



航太



汽車



電子



液壓

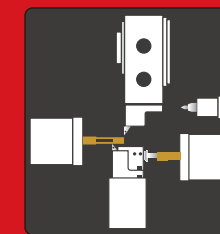


醫療



氣動

雙主軸
雙刀塔
三通道



MTY 51
MTY 65



TEL: +886-4-2537-7564 FAX: +886-4-2537-1959
www.mylascnc.com sales@mym.com.tw

Renewed Partnerships
Refined Machines

MTY 系列

MY-TURN MTY51/65

MTY系列是專為高產量加工而設計的CNC車銑複合機，注重迅速生產同時確保極小的公差。其模組化設計允許擁有五種不同的配置，使用者可根據需求選擇最適合的機型。

5
times

配有尾座，
最大加工長度可達
直徑的5倍。

3
通道

複合加工，
可節省高達10%的週期時間。

64
刀 具

最大刀具數量
為64個刀具。

70
bar

工具最大壓力
可達70bar。

高 速

採用線性導軌實現最快的運動，
X軸快速進給24mm/分，Z軸快速進給
36mm/分，Y軸快速進給18mm/分。

高 剛 性

單體鑄造結構確保最高的剛性。



主要特點

MTY系列 為一台針對量產型工件 所開發而成的車銑複合機，複合式加工比起標準型CNC車銑床，可大幅削減加工時間，降低人力需求，並且節省占地面積，幫助客戶在迎向未來更多不確定性的挑戰時，可以做出更快速的應對。

