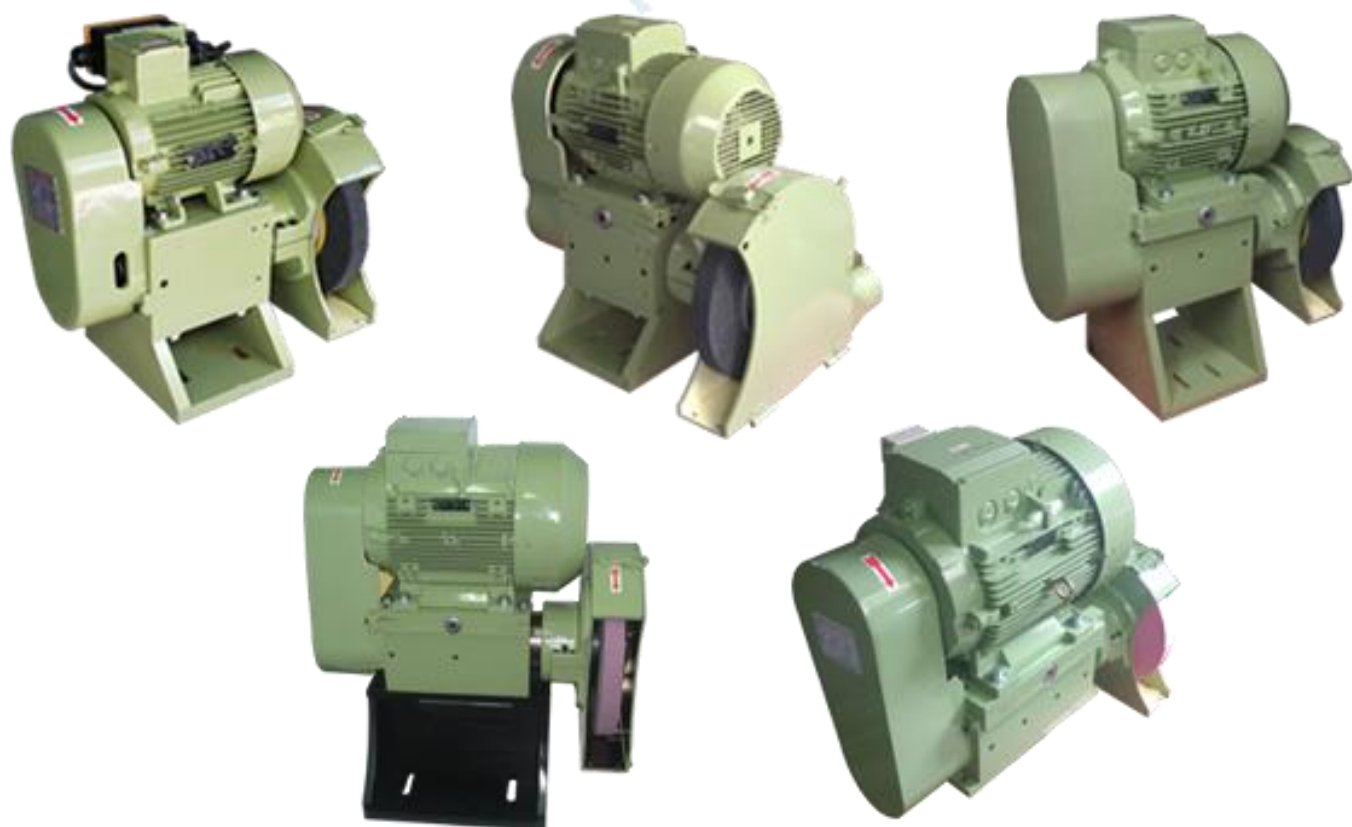




JH

竹亨企業有限公司

Jhu Heng Enterprise Co., Ltd.



