

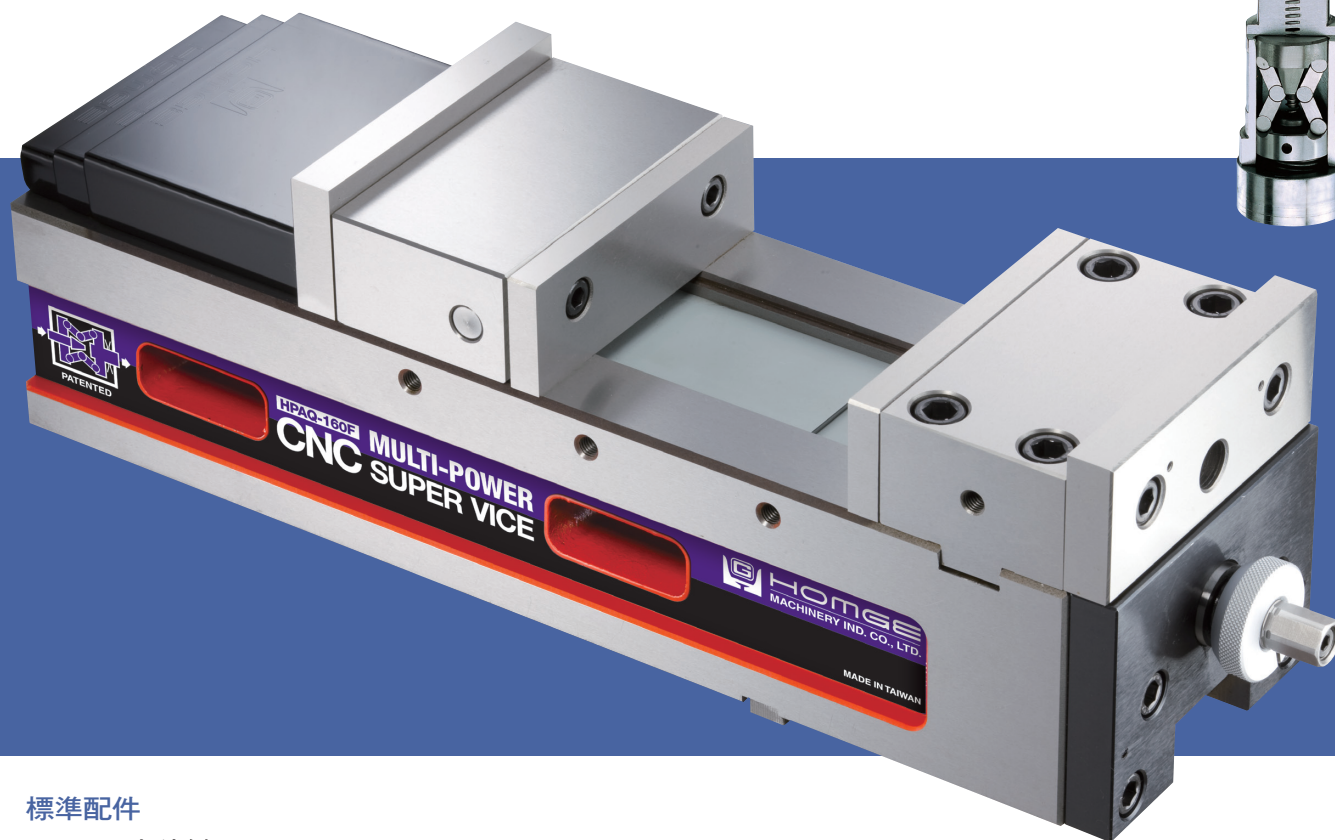
CNC前置型超級倍力虎鉗

型號: HPAQ-160F, 200F

- 特殊倍力結構，高精準度，超強夾持力 0~6000KG
- 人體工學設計概念，省時、省腰力
- 此虎鉗擁有 HPAQ - 系列之全特色 (請參考 P.54)

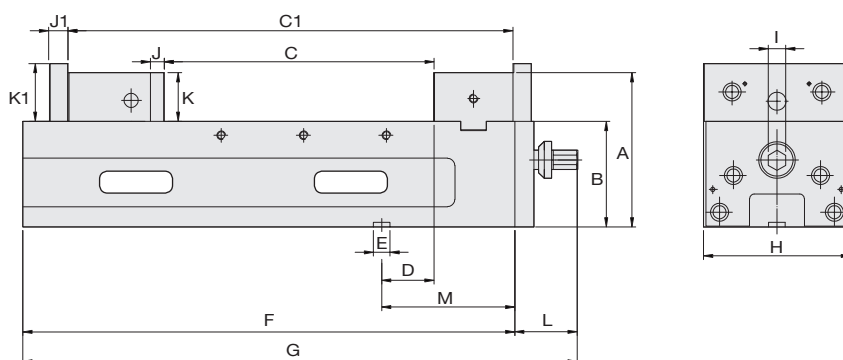
專利證號

M278511
M458489
M287204
M435335
M397304



標準配件

- 2 pcs 定位鍵
- 4 pcs 壓板
- 1 pc 扳手



規格表 (材質: 高精密 FCD 60 石墨鑄鐵 / HRC50° 熱處理)