Y軸為硬軌設計，確保最高的剛性,Y軸行程±45mm

BMT55 (主/副) 帶有16個工位的動力刀塔

THK線軌,帶有6個滑塊,實現最高的精確度和剛性

主軸
帶有主軸鼻端 A2-5, 轉速更高

副主軸最大容許棒材42mm, 馬達功率為5.5 / 7.5KW

銑削功率為 3.7 / 5.5KW

帶有C軸的液壓剎車,
具有保證的精確度

帶有C軸的剎車制動,具有保證的精確度

主軸最大棒材直徑容許65mm,
馬達功率為7.5/11 KW

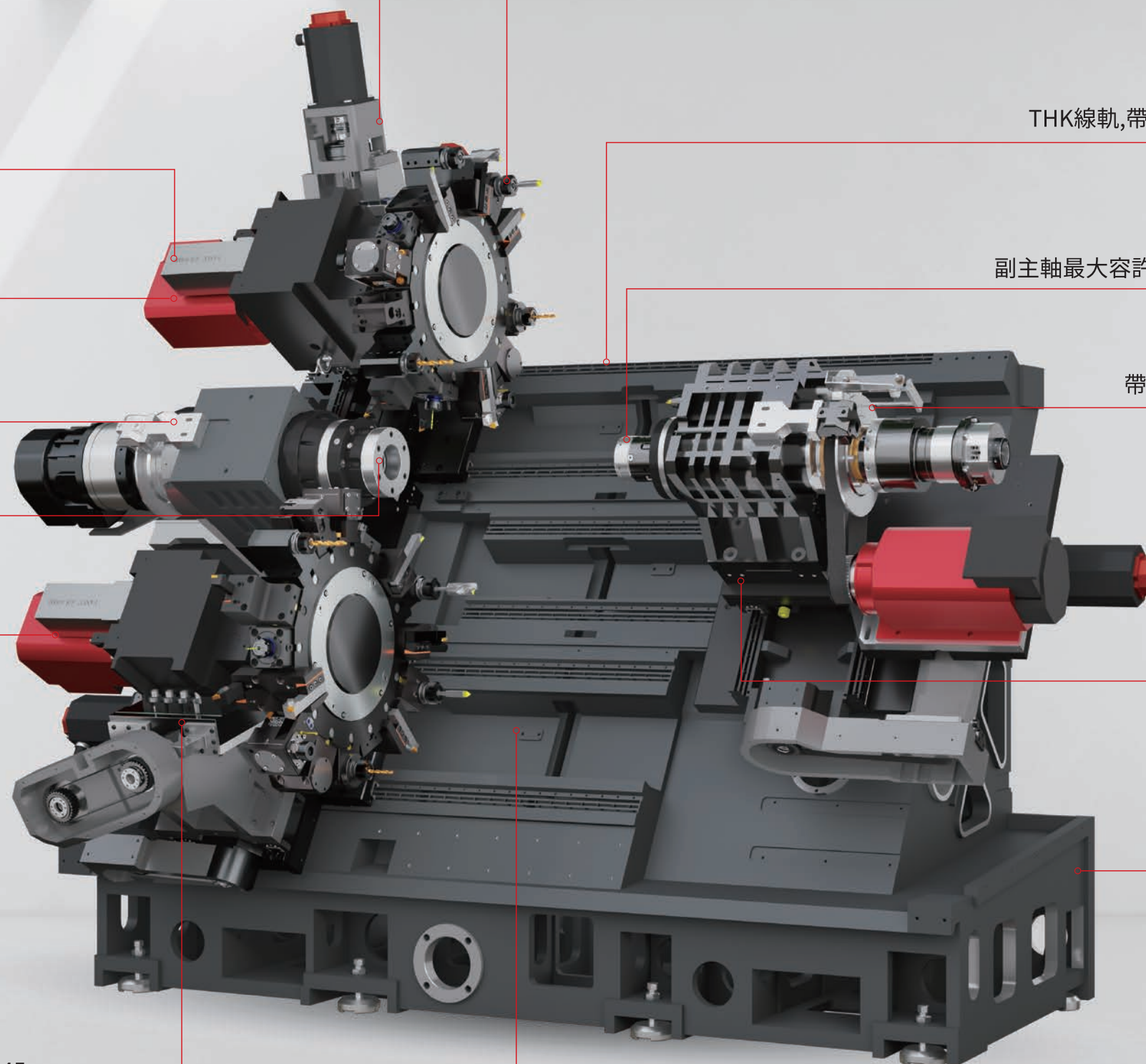
銑削功率為3.7 / 5.5KW

同步切削功能,可同時驅動三把刀具

高剛性單體結構

Y軸為硬軌設計，確保最高的剛性,Y軸行程±45mm

THK雙螺帽滾珠螺桿,具有最高的剛性



特點

MTY為模組化設計的概念出發，具有相當靈活的配置，共有五種機型可供選擇，客戶可針對自身的需求及預算，選擇適用的機型。

A

- 雙通道
- 單一Y軸

B

- 雙通道
- 單一Y軸
- 配備尾座，適用於比其直徑長5倍的長零件。

C

- 雙通道
- 雙Y軸

D

- 雙通道
- 雙Y軸
- 有尾座
- 可同時進行長零件的外徑車削

E

- 三通道
- 雙Y軸
- 可裝尾座
- 三通道同時進行三種刀具的不同工序加工，並且相較於雙系統及單系統機型可節省超過10%以上時間

加工能力

使用副主軸向下位移

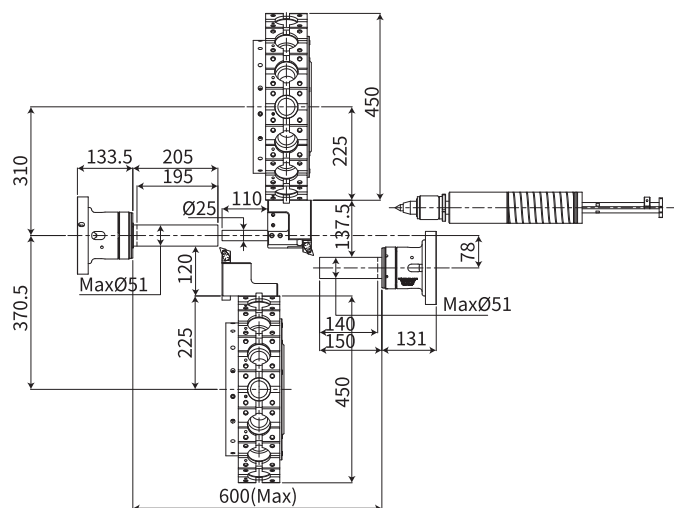
副主軸的向下位移機構，顯著減少了兩個刀塔和主軸之間的干涉。
這使得機器更容易編程和設置。

