

專利在案，仿冒必究

台灣 M258824、義大利、美國 us7, 224, 251 B2、日本 3106264、
韓國 0366170、德國 20 2004 009 776.1、中國 ZL2004 2 0067865.1

特點：

1. 全新系列“開關式永久磁力工作台夾具系統” ECB 系列，為一新的工件夾持概念，適用於立式及臥式 CNC 綜合切削加工機及銑床，快速夾持工件，可做5面切削加工，鑽孔、攻牙、銑溝槽一次完成，節省加工流程以降低過多加工程序之重覆公差，並提高工作效率，大幅降低加工成本。
2. 可依工件之大小自由組合磁力工作台之數量、位置及間距。
3. ECB 系列附有替換式導磁軟爪，可於夾持工件加工前於機器上直接精修導磁軟爪，故無論機器是否精密，皆可做到百分百定位加工，導磁軟爪亦可於加工工件時直接鑽孔，攻牙或切溝，導磁軟爪之使用功能甚多，使用者可針對各種不同工件需求自行製作。
4. 兩個工作流程即完成工件加工，不但大幅提高加工效率又可達到精度要求。

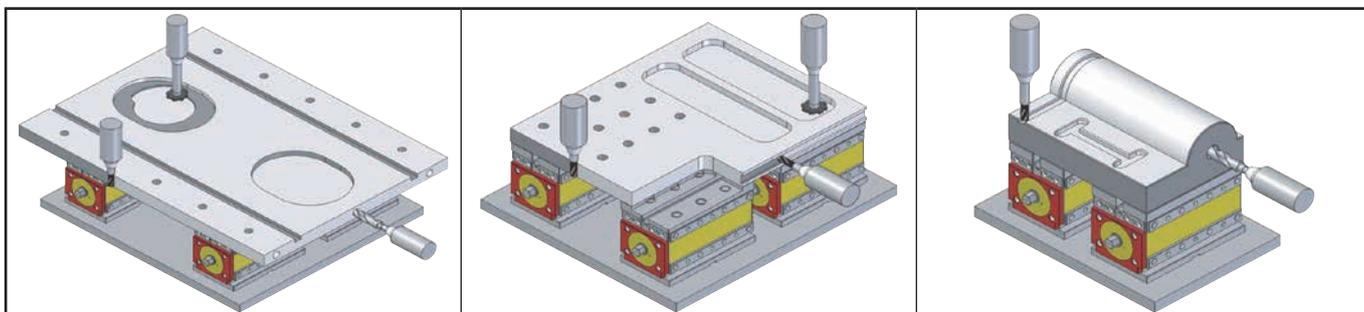
用途及適用範圍：

1. 適用於中、大型工件之切削加工。
2. 替換式導磁軟爪可做多功能之工件夾持加工。
3. 最小工件要求為大於2台磁力工作台面積之工件。
4. 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工。

注意事項：

1. 夾持工件加工前，請確認已轉至“ON”位置。(如右圖所示)
2. 本磁力工作台之原理為磁極N, S. 轉換成磁場，故置放工件夾持時，請將工件放於磁力工作台兩側中間，如將工件放於單側，則工件無法夾持。
3. 本磁力工作台不適用於小型工件之夾持加工，或非導磁材料，如：銅、鋁、不鏽鋼及合金材料，其最小工件之要求為2台磁力工作台面積之工件。

加工示範圖



型號	夾持能力	最小工件厚度要求	G	H	總高(含導磁軟爪)	淨重
ECB-210	2100kgf±5%	30	117	134	155	36kg
ECB-120	1200kgf±5%	20	94.5	108	123	18kg
ECB-075	750kgf±5%	15	87	78	90	9.5kg
ECB-050	500kgf±5%	15	63	78	90	7kg

標準附件

導磁軟爪 1 組

	壓板	中心圓直徑	中心圓厚度
ECB-050	4塊	17 mm	32 mm
ECB-075	4塊	17 mm	30 mm
ECB-120	2塊	17 mm	30 mm
ECB-210	2塊	21 mm	25 mm