單位: mm

型號	A	B	C	C1	D	E	F	G	H
HPAQ-160F	168	115±0.01	0-300	195-490	57±0.02	18	536	605	160
HPAQ-200F	187	120±0.01	0-350	220-570	66±0.02	18	613	682	200
型號	I	J	J1	K	K1	L	M	最大夾持力	重量 (kg)
HPAQ-160F	19	15	21	53	63	69	145±0.02	5000 kg	70
HPAQ-200F	19	18	25	66	75	117	168±0.02	6000 kg	120

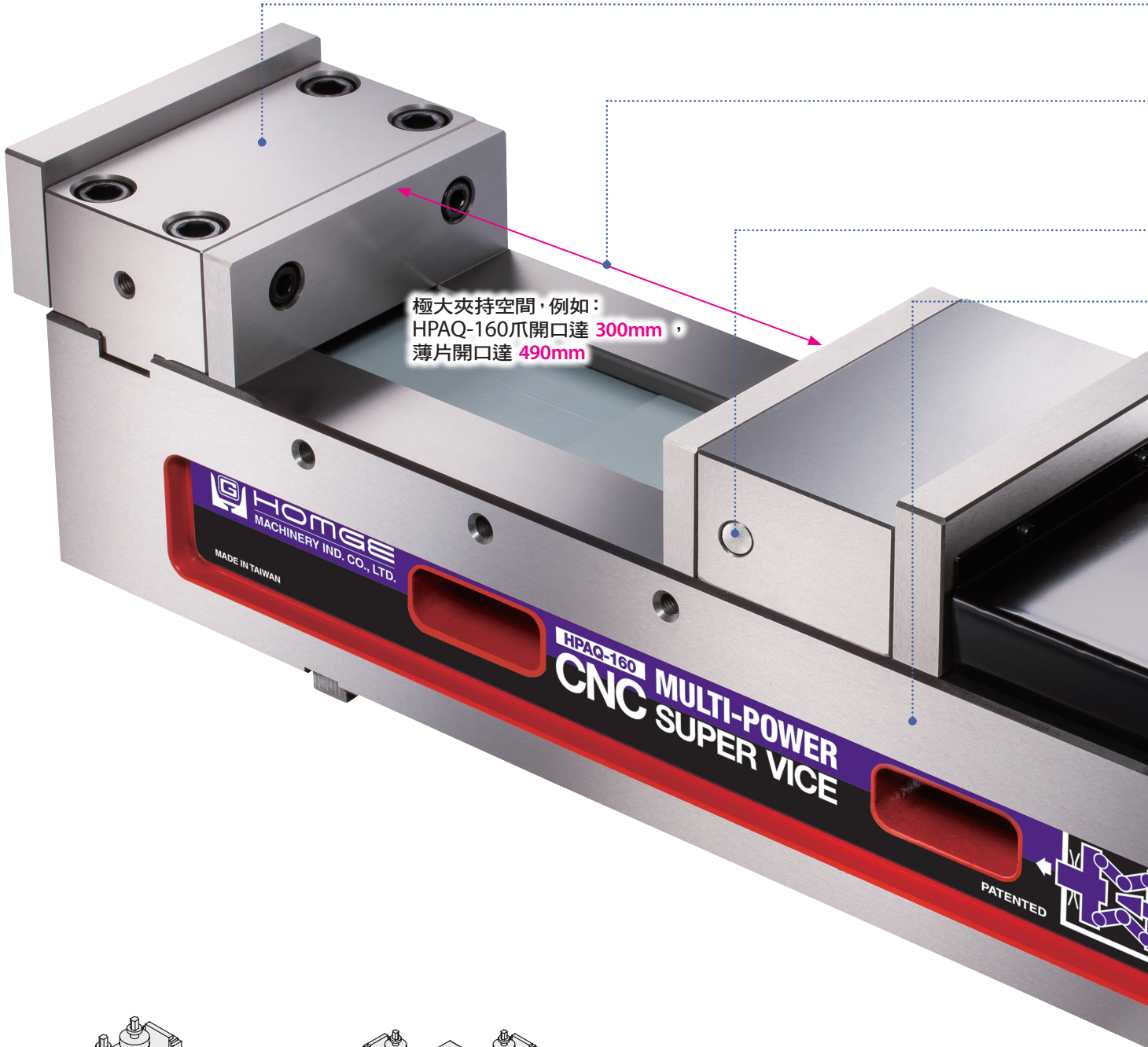
專利證號

M458489
M395751
M278511
M390838
M435335

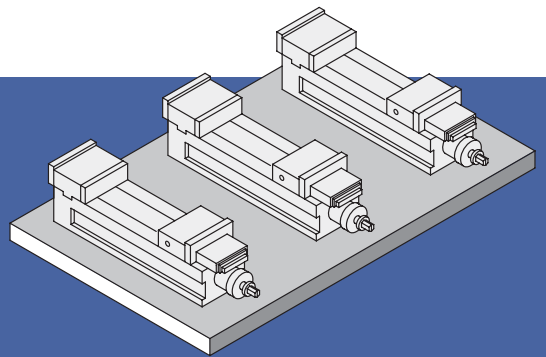
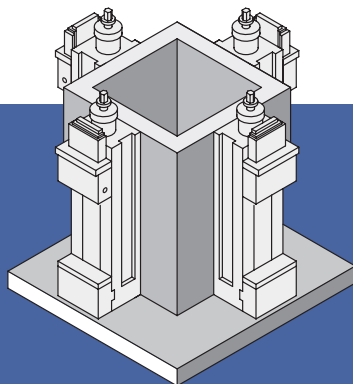
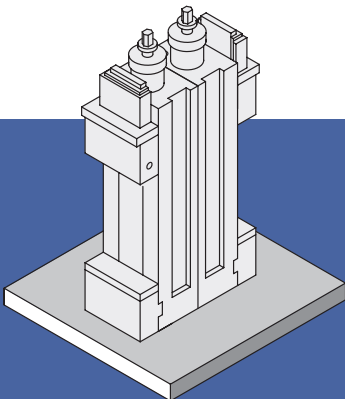
CNC超級倍力虎鉗

型號: HPAQ-160, 200, 250, 160L,

中國A專利證書號: 第588258號



極大夾持空間, 例如:
HPAQ-160爪開口達 300mm,
