



## 規格表

項目	BTX 250SY
加工範圍	
床身最大旋徑	∅1000 (∅700 與前門干涉) mm
床鞍最大旋徑	∅870 (∅700 與前門干涉) mm
最大加工直徑	∅350 mm
最大加工長度	729 mm
主軸 / 副主軸	
夾頭直徑	10" / 6"
主軸鼻端型式	A2-8 / A2-5
主軸前端軸承內徑	∅130 / ∅90 mm
主軸通孔直徑	∅88 / ∅55 mm
拉桿通孔直徑	∅75 / ∅45 mm
主軸轉速	3,500 / 6,000 rpm
主軸最大扭矩	446.9 / 91.6 Nm
C 軸分割精度	0.001° / 0.001°
馬達	
主軸功率	18.5 / 22 / 30 / 35 kW
副主軸功率	7.5 / 11 kW
軸向馬達功率 (X/Z/Y/B)	4 / 4 / 4 / 3 kW
刀塔馬達功率	1.2 kW
旋轉刀具馬達功率	3.7 / 5.5 kW
旋轉刀具速度	100~4,500 rpm
行程	
X/Z/Y/B 軸行程	260(175+85) / 780 / 100 (±50) / 760 mm
快速押送速度 (X/Z/Y/B)	20 / 24 / 10 / 20 m/min
切削押送速度 (X/Z/Y)	1~10000 mm/min
刀塔	
刀塔型式	徑向動力刀塔 (伺服旋轉, 油壓夾緊)
刀具數	12T (BMT65)
標準刀具	外徑刀 □ 25 mm 內徑刀 ∅40 mm
油壓單元	
油壓單元壓力	45 kgf/cm <sup>2</sup>
油壓流量	50Hz : 31 L/min 60Hz : 37 L/min
切削液	
切削油箱容量	420 L
切削液泵浦	50Hz : 0.62 kW 60Hz : 0.91 kW
其他	
機台重量	7,550 kg

機台在搭配不同選擇配備及周邊環境的影響下，上述規格內容可能會有差異。本公司隨時進行研究改進的工作，因此保有更改設計、規格功能之權利。此型錄中所提供的測試資料是在特定的測試程序和環境條件下完成。

## 配件表

### 標準配件

- 中空迴轉油壓缸
- 油壓夾頭及軟硬爪各一組
- 腳踏開關
- 容積式軸向自動潤滑系統
- 切削液系統
- 切削吹屑裝置
- 噴槍吹屑裝置
- 鐵屑輸送機 (鏈板式)
- 電氣箱熱交換器 (熱管式)
- 自動斷電系統
- 安全門
- 全密閉式鈹金
- 水平調整塊及螺絲
- 控制器 TXP-200FB+

### 選擇配件

- 軟爪、硬爪 (追加)
- 油霧收集裝置
- 機台清洗噴槍
- 鐵屑輸送機 (刮板式)
- 自動接料系統
- 工件推出裝置
- 成品輸送機
- 油水分離機
- 軸向安全離合器 (X/Z 軸)
- 刀具長度量測系統
- 自動送料軟體、硬體
- 電氣箱熱交換器 (冷媒式)
- CE
- 前門自動門
- 地基螺絲

## 外觀尺寸圖 單位: mm



永進機械工業股份有限公司

YEONG CHIN MACHINERY INDUSTRIES CO., LTD.

總公司：429013台中市神岡區和睦路一段888號

Web Page: [www.YCMCNC.com](http://www.YCMCNC.com) Email: [sales@YCMCNC.com](mailto:sales@YCMCNC.com)

台北分公司：新北市三重區重新路五段609巷6號6F-8

中壢分公司：桃園市平鎮區和平路172號3F

台南分公司：台南市永康區國光八街129巷13號

高雄分公司：高雄市左營區政德路755號

TEL : 886-4-2562-3211

FAX : 886-4-2562-6479

TEL : 886-2-2999-3199

TEL : 886-3-457-3934

TEL : 886-6-205-6277

TEL : 886-7-341-8276

服務專線：886-4-2561-2965

FAX : 886-4-2561-2966

FAX : 886-2-2999-3178

FAX : 886-3-428-5891

FAX : 886-6-205-2952

FAX : 886-7-341-8275



202202-C1-200