使用尾座(選配)

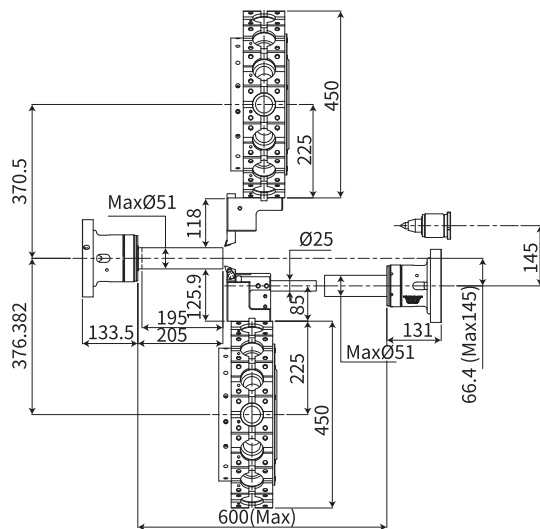
在用尾座支撐工件的同時，
機器允許在副主軸中進行工作。

加工示例

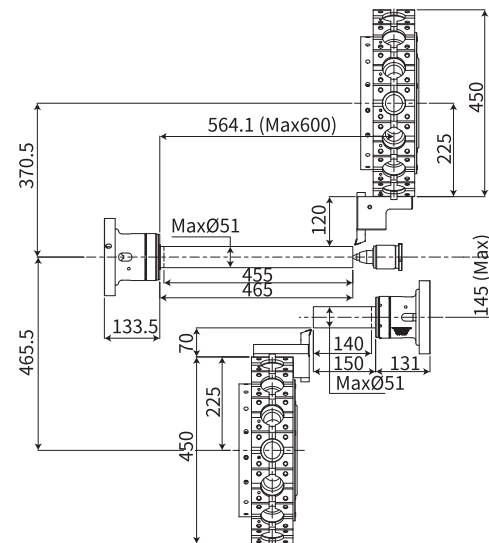
- 1 副主軸的大行程允許在不同條件下同時使用3個工具進行加工。



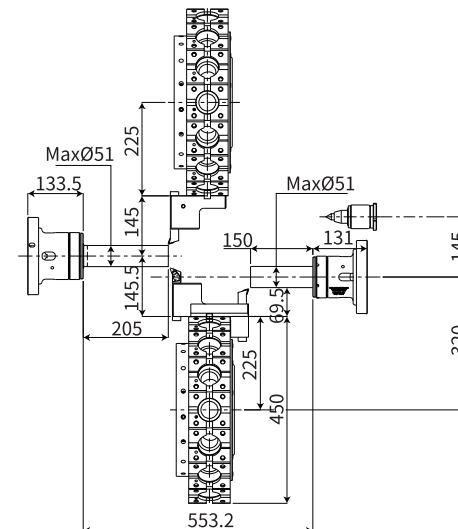
- 2 第三個CNC通道提供了使用3個工具進行多個應用程序的編程靈活性。



- 3 機器可以在主主軸和尾座之間進行加工的同時，在副主軸中完成零件的加工。



- 4 使用2個主軸同時鑽孔，無需編程限制。



主主軸

- 主軸和副主軸非常強壯，前後設有專用的滾動軸承，將動力直接集中到切削表面，並抵抗軸向和徑向力。
- 這種軸承結構使得更高速度和大型切削成為可能。
- 以0.001度解析率同時獨立加工工件和C軸，可實現零件銑削複雜輪廓。

主軸轉速:
4000 rpm (MTY65)
5500 rpm (MTY51)

主軸功率:
7.5 / 11 kW

主軸鼻端:
A2-6 (MTY65)
A2-5 (MTY51)

