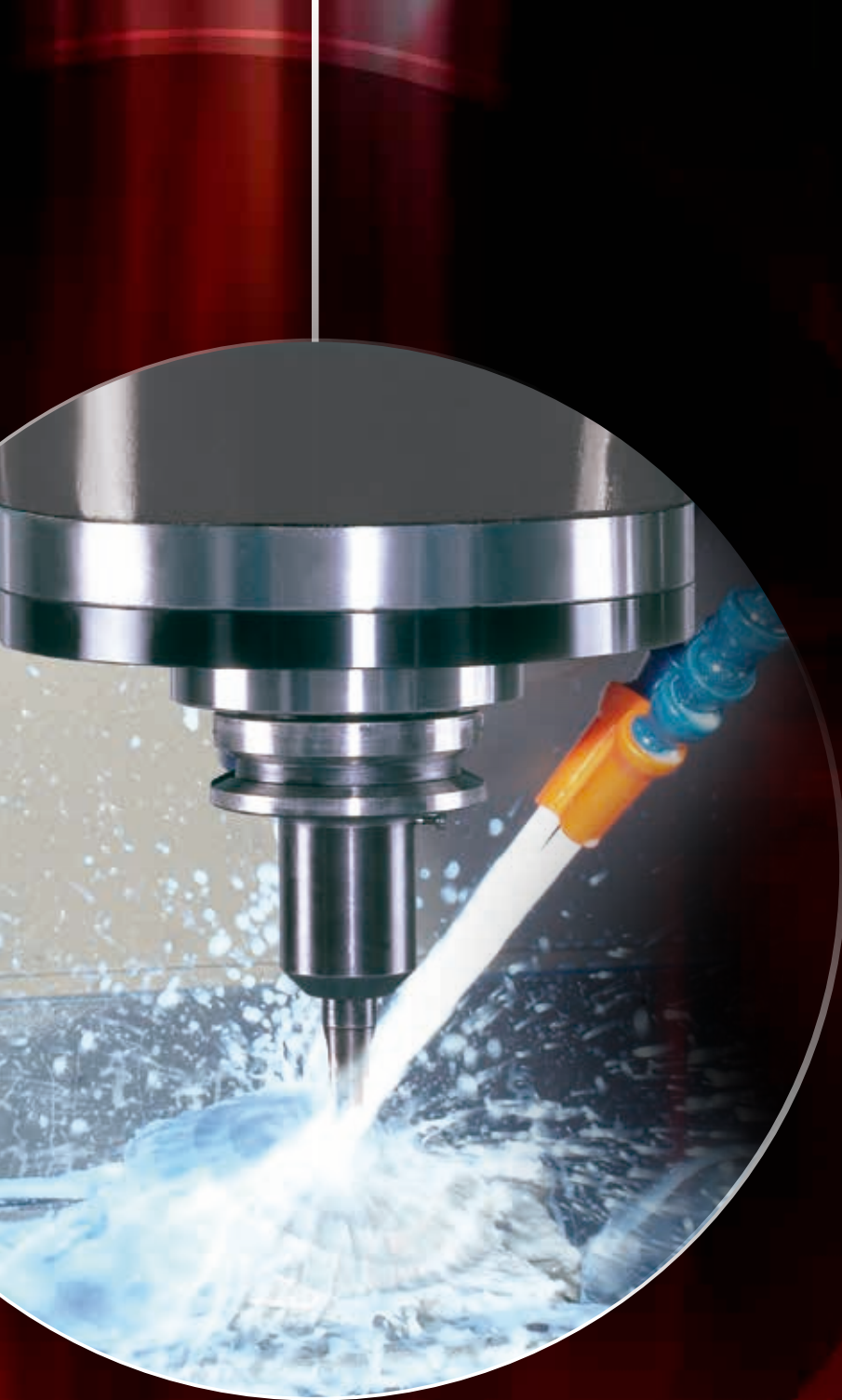




立式加工中心機
線軌A系列

EA-600

A-6/HPA-6

A-8/A-10

A-10L/HPA-10

A-12/A-14

價值型機器創造利潤和品質

 **Agma**



EA-600

立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出線軌A系列 EA-600 呈獻給獨具遠見的您。EA-600是功能/價格比最高的立式加工中心。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 10,000 RPM直結傳動主軸為標配, 搭配12,000/15,000 RPM直結傳動及8,000/10,000 RPM皮帶傳動主軸為選配。三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



EA-600

X/Y/Z移動量 600/410/460mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動10,000RPM (標配)

BT-40直結傳動12,000/15,000 RPM (選配)

BT-40皮帶傳動8,000/10,000RPM (選配)

EA-600

高CP值

採用與歐日同步設計

- 大跨距剛性結構的立柱。
- 台製PMI 30/30/30mm精密滾珠線軌為標配. 台製PMI及日製30/30/30mm精密滾柱線軌為選配。
- 三軸採用高規格直結式馬達與高剛性聯軸器。
- 兼具佔地面積最佳化及高質感直立全密式鈹金，外型美觀且俐落大方。

超大X/Y/Z軸馬達

3.0/3.0/3.0KW(無配重設計)。

高可靠高精度導螺桿設計

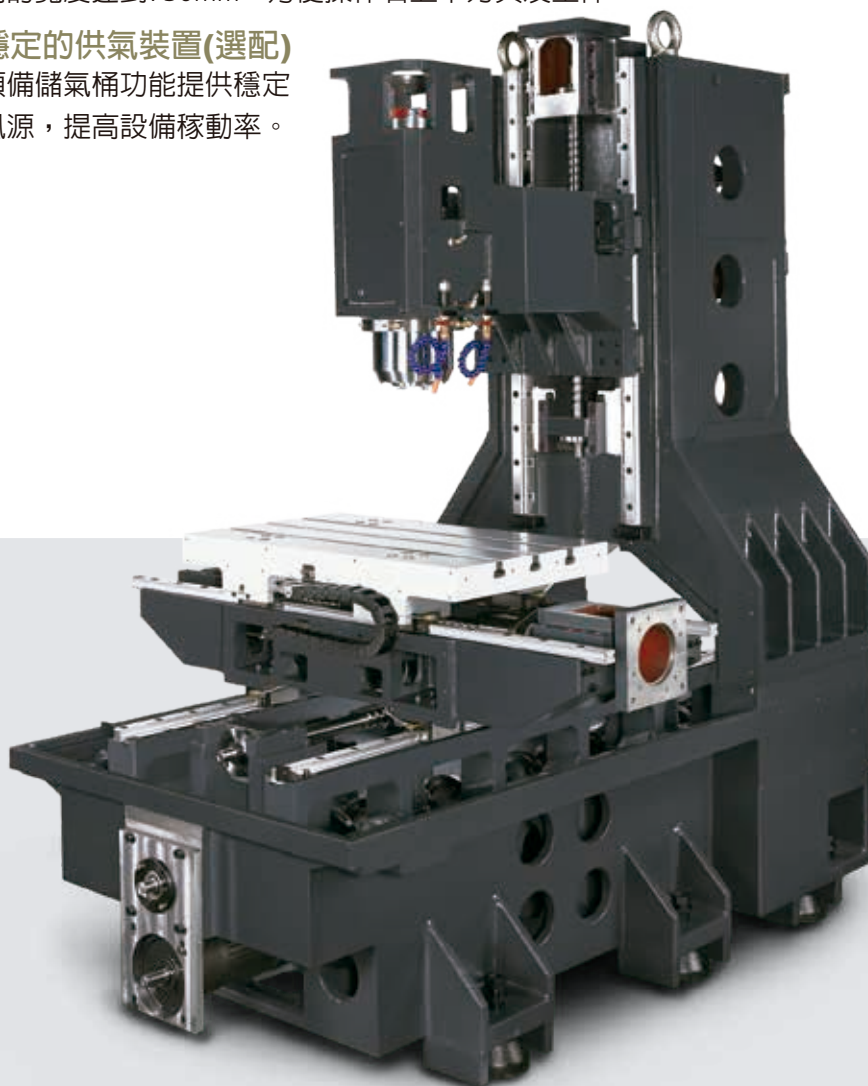
Ø32/32/32mm高級雙螺帽螺桿剛性強、扭力大、精度佳，壽命長，有效控制熱量擴展。