薄片開口達 490mm



200L

1. 虎鉗前額採用高級特殊鋼材質經過熱處理，硬度達HRC 55°。虎鉗本體為FCD60以上高級石墨鑄鐵材質，高精度、高耐磨性使虎鉗延長耐用年限！虎鉗本台在壓力4500kg時，變形量不超過0.005mm。

2. 虎鉗滑軌經過熱處理，硬度達HRC50°，耐磨度增強。虎鉗高度為定寸，無論何時採購，高度相同。

3. 虎鉗特殊角固結構，精巧設計！配合高精密 FCD60 以上高級石墨鑄鐵材質，確保夾持時，工件自動下壓，適合精密模具加工之夾持。

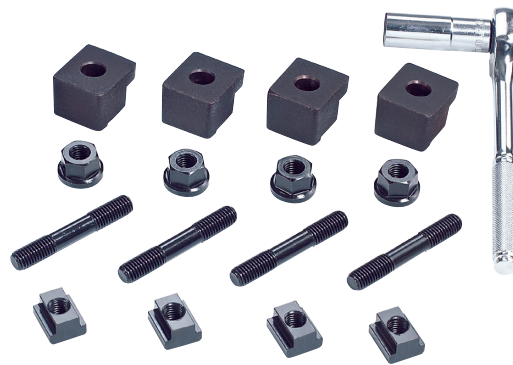
4. 四基準面設計，可側面及立式夾持工件。

5. 雙倍力式專利結構，特殊力臂原理，雙倍壓力！轉動搖柄半圈，壓力即達2500kg，再轉半圈，壓力即達4500kg，且壓力永遠不會消失！

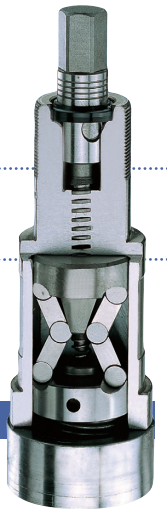
6. 特殊定壓環設計，可快速調整及固定壓力。



標準配件



- 2pcs 定位鍵
- 4pcs 壓板
- 1pc 扳手



特殊倍力裝置
採用高級軸承鋼製成
超強夾持力
非油壓，不漏油

本產品 **高度定寸** 可同時多台組合使用。

適用於CNC立式電腦銑床、臥式電腦銑床及一般銑床
精密模具加工或重切削加工，夾持力特強！