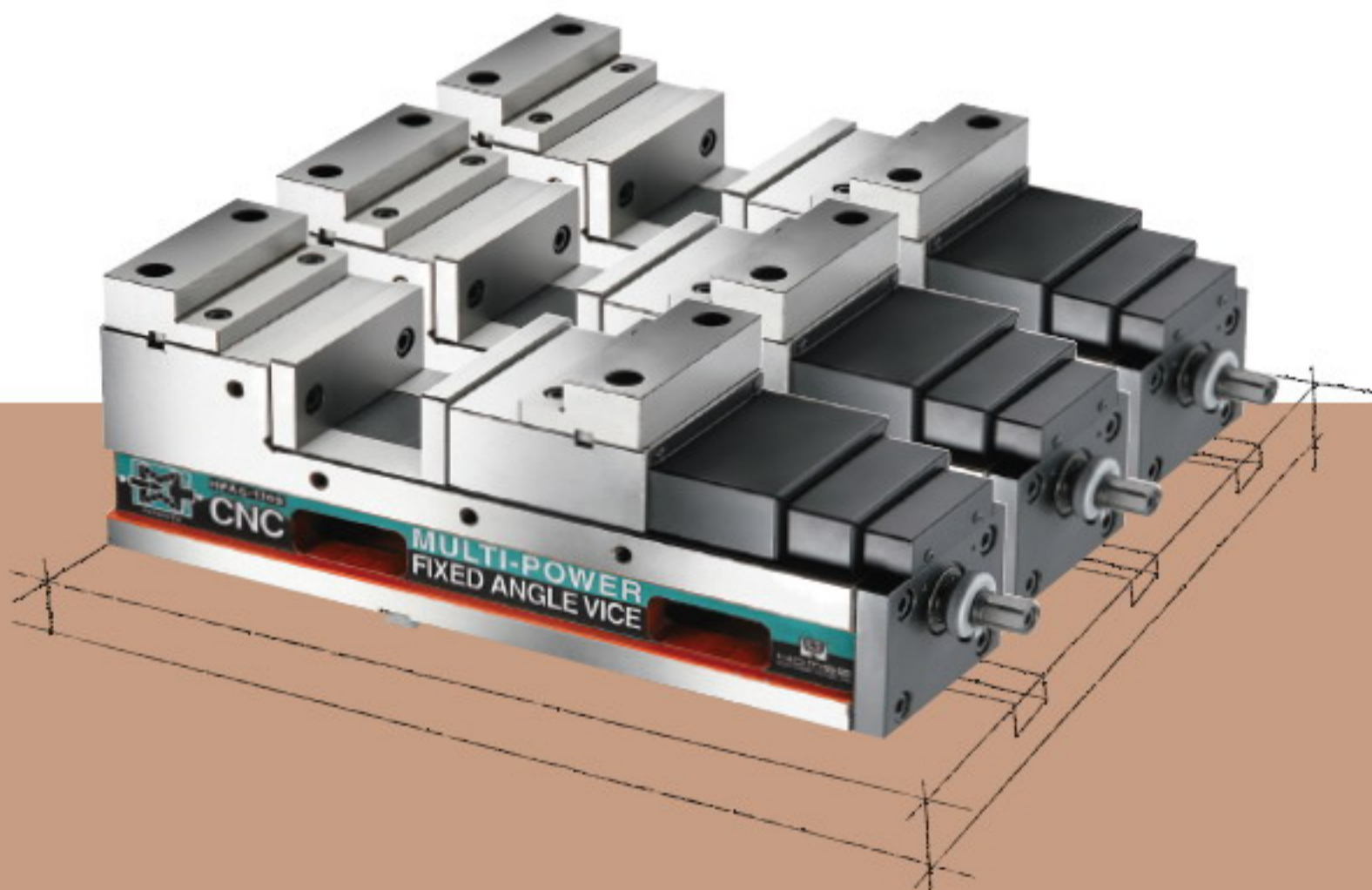
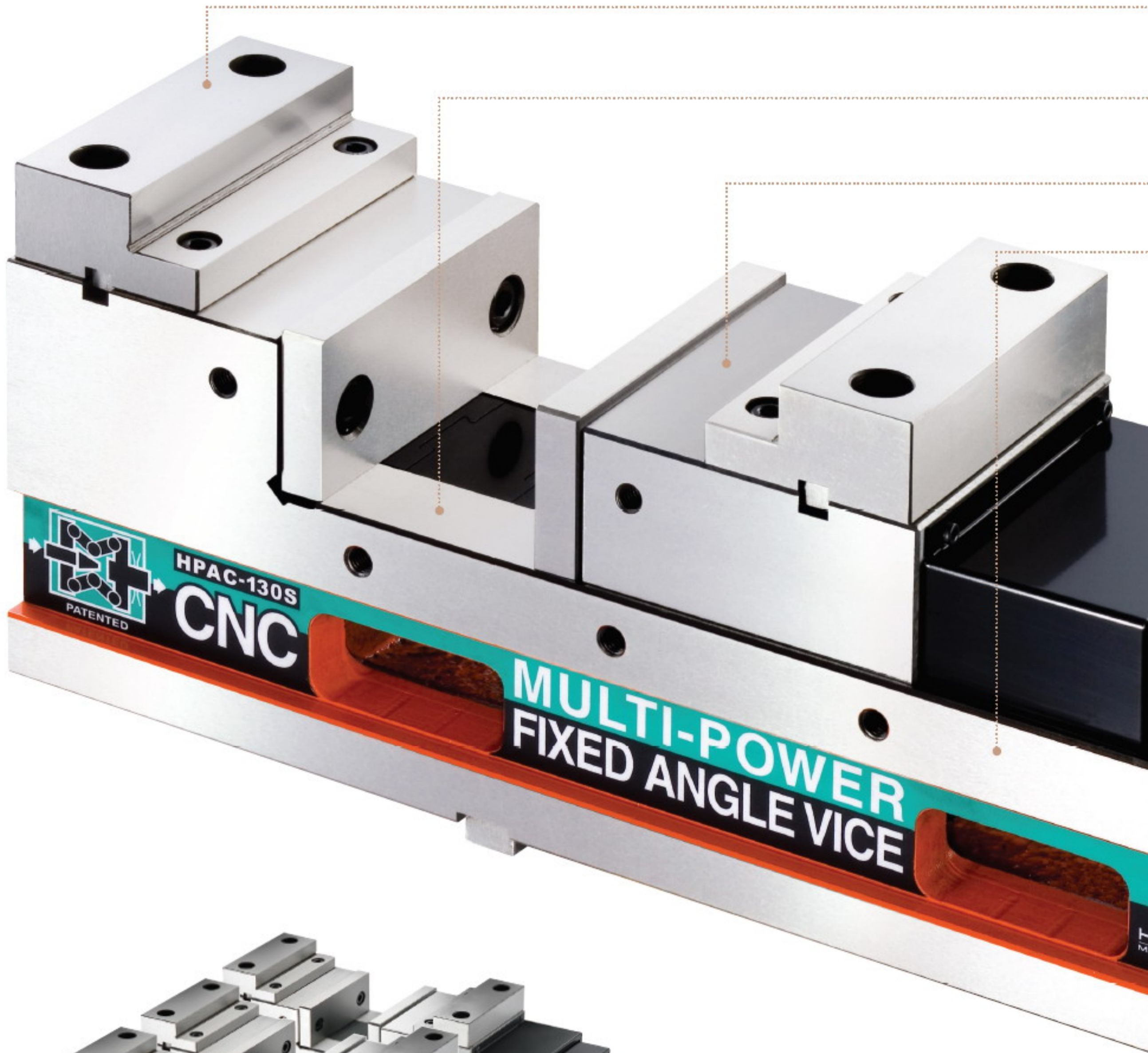
單位: mm

