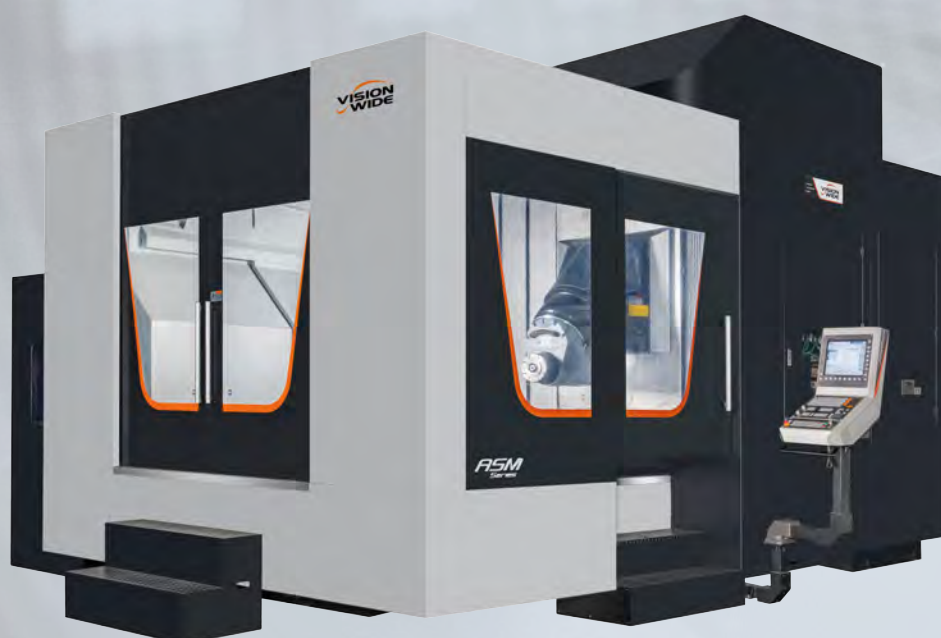
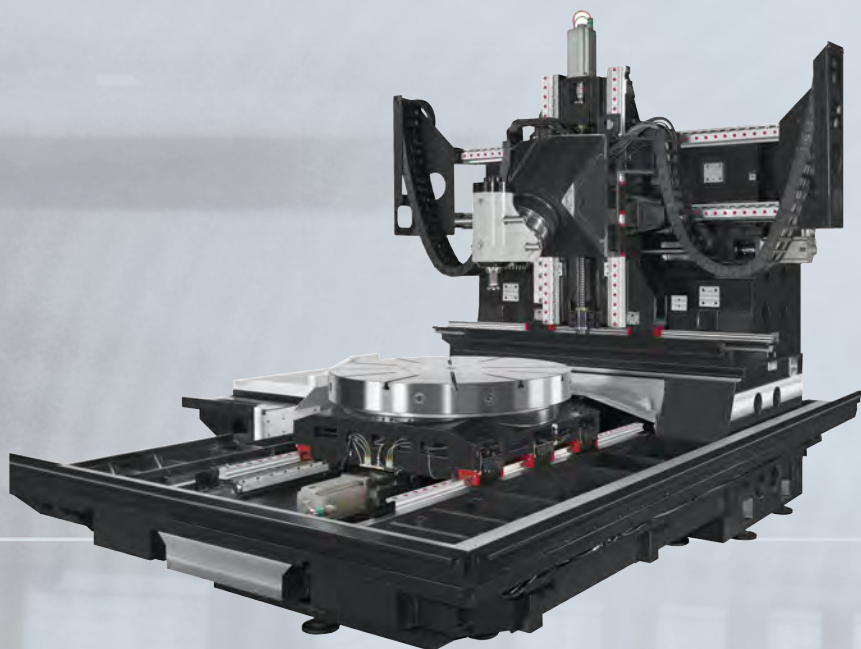