軸承:
NN type bearing

最大棒材通孔:
Ø65mm



副主軸

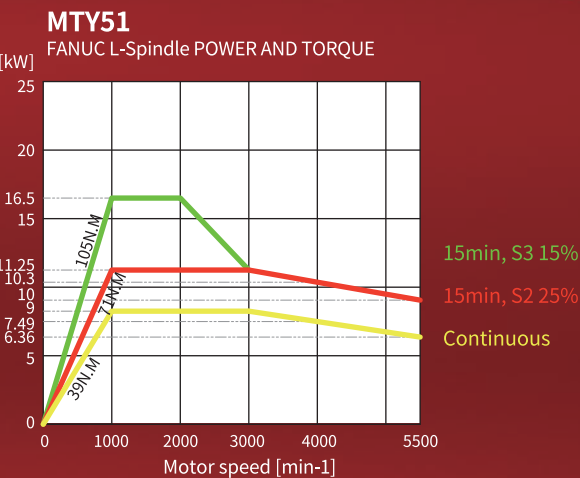
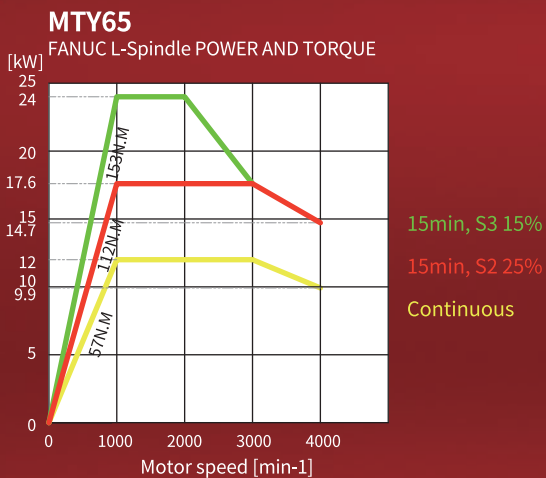
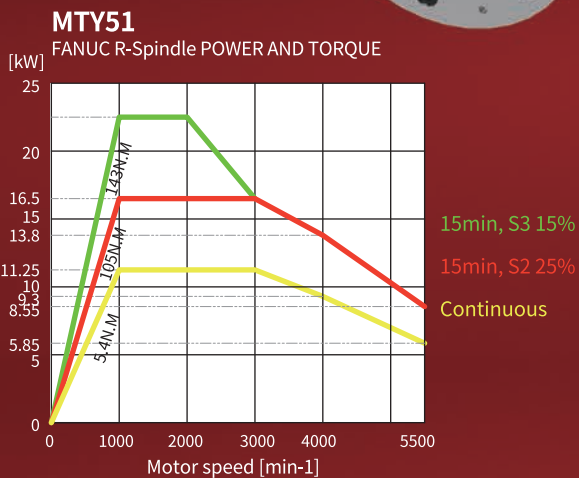
主軸轉速:
6000 rpm

主軸功率:
5.5 / 7.5 kW

主軸鼻端:
A2-5

最大棒材通孔:
Ø42 mm

特殊結構，內部無主軸套管，減少干涉



尾座行程:
100 毫米
尾座的最大車削長度為
直徑的5倍。

刀塔

這台機器配備了兩座BMT55 16刀位動力刀塔，讓使用者最多可裝載64把刀具。機器擁有3.7/5.5KW的動力,17.7/23.6nm扭力和6000RPM的轉速，極大地提升了銑削工件的效能，有效降低了加工時間。

