

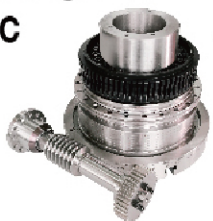
數控0.001° (千分之1度)分度盤

FHR系列

雙臂式：雙軸(五軸AC軸)油剎

FHR(s)-255C/255CL

FHR-320/320C

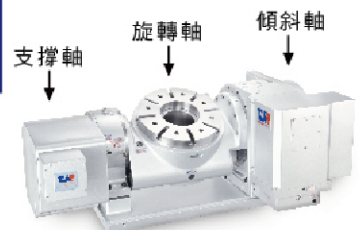


合金鋼(選配)

五大優勢



- 1 傾斜軸與旋轉軸皆採用大孔徑 徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本製 蝸輪蝸桿 標配。 耐磨且可提高傾斜軸精度。(壽命是一般蝸輪的2.6倍)
- 3 傾斜軸、旋轉軸及支撐軸皆採用環抱式油壓剎車機構(三油剎)
- 4 傾斜角度最大：±110°
- 5 也可選用合金鋼蝸輪蝸桿，超耐磨 選配



▲ FHR-320(標準式)



▲ FHR(s)-255CL(加長型)



▲ FHR-320C(搖籃式)



▲ 五軸同動的工件範例

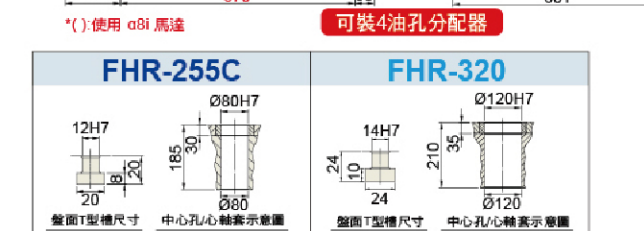
▲ FHR(s)-255C(搖籃式)

型號	單位	FHR(s)-255C / 255CL		FHR-320(標準式)		FHR-320C(搖籃式)		
盤面直徑	mm	Ø 255		Ø 320		Ø 320		
盤面中心孔直徑	mm	Ø 110		Ø 150		Ø 150		
心軸套內孔直徑	mm	Ø 80H7		Ø 120H7		Ø 120H7x30深		
中心孔貫穿直徑	mm	Ø 80		Ø 120		Ø 80		
盤面高度(水平位置)	mm	290		355		310		
盤面T型槽寬度	mm	12H7		14H7		14H7		
底部導鍵寬度	mm	18h7		18h7		18h7		
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	旋轉軸	傾斜軸 ±110°	
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	
分割精度(A軸：0°~+90°)	sec.	15	60*1	15	50*1	15	60*1	
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8	
鎖緊方式(使用壓力：油壓)	kgf/cm ²	35	35	35	35	35	35	
鎖緊扭矩	kgf·m	70	140	115	175	70	175	
伺服馬達型號	FANUC	錐軸/直軸	aiF4 / aiF8 / ais12 / Bis8 (錐)	aiF8 / ais12 / Bis12 (錐)	aiF8 / ais12 / Bis12 (錐)	aiF12 / Bis22 (直)	aiF8 / ais12 / Bis12 (錐)	aiF12 / Bis22 (直)
	三菱	錐軸(台)	直軸(陸)	HG/HF-104	HG/HF-154	HG/HF-104	HG/HF-204	HG/HF-104
減速比	-	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 120	1 : 120
盤面最大轉速	r.p.m	25*(25)	16.6*(11.1)	25	16.6	25	16.6	16.6
容許負載慣性容量(水平使用時)	kg.cm.sec ²	8.13		25.6		25.6		
容許工件荷重	0°水平	kg	100	200	200	200	200	
	0°~90°傾斜	kg	75	150	150	100	100	
容許負載(轉盤夾緊時)	F	kgf	1500	1800	1800	1800	1800	
	FxL	kgf·m	140	175	175	175	175	
	FxL	kgf·m	70	115	115	70	70	
容許切削扭矩	kgf·m	55*(31)		80	80	55	55	
淨重(不含馬達)	kg	296(Ø255C) / 312(Ø255CL)		470	470	489	489	