超大門寬設計

門的寬度達到730mm，方便操作者上下刀具及工件。

穩定的供氣裝置(選配)

預備儲氣桶功能提供穩定風源，提高設備稼動率。



獨特的立柱與底座設計

單一的中央螺旋型螺旋排屑搭配左側和右側齊平，以從前向後的方式除去鐵屑。



內縮螺旋排屑馬達以減少前金屬板的距離，在人體工程學方面提高了工件裝卸的便利性。



Y軸中心的單一螺旋型螺旋排屑 (EA-600)

A-6

立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出線軌A系列A-6呈獻給獨具遠見的您。A-6是創造利潤與品質的超值機種。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 10,000 RPM直結傳動主軸為標配，搭配12,000/15,000 RPM直結傳動及8,000/10,000 RPM皮帶傳動主軸為選配。三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



A-6

X/Y/Z移動量 610/420/460mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動10,000RPM (標配)

BT-40直結傳動12,000/15,000 RPM (選配)

BT-40皮帶傳動8,000/10,000RPM (選配)

HPA-6 業界最快切削進給30,000mm/min

超高速立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出超高速線軌A系HPA-6列呈獻給獨具遠見的您。業界最快的切削進給速度30,000mm / min是該機型的特色，創造高效率高穩定優勢。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 15,000 RPM直結傳動主軸為標配，搭配10,000/12,000 RPM直結傳動主軸為選配。三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



HPA-6

X/Y/Z移動量 610/420/460mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動15,000RPM (標配)

BT-40直結傳動10,000/12,000 RPM (選配)

A-6 / HPA-6

高剛性結構設計

採用與歐日同步設計

- 大跨距剛性結構的立柱。
- 採用台製PMI 35/35/35mm精密滾柱線軌為標配,日製精密滾柱線軌為選配(適用A-6)。
- 採用日本NSK超大35/35/35mm精密滾柱線軌(適用HPA-6)。
- 三軸採用高規格直結式馬達與高剛性聯軸器。
- 兼具佔地面積最佳化及高質感直立全密式鈹金，外型美觀且俐落大方。

超大X/Y/Z軸馬達

- 3.0/3.0KW /3.0KW (無配重設計) (適用 A-6)。
- 3.0/4.0KW /4.0KW (無配重設計) (適用 HPA-6)。

高可靠高精度導螺桿設計

Ø40/40/40mm 高級雙螺帽螺桿剛性強、扭力大、精度佳，壽命長，有效控制熱量擴展 (適用 A-6)。

**HPA-6採用台製PMI Ø40/40/40mm
油霧冷卻螺桿為標配**

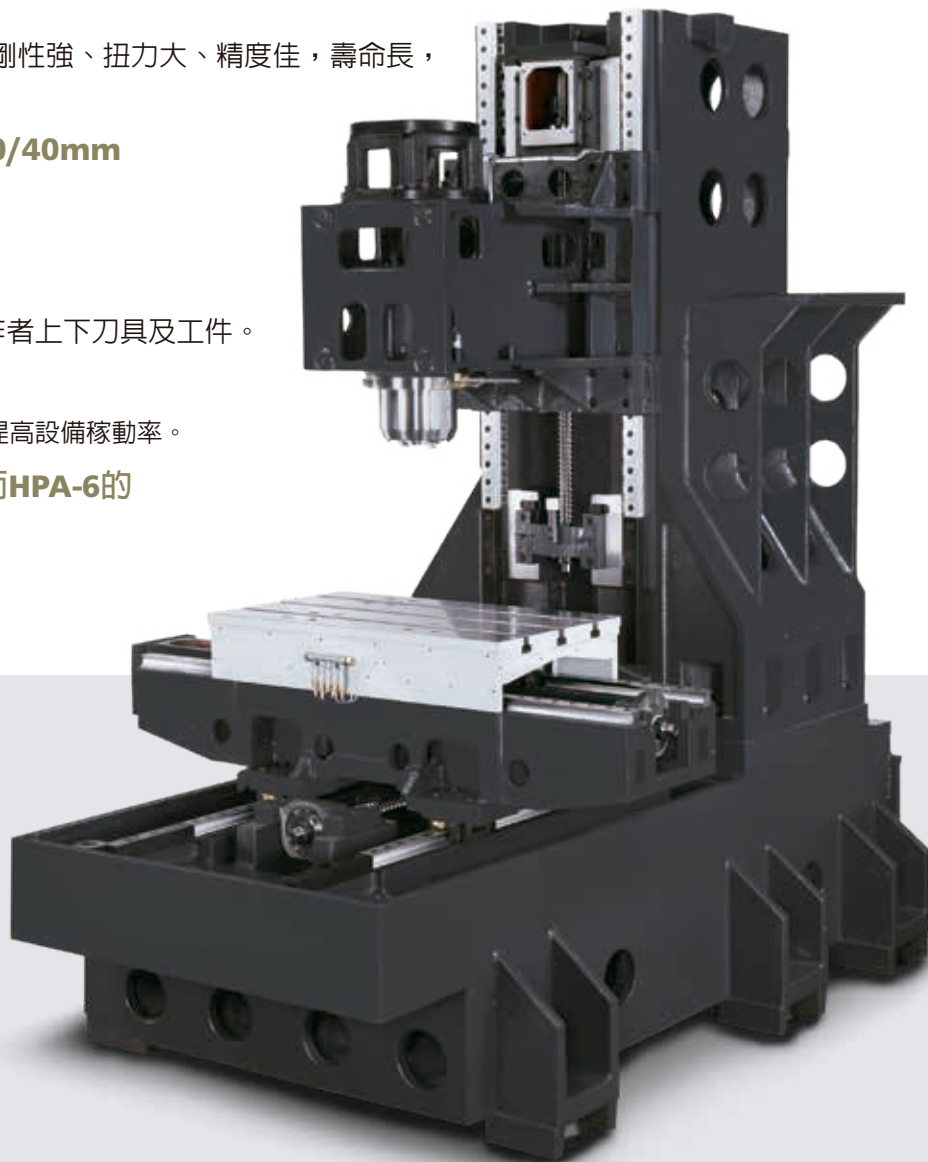
超大門寬設計

門的寬度達到850mm，方便操作者上下刀具及工件。

穩定的供氣裝置(選配)

- 預備儲氣桶功能提供穩定風源，提高設備稼動率。

**A-6的鐵屑輸送機是選配，而HPA-6的
鐵屑輸送機是標配**



A-8

立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出線軌A系列型號A-8呈獻給獨具遠見的您。A-8是創造利潤與品質的超值機種。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 10,000 RPM直結傳動主軸為標配，搭配12,000/15,000 RPM直結傳動主軸為選配。三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



A-8

X/Y/Z移動量 800/510/510mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動10,000RPM (標配)

BT-40直結傳動12,000/15,000 RPM (選配)

BT-40皮帶傳動8,000/10,000RPM (選配)

A-10

立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出線軌A系列呈獻給獨具遠見的您。A-10是創造利潤與品質的超值機種。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 10,000 RPM直結傳動主軸為標配，搭配12,000/15,000 RPM直結傳動主軸為選配。三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



A-10

X/Y/Z移動量 1,020/560/510mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動10,000RPM (標配)

BT-40直結傳動12,000/15,000 RPM (選配)

BT-40皮帶傳動8,000/10,000RPM (選配)

A-10L

立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出線軌A系列A-10L呈獻給獨具遠見的您。A-10L是性能和速度超乎預期的延長Y和Z軸行程的超值機種。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 10,000 RPM直結傳動主軸為標配，搭配12,000/15,000 RPM直結傳動主軸為選配。三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



A-10L

X/Y/Z移動量 1,020/600/600mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動10,000RPM (標配)

BT-40直結傳動12,000/15,000 RPM (選配)

BT-40皮帶傳動8,000/10,000RPM (選配)

HPA-10 業界最快切削進給30,000mm/min

超高速立式加工中心機

艾格瑪挾帶著領先業界的硬軌鏜花技術與製程的工藝能力，延續以高速加工中心機的優良血統，再次推出超高速線軌A系HPA-10列呈獻給獨具遠見的您。業界最快的切削進給速度30,000mm / min是該機型的特色,創造高效率高穩定優勢。該系列機器基於高剛性米漢那鑄鐵（FC30），應力消除後可以確保最大的精度和絕對的剛性。採用BT-40 15,000 RPM直結傳動主軸為標配, 搭配10,000/12,000 RPM直結傳動主軸為選配.三軸採用高精密線性滑軌及滾珠螺桿，還可選配其他功能性的選用配件，完全符合您現在及未來在泛用金屬的切削需求。



