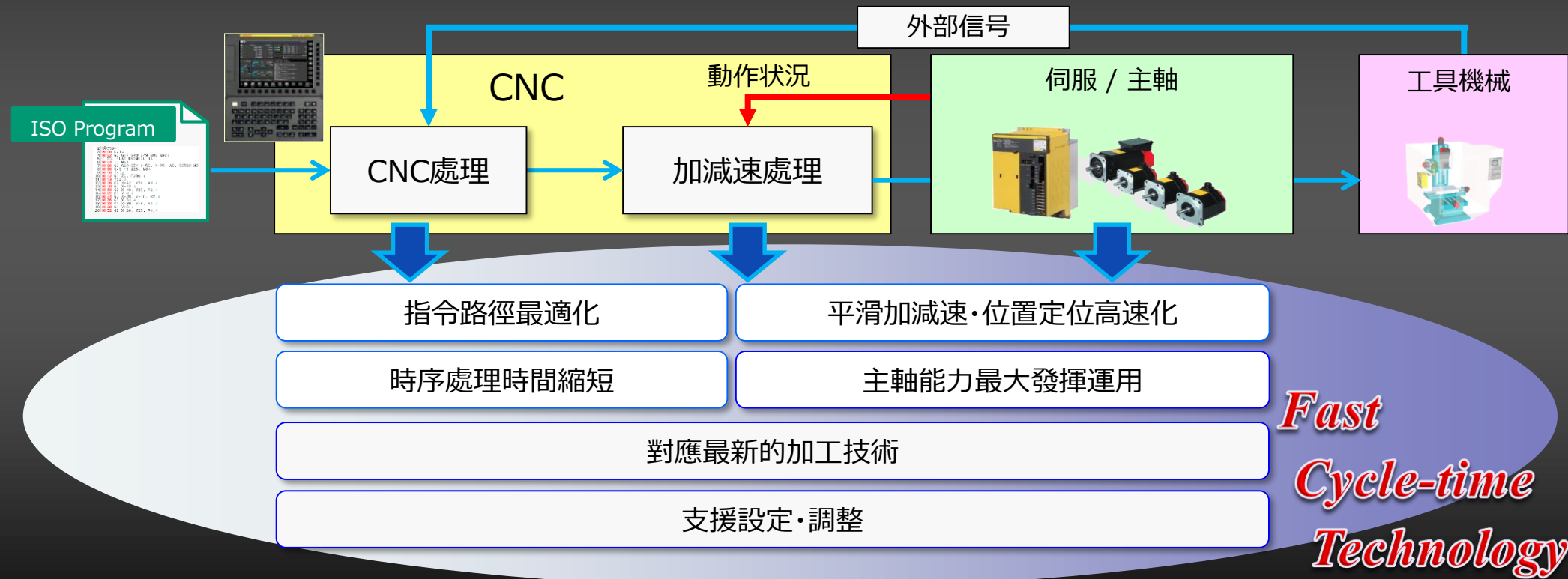


高效加工技術

***Fast Cycle-time
Technology***

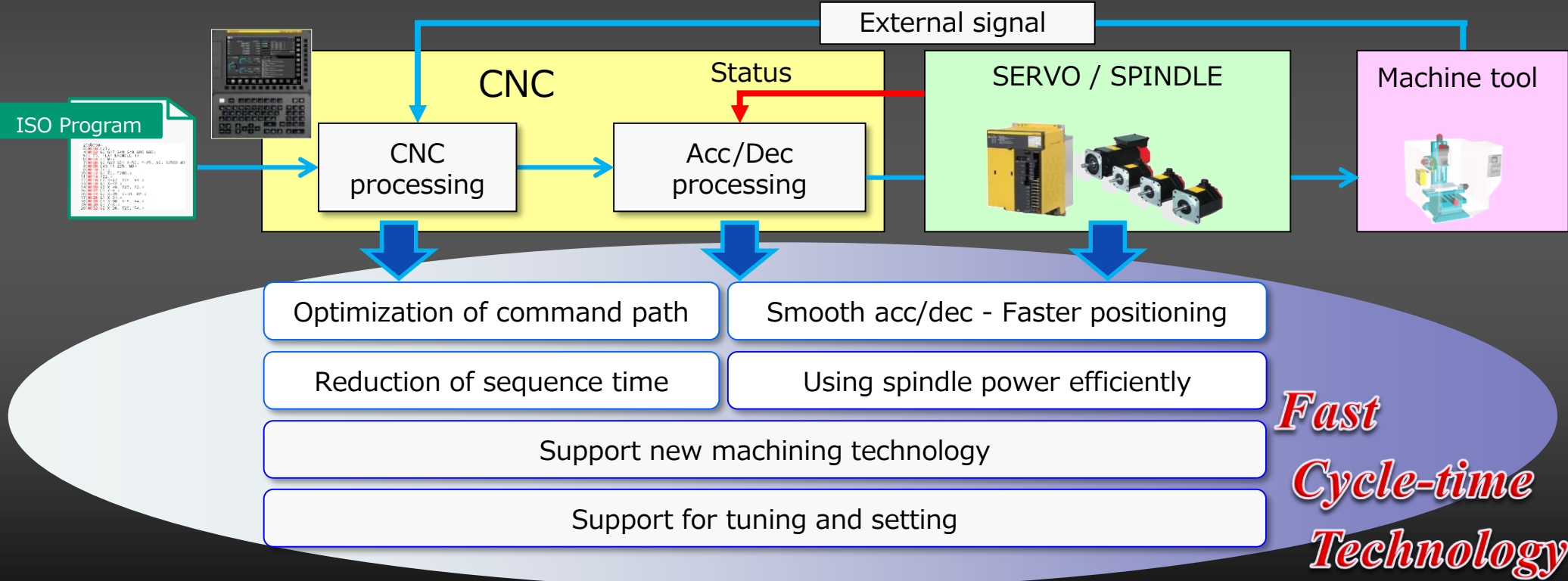
高效加工技術

實現縮短加工循環時間的CNC以及伺服控制技術



Fast Cycle-time Technology

CNC and SERVO technologies for cycle time reduction



高效加工技術

實現縮短加工循環時間的CNC以及伺服控制技術

相關技術

支援設定・調整

- 高效加工技術設定
- 伺服觀測器軟體

平滑加減速
位置定位高速化

- 鑽孔加工循環高速化
- 加加速度最適化
- 智慧型進給軸加減速

NEW

NEW

主軸能力最大發揮運用

- 對應智慧型剛性攻牙的深孔
- 智慧型伺服技術群

NEW

對應最新的加工技術

- High Dynamic Turning用加工指令

NEW

指令路徑最適化

- 智慧型重疊控制
- 快送進給單節重疊

時序處理時間縮短

- 補助機能高速化
- Cs輪廓控制軸直接控制位置定位功能

NEW

Fast Cycle-time Technology

CNC and SERVO technologies for cycle time reduction

Related technology

Support for Tuning and Setting

- Fast Cycle-time Setting
- SERVO VIEWER

Smooth acc/dec
Faster positioning

- Speed up of Drilling/Tapping cycle
- Optimum Jerk control
- Smart feed axis Acc/Dec

NEW

NEW

Using spindle power efficiently

- Smart Rigid Tapping for Peck Rigid Tapping