壓板

開關把手 1 組

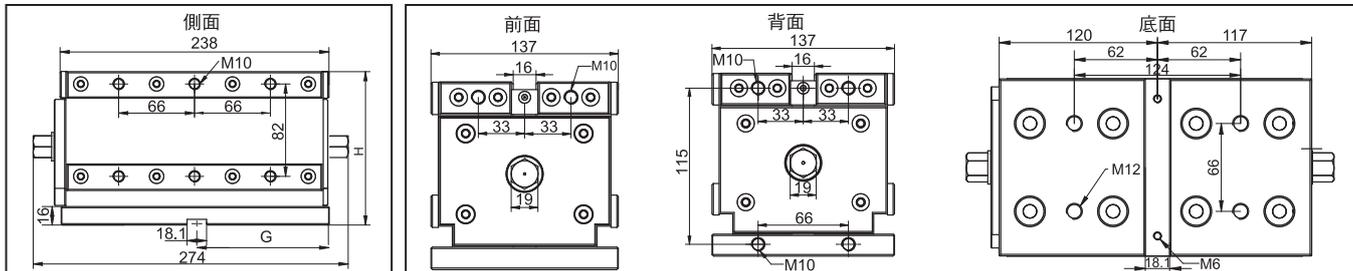
導正鍵 2 只

擋板 1 組

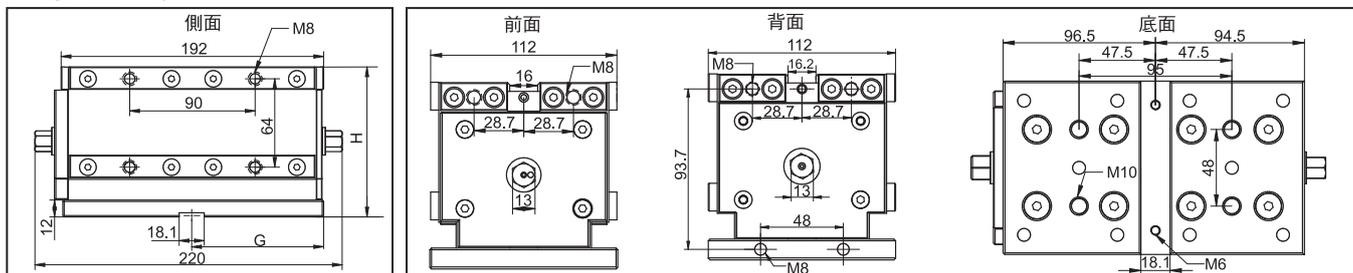
開關接頭 1 組



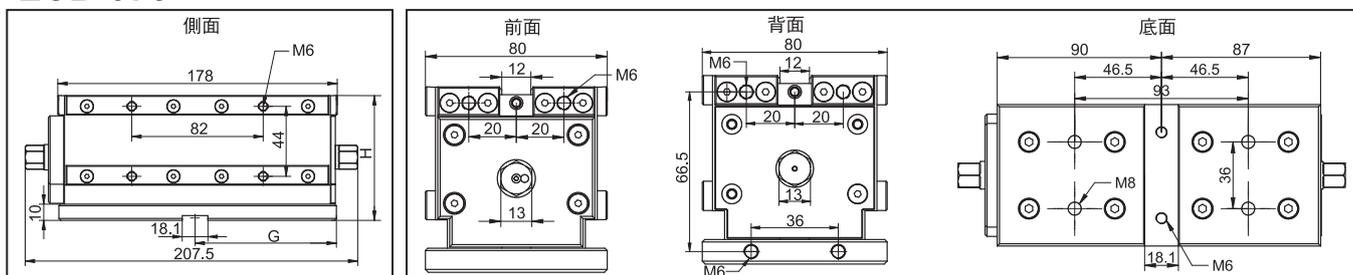
尺寸圖 ECB-210



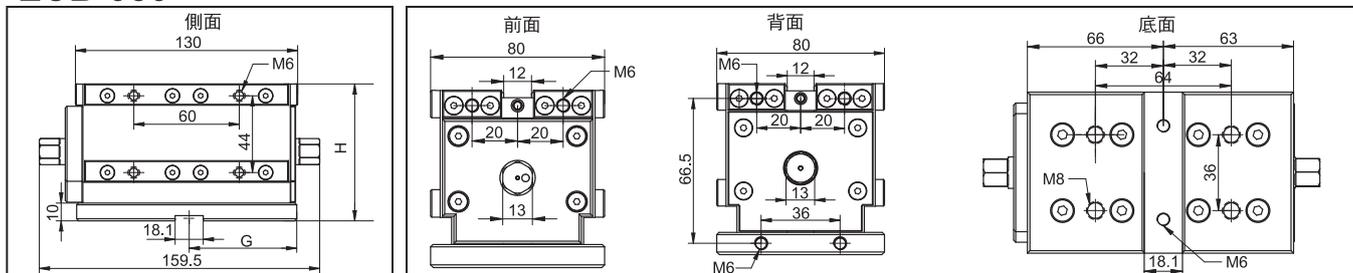
ECB-120



ECB-075



ECB-050



標準附件--連接桿

ECB-210 : 連接桿40、80mm各1支 (19mm六角圓棒)

ECB-120、075、050 : 連接桿40、80、150mm各1支 (13 mm六角圓棒)