**JH-3HP/5HP/7.5HP
/10HP/15HP**

性能&操作說明書

I. 性能規格：

JH-3HP

- 馬達規格：3HP(2.2kw)
- 主軸轉速：2400 ~ 2950rpm
- 研磨機重量：90 kg

JH-5HP

- 馬達規格：5HP(4kw)
- 主軸轉速：1700 ~ 2100rpm
- 研磨機重量：140 kg

JH-7.5HP

- 馬達規格：7.5HP(5.5kw)
- 主軸轉速：1700 ~ 2100rpm
- 研磨機重量：157kg

JH-10HP

- 馬達規格：10HP(7.5kw)
- 主軸轉速：1500 ~ 1800rpm
- 研磨機重量：175kg

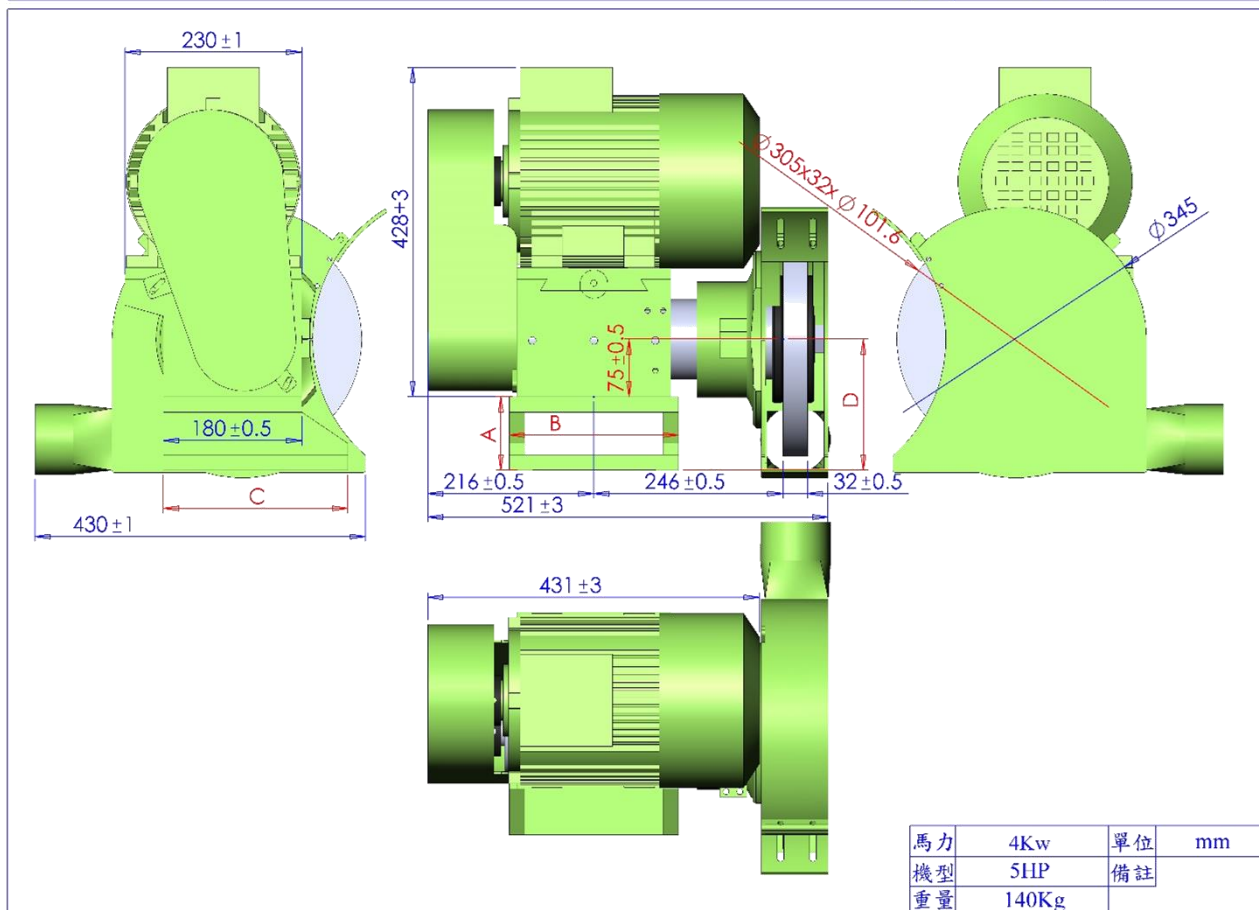
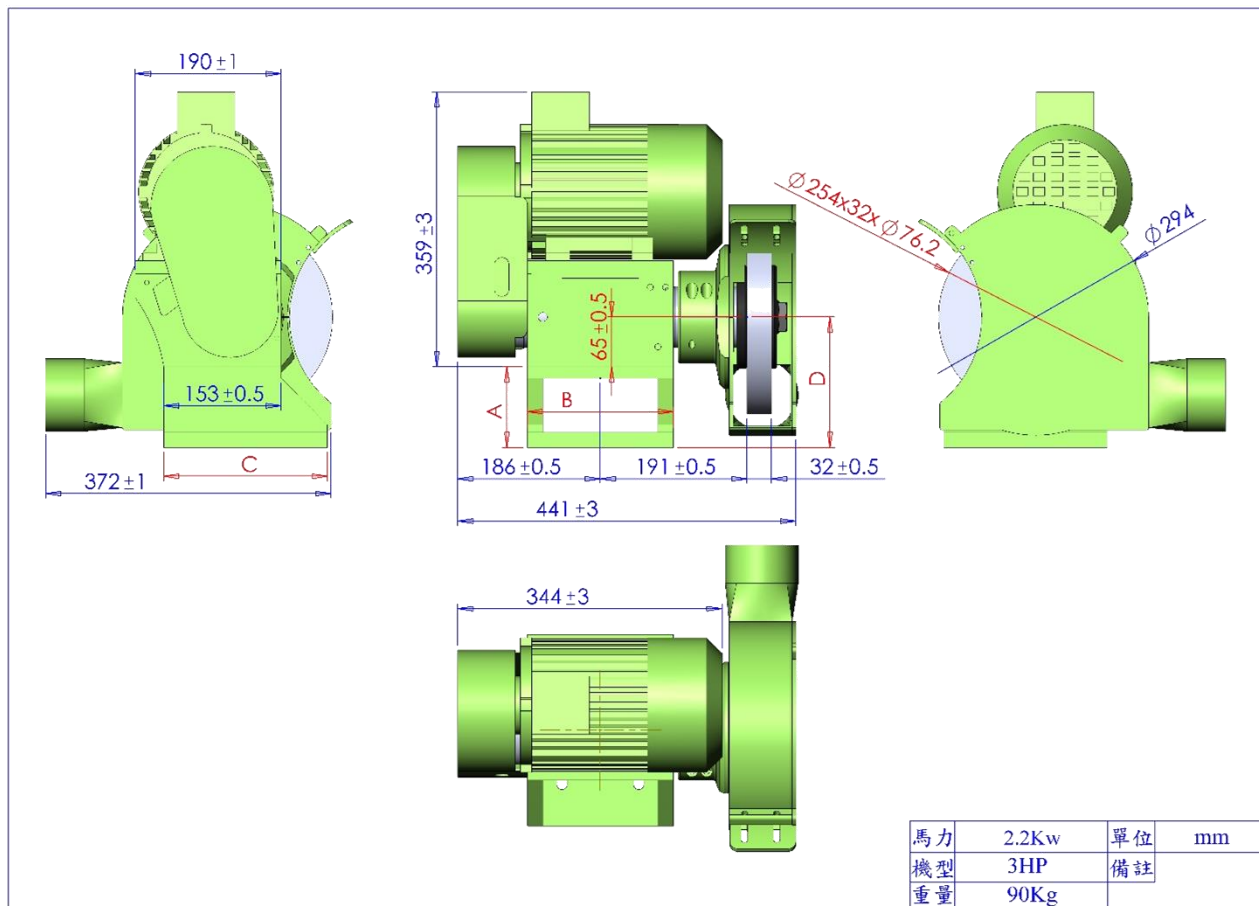
JH-15HP