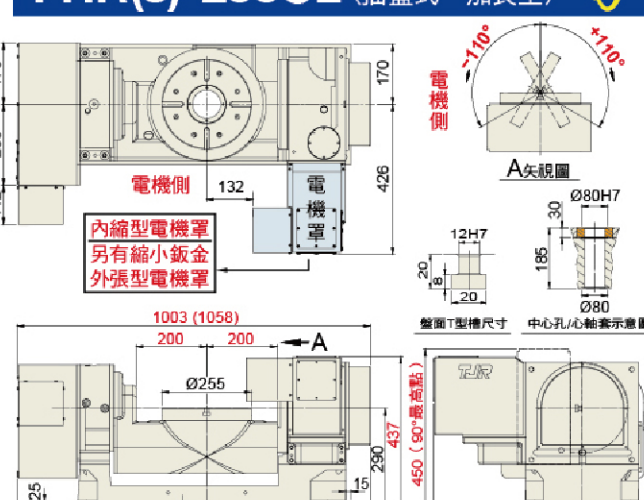
* ()內的數值為合金鋼蝸輪蝸桿系列。

* *1 加裝光學尺後，可提升定位精度。而適用之光學尺規格及精度，請參照P70頁。

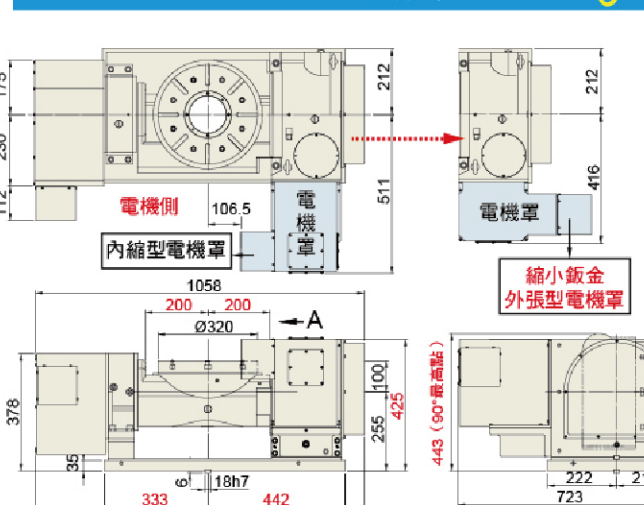
FHR(s)-255C (搖籃式)



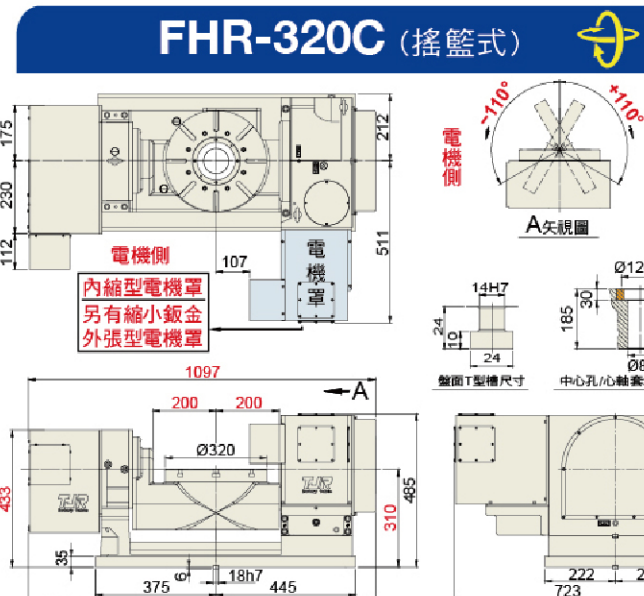
FHR(s)-255CL (搖籃式、加長型)



FHR-320 (標準式)



FHR-320C (搖籃式)



蝸輪蝸桿傳動

蝸輪蝸桿傳動