客戶可依長短需求以現成之六角圓棒自行製作連接桿。

最大及最小間距要求：

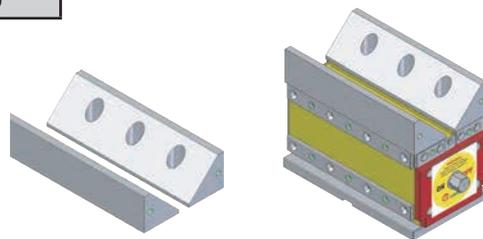
單位：mm

型號		ECB-210	ECB-120	ECB-075	ECB-050
側邊間距	最小	100	60	25	25
	最大	1000	600	400	400
前後距離	最小	70	40	40	40
	最大	500	300	200	200

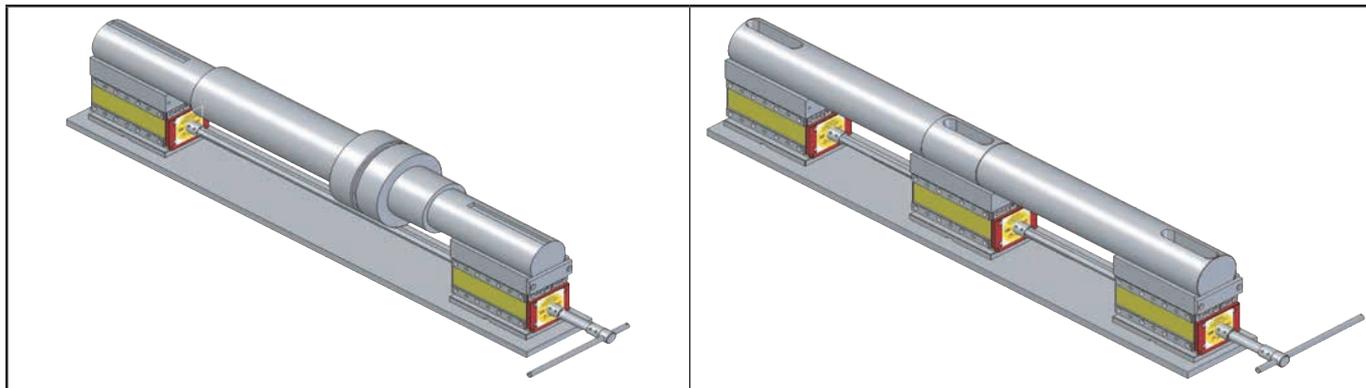


導磁軟爪：

客戶可依工件形狀及加工需求自行製作特殊導磁軟爪。(如圖示)
(其材質需求為一般之低碳鐵材皆可使用)