立臥五軸加工中心機



A 精準

定位精度 P0.006
重現精度 PS 0.0055

S 高速

40 m/min 快速進給率、
24 m/min 切削進給率、
0.3G 加速度

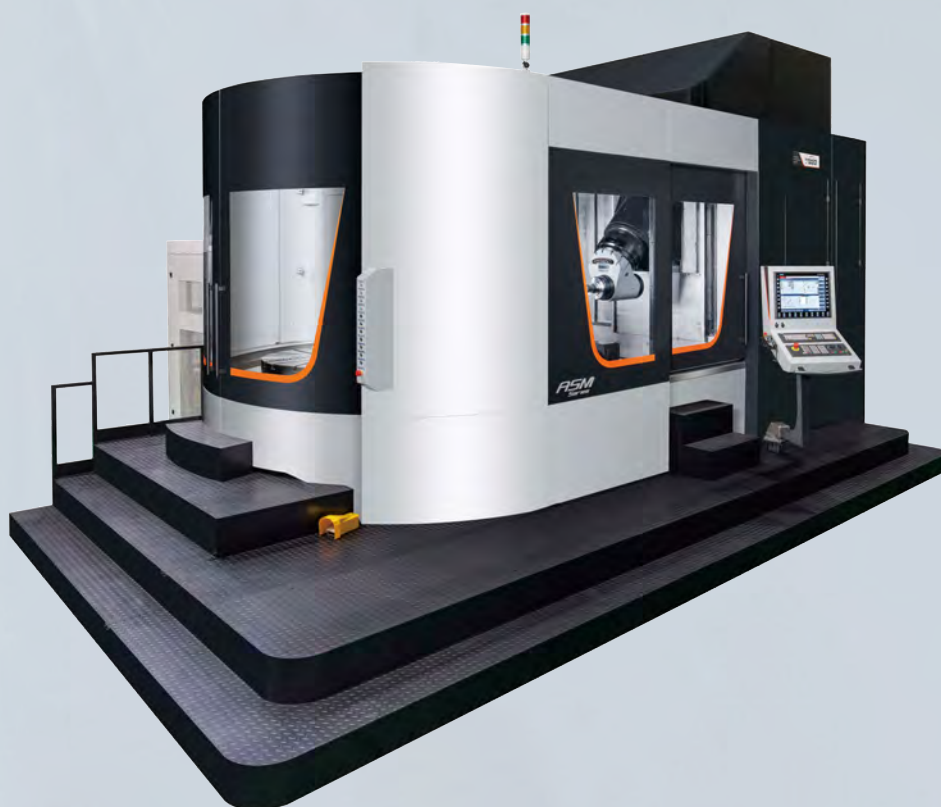
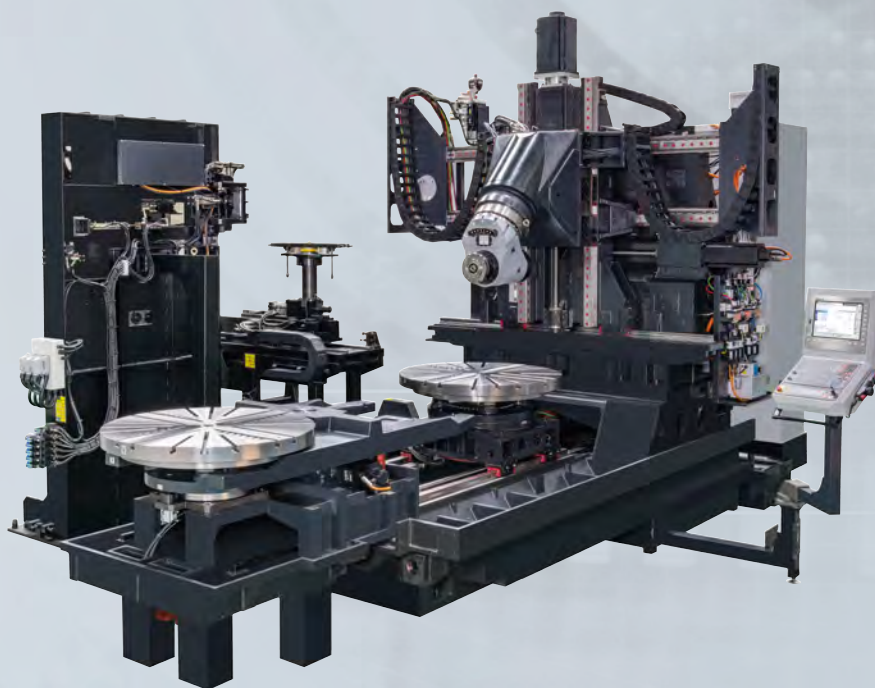
M 主軸動力