3.7 / 5.5
kW

動力刀具馬達

64

最大刀具數量
64 把刀具

2

刀 塔

16

個工位

55

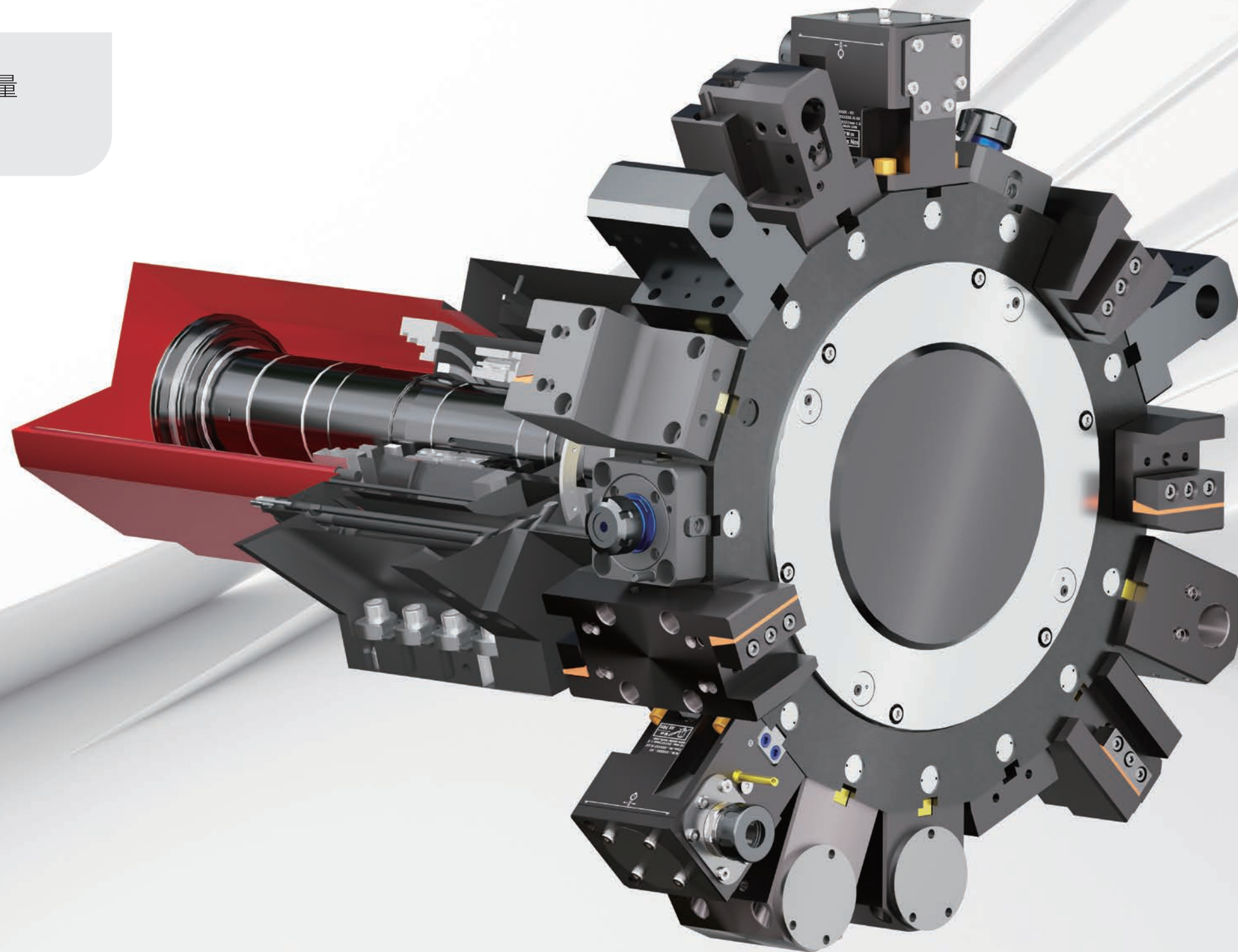
BMT

6000

轉速
6000 轉/分

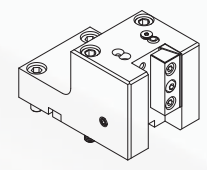
0.16

換刀時間
0.16 秒

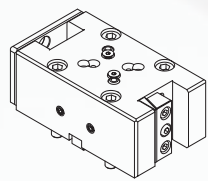


刀座

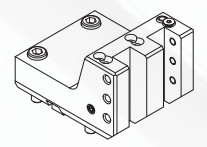
外徑刀座
□ 20mm



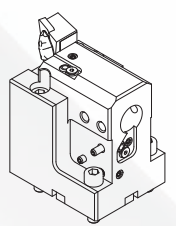
雙面外徑刀座
□ 20mm



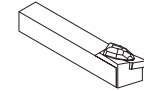
雙刀架外徑刀座
□ 20mm



外徑車刀架
□ 20mm
內徑車刀架
Ø 32 mm



車刀
□ 20mm



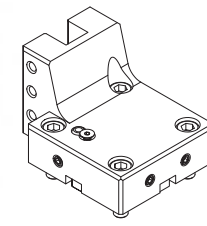
車刀墊片



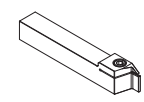
墊片斜砌



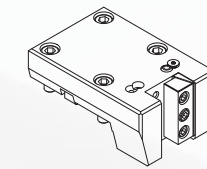
刀柄切斷刀座
□ 20mm



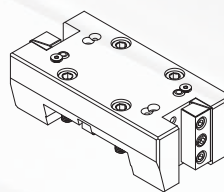
切斷刀柄
□ 20mm tool



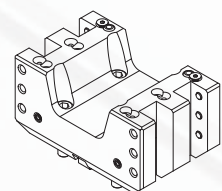
後縮外徑刀座
□ 20mm



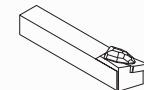
雙面後縮外徑刀座
□ 20mm



雙面雙刀架外徑刀座
□ 20mm



車削刀具
□ 20mm



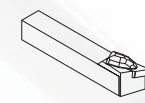
車刀柄墊塊



車刀柄斜砌



車刀架
□ 20mm



筒夾柄
ER25 Ø 32 mm



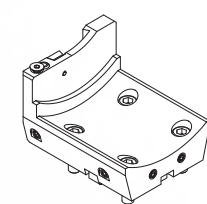
鑽孔夾 Ø 32 mm
內徑 Ø6 ~ 25 mm



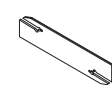
檔料桿
Ø 32 mm



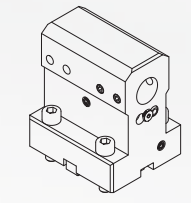
刀板切斷刀座



切斷刀板



雙面內徑刀座
Ø 32 mm



筒夾柄
ER25 Ø 32 mm



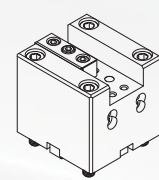
鑽孔夾
Ø 32 mm
內徑 Ø6 ~ 25 mm



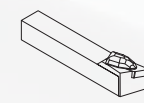
檔料桿
Ø 32 mm



雙面端面刀座
Ø 20



車刀柄
□ 20mm



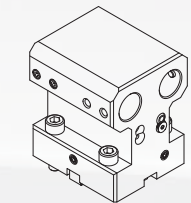
車刀墊片



刀具斜砌



雙刀架內徑刀座 (Y軸用)
Ø 25 mm



筒夾柄
ER25 Ø 25 mm



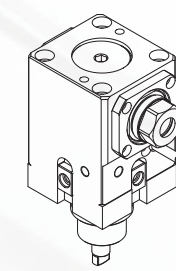
鑽孔夾
Ø 25 mm
內徑 Ø6 ~ 25 mm



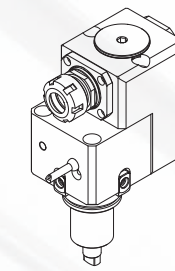
檔料桿
Ø 32 mm



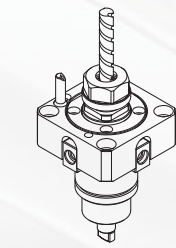
