

## 凸輪(立式)系列

滾子凸輪 傳動(氣刹/油刹)



RC-170R



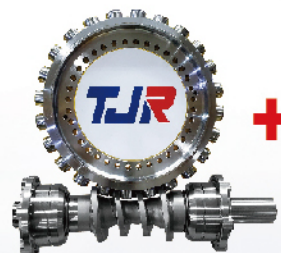
RC-255N



RC-320N



RC-400N



採用徑軸向軸承

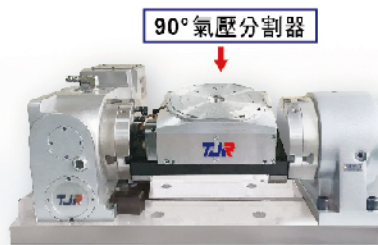
假五軸 (滾子凸輪 DD直驅) 轉台

+ 90°氣壓分割器

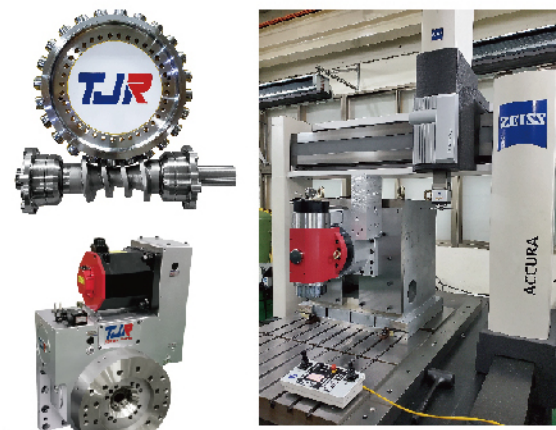
24小時, 不停旋轉, 永不磨損 小工件不須使用五軸分度盤, 也能五面加工

採用滾子凸輪 傳動 (轉速: 80 rpm)

進口品: 日本凸輪專家製造



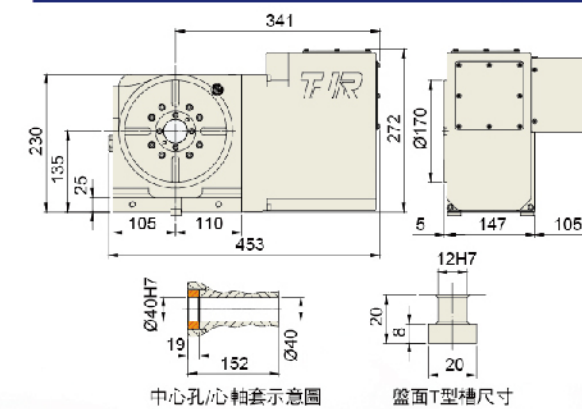
90°氣壓分割器



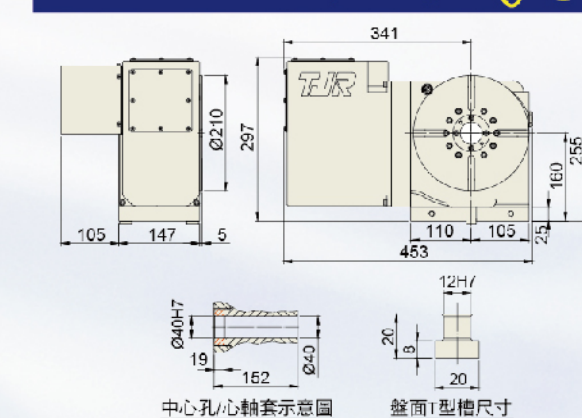
▲ HRC-400-SP

進口品: 日本凸輪專家製造

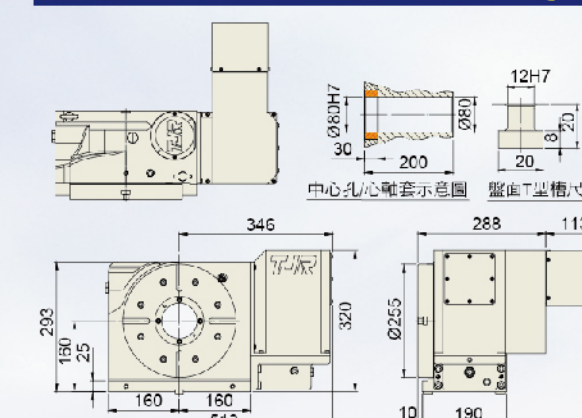
### RC-170R



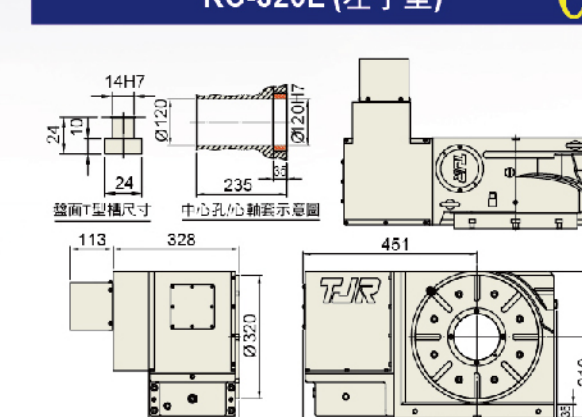
### RC-210L (左手型)



