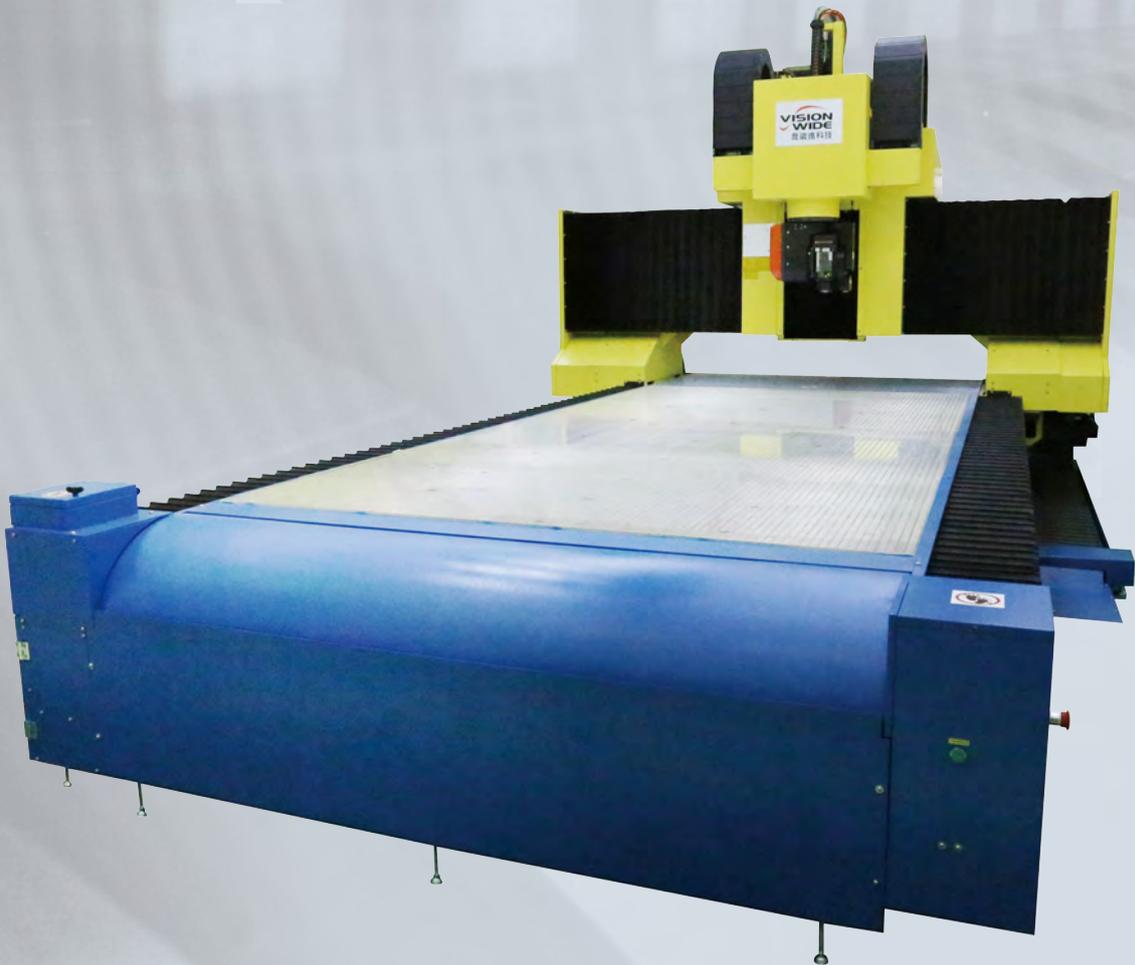
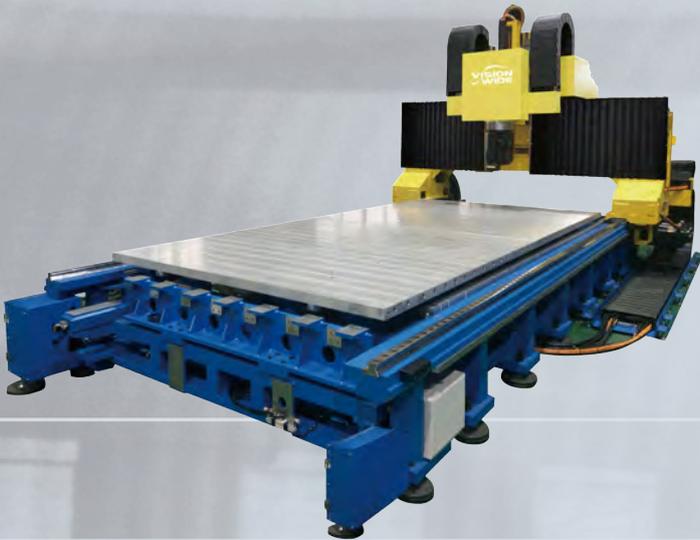


