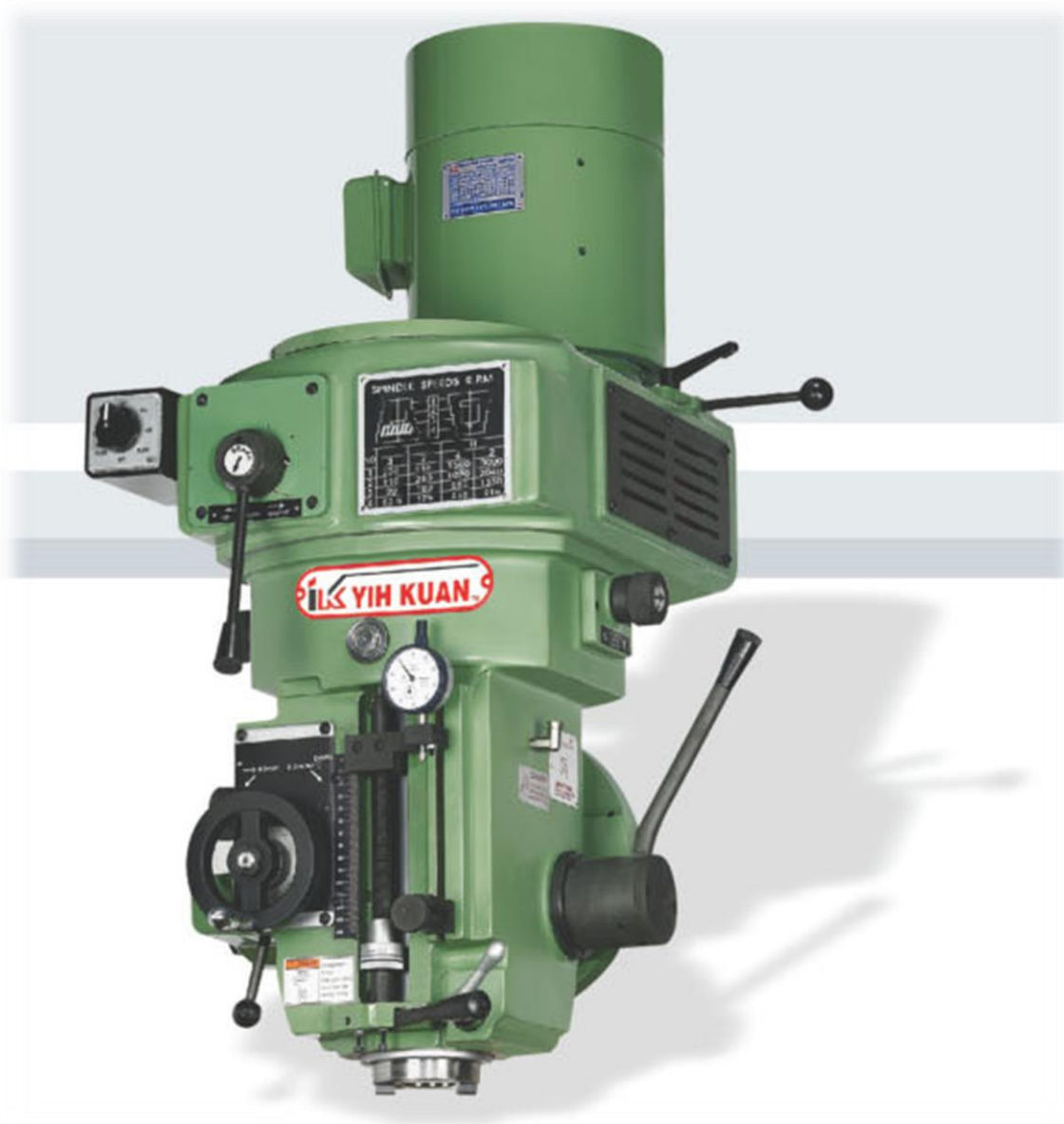




IK-6S2-#2



CE





機械規格表

項目	單位	IK-6S2-2# (油循環)
<u>主軸規格</u>		
主軸端面型式		NT40
主軸馬達	hp	6
主軸套管行程	mm	140(2#)
主軸外徑		110 ϕ 後鎖
主軸進刀速率	mm	<u>3 段</u> 0.076 (0.003") 0.038 (0.0015") 0.203 (0.008")
主軸變速	速	8~16
主軸轉速	rpm	(L) 75~3500 (H) 150~3600

<u>標準配備</u>		
主軸端面型式	NT40	
主軸馬達	●	
拉桿	●	
<u>選購配備</u>		
氣動拉桿	○	
產地	台灣	
重量	kg	185
保固	1 年 (非人為損害)	

※本公司保有設計變更之權利，如有變動，恕不另行通知。