

DDM五軸旋轉工作台



▲底座由客戶提供

- 高速化，一般蝸輪蝸桿傳動轉速為22.2rpm，而DDM轉速達到100rpm以上，可應用於高速化切削加工。
- 高精度，採用直接驅動方式，不經過蝸輪蝸桿傳遞而造成精度誤差，進而達到高精度定位。
- 無背隙、無磨耗、低慣量，直接驅動不需要額外皮帶、齒輪等機構，達到無背隙、無磨耗、低慣量，改善工件之加工精度及粗糙度。

DTFA(I)-650(E)H

- 表示壁掛式
- 全新優化機種
- 表示為五軸
- 低重心搖籃式設計
- 表示DDM直接驅動(力矩電機)
- 表示油壓煞車
- 表示加大盤面
- 表示盤面大小

規格

型號	單位	DTFAI-650H / DTFAI-720EH		D2TF-800H	
旋轉台直徑	mm	Ø650 / Ø720		Ø800	
中心孔直徑	mm	Ø70H7		Ø65H7	
工作台高度(臥式位置)	mm	250		225	
工作台T型槽寬度	mm	18H7		14H7	
導塊寬度	mm	-		-	
驅動方式/驅動壓力	MPa	油壓4		油壓4	
盤面最大轉速	min ⁻¹	R 100	T 50	R 100	T 50
鎖緊扭矩	N.m	2500	4500	3000	6000
容許負載容量	在水平	kg	300	1000	
	在傾斜(0~90°)	kg	300	1000	
容許工件不平衡量	WxL	N.m	300	800	
	F	N	40000	50000	
FXL值 轉台鎖緊時	FxL	N.m	2500	3000	
	FxL	N.m	4500	6000	
容許負載容量	($\frac{WD^2}{8}$)	kg.m ²	9.4	20	
最小設定單位	deg.	0.001		0.001	
分度精度	sec	10	20	10	20
重複精度	sec	4	4	4	4
可傾斜角度	deg.	+110 ~ -110		-120 ~ +30	
淨重(包含馬達)	kg	1450 / 1500		2500	
冷卻方式		油冷式(與機床共用冷卻)		油冷式(與機床共用冷卻)	

註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

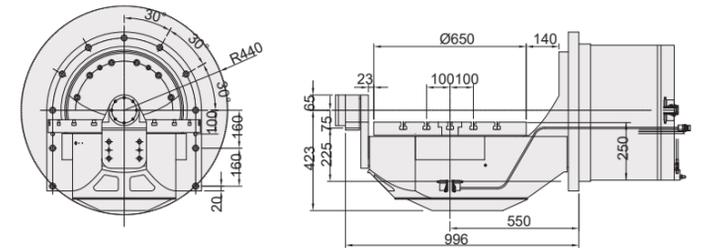
尺寸圖

單位: mm

DTFAI-650H

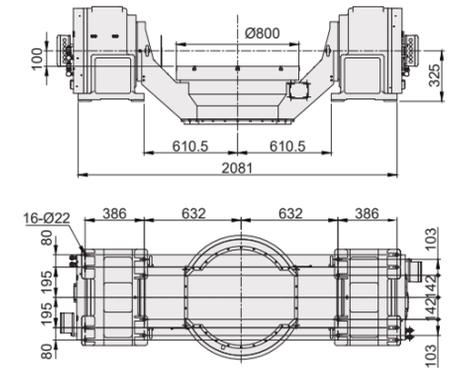


底座由客戶提供



▲ DTFAI-720EH

D2TF-800H



車銑複合專用五軸

G2DTF-630H(S)

低重心五軸旋轉工作台(最大盤面尺寸800mm)



旋轉軸—直驅電機(800rpm)
傾斜軸—雙伺服驅動

RC2DTF-410HS



旋轉軸—直驅電機(1200rpm)
傾斜軸—雙伺服驅動

DTF-280P 下鎖式



底座由客戶提供

旋轉軸—直驅電機(1500rpm)
傾斜軸—直驅電機(150rpm)

DTF-410H



旋轉軸—直驅電機(100rpm)
傾斜軸—直驅電機(60rpm)