

GS / GSA

SERIES

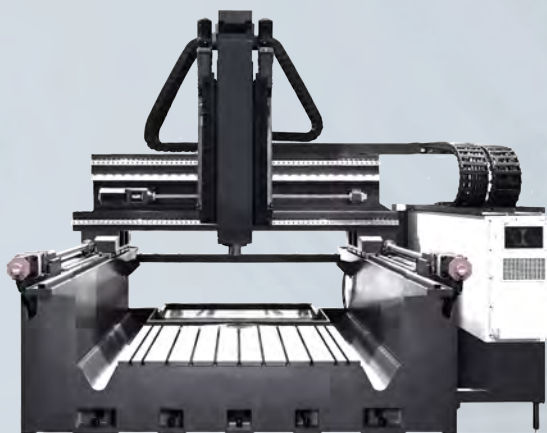
天車式高速型加工中心機



大型模具與工件 高速加工方案

高輪廓精度、高速切削進給率、
優異的表面精細度。

- 30 m/min 切削進給(選配)
- 定位精度 P 0.006 mm
- 重現精度 Ps 0.004 mm
- 鋁屑移除率 5,000 cc/min



- ▶ 實現高速進給與高加減速時
最佳動態響應構。
- ▶ 機頭/動樑/底座重量比: 1 / 3 / 7
- ▶ 最佳穩態高速運動結構



系列規格表

機型		單位	GS-1220	GS-1620	GS-2020	GS-2520	GS-3020	
1 行程								
1-1	X軸行程	mm	1,200	1,600	2,000	2,500	3,000	
1-2	Y軸行程	mm	2,000					
1-3	Z軸行程	mm	800 / 1,000 (選配)					
1-4	主軸鼻端至 工作台距離	直結 40#	Z軸=800	mm				100~900
			Z軸=1000	mm				200~1,200 (立柱加高300)
1-5	雙立柱間距離(門寬)	mm	2,600					
2 工作台								
2-1	工作台面積	mm	1,200 x 2,000	1,600 x 2,000	2,000 x 2,000	2,500 x 2,000	3,000 x 2,000	
2-2	T型槽(寬度x數量x間距)	mm	22 x 11 x 200					
2-3	工作台最大載重	kg/m ²	3,000					
3 主軸								
3-1	主軸馬力(S1/S6)	kW	L: 15 / 18.5					
3-2	主軸轉速	rpm	直結式 15,000 rpm					
3-3	主軸輸出扭力(S1/S6)	Nm	L: 120 / 126 H: 29 / 35					
4 進給								
4-1	切削進給速率	mm/min	1~24,000					
4-2	快速進給速率	m/min	XYZ: 24 / 30(選配)					
5 精度								
5-1	定位精度(JIS-B6333)	mm	±0.005 / 全行程					
5-2	定位精度(VD13441)	mm	P0.006					
5-3	重現精度(JIS-B6333)	mm	±0.002					
5-4	重現精度(VD13441)	mm	Ps0.004					
6 自動換刀								
6-1	刀庫容量	pcs	20T / 32T(選配)					
6-2	最大刀具	kg	HSK-A63 / BBT-40 : Ø75 (Ø130) mm / 300 mm / 8kg					
	相鄰刀(臨空刀)直徑/長度/重量		HSK-A100 / BBT-50 : Ø125 (Ø250) mm / 300 mm / 18kg					
7 其他								
7-1	電力需求	kVA	50					
7-2	氣壓需求	kg/cm ²	6					
7-3	機械淨重	kg	25,500	28,500	31,500	34,500	37,500	
7-4	機械毛重	kg	29,500	32,500	35,500	38,500	41,500	
5	佔地面積(長x寬x高)	m	6.9 x 7.8 x 3.8	7.2 x 7.8 x 3.8	7.6 x 7.8 x 3.8	8.1 x 7.8 x 3.8	8.6 x 7.8 x 3.8	

* 詳細資訊請參閱機台規格書

* 本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。

GS/GSA 系列(三軸)

標準附件

- 1 FANUC 0i-MF 控制器
- 2 直結式主軸15,000 rpm
- 3 Z軸行程800mm
- 4 主軸冷卻系統
- 5 20把刀自動換刀系統
- 6 中央集中自動進給潤滑裝置
- 7 三軸潤滑油獨立收集裝置
- 8 主軸錐孔清潔吹氣
- 9 操作側清潔水槍及空氣接口
- 10 切削液冷卻系統
- 11 全罩式防護罩鈹金(不含頂面)
- 12 工作台側螺旋式捲屑裝置
- 13 鏈式鐵屑輸送機/水箱
- 14 電氣箱配備熱交換器
- 15 工作燈
- 16 程式結束及警示燈
- 17 分離式手搖輪
- 18 RJ45網路傳輸
- 19 腳踏式主軸鬆刀開關
- 20 XYZ軸光學尺(Fagor)
- 21 自動斷電功能
- 22 主軸切削負載軟體保護
- 23 XYZ軸行程極限硬體保護
- 24 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 25 調整用工具及工具箱
- 26 Z軸斷電自動上拉功能
- 27 主軸溫度熱補償機能
- 28 技術手冊 (操作保養手冊及電路圖)

選購附件

- 1 FANUC 31iB 控制器
HEIDENHAIN TNC620/ 640控制器
- 2 內藏式主軸20,000/ 24,000/ 28,000 rpm(HSK-A63);
10,000/ 12,000 (HSK-A100)
- 3 直結式主軸10,000/12,000(50#)
- 4 XYZ軸快速進給30m/min
- 5 Z軸行程1,000 mm(立柱加高300 mm)
- 6 32把刀自動換刀系統
- 7 主軸中心出水系統20/ 70bar
- 8 主軸環狀切削液噴嘴
- 9 切削液油水分離裝置
- 10 切削油霧冷卻裝置
- 11 全密式防護罩鈹金(含頂面)
- 12 工作台沖屑裝置
- 13 工作台側葉片式捲屑裝置
- 14 捲屑槽踏板
- 15 複合式鐵屑輸送機/水箱
- 16 電氣箱冷氣機
- 17 預留第四軸介面
- 18 集屑桶
- 19 副工作台
- 20 XYZ軸獨立手搖輪
- 21 遠端監控軟體-專業版 (不支援西門子控制器)
- 22 自動刀具量測裝置
- 23 自動工件量測裝置
- 24 變壓器