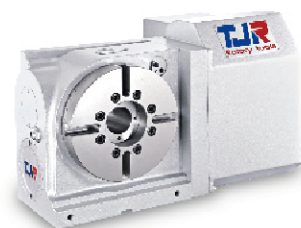


數控0.001° (千分之一度)分度盤

AR系列 (強力型氣刹、電機右置型)

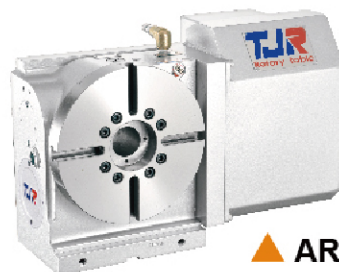
AR(s)-125R / 170R / 210R / 250R



▲ AR(s)-170R



雙牙口
合金鋼(選配)



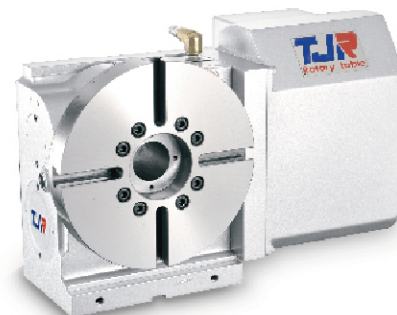
▲ AR(s)-210R



▲ AR(s)-125R



優勢
採用徑軸向軸承



▲ AR(s)-250R

另有油刹：AR(s)-170HR/210HR/250HR 鎖緊扭矩增大

型號	單位	AR(s)-125R	AR(s)-170R	AR(s)-210R	AR(s)-250R
盤面直徑	mm	Ø 125	Ø 170	Ø 210	Ø 250
盤面中心孔直徑	mm	Ø 35H7	Ø 67	Ø 67	Ø 67
心軸套內孔直徑	mm	-	Ø 40H7	Ø 40H7	Ø 40H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø 25	Ø 40	Ø 40	Ø 40
中心高度 (立式使用)	mm	110	135	160	160
底部到盤面高度 (臥式使用)	mm	152	152	152	160
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	12H7
底部導鍵寬度	mm	14h7	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	40	20	20	20
重複精度	sec.	6	6	6	6
鎖緊方式 (使用壓力：氣壓)	kgf/cm ²	6	6	6	6
鎖緊扭矩	kgf·m	13	31	31	31
伺服馬達型號	FANUC	錐軸帶鍵	ais4 / ßis4	aiF4 / aiF8 / ßis8	aiF4 / aiF8 / ßis8
	三菱	直軸(陸)	HG/HF-75 / 105	HG/HF-54 / 104	HG/HF-54 / 104
減速比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速	r.p.m	83.3 *(33.3)	44.4 *(33.3)	44.4 *(33.3)	44.4 *(33.3)
容許負載慣性容量(臥置使用時)	kg·cm·sec ²	2	5.4	8.3	11.7
容許工件荷重	立式	kg	50	75	75
	使用尾座	kg	100	150	150
	臥式	kg	100	150	150
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1000	1450	1450
	FxL	kgf·m	45	110	110
	FxL	kgf·m	13	31	31
容許切削扭矩	kgf·m	9 *(3.7)	29 *(14.6)	29 *(14.6)	61 *(19.5)
淨重 (不含馬達)	kg	34	50	55	58

★*()內的數值為合金鋼蝸輪蝸桿系列。

ARs-210H-R-J-A 機型編碼規則圖

特殊版次(A,B,C...) 客戶指定

J: 日本製蝸輪蝸桿
(建議HR-255以上使用)

T: 台灣製蝸輪蝸桿

R: 馬達右置型(R 通常省略不標示)
(立臥兩用)

L: 馬達左置型 (立臥兩用)

L: 在五軸時 代表加長型

L: 在雙交換工作台時 代表線軌

B: 馬達後置型

(只能立式使用且不能加裝圓光柵)