34/43 kW

多任務解決方案
立臥5軸同動
銑車複合加工
工作台交換裝置

- 40/60/119T 自動刀具交換
- 自動幾何精度補正
- 全時精度熱補償裝置
- 自動刀長刀徑量測
- 自動暖機系統
- 5,000cc/min切屑移除能力

5-Axis
Machining



ASM 系列 | 機械規格表

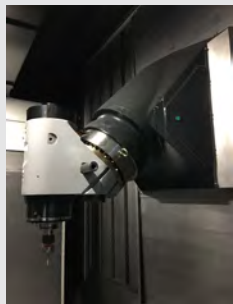
規格/機型	單位	ASM-1012	ASM-1212	ASM-1612	ASM-1612G
行程					
X軸行程	mm	1,000	1,250	1,620	1,620
Y軸行程	mm	1,260	1,260	1,260	1,260
Z軸行程	mm	1,050	1,050	1,050	1,050
立式主軸鼻端至工作台面距離	mm	210~1,260	210~1,260	115~1,165	100~1,150
臥式主軸中心至工作台面距離	mm	150~1,200	150~1,200	50~1,100	50~1,100
切削進給速率(X/Y/Z)	m/min	24	24	24	24
快速進給速率(X/Y/Z)	m/min	40	40	40	40/40/24
旋轉工作台					
工作台直徑	mm	Φ1,000	Φ1,200	Φ1,500	Φ1,500
載重(中心區域)	kg	2,000	2,000	3,000	3,000
最大轉速	rpm	50	50	40	40
最小分割精度	°	0.001	0.001	0.001	0.001
額定扭矩	Nm	2,120	2,120	2,120	2,120
最大扭矩	Nm	3,460	3,460	3,460	3,460
剎車扭矩	Nm	6,900	6,900	10,000	10,000
旋轉頭					
型號		CM-21X-01-10	CM-21X-01-10	CM-21X-01-10	CG-30X-01-07
搖擺範圍	°	-30~+180	-30~+180	-30~+180	-30~+180
最大轉速	rpm	80	80	80	30
最小分割精度	°	±0.001	±0.001	±0.001	±0.001
額定扭矩	Nm	900	900	900	1,611
最大扭矩	Nm	1,679	1,679	1,679	3,136
剎車扭矩	Nm	4,000	4,000	4,000	5,500
主軸					
主軸轉速	rpm	10,000	10,000	10,000	7,000
主軸功率(S1/S6)	kW	34/43	34/43	34/43	42/53
主軸扭力(S1/S6)	Nm	162 / 205	162/205	162 / 205	396/506
主軸錐孔		HSK-A100	HSK-A100	HSK-A100	HSK-A100
刀庫					
刀庫容量	pcs	40/60/119	40/60/119	40/60/119	40/60/119
最大刀徑*刀長	mm	Φ125x400	Φ125x400	Φ125x400	Φ125x400
最大刀具重量	kg	20	20	20	20
精度					
定位精度 (ISO-230-2 及VDI3441)	X/Y/Z	mm	P:0.006	P:0.006	P:0.006
	B/C	sec	P:±5"	P:±5"	P:±5"
重現精度 (ISO-230-2 及VDI3441)	X/Y/Z	mm	Ps:0.0055	Ps:0.0055	Ps:0.0055
	B/C	sec	P:±3"	P:±3"	P:±3"
其他					
佔地面積(長x寬x高)	m	8.5x7.0x4.5	8.5x7.3x4.5	9.6x7.8x4.8	9.6x7.8x4.8
機器重量	Ton	33	34	40	41
電力需求	KVA	130	130	130	130
氣壓需求	kg/cm ²	6	6	6	6
自動交換作台(選購)					
立式主軸鼻端至工作台面距離	mm	210~1,260	210~1,260	-85~965	-100~950
臥式主軸中心至工作台面距離	mm	150~1,200	150~1,200	-150~900	-150~900
佔地面積(長x寬x高)	m	10x7.0x4.5	10x7.3x4.5	12x8x4.8	12x8x4.8
機器重量	Ton	38	39	50	50