HPA-10

X/Y/Z移動量 1,020/560/510mm

BT-40刀臂式24支刀

BT-40直結傳動15,000RPM (標配)

BT-40直結傳動10,000/12,000 RPM (選配)

A-8/A-10/A-10L/HPA-10

高剛性結構設計

採用與歐日同步設計

- 大跨距剛性結構的立柱。
- 採用台製PMI 30/45/45mm (適用A-8) 和 35/45/45mm (適用 A-10//A-10L)精密滾柱線軌為標配。日製精密滾柱線軌為選配。
- 採用日製NSK超大35/45/45mm精密滾柱線軌(適用HPA-10)
- 三軸採用高規格直結式馬達與高剛性聯軸器。
- 兼具佔地面積最佳化及高質感直立全密式鈹金，外型美觀且俐落大方。

超大X/Y/Z軸馬達

- 3.0/3.0/3.0KW(無配重設計) (適用 A-8)。
- 3.0/3.0/4.0KW(無配重設計) (適用 A-10/A-10L)。
- 4.0/7.0/7.0KW(無配重設計) (適用 HPA-10)。

高可靠高精度導螺桿設計

Ø40/40/40mm高級雙螺帽螺桿剛性強、扭力大、精度佳，壽命長，有效控制熱量擴展。(適用 A-8/A-10/A-10L)。

HPA-10採用台製PMI Ø40/40/40mm油霧冷卻螺桿為標配。

超大門寬設計

門的寬度達到1160mm，方便操作者上下刀具及工件。

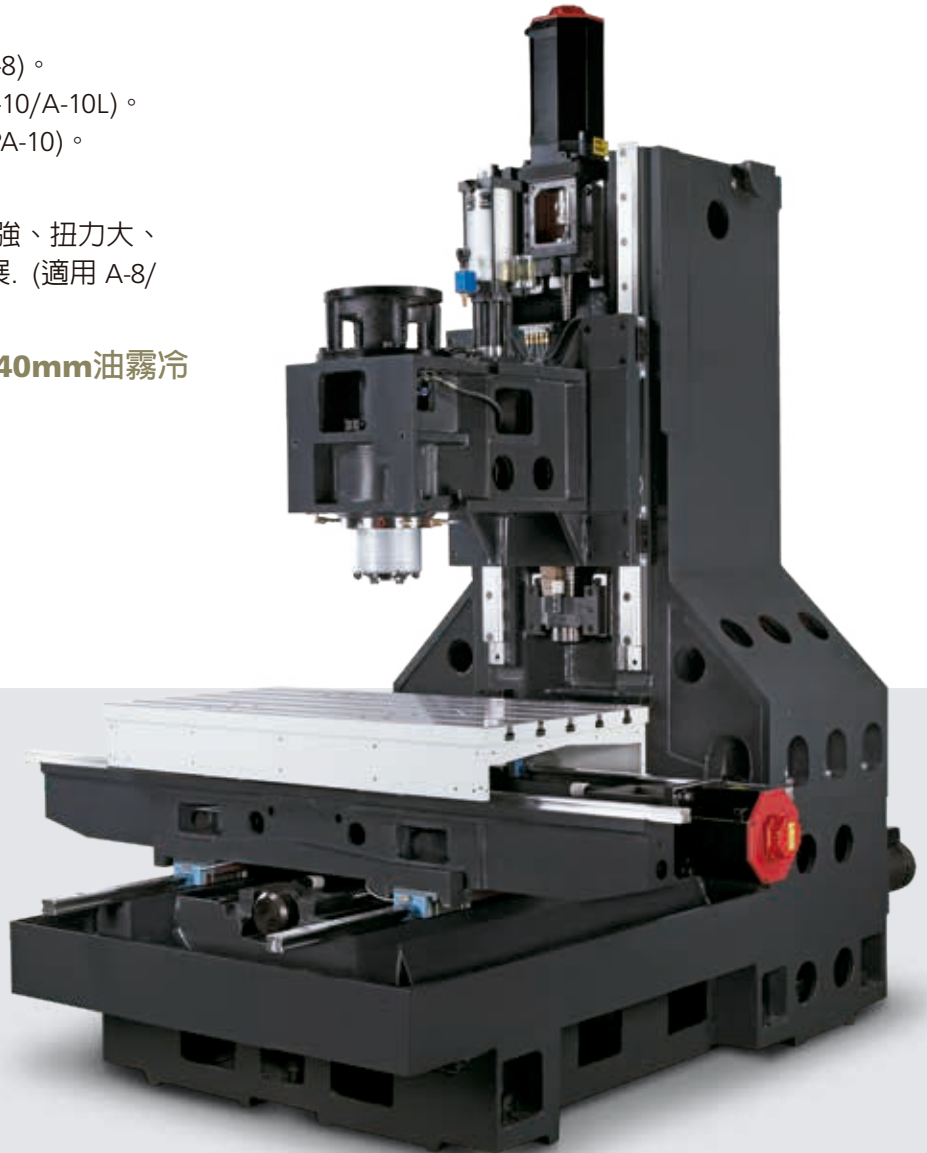
穩定的供氣裝置(選配)

預備儲氣桶功能提供穩定風源，提高設備稼動率

A-8/A-10/A-10L的鐵屑輸送機是選配，而**HPA-10**的鐵屑輸送機是標配。



Y軸螺旋排屑(2 pcs) (A-8/A-10/A-10L/HPA-10)



A12 / A14

立式加工中心機

A12 / A14線軌A系列的整體設計是在汽車及航太工業等各種工業中實現結構剛性，加工速度和輸出效率的最佳平衡。該系列機器標準配置為BT-40皮帶傳動8,000rpm主軸，另BT-40皮帶傳動10,000rpm和BT-40直結傳動10,000 / 12,000 / 15,000rpm以及BT-50皮帶傳動8,000 / 10,000rpm主軸為選配。主軸上的選配提供了廣泛的靈活性，並支援各種加工應用。所有三個軸均採用高精度45/45/45mm滾柱線軌和Ø45/45/45mm滾珠螺槓。A12 / A14在Y軸上獨特的四線軌及八個滑塊，為高速和加工精度提供了最佳支撐。借助在機械結構上消除應力的米漢那鑄鐵（FC30），立柱和鞍座的精心設計，採用雙層鑄件，最具剛性的結構，可以有效吸收切削所產生的振動。



A-12/A-14

X/Y/Z移動量 1,200/700/700mm(適用 A-12)

X/Y/Z移動量 1,400/700/700mm(適用 A-14)

BT-40刀臂式24支刀(標配)

BT-50刀臂式24支刀(選配)

BT-40皮帶傳動8,000RPM (標配)

BT-40皮帶傳動10,000RPM (選配)

BT-40直結傳動10,000/12,000/15,000 RPM (選配)

BT-50皮帶傳動8,000/10,000RPM (選配)

A-12 / A-14

高剛性結構設計

採用與歐日同步設計

- 954mm大跨距剛性結構的立柱。
- 採用台製PMI 45/45/45mm精密滾柱線軌為標配.日製精密滾柱線軌為選配。
- 三軸採用高規格直結式馬達與高剛性聯軸器