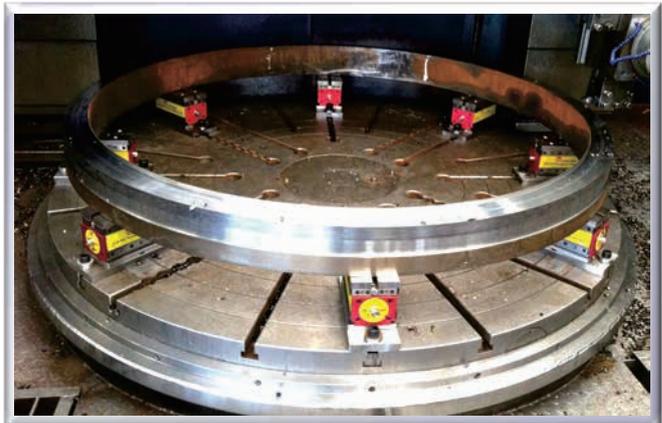
示範圖

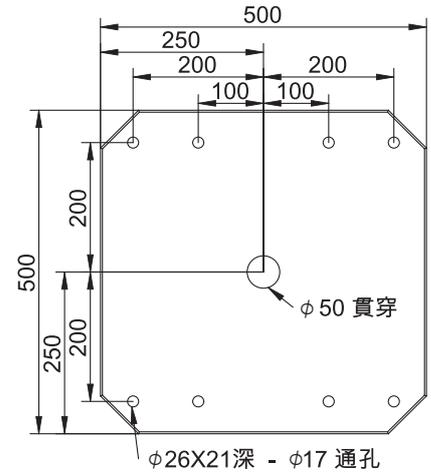
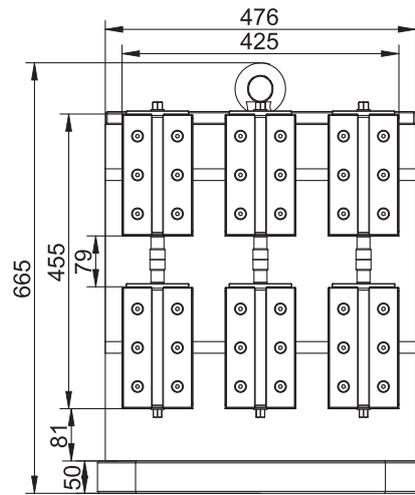
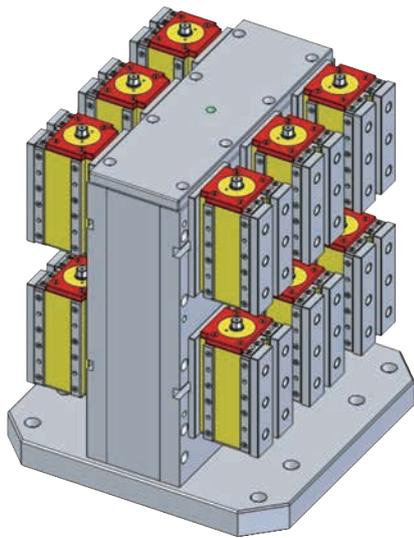


應用示範圖



加工示範





特點及用途：

1. 兩個工件夾持面分別各六台 ECB-120 磁力工作台，吸力分別為單面各 7200 kgf $\pm 5\%$ (1200kgf $\times 6$)，可同時夾持 2 個大型工件做加工。
2. 客戶可依工件需求自行製作、組裝 ECB 系列永磁式磁力工作台使用。
3. 適用於 CNC 臥式綜合切削加工機使用。(可作五面加工)

加工示範圖



Mag Vise 磁力夾具系統



儀辰企業股份有限公司

435054 台中市梧棲區港埠路一段551號

Tel: +886-4-2630-3737 <http://www.earth-chain.com>

Fax: +886-4-2630-3636 E-mail: ece@earth-chain.com.tw