※ 本公司保有更改設計、規格功能之權利，規格變更將不另行通知

ASM FD 系列 | 機械規格表

規格/機型		單位	ASM-1012 FD	ASM-1212 FD	ASM-1612 FD	ASM-1612G FD
行程						
X軸行程	mm		1,000	1,250	1,620	1,620
Y軸行程	mm		1,260	1,260	1,260	1,260
Z軸行程	mm		1,050	1,050	1,050	1,050
立式主軸鼻端至工作台面距離	mm		120~1,170	120~1,170	120~1,070	100~1,150
臥式主軸中心至工作台面距離	mm		150~1,200	150~1,200	50~1,100	50~1,100
切削進給速率(X/Y/Z)	m/min		24	24	24	24
快速進給速率(X/Y/Z)	m/min		40	40	40	40/40/24
旋轉工作台						
工作台直徑	mm		Φ 1,000	Φ 1,200	Φ 1,500	Φ 1,500
載重(中心區域)	kg		2,000	2,000	3,000	3,000
最大轉速	rpm		500	500	500	500
最小分割精度	°		0.001	0.001	0.001	0.001
額定扭矩	Nm		2,150	2,150	4,490	4,490
最大扭矩	Nm		3,520	3,520	7,890	7,890
剎車扭矩	Nm		6,900	6,900	10,000	10,000
旋轉頭						
型號			CM21X-04-10T	CM21X-04-10T	CM21X-04-10T	CG-30X-02-07T
搖擺範圍	°		-30~+180	-30~+180	-30~+180	-30~+180
最大轉速	rpm		80	80	80	24
最小分割精度	°		± 0.001	± 0.001	± 0.001	± 0.001
額定扭矩	Nm		900	900	900	1,824
最大扭矩	Nm		1,679	1,679	1,679	3,548
剎車扭矩	Nm		4,000	4,000	4,000	5,500
主軸						
主軸轉速	rpm		10,000	10,000	10,000	7,000
主軸功率(S1/ S6)	kW		42/53	42/53	42/53	42/53
主軸扭力(S1/ S6)	Nm		201/253	201/253	201/253	396/506
主軸錐孔			HSK-T100	HSK-T100	HSK-T100	HSK-T100
刀庫						
刀庫容量	pcs		40/60/119	40/60/119	40/60/119	40/60/119
最大刀徑*刀長	mm		Φ 125x400	Φ 125x400	Φ 125x400	Φ 125x400
最大刀具重量	kg		20	20	20	20
精度						
定位精度 (ISO-230-2 及VDI3441)	X/Y/Z	mm	P:0.006	P:0.006	P:0.006	P:0.006
	B/C	sec	P:± 5"	P:± 5"	P:± 5"	P:± 5"
重現精度 (ISO-230-2 及VDI3441)	X/Y/Z	mm	Ps:0.0055	Ps:0.0055	Ps:0.0055	Ps:0.0055
	B/C	sec	P:± 3"	P:± 3"	P:± 3"	P:± 3"
其他						
佔地面積(長x寬x高)	m		8.5x7x4.45	8.5x7.3x4.5	9.6x7.8x4.8	9.6x7.8x4.8
機器重量	Ton		33	34	40	41
電力需求	KVA		130	130	130	130
氣壓需求	kg/cm ²		6	6	6	6
自動交換作台(選購)						
立式主軸鼻端至工作台面距離	mm		120~1,170	120~1,170	-180~870	-100~950
臥式主軸中心至工作台面距離	mm		150~1,200	150~1,200	-150~900	-150~900
佔地面積(長x寬x高)	m		10x7.0x4.5	10x7.3x4.5	12x8x4.8	12x8x4.8
機器重量	Ton		38	39	50	50