UC
SERIES

超音波加工中心機



航太零件 蜂巢結構加工

- 自動追頻式超音波加工系統
- 真空吸附式工作台
- 無油切削-工件零污染
- 定角度切割-主軸第六軸定位
- 平置式刀庫
- 切割刀刀角自動量測與定位



機翼導流罩

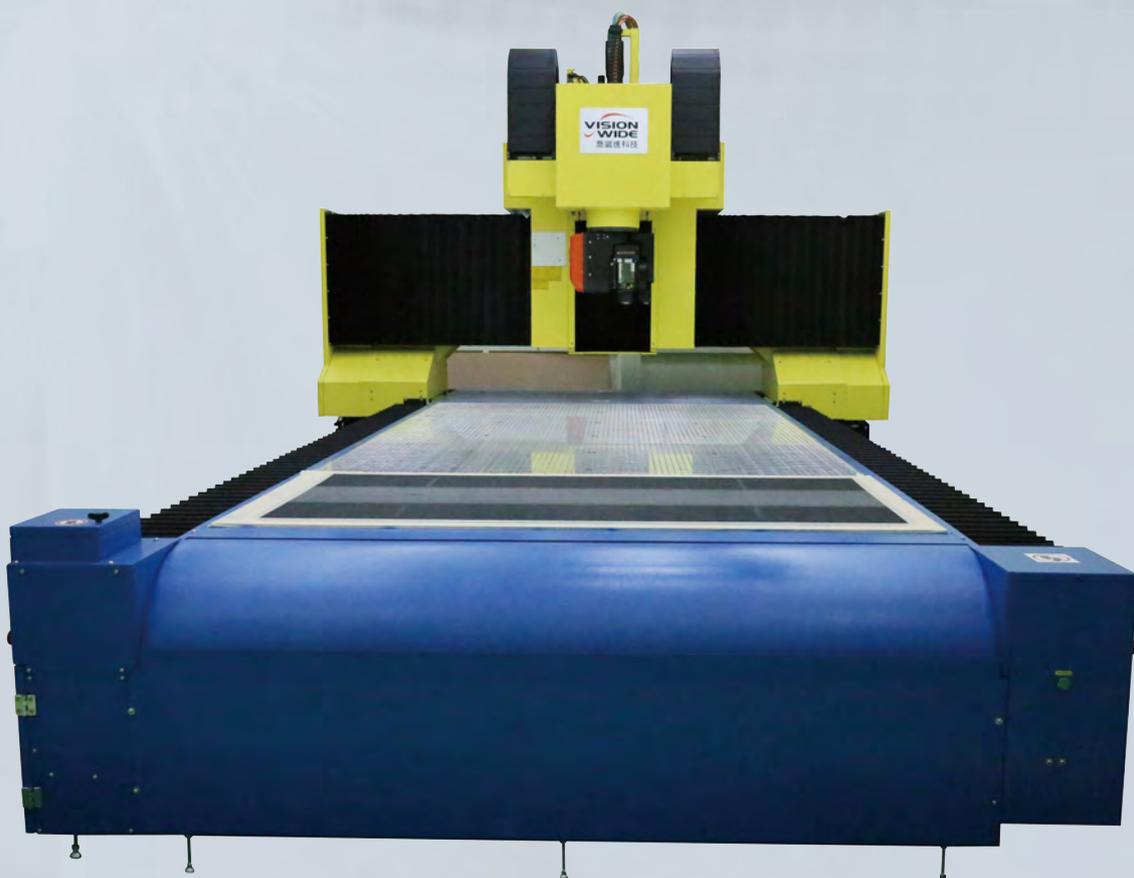
內層結構為蜂巢材料，做為內部元件用，增
外層為碳纖維板(CFRP)。

蜂巢材料優點

結構密度低、重量輕。

高抗壓強度。

可提供質輕高剛性之複合材料結構。



UC-4020 系列

規格/機型	單位	U - C 4020
行程		
X 軸行程	mm	4,000
Y 軸行程	mm	2,000
Z 軸行程	mm	550
主軸鼻端至工作台面距離	mm	66- 616
工作台		
工作台總面積(長 x 寬)	mm	4,000 x 2,000
工作台溝槽矩陣	mm	20 x 20
密封條直徑	mm	Ø3.5
主軸(HSD)		
主軸轉速	rpm	24,000
主軸馬力(S ₁ /S ₆)	kW(HP)	22 / 25
主軸錐度	-	HSK A63
B 軸旋轉角度	°	± 120
C 軸旋轉角度	°	± 360
二軸頭+主軸重量	kg	100
超音波震盪切割器		
最大輸出功率	W	600
頻率	Hz	20k±0.3K
進給		
快速進給速率	mm/min	X,Y:24 000 ,Z:12 000
切削進給速率	mm/min	X,Y,Z:12,000
X,Y,Z 伺服馬達(功率/數量)	kW	X:6.5/4(pcs) Y:2.18/2(pcs) Z:1.30/1(pcs)
自動換刀系統		
刀庫規格	-	平置式
刀把規格	-	HSK-A63 超音波刀把
刀庫容量	pcs	7
超音波三角刀規格 (可共用 GFM 加工機同規格刀片)	mm	40
超音波圓盤刀規格 (可共用 GFM 加工機同規格刀片)	mm	Ø50
刀具最大重量	kg	15
精度		
定位精度(VDI3441)	mm	X: P0.06 Y: P0.06 Z: P0.06
重現性精度(VDI3441)	mm	X: Ps0.02 Y: Ps0.02 Z: Ps0.02
其他		
總電力需求(註1)	kVA	40
氣壓需求	bar	6
機械重量	kg	8,000
占地面積(長x寬x高)	m	10 × 6 × 3

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。



標準配件與功能

1. HEIDENHAIN iTNC 640控制器
2. 24,000rpm HSK-A63主軸
3. 自動換刀裝置 (平置式HSK-A63)
4. 主軸錐孔清潔吹氣
5. 主軸鬆刀開關
6. 三軸油脂潤滑獨立收集裝置
7. 中央集中自動進給油脂潤滑系統
8. 落地移動式操作箱
9. 分離式手搖輪
10. X/Y/Z軸光學尺
11. X/Y/Z軸行程極限硬體保護
12. 真空系統 (真空裝置)
13. 外罩圍籬 (自動開關裝置)
14. 電氣箱配備冷氣機
15. 程式結束及警示燈
16. RJ45網路傳輸
17. M30自動斷電功能
18. 地基水平墊塊及基礎螺栓
19. 技術手冊 (操作、保養手冊及電路圖)