

# VHM

SERIES

臥式加工中心機



切削進給速率 mm/min  
**1~10,000**

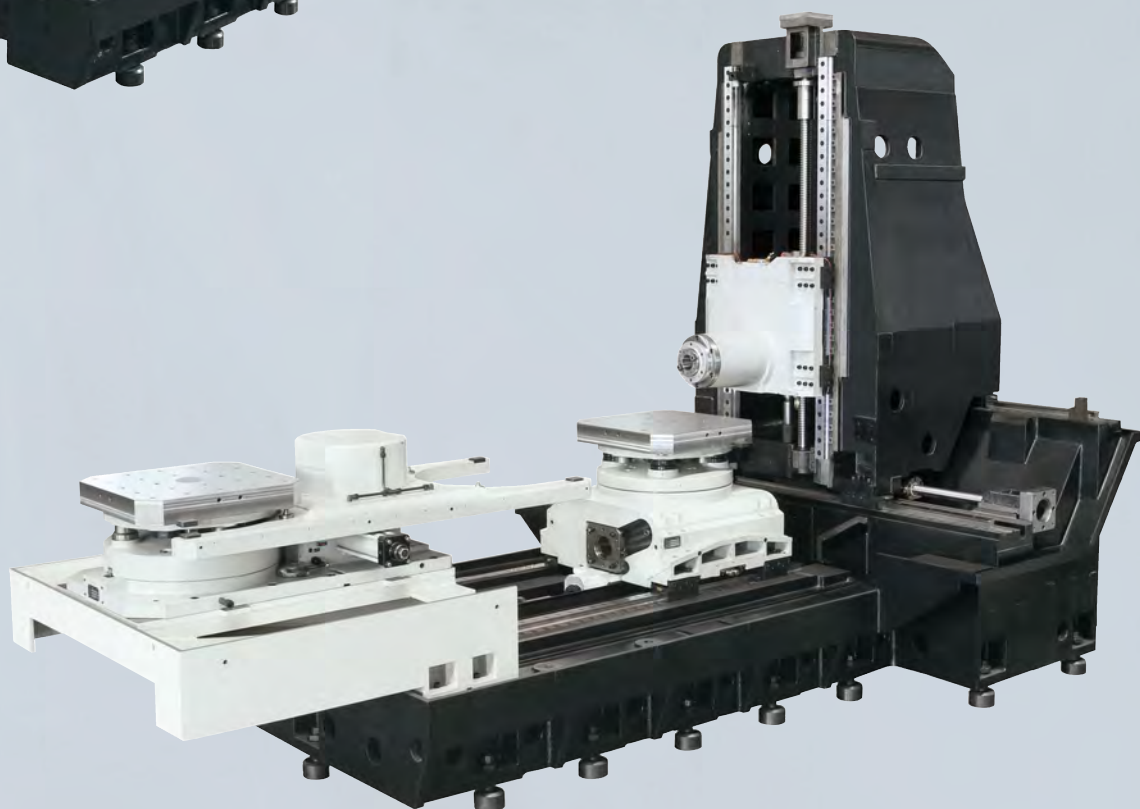
快速進給速率 m/min  
VHM-40  
**36/36/36**

VHM-50/ VHM-63/ VHM-80/ VHM-100  
**24/24/24**

VHM-110T/ VHM-1250T  
**12/12/12**

## 高進給性能與 多工作台應用 打造高效率加工

- 搭載各型高扭力或高速行主軸，廣泛應用於閥體、刀塔、曲軸箱、精密模具、差速器加工。
- 具備雙工作站與6工作站交換裝置大幅提升機台稼動率，實現全自動加工。



# 技術規格表

項目		單位	VHM-50	VHM-63	VHM-80	VHM-100
行程	X軸行程	mm	750	1050	1300	1600
	Y軸行程	mm	750	1000	1200	1300
	Z軸行程	mm	750	1000	1200	1300
主軸	主軸中心至工作臺面	mm	50-800	80-1080	45-1245	35-1335
	主軸鼻端至工作中心	mm	135-885	135-1135	150-1350	250-1550
	主軸錐度		BT50	BT50	BT50	BT50
	主軸轉速 (標配)	rpm/min	6000	6000	6000	6000
	主軸轉速 (選配)	rpm/min	10000/12000	10000/12000	10000/12000	10000/12000
	標配主軸		直結式	齒輪式	齒輪式	齒輪式
	選配主軸		皮帶式	內藏式	內藏式	內藏式
	主軸驅動電機	kW	FANUC 11/18.5	FANUC 18.5/22	FANUC 22/26	FANUC 22/26
	主軸最大扭矩	N·m	263/442	644/770	770/910	770/910
旋轉工作臺 (B軸)	盤面大小(長×寬)	mm	500×500	630×630	800×800	1000×1000
	最小分割角度	deg	1°(標配) / 0.001°(選配)	1°(標配) / 0.001°(選配)	1°(標配) / 0.001°(選配)	1°(標配) / 0.001°(選配)
	基準孔徑	mm	Φ55 H7	Φ55 H7	Φ55 H7	Φ55 H7
	工作臺最大載重	kg	600	1200	2000	2000
	工作臺數量	pcs	2	2	2	2
精度	定位精度	arc-sec	6" / 10"	6" / 10"	6" / 10"	6" / 10"
	重複精度	arc-sec	±2" / ±4"	±2" / ±4"	±2" / ±4"	±2" / ±4"
	定位精度	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
	重複定位精度	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
傳動方式	軸向傳動方式		直結式	直結式	直結式	直結式
進給速度	切削速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
	快移速度X/Y/Z	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
刀庫及自動 換刀裝置	刀庫容量		標配: 40 選配: 60	標配: 40 選配: 60	標配: 40 選配: 60	標配: 40 選配: 60
	選刀方式		隨機	隨機	隨機	隨機
	刀具交換方式		刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
	最大刀具重量	kg	20	25	25	25
	最大刀具長度	mm	450	500	600	600
	最大刀具直徑(無鄰刀)	mm	Φ105/200	Φ125/225	Φ125/225	Φ125/225
	刀柄規格		BT/CAT/DIN #50	BT/CAT/DIN #50	BT/CAT/DIN #50	BT/CAT/DIN #50
其他	所需氣壓	kgf/cm <sup>2</sup>	6	6	6	6
	電壓需求	KVA	45	70	75	75
	水箱容量	L	700	800	800	800
	機器重量	kg	15000	20000	22000	25000
	占地面積(長×寬)	mm	6505×3625	7340×4100	8425×4190	8830×4820
	機器高度	mm	3055	3465	3735	3835

\* 詳細資訊請參閱機台規格書

\* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。