※ 本公司保有更改設計、規格功能之權利，規格變更將不另行通知



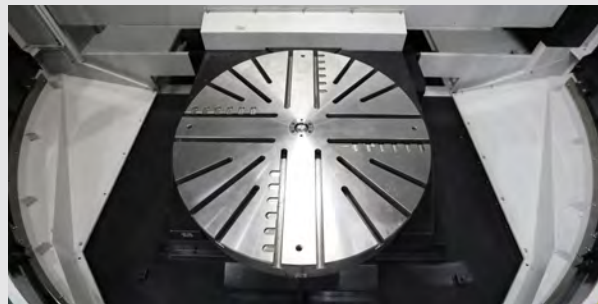
工件量測&主軸鬆刀開關



刀長量測(選配)



捲屑槽上方腳踏版



旋轉式APC&複合式旋轉工作台(選配)

標準配件與功能

- 1 HEIDENHAIN iTNC640控制器
- 2 10,000 rpm/HSK-A100 (銑削)
- 3 海德漢DCM動態碰撞監控 (HIEDENHAIN DCM 功能)
- 4 萬向頭中央監控保護系統：
B/C軸旋轉軸馬達線圈工作溫度保護
主軸及馬達工作溫度保護
主軸切削震動保護
主軸切削負載軟體保護
- 5 二軸頭旋轉誤差機構鏈補正
- 6 主軸及結構溫度熱補償系統
- 7 主軸冷卻系統
- 8 主軸環狀切削液噴嘴
- 9 主軸錐孔清潔吹氣
- 10 切削液冷卻系統
- 11 XYZ軸全閉式光學尺
- 12 XYZ軸行程極限硬體保護
- 13 中央集中自動進給潤滑裝置
- 14 三軸潤滑油獨立收集裝置
- 15 操作側清潔水槍及空氣接口
- 16 全密閉式防護板金
- 17 40T刀臂式立式自動換刀系統
- 18 工作台側中空式捲屑裝置
- 19 鏈式鐵屑輸送機/水箱
- 20 左右移動懸臂式操作箱
- 21 電氣箱配備冷氣機
- 22 工作燈
- 23 程式結束及警示燈
- 24 分離式手搖輪
- 25 RJ45網路傳輸
- 26 主軸鬆刀按鈕開關
- 27 遠端監控軟體-標準版
- 28 自動斷電功能
- 29 意外斷電 Z 軸拉升功能
- 30 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 31 調整用工具及工具箱
- 32 技術手冊(操作、保養手冊及電路圖)

選配附件與功能

- 1 SIEMENS 840D SL控制器
- 2 24,000 rpm/HSK-A63 (銑削)
- 3 10,000 rpm/HSK-T100 (銑車)
7,000 rpm/HSK-A100
(銑削，僅限ASM-1612G)
7,000 rpm/HSK-T100
(銑車，僅限ASM-1612GFD)
- 4 主軸中心出水系統20bar / 60bar
- 5 主軸中心出水系統預留介面
- 6 主軸中心出水+出風
- 7 主軸環噴吹風
- 8 切削液油水分離裝置
- 9 切削油霧冷卻裝置(MQL)
- 10 切削液油霧回收裝置
- 11 旋轉視窗(除霧視窗)
- 12 工作台側葉片式捲屑裝置
- 13 工作台側沖水裝置
- 14 天井式沖水裝置
- 15 複合式鐵屑輸送機
- 16 集屑車
- 17 60T/119T及刀臂式立式自動換刀系統
- 18 自動刀具量測裝置
- 19 自動工件量測裝置
- 20 XYZ軸絕對式位置檢出器
- 21 XYZ軸獨立手搖輪
- 22 遠端監控軟體-專業版
- 23 智能化進給加工功能
- 24 變壓器
- 25 變穩壓器一體
- 26 自動暖機功能
- 27 APC 交換工作台
- 28 包覆式腳踏版
(限ASM-1012/1212,選用APC時才有此選項)