超大X/Y/Z軸馬達

3.0/3.0/4.0KW(無配重設計) (適用 BT-40)。

3.0/3.0/4.0KW(配重設計) (適用 BT-50)。

高可靠高精度導螺桿設計

Ø45/45/45mm螺距12 C3滾珠螺桿，配有高級雙螺帽，具有高剛性，高扭力，更好的精度，壽命長和有效控制熱量擴展。

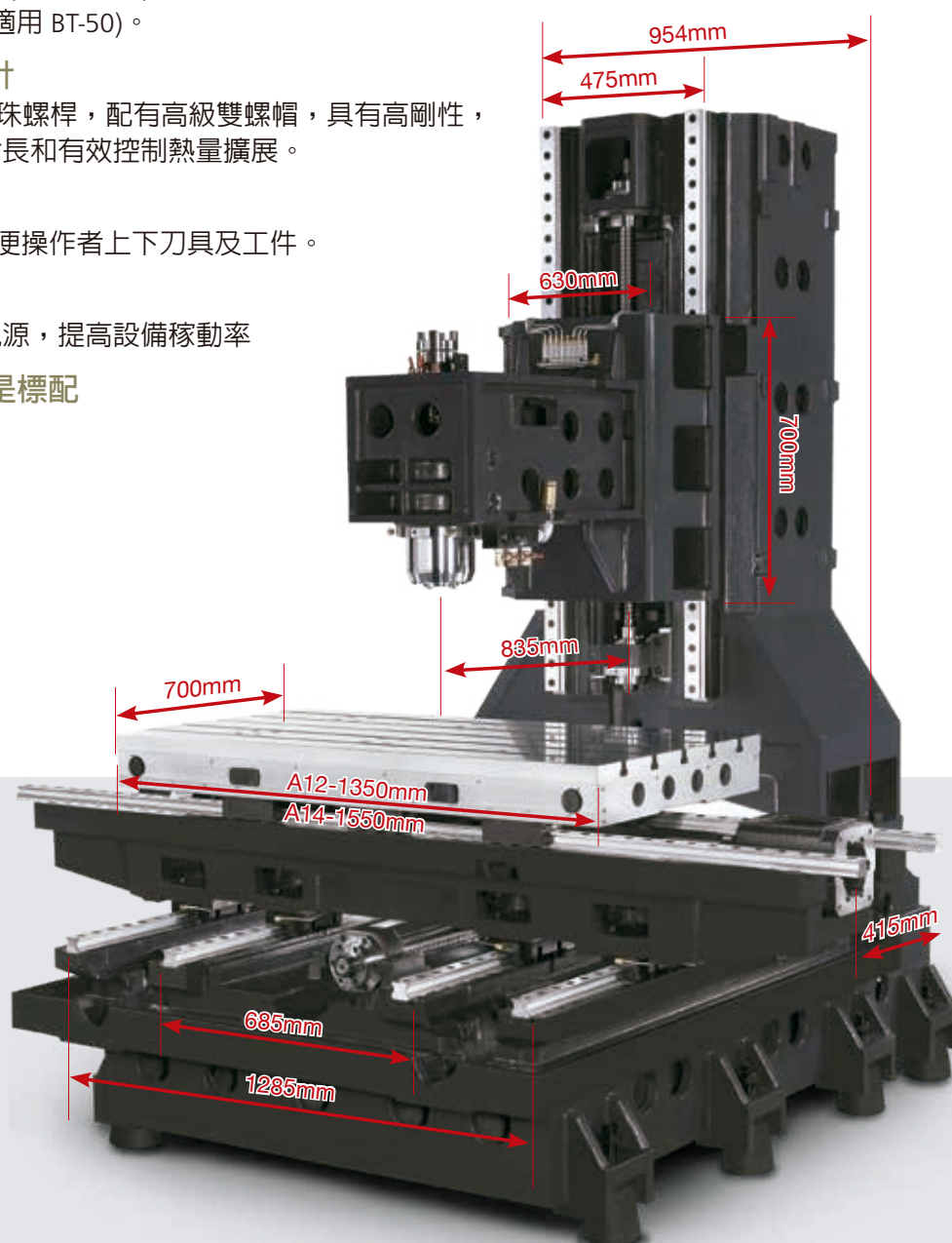
超大門寬設計

門的寬度達到1365mm，方便操作者上下刀具及工件。

穩定的供氣裝置(選配)

預備儲氣桶功能提供穩定風源，提高設備稼動率

A-12/-14的鐵屑輸送機是標配



A12 / A14

立式加工中心機

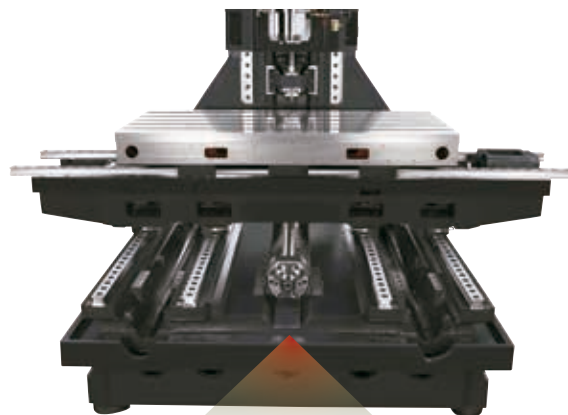
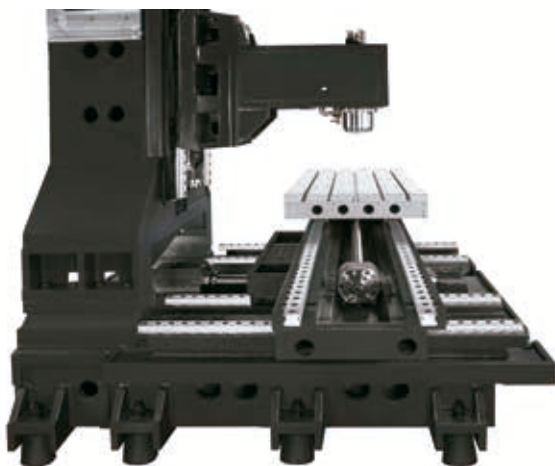
更多的滑塊設計為**X**，**Y**和**Z**軸提供更穩定的支撐

- X/Y/Z軸採用台灣製造的PMI 45/45/45mm滾柱線軌，滑塊數量為3/2/3，滑軌數量為2/4/2。

Y軸更多的螺旋排屑設計

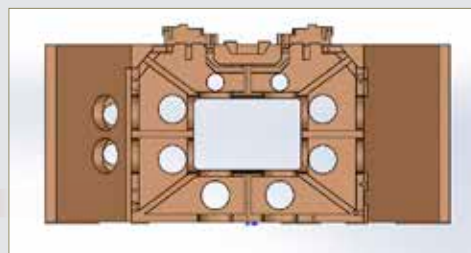
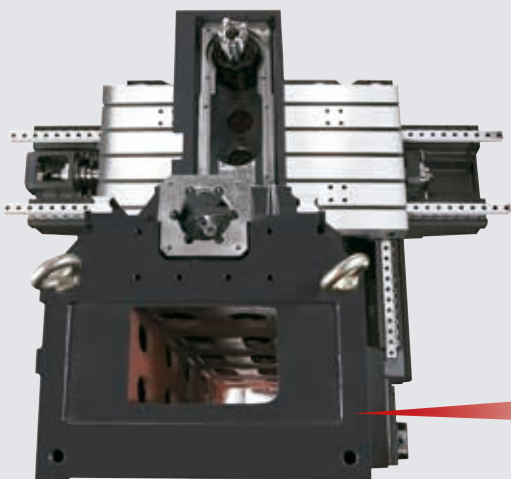
Y軸有2支螺旋排屑以增加排屑能力

擴大鞍座墊以增強對工作台的支撐。

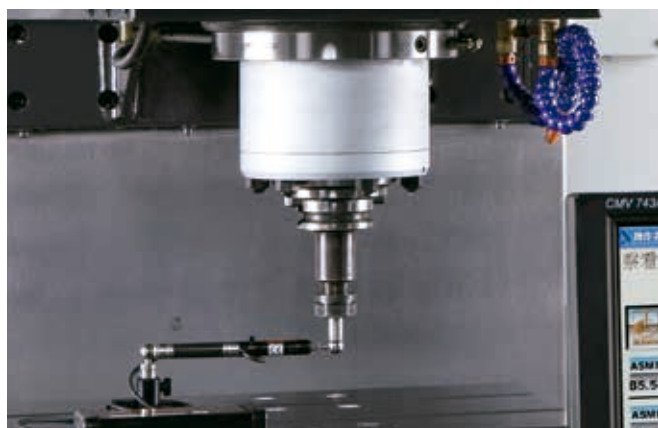


箱型雙層鑄造立柱

獨特的立柱設計可達到極佳的剛性，以盡量減少切削引起的振動和變形。



標準配件和選項配件



波霸系統
立體三度空間循環檢驗，並作最佳調。



高速主軸動態特性驗證圖



鍊式鐵屑輸送機 (特別附件)