徑向動力刀具



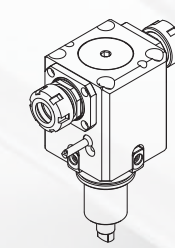
徑向後縮動力刀具



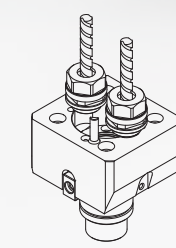
軸向動力刀具



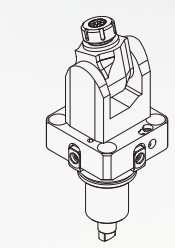
徑向雙面動力刀具



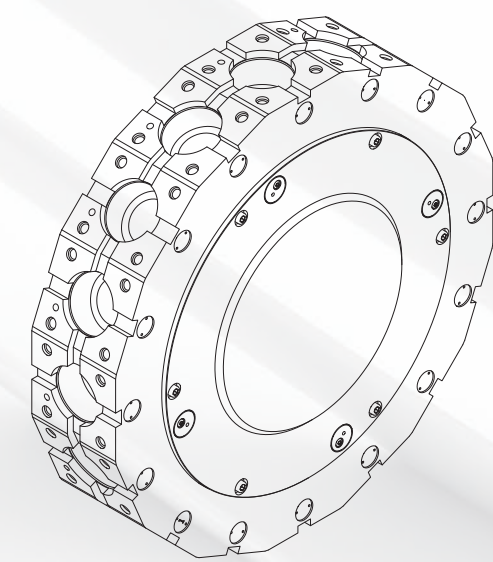
軸向雙動力刀具



角度動力刀具



BMT55



規格

	項目	Unit	51A	65A	51B	65B	51C	65C	51D	65D	51E	65E
主主軸	夾頭直徑	mm	6"	8"	6"	8"	6"	8"	6"	8"	6"	8"
	最大車削直徑	mm	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
	最大棒材車削直徑	mm	51	65	51	65	51	65	51	65	51	65
	主軸鼻端	type	A2-5	A2-5	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6	A2-5	A2-6
	主軸通孔直徑	mm	62	62	62	79	62	79	62	79	62	79
	主軸轉速	rpm	5500	4000	5500	4000	5500	4000	5500	4000	5500	4000
	主軸馬達(連續/30分鐘)	kw	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11
副主軸	夾頭直徑	mm	6"	6"	6"	6"	6"	6"	6"	6"	6"	6"
	最大車削直徑	mm	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
	最大棒材車削直徑	mm	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
	副主軸鼻端	type	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5	A2-5
	副主軸通孔直徑	mm	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55
	副主軸轉速	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	副主軸馬達(連續/30分鐘扭矩)	kw	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5	5.5/7.5
行程	X1 軸行程	mm	186.5	186.5	186.5	186.5	186.5	186.5	186.5	186.5	186.5	186.5
	X2 軸行程	mm	175	175	175	175	175	175	175	175	175	175
	X3 軸行程	mm	-	-	145	145	-	-	145	145	145	145
	Z1 軸行程	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
	Z2 軸行程	mm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
	Z3 軸行程	mm	590	590	590	590	590	590	590	590	590	590