型號	A	B	C	C1	D	E	F	G
HPAC-100S	127	85 ± 0.01	0-170	115-280	75 ± 0.02	18	414	460
HPAC-130S	147	95 ± 0.01	0-190	155-340	75 ± 0.02	18	462	510
HPAC-160S	160	105 ± 0.01	0-300	190-450	80 ± 0.02	18	550	595
型號	最大夾持力	H	I	J	K	L	M	重量 (kg)
HPAC-100S	4000kg	100	19	15	178	44	153	32
HPAC-130S	5000kg	131	19	15	178	55	181	46.5
HPAC-160S	6000kg	160	19	15	183	58	196	64

專利證號
14 2 7 1 1
M224615
M287204
M344941

CNC精巧型倍力虎鉗

型號: HPAC-100S, 130S, 160S



1. 雙倍力式專利結構，特殊力臂原理，雙倍壓力。高夾持力 0~6000kg，且壓力永遠不會消失！

2. 虎鉗滑軌經過熱處理，硬度達 HRC50°，耐磨度增強！虎鉗高度為定寸，無論何時購買，高度相同。

3. 虎鉗角固原理結構，配合高精度 FCD60 以上高級石墨鑄鐵材質，確保夾持時，工作自動下壓，且活動爪在壓力 4500kg 時變形量不超過 0.01mm，最適合精密模具加工件之夾持！

4. 四基準面設計，可側面及立式夾持工件。

5. 虎鉗本體為 FCD60 以上高級石墨鑄鐵材質，高精度、高耐磨性，使虎鉗延長耐用年限！一體成形設計，虎鉗本台在壓力 4500kg 時，變形量不超過 0.01mm。

6. 特殊定壓環設計，可快速調整及固定壓力！



夾持力線

6000 kg
4000 kg
2000 kg



標準配件

- 2pcs 定位鍵
- 4pcs 壓板
- 1pc 扳手



特殊倍力裝置
採用高級軸承鋼製成
超強夾持力
非油壓，不漏油

本產品 **高度定寸** 可同時多台組合使用。

特別適用於CNC高速機及小型CNC電腦銑床！