主軸冷卻機

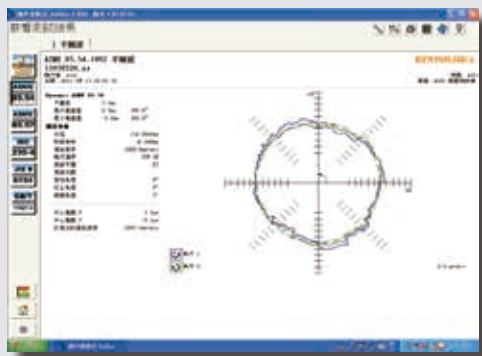


底盤沖屑



油水分離機 (特別附件)

標準配件和選項配件



循圓圖

採用循圓測定儀/Renishaw，校正真圓度及機台幾何精度，藉此檢驗能確保機台之運動精度。



4支刀刀庫

快速臂式換刀裝置由精密凸輪驅動，可保持0.01mm的換刀精度，進而有助於保持長期的主軸夾緊精度。



LED日光燈

該LED日光燈安裝於全封閉式全罩鈹金之左上角和右上角提供了明亮的工作台區域。



刀長量測(選配)



三軸皆採用精密滾珠線軌（僅適用於EA-600標準）或滾柱線軌（其他型號均標準）和C3等級之滾珠螺槓

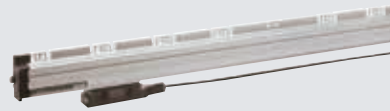
三軸皆採用精密滾珠/滾柱線軌。由於它們的高剛性，低噪音和低摩擦，這有助於實現高速快速運動和出色的循圓精度。在所有三個軸上使用雙螺母C3級精密滾珠螺槓。與預拉力一起使用的雙螺帽和支撐件可將齒隙最小化並補償由溫差引起的誤差，以保持定位精度。



水晶面板（適用於所有型號）



水晶面板（僅適用於EA-600）



X / Y / Z光學尺（選配所有型號）

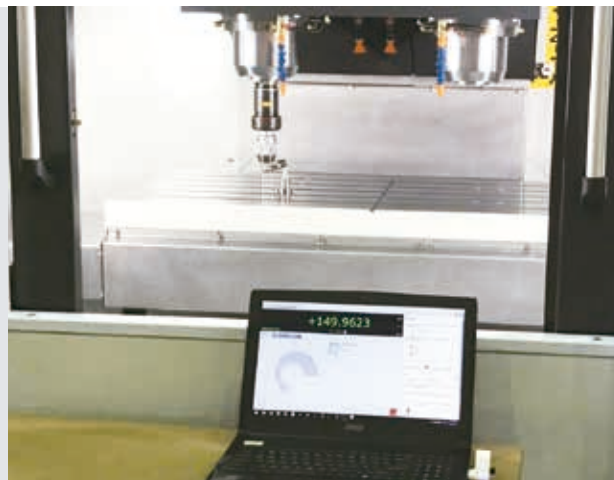


主軸環狀噴水所有型號）

嚴格的品質管制

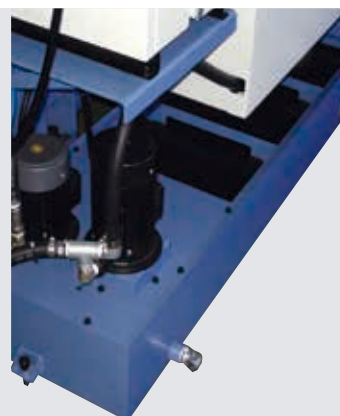
雷射檢驗

Agma對機台三軸行程部分採用百分之百全檢，檢驗標準為德國VDI 3441 3 δ 來回六次全行程檢驗，確保機台之精度與檢驗之公正性。



電氣箱內熱交換器

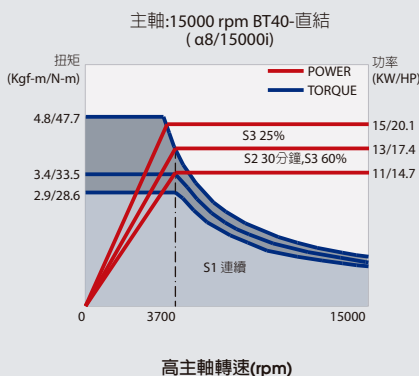
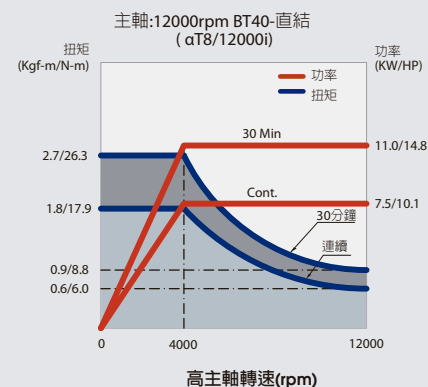
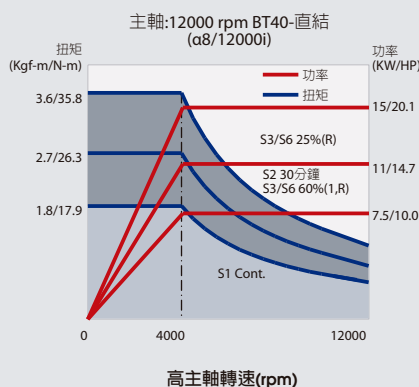
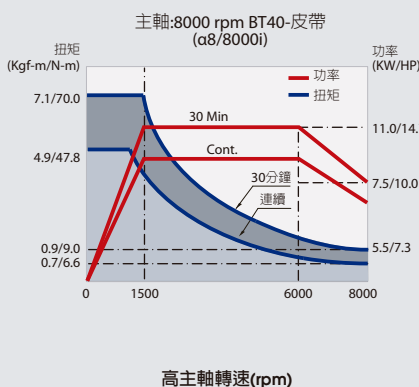
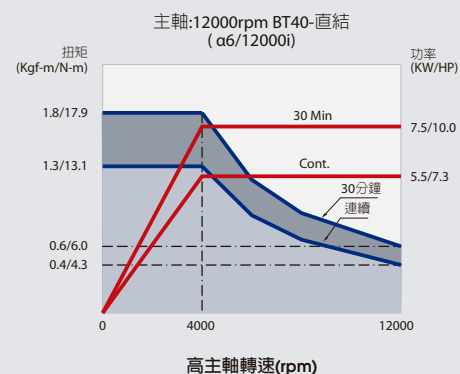
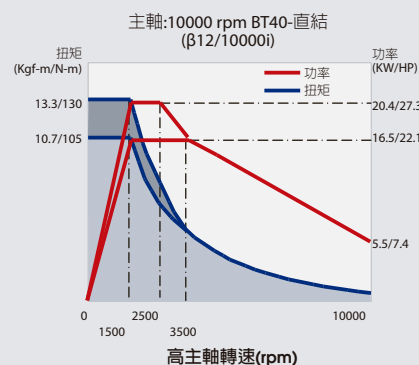
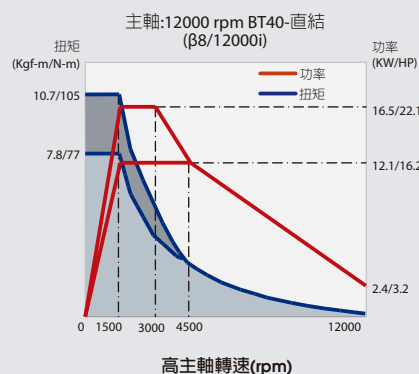
所有電氣組件均符合安全規則和規定。電氣箱內的所有組件均已明確標記和標識，以便於排除故障。