	Y1 軸行程	mm	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45	±45
	Y2 軸行程	mm	-	-	-	-	±45	±45	±45	±45	±45	±45
	尾座行程	mm	-	-	100	100	-	-	100	100	100	100
	尾座錐度	-	-	-	MT4	MT4	-	-	MT4	MT4	MT4	MT4
軸向	X1 軸快速進給	mm/min	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	X2 軸快速進給	mm/min	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	X3 軸快速進給	mm/min	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24
	Z1 軸快速進給	mm/min	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	Z2 軸快速進給	mm/min	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	Z3 軸快速進給	mm/min	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36
	Y1 軸快速進給	mm/min	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
	Y2 軸快速進給	mm/min	-	-	-	-	18	18	18	18	18	18
刀塔	刀具工位數	set	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
	刀具尺寸(正方形)	mm	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	內徑刀座直徑	mm	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
	動力刀具轉速	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
	動力刀具扭矩(連續/60分鐘)	NM	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6	17.7 / 23.6
	動力刀具功率	kW	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5	3.7 / 5.5
尺寸	冷卻液箱容量	L	690	690	690	690	690	690	690	690	690	690
	機器寬度	mm	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600
	機器深度	mm	1976	1976	1976	1976	1976	1976	1976	1976	1976	1976
	機器高度	mm	2175	2175	2175	2175	2175	2175	2175	2175	2175	2175
	基礎尺寸	mm	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195	4135 x 3195
	電源供應	KVA	75	7	75	75	75	75	75	75	75	75
	機器重量	Kg	8200	8250	8230	8280	8300	8350	8330	8380	8450	8500