- Smart Spindle-load Control

NEW

Support new machining technology

- Machining command for High Dynamic Turning

NEW

Optimization of command path

- Smart Overlap
- Rapid traverse block overlap

Reduction of sequence time

- Speed up of Auxiliary Function
- Cs Contour Control Direct Positioning

NEW

精細表面處理技術

Fine Surface Technology

精細表面處理技術

30i/31i/32i-B Plus

30i/31i/32i-B

0i-F Plus

0i-F



**高精度
加工程式**

最小設定單位 0.1 μ m~1nm

高精度程式指令

**高速、平滑
刀具路徑**

AI輪廓控制 II +

平滑公差+控制

伺服觀測 加工面預測 (暫定)

**伺服控制
高響應化**

伺服 HRV+制御

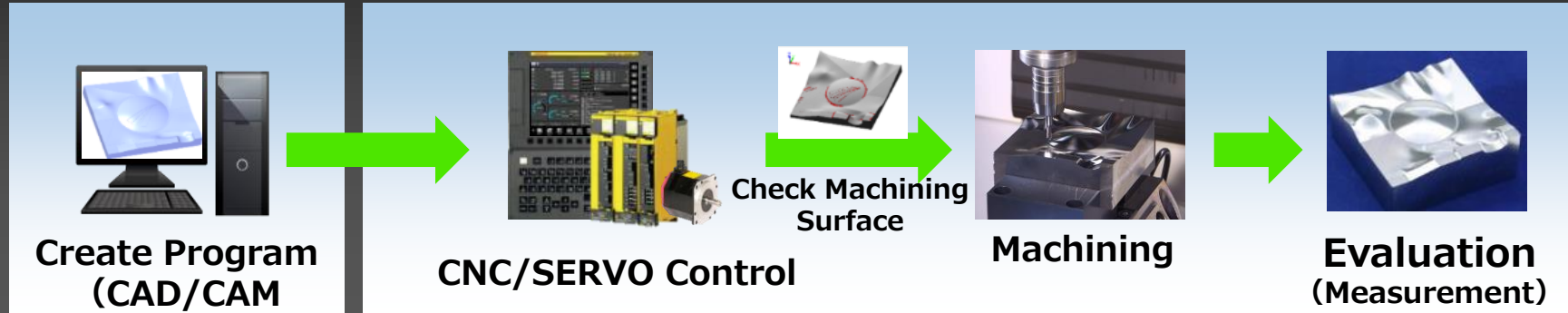
Fine Surface Technology

30i/31i/32i-B Plus

30i/31i/32i-B

0i-F Plus

0i-F



High Precision Machining Program

Increment System $0.1\mu\text{m}\sim 1\text{nm}$

High Precision Program Command

Smooth Path Generation

AI Contour Control II⁺

Smooth Tolerance⁺ Control

Surface estimation(tentative)
in SERVO VIEWER

Higher Gain of SERVO Control

SERVO HRV⁺ Control