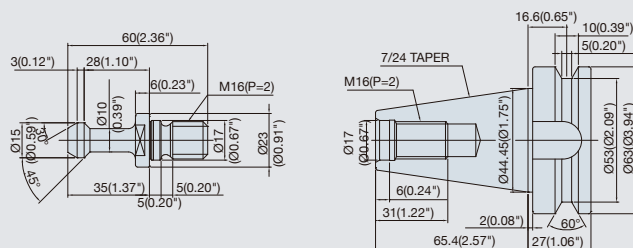
排屑設備

自動底盒排屑器設備，即使機器正在運行，也很容易取出切屑。

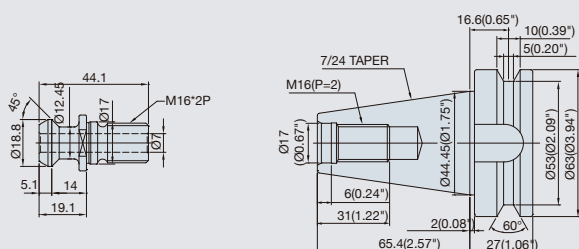
FANUC主軸扭矩圖



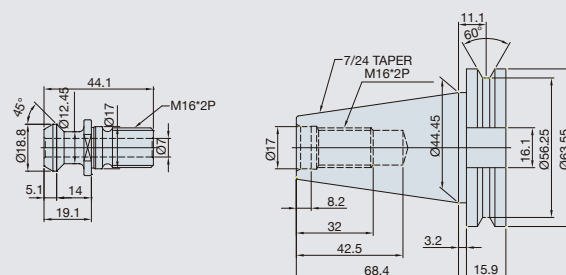
BT-40 刀把圖



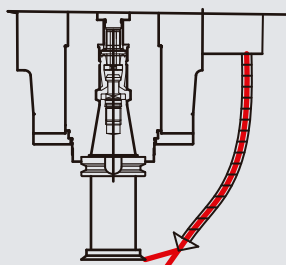
MAZAK BT-40刀把圖(中心出水)



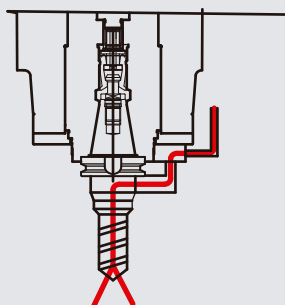
CAT-40刀把圖(中心出水)



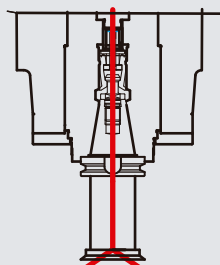
標準圖



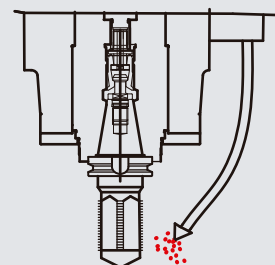
油路刀把



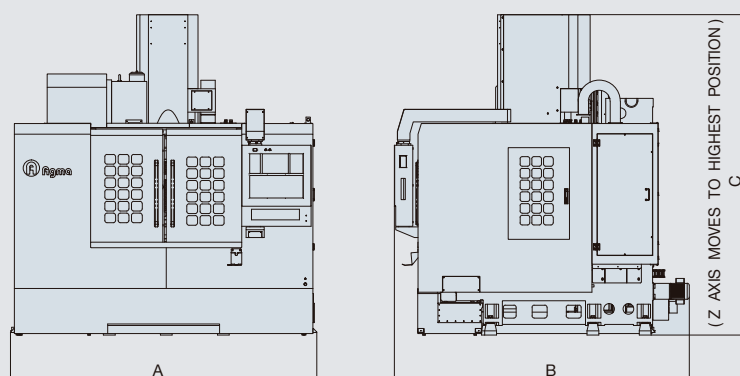
中心出水



油霧氣

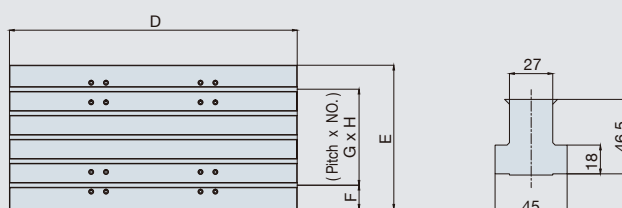


機台外觀尺寸圖



型號	A	B	C	D	E	F	G	H	T型溝
EA-600	1900	2560	2560	730	430	65	100	3	18
A-6	2250	2890	2390	700	420	30	120	3	18
HPA-6	2250	2890	2690	700	420	30	120	3	18
A-8	2200	2480	2650	970	510	5	100	5	18
A-10	2250	2610	2650	1100	560	30	100	5	18
A-10L	2800	2750	3090	1200	600	50	100	5	18
HPA-10	4200	2350	2980	1100	560	30	100	5	18
A-12	3600	3350	3200	1350	700	37.5	125	5	18
A-14	3800	3350	3200	1550	700	37.5	125	5	18

工作台尺寸圖



立式加工中心機線軌A系列規格

機型	項目	單位	EA-600	A-6	HPA-6	A-8
主軸	主軸斜度		NO.40	NO.40	NO.40	No. 40
	傳動方式		直結傳動	直結傳動	直結傳動	直結傳動
	主軸迴轉數	r.p.m.	10,000	10,000	15,000	10,000
	主軸直徑	mm(inch)	150(5.9)	150(5.9)	150(5.9)	150(5.9)
工作台	工作台面積	mm (inch)	730x430 (28.7x16.93)	700x420 (27.56x16.54)	700x420 (27.56x16.54)	970 x 510 (38.19x20.08)
	T型溝	mm (inch)	18x3x100 (0.71x3x3.94)	18x3x120 (0.71x3x4.72)	18x3x120 (0.71x3x4.72)	18x5x100 (0.71x5x3.94)
	作業面積	mm(inch)	600x410(23.62x16.14)	610x420(24.02x16.54)	610x420(24.02x16.54)	800x510(31.50x20.08)
	容許荷重	kgs(lbs)	300(660)	500(1,100)	600(1,320)	500(1,100)
移動量及 移動速度	X 軸	mm(inch)	600(23.62)	610(24.95)	610(24.02)	800(31.50)
	Y 軸	mm(inch)	410(16.14)	420(16.54)	420(16.54)	510(20.08)
	Z 軸	mm(inch)	460(18.11)	460(18.11)	460(18.11)	510(20.08)
	工作台面至主軸端面距離	mm (inch)	165~625 (6.50~24.46)	150~610 (5.91~24.02)	150~610 (5.91~24.02)	150~660 (5.91~25.98)
	機身軌道至主軸中心線距離	mm(inch)	494(19.45)	434(17.09)	434(17.09)	565(22.24)
	快速移 (X/Y/Z)	m/min (ipm)	X,Y,Z:48/48/48 (1,888/1,888/1,888)	X,Y,Z:36/36/36 (1,416/1,416/1,416)	X,Y,Z:36/36/36 (1,406/1,406/1,406)	X,Y,Z:36/36/30 (1,416/1,416/1,181)
	切削進給移動	mm/min (ipm)	X,Y,Z: 1~10,000 (391)	X,Y,Z: 1~12,000 (469)	X,Y,Z: 1~30,000 (1,172)	X,Y,Z: 1~12,000 (469)
自動刀具 交換裝置	刀把型式		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
	拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)
	刀具本數	pcs	24	24	24	24
	刀具容許最大直徑(相鄰)	mm(inch)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)
	刀具容許最大直徑(無相鄰)	mm(inch)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)
	刀具容許最大長度	mm(inch)	250(9.84)	300(11.81)	300(11.81)	300(11.81)
	刀具容許最大重量	kgs(lbs)	7(15.4)	7(15.4)	7(15.4)	7(15.4)
	選刀機構		刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
馬達	主軸馬達 (連續/30分)	kw(hp)	7.5/11(10/15)	11/15 (15/20)	7.5/11/15(10/15/20)	11/15 (15/20)
	X/Y/Z進給用 (FANUC)	kw(hp)	Fanuc: 3/3/3(4/4/4) Mitsubishi: 1.5/2.2/3 (2.04/3/4.08)	3/3/3 (4/4/4)	3/4/4(4/5.4/5.4)	3/3/3 (4/4/4)
	潤滑用	kw(hp)	0.025(0.033)	0.025(0.033)	0.025(0.033)	0.025(0.033)
	切削用	kw(hp)	0.49(0.66)	0.49(0.66)	0.49(0.66)	0.49(0.66)
線軌	X/Y/Z 寬度	mm(inch)	30/30/30 (11.81/11.81/11.81)	35/35/35 (13.78/13.78/13.78)	35/35/35 (13.78/13.78/13.78)	30/45/45 (11.81/17.72/17.72)
	滑塊數量	PC	2/2/2	2/2/2	2/2/2	2/2/2
	滑道數量	PC	2/2/2	2/2/2	2/2/2	2/2/2
	型式		PMI 滾珠	PMI 滾柱	NSK滾柱	PMI 滾柱
其他	機械高度	mm(inch)	2,560(1,008)	2,390(941)	2,690(1,059)	2,650(1,043)
	機械面積	mm (inch)	1,900x2,560 (748x1,008)	2,250x2,890 (886x1,138)	2,250x2,890 (886x1,138)	2,200x2,475 (866x974)
	機械重量	kgs(lbs)	4,000(8,818)	5,500(12,125)	5,700(12,566)	6,000(13,227)
	CNC控制器		0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配