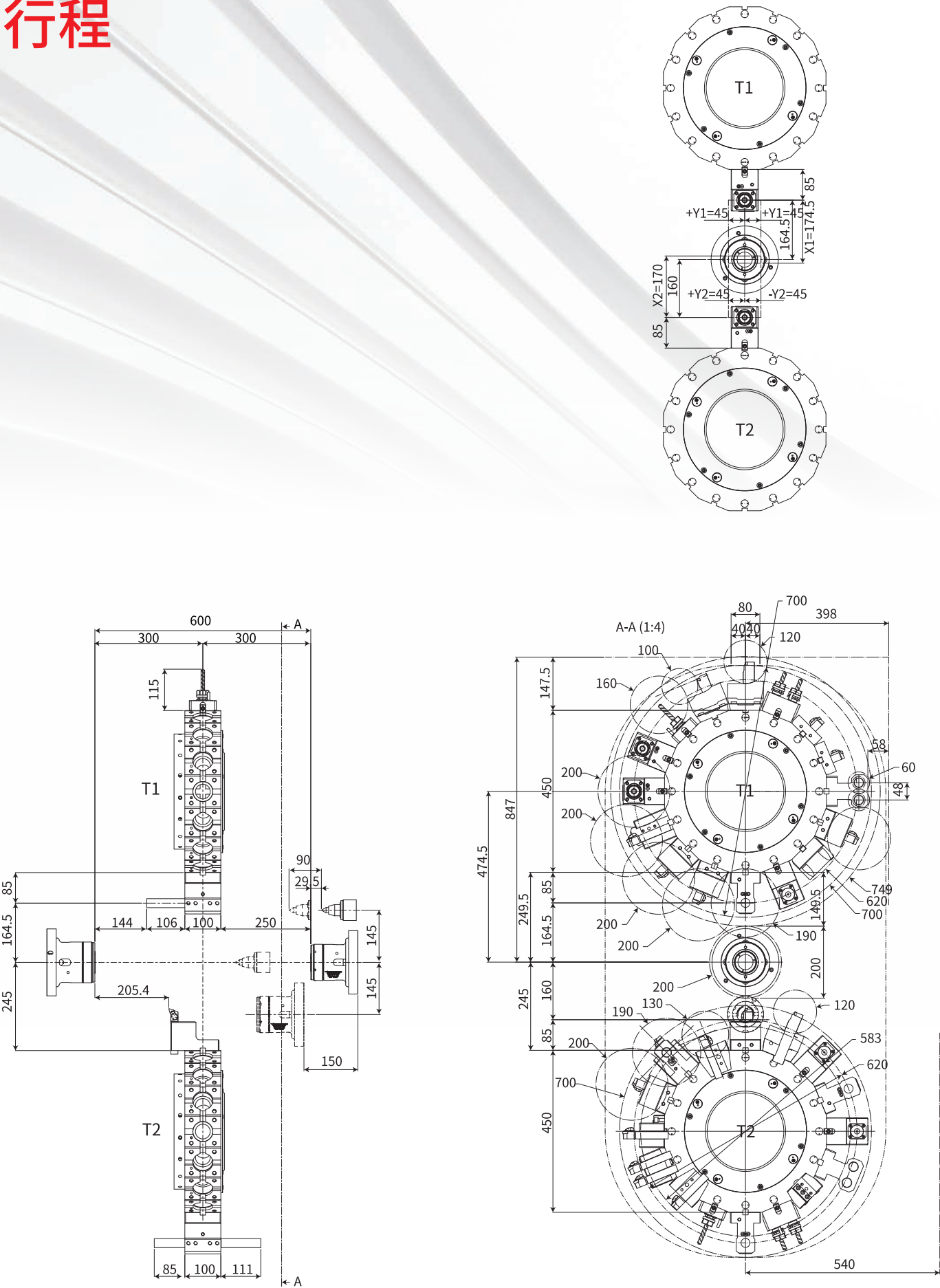
標準配件

- 筒夾夾頭(主/副主軸)
- BMT 55 16位置動力塔 (T1 / T2)
- 固定刀座
- 高壓出水-20bar
- 零件收集器
- 零件輸送帶
- 鐵屑機
- 鐵屑車
- Fanuc 31i 控制器
- THK滾珠螺桿
- THK線性導軌
- Manual Guide i
- 送料機介面
- 吹氣裝置
- 流量檢測開關
- 液壓尾座(僅適用於B/D/E型)
- 冷卻液箱
- 自動潤滑系統
- 冷卻系統
- 液壓系統

選配件

- 3爪夾頭
- 動力刀座
- 副冷卻液箱
- 刀具偵測臂(主/副主軸)
- BMT 55動力刀具
- 三菱控制器

行程



外觀尺寸

