

數控0.001° (千分之1度)分度盤

FAR系列

雙臂式：雙軸(五軸AC軸)強力型氣刹
FAR-125/125B/170A/170/170B

四大優勢



C軸 雙牙口
合金鋼(選配)

- 1 傾斜軸與旋轉軸皆採用徑軸向軸承
- 2 重負載的傾斜軸採用日本製蝸輪蝸桿(標配)。耐磨且可提高傾斜軸精度。(壽命是一般蝸輪的2.6倍)
- 3 也可選用合金鋼蝸輪蝸桿超耐磨(選配)
- 4 傾斜軸：可改油刹(選配)



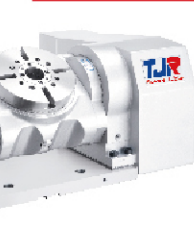
傾斜軸 旋轉軸 支撐軸



▲ FAR(s)-125



▲ FAR(s)-170A(縮短型)



▲ FAR(s)-170

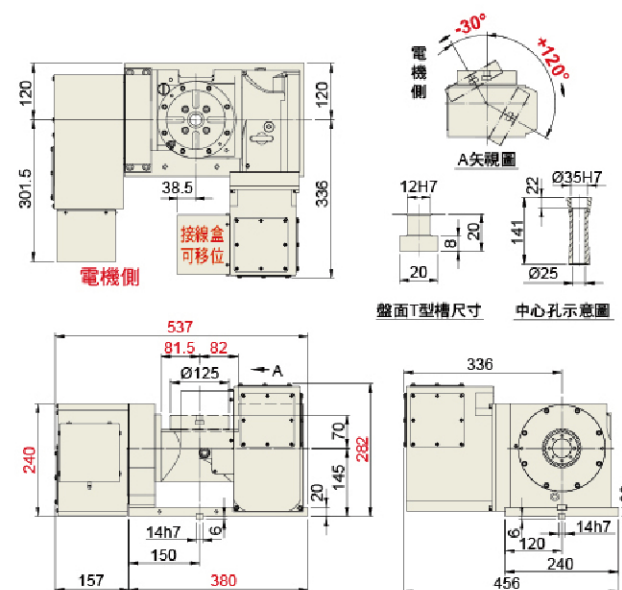


▲ 五軸同動的工件範例

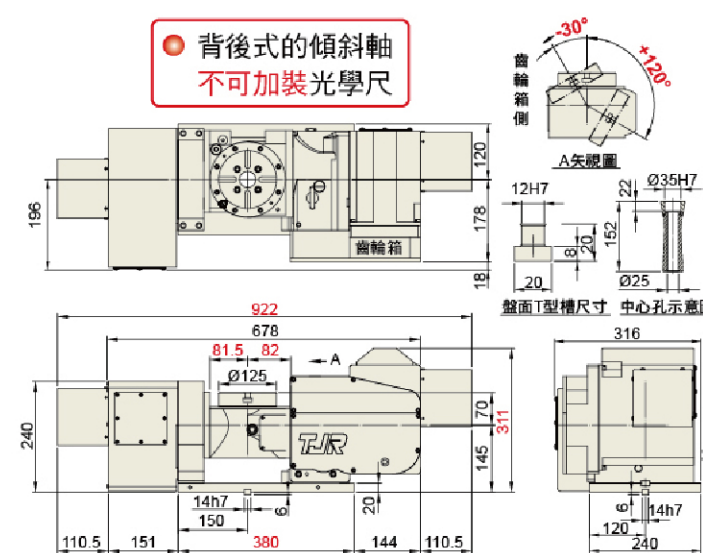
型號	單位	FAR(s)-125/125B		FAR(s)-170A(縮短型)		FAR(s)-170(標準)/FAR(s)-170B(背後式)	
盤面直徑	mm	Ø125		Ø170		Ø170	
盤面中心孔直徑	mm	Ø 35H7		Ø67		Ø67	
心軸套內孔直徑	mm	-		Ø40H7		Ø40H7	
中心孔貫穿直徑	mm	Ø25		Ø40		Ø40	
盤面高度(水平使用)	mm	215		245		270	
盤面T型槽寬度	mm	12H7		12H7		12H7	
底部導鍵寬度	mm	14h7		18h7		18h7	
軸	-	旋轉軸	傾斜軸 (-30° ~ +120°)	旋轉軸	傾斜軸 ±100°	旋轉軸	傾斜軸 ±100°
最小設定角度	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
分割精度(A軸：0°~+90°)	sec.	40	60*1	20	60*1	20	60*1
重複精度	sec.	6	8	6	8	6	8
鎖緊方式(使用壓力：氣壓)	kgf/cm ²	6	6	6	6	6	6
鎖緊扭矩	kgf-m	13	31	25	31	31	31
伺服馬達型式	FANUC 錐軸/直軸 三菱 錐軸(台)	ais4 / Bis4	aiF4 / Bis8	ais4 / Bis4	aiF4 / Bis8	aiF4 / Bis8	aiF8 / ais12 / Bis12
減速比	-	1 : 60	1 : 90	1 : 72	1 : 120 / 西門子1 : 90	1 : 90	1 : 90
盤面最大轉速	r.p.m	44.4 *(33.3)	44.4 *(33.3)	33.3 *(33.3)	25 *(16.6)	33.3 *(33.3)	33.3 *(16.6)
容許負載慣性容量(水平使用時)	kg.cm.sec ²	0.97		2.2		2.7	
容許工件荷重	0°水平	50		60		75	
	0°~90°傾斜	35		40		50	
容許負載(轉盤夾緊時)	F	400		600		750	
	FxL	31		31		31	
	FxL	13		25		31	
容許切削扭矩	kgf-m	9 *(3.7)		18 *(14.6)		18 *(14.6)	
淨重(不含馬達)	kg	97 / -		125		153	

* ()內的數值為合金鋼蝸輪蝸桿系列。★C軸可選配雙牙口合金鋼。
★*1 加裝光學尺後，可提升定位精度。而適用之光學尺規格及精度，請參照P70頁。

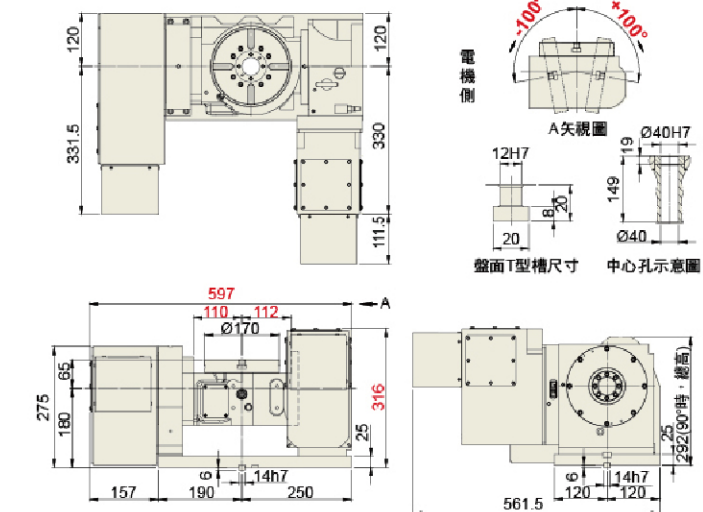
FAR(s)-125(標準式)



FAR(s)-125B(背後式)



FAR(s)-170A(縮短型)



FAR(s)-170(標準式)