●規格變更不另行通知。

機型	項目	單位	A-10	A-10L	HPA-10	A-12	A-14
主軸	主軸斜度		NO.40	NO.40	NO.40	NO.40	NO.40
	傳動方式		直結傳動	直結傳動	直結傳動	皮帶傳動	皮帶傳動
	主軸迴轉數	r.p.m.	10,000	10,000	15,000	8,000	8,000
	主軸直徑	mm(inch)	150(5.9)	150(5.9)	150(5.9)	150(5.9)	150(5.9)
工作台	工作台面積	mm (inch)	1,100x560 (43.31x22.05)	1,200x600 (47.24x23.62)	1,100x560 (43.31x22.05)	1,350x700 (53.15x27.56)	1,550x700 (61.02x27.56)
	T型溝	mm (inch)	18 x 5 x 100 (0.71x5x3.94)	18 x 5 x 100 (0.71x5x3.94)	18 x 5 x 100 (0.71x5x3.94)	18 x 5 x 125 (0.71x5x4.92)	18 x 5 x 125 (0.71x5x4.92)
	作業面積	mm(inch)	1,020x560 (40.16x22.05)	1,020x600 (40.16x23.62)	1,020x560 (40.16x22.05)	1,200*700 (47.24x27.56)	1,400*700 (55.12x27.56)
	容許荷重	kgs(lbs)	700(1,540)	700(1,540)	900(1,980)	1,200(2,640)	1,400(3,080)
移動量及 移動速度	X 軸	mm(inch)	1,020(40.16)	1,020(40.16)	1,020(40.16)	1,200(47.24)	1,400(55.12)
	Y 軸	mm(inch)	560(22.05)	600(23.62)	560(22.05)	700(27.56)	700(27.56)
	Z 軸	mm(inch)	510(20.08)	600(23.62)	510(20.08)	700(27.56)	700(27.56)
	工作台面至主軸端面距離	mm (inch)	150~660 (5.91~25.98)	150~750 (5.91~29.53)	150~660 (5.91~25.98)	120~820 (4.72~32.28)	120~820 (4.72~32.28)
	機身軌道至主軸中心線距離	mm(inch)	624(24.57)	655(25.79)	624(24.57)	820(32.28)	820(32.28)
	快速移 (X/Y/Z)	m/min (ipm)	X,Y,Z:32/32/24 (1,259/1,259/944)	X,Y,Z:32/32/24 (1,259/1,259/944)	X,Y,Z:32/32/30 (1,250/1,250/1,172)	X,Y,Z:32/32/24 (1,259/1,259/944)	X,Y,Z:32/32/24 (1,259/1,259/944)
	切削進給移動	mm/min (ipm)	X,Y,Z: 1~12,000 (469)	X,Y,Z: 1~12,000 (469)	X,Y,Z: 1~30,000 (1,172)	X,Y,Z: 1~10,000 (391)	X,Y,Z: 1~10,000 (391)
自動刀具 交換裝置	刀把型式		BT-40	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
	拉刀頭型式		MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)	MAS P40T-1(45°)
	刀具本數	pcs	24	24	24	24	24
	刀具容許最大直徑(相鄰)	mm(inch)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)	Ø80(3.15)
	刀具容許最大直徑(無相鄰)	mm(inch)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)	Ø125(4.93)
	刀具容許最大長度	mm(inch)	300(11.81)	300(11.81)	300(11.81)	300(11.81)	300(11.81)
	刀具容許最大重量	kgs(lbs)	7(15.4)	7(15.4)	7(15.4)	7(15.4)	7(15.4)
	選刀機構		刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式	刀臂式
馬達	主軸馬達 (連續/30分)	kw(hp)	11/15 (15/20)	11/15 (15/20)	7.5/11/15(10/15/20)	11/15 (15/20)	11/15 (15/20)
	X/Y/Z進給用 (FANUC)	kw(hp)	3/3/4(4/4/5.4)	3/3/4(4/4/5.4)	4/7/7(5.4/10/10)	3/3/4(4/4/5.4)	3/3/4(4/4/5.4)
	潤滑用	kw(hp)	0.025(0.033)	0.025(0.033)	0.025(0.033)	0.025(0.033)	0.025(0.033)
	切削用	kw(hp)	0.49(0.66)	0.49(0.66)	0.49(0.66)	0.49(0.66)	0.49(0.66)
線軌	X/Y/Z 寬度	mm(inch)	35/45/45 (13.78/17.72/17.72)	35/45/45 (13.78/17.72/17.72)	35/45/45 (13.78/17.72/17.72)	45/45/45 (17.72/17.72/17.72)	45/45/45 (17.72/17.72/17.72)
	滑塊數量	PC	2/2/2	2/2/2	2/2/2	3/2/3	3/2/3
	滑道數量	PC	2/2/2	2/2/2	2/2/2	2/4/2	2/4/2
	型式		PMI 滾柱	PMI 滾柱	NSK滾柱	PMI 滾柱	PMI 滾柱
其他	機械高度	mm(inch)	2,650(1,043)	3,085(1,215)	2,980(1,173)	3,200(1,260)	3,200(1,260)
	機械面積	mm (inch)	2,250x2,610 (886x1,028)	2,800x2,736 (1,102x1,077)	4,200x2,350 (1,654x925)	3,600x3,350 (1,417x1,319)	3,800x3,350 (1,496x1,319)
	機械重量	kgs(lbs)	6,500(14,330)	6,800(14,991)	6,800(14,991)	9,500(20,944)	10,000(22,046)
	CNC控制器		0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配	0iMF 8.4" 標配 M80 8.4" 選配