N: 縮小板金型·只能立式使用

C: 五軸搖籃式

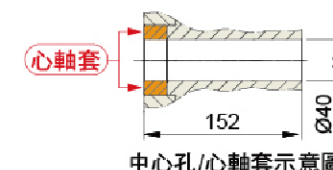
S: 五軸單臂式

A: 第二代

H: 油壓刹車

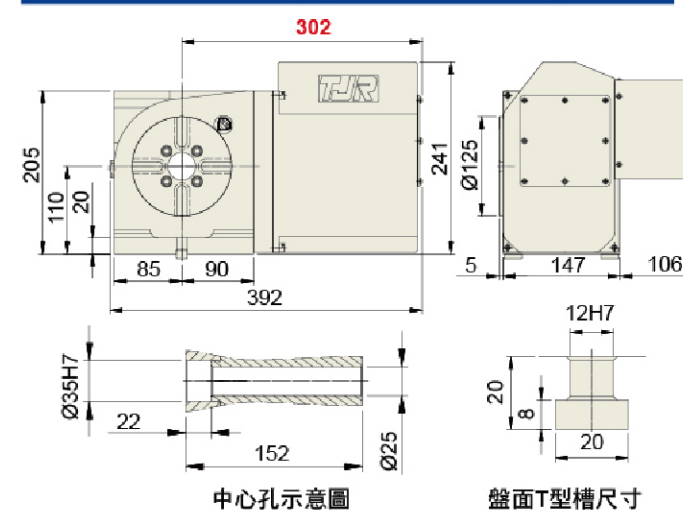
盤面直徑尺寸

機型代碼(請參照P7~P8頁)



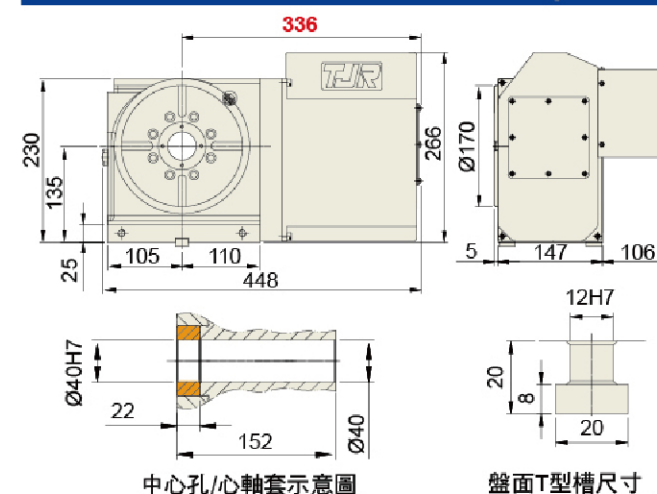
NEW 強力型刹車

AR(s)-125R



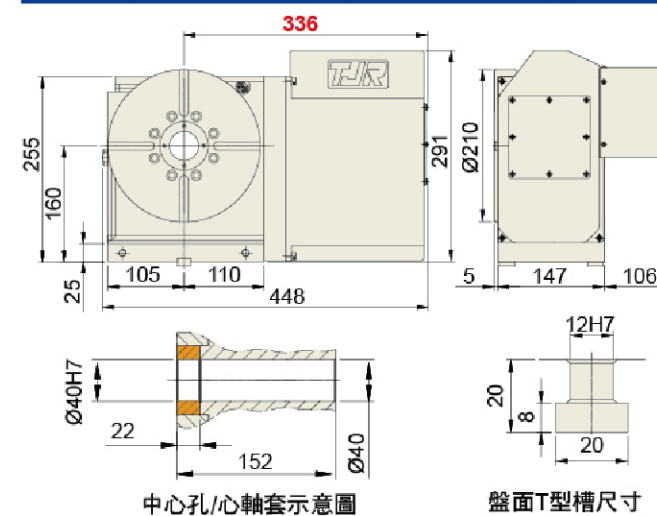
NEW 強力型刹車

AR(s)-170R AR(s)-170HR(油刹)



NEW 強力型刹車

AR(s)-210R AR(s)-210HR(油刹)



NEW 強力型刹車

AR(s)-250R AR(s)-250HR(油刹)