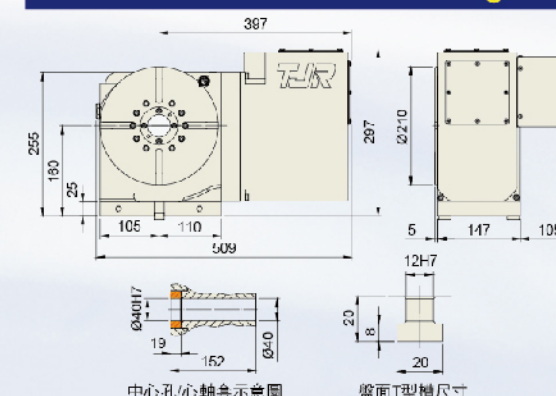
### RC-255N



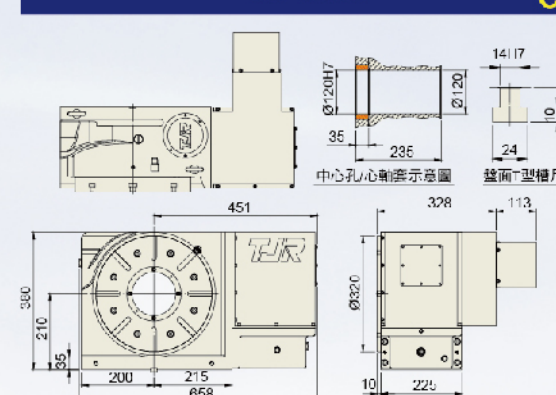
### RC-320L (左手型)



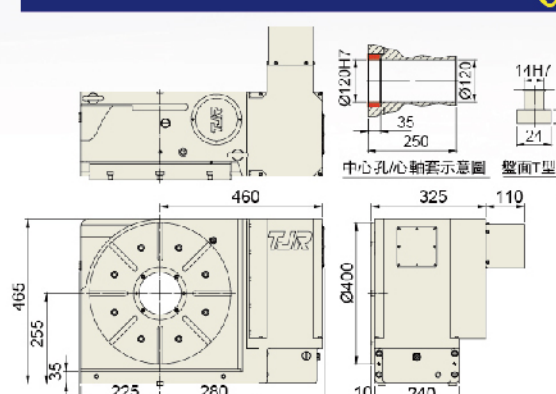
### RC-210R



### RC-320N



### RC-400N



滾子凸輪傳動

滾子凸輪傳動

型號	單位	RC-170R	RC-210R	RC-255R(N)	RC-320R(N)/320L	RC-400
盤面直徑	mm	Ø170	Ø210	Ø255	Ø320	Ø400
盤面中心孔直徑	mm	Ø67	Ø67	Ø110	Ø150	Ø150
心軸套內孔直徑	mm	Ø40H7	Ø40H7	Ø80H7	Ø120H7	Ø120H7
中心孔貫穿直徑	mm	Ø40	Ø40	大孔徑 Ø80	大孔徑 Ø120	大孔徑 Ø120
中心高度 (立式使用)	mm	135	160	160	210	255
底部到盤面高度(水平使用)	mm	152	152	200	235	250
盤面T型槽寬度	mm	12H7	12H7	12H7	14H7	14H7
底部導鍵寬度	mm	18h7	18h7	18h7	18h7	18h7
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度	sec.	30	30	20	20	20
重複精度	sec.	8	8	6	6	6
鎖緊方式 (使用壓力: 氣/油壓)	kgf/cm <sup>2</sup>	氣壓 6	氣壓 6 / 油壓 35 (選配)	油壓 35	油壓 35	油壓 35
鎖緊扭矩	kgf·m	31	氣壓 31 / 油壓 50	70	115	200
馬達型式	FANUC	錐軸帶鏈	αiF8 / βis8	αiF8 / βis8	αiF8 / βis12 (錐軸)	αiF12 / βis22 (直軸)
	MITSUBISHI	錐(台)/直(陸)	HG/HF-54 / 104	HG/HF-54 / 104	HG/HF-154	HG/HF-204 (直軸)
減速比	-	1 : 36	1 : 36	1 : 60	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速	r.p.m	83.3	83.3	50	33.3	33.3
容許負載慣性容量(水平使用時)	kg·cm·sec <sup>2</sup>	5.4	8.3	16.3	44.8	100
容許工件荷重 (動態)	立式	kg	75	100	150	200
	使用尾座	kg	150	150	250	350
	臥式	kg	150	150	250	350
容許負載 (轉盤夾緊時)	F	kgf	1450	1450	2000	3000
	FxL	kgf·m	110	110	150	300
	FxL	kgf·m	31	氣壓 31 / 油壓 50	70	115
容許切削扭矩	kgf·m	14	14	35	56	73.5
淨重(不含伺服馬達)	kg	44	52	110	187	-