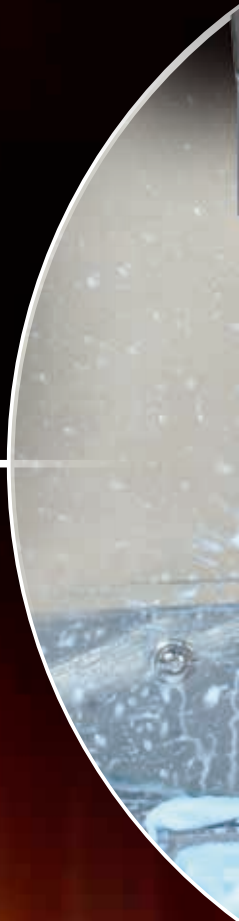
●規格變更不另行通知。

立式加工中心線軌A系列附件

標準: ●; 選配: ○; 無法提供: X

ITEM / MODEL	EA-600	A-6	HPA-6	A-8
1. 全罩钣金	●	●	●	●
2. 主軸吹氣裝置	●	●	●	●
3. 主軸冷卻裝置	●	●	●	●
4. 切削冷卻裝置	●	●	●	●
5. 程式執行中/結束/異常 三色警示燈	●	●	●	●
6. LED日光燈	●	●	●	●
7. 中央自動潤滑裝置	●	●	●	●
8. 三軸滑軌保護裝置	●	●	●	●
9. 電氣箱熱交換器	●	●	●	●
10. 工具箱及基礎調整塊	●	●	●	●
11. 機械1年保固	●	●	●	●
12. 自動斷電裝置	●	●	●	●
13. RS-232C傳輸介面	●	●	●	●
14. 切削吹氣裝置	●	●	●	●
15. 剛性攻牙	●	●	●	●
16. 操作說明書	●	●	●	●
17. 手輪	●	●	●	●
18. 環噴	●	●	●	●
19. 底盤沖洗	●	●	●	●
20. X軸螺旋排屑裝置	X	X	X	● 在前
21. Y軸螺旋排屑裝置	● 在中心	X	X	● 2 pcs
22. 鏈板式鐵屑輸送機	○ 在後	○ 在後	● 在後	○ 在前
23. 強力清潔噴槍	●	●	●	●
24. 吹氣冷卻系統的中空滾珠螺桿	X	X	●	X
25. AICC僅適用於Fanuc	●	●	●	●
26. 變壓器 (不包括台灣, 中國, 印度, 美國和加拿大)	20KVA	20KVA	25KVA	20KVA
27. 滾珠/滾柱線軌	PMI 滾珠	PMI 滾柱	NSK滾柱	PMI 滾柱
28. 僅適用於歐洲/加拿大的CE / CSA電氣規範	●	●	●	●
29. BT-40 24把刀	●	●	●	●
30. BT-40 30把刀	X	X	X	X
31. BT-40斗笠式16支	○	○	○	○
32. 無刀庫	○	○	○	○
33. BT-40直結傳動10,000RPM 7.5/11kw	●	○	○	○
34. BT-40直結傳動12,000RPM 7.5/11kw	○	○	○	○
35. BT-40直結傳動15,000RPM 7.5/11kw	○	○	●	○
36. BT-40皮帶傳動8,000RPM 7.5/11kw	○	○	X	○
37. BT-40皮帶傳動10,000RPM 7.5/11kw	○	○	X	○
38. BT-40直結傳動10,000RPM 11/15kw	○	●	X	●
39. BT-40直結傳動12,000RPM 11/15kw	○	○	X	○
40. BT-40皮帶傳動8,000RPM 11/15kw	○	○	X	○
41. BT-40皮帶傳動10,000RPM 11/15kw	○	○	X	○
42. BT-50皮帶傳動8,000RPM 15/18.5kw	X	X	X	X
43. BT-50皮帶傳動10,000RPM 15/18.5kw	X	X	X	X
44. 三菱M80 10.4"控制器	○	○	○	○
45. 西門子828D/840D 控制器	○	○	○	○
46. 海德漢 TNC-620/TNC-640控制器	○	○	○	○
47. 台製PMI滾柱線軌	○	●	○	●
48. 日製THK/NSK滾柱線軌	○	○	●	○
49. 油路刀把裝置	○	○	○	○
50. 三軸光學尺裝置	○	○	○	○
51. 油霧吹氣裝置	○	○	○	○
52. 油霧回收裝置	○	○	○	○
53. 主軸中心出水(A型-20/70Bar -閉孔)裝置	○	○	○	○
54. Renishaw TS-27R刀長量測	○	○	○	○
55. Renishaw OMP工件量測	○	○	○	○
56. 圓盤式油水分離機	○	○	○	○
57. 自動門	○	○	○	○
58. 電氣箱冷氣機裝置	○	○	○	○
59. 用於Fanuc OiMF的Data Sever (包括2G卡)	○	○	○	○
60. 用於Fanuc OiMF的AICCII-200	○	○	○	○
61. Fanuc OiMF的Nano Smoothing	○	○	○	○
62. 第四軸介面	○	○	○	○
63. 電腦數控分度盤	○	○	○	○

ITEM / MODEL	A-10	A-10L	HPA-10	A-12	A-14
1. 全罩鍍金	●	●	●	●	●
2. 主軸吹氣裝置	●	●	●	●	●
3. 主軸冷卻裝置	●	●	●	●	●
4. 切削冷卻裝置	●	●	●	●	●
5. 程式執行中/結束/異常 三色警示燈	●	●	●	●	●
6. LED日光燈	●	●	●	●	●
7. 中央自動潤滑裝置	●	●	●	●	●
8. 三軸滑軌保護裝置	●	●	●	●	●
9. 電氣箱熱交換器	●	●	●	●	●
10. 工具箱及基礎調整塊	●	●	●	●	●
11. 機械1年保固	●	●	●	●	●
12. 自動斷電裝置	●	●	●	●	●
13. RS-232C傳輸介面	●	●	●	●	●
14. 切削吹氣裝置	●	●	●	●	●
15. 剛性攻牙	●	●	●	●	●
16. 操作說明書	●	●	●	●	●
17. 手輪	●	●	●	●	●
18. 環噴	●	●	●	●	●
19. 底盤沖洗	●	●	●	●	●
20. X軸螺旋排屑裝置	● 在前	● 在前	X	X	X
21. Y軸螺旋排屑裝置	● 2 pcs	● 2 pcs	● 2 pcs	● 2 pcs	● 2 pcs
22. 鏈鋸式鐵屑輸送機	○ 在前	○ 在前	● 在前	● 在前	● 在前
23. 強力清潔噴槍	●	●	●	●	●
24. 吹氣冷卻系統的中空滾珠螺桿	X	X	●	X	X
25. AICC僅適用於Fanuc	●	●	●	●	●
26. 變壓器 (不包括台灣, 中國, 印度, 美國和加拿大)	20KVA	20KVA	35KVA	35KVA	35KVA
27. 滾珠/滾柱線軌	PMI 滾柱	PMI 滾柱	NSK滾柱	PMI 滾柱	PMI 滾柱
28. 僅適用於歐洲/加拿大的CE / CSA電氣規範	●	●	●	●	●
29. BT-40 24把刀	●	●	●	●	●
30. BT-40 30把刀	○	○	○	○	○
31. BT-40斗笠式16支	○	○	○	○	○
32. 無刀庫	○	○	○	○	○
33. BT-40直結傳動10,000RPM 7.5/11kw	○	○	○	○	○
34. BT-40直結傳動12,000RPM 7.5/11kw	○	○	○	○	○
35. BT-40直結傳動15,000RPM 7.5/11kw	○	○	●	○	○
36. BT-40皮帶傳動8,000RPM 7.5/11kw	○	○	X	○	○
37. BT-40皮帶傳動10,000RPM 7.5/11kw	○	○	X	○	○
38. BT-40直結傳動10,000RPM 11/15kw	●	●	X	○	○
39. BT-40直結傳動12,000RPM 11/15kw	○	○	X	○	○
40. BT-40皮帶傳動8,000RPM 11/15kw	○	○	X	●	●
41. BT-40皮帶傳動10,000RPM 11/15kw	○	○	X	○	○
42. BT-50皮帶傳動8,000RPM 15/18.5kw	X	X	X	○	○
43. BT-50皮帶傳動10,000RPM 15/18.5kw	X	X	X	○	○
44. 三菱M80 10.4"控制器	○	○	○	○	○
45. 西門子828D/840D 控制器	○	○	○	○	○
46. 海德漢 TNC-620/TNC-640控制器	○	○	○	○	○
47. 台製PMI滾柱線軌	●	●	○	●	●
48. 日製THK/NSK滾柱線軌	○	○	●	○	○
49. 油路刀把裝置	○	○	○	○	○
50. 三軸光學尺裝置	○	○	○	○	○
51. 油霧吹氣裝置	○	○	○	○	○
52. 油霧回收裝置	○	○	○	○	○
53. 主軸中心出水(A型-20/70Bar -閉孔)裝置	○	○	○	○	○
54. Renishaw TS-27R刀長量測	○	○	○	○	○
55. Renishaw OMP工件量測	○	○	○	○	○
56. 圓盤式油水分離機	○	○	○	○	○
57. 自動門	○	○	○	○	○
58. 電氣箱冷氣機裝置	○	○	○	○	○
59. 用於Fanuc OiMF的Data Sever (包括2G卡)	○	○	○	○	○
60. 用於Fanuc OiMF的AICCII-200	○	○	○	○	○
61. Fanuc OiMF的Nano Smoothing	○	○	○	○	○
62. 第四軸介面	○	○	○	○	○
63. 電腦數控分度盤	○	○	○	○	○



台灣總公司
艾格瑪科技股份有限公司
AGMACHINE TECHNO CO., LTD.

42951 台中市神岡區庄前路34巷7號
No.7, Ln. 34, Jhuangcian Rd., Shengang Dist.,
Taichung City 42951, Taiwan (R.O.C.)
TEL:+886-4-25612868 ext. 291
FAX:+886-4-25610409

客服專線：0923-315 536
E-mail：gmr00@agma.com.tw
<http://www.agma.com.tw>

大陸營運總部
嘉興墩豐機械工業有限公司
JIA XING JIAGMA IND.,CORP.

浙江省嘉興經濟開發區昌盛北路338號
TEL:86-573-82220886 FAX:86-573-82223213
E-mail:sales.jx@agma.com.cn