- 馬達規格：15HP(11kw)
- 主軸轉速：1500 ~ 1800rpm
- 研磨機重量：190kg

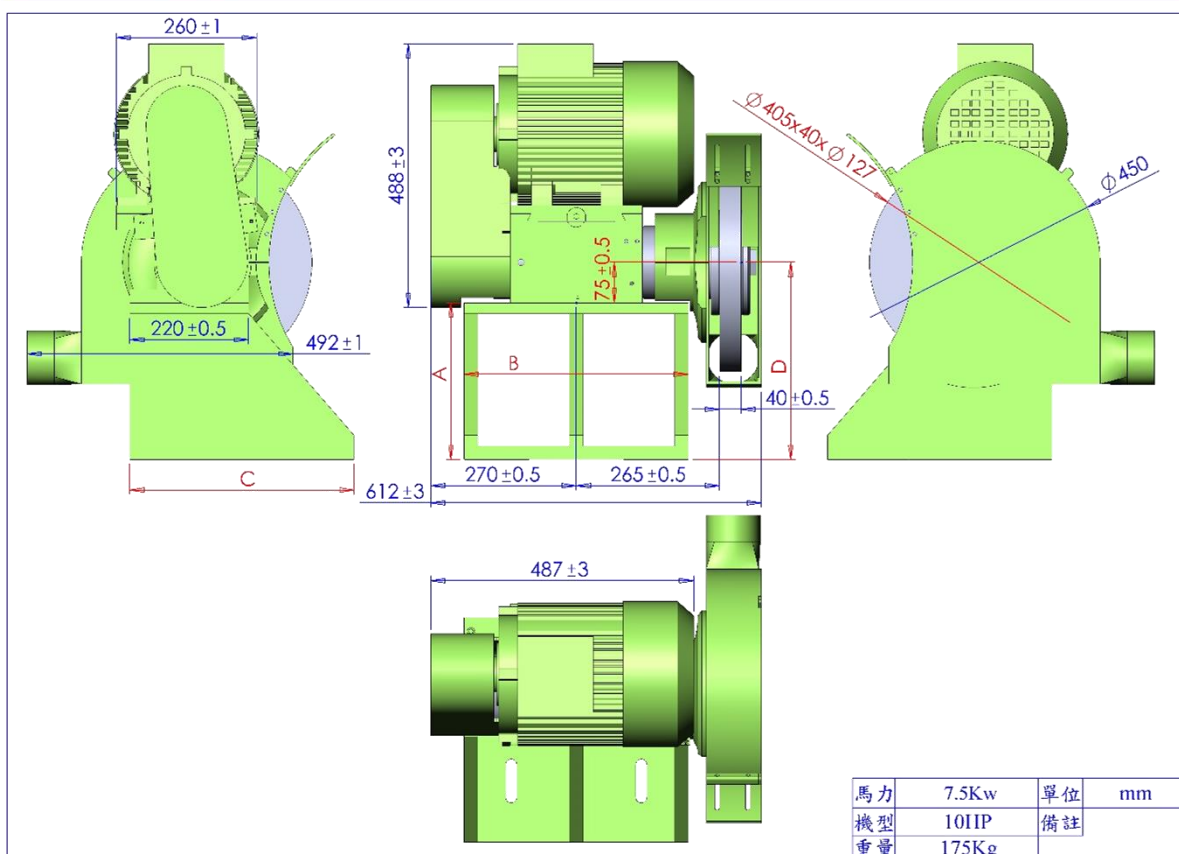
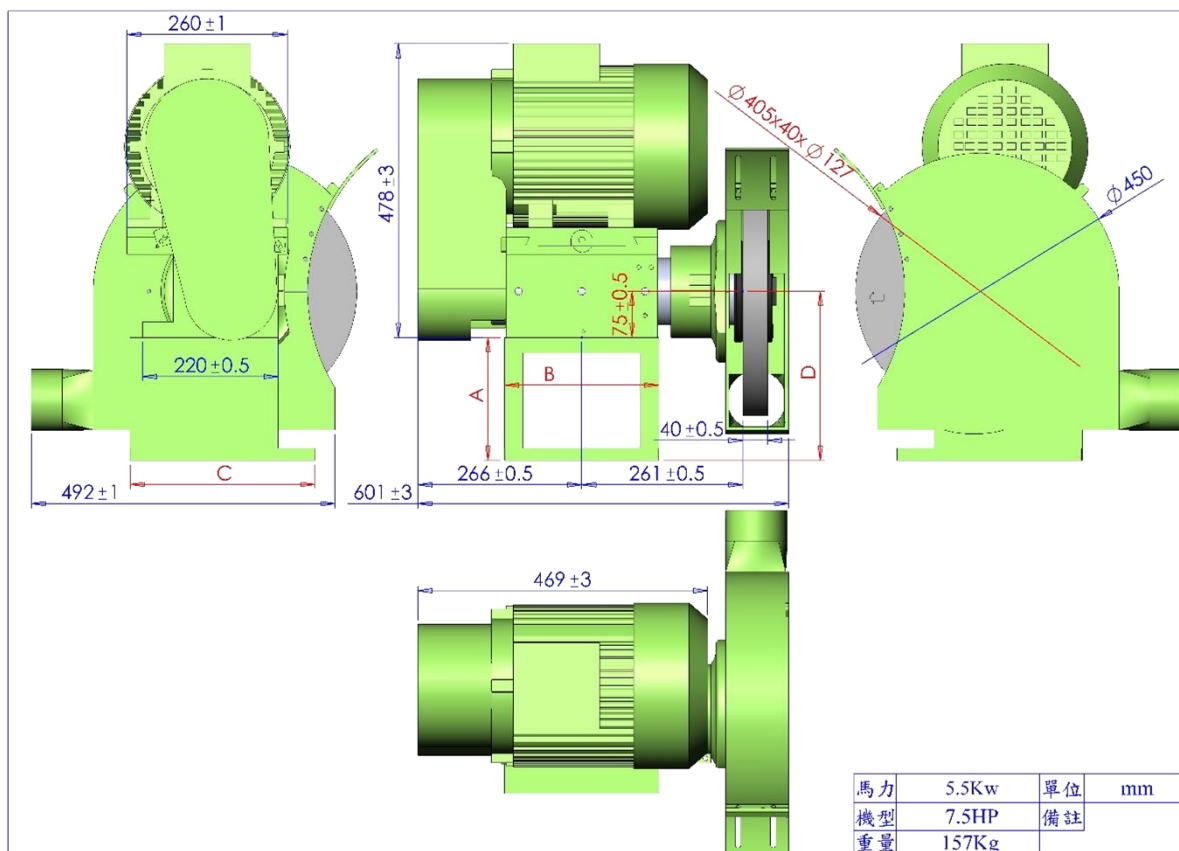
以上機型其共同規格如下：

- 適用鞍面最大旋徑：>440 (mm)
- 電壓值：220V / 380V / 440V 註:440V(中鋼用)
- 砂輪運轉之振動值：<3 μ m
- 工作環境溫度：5~40°C / 相對溼度 80%以下
- 電源規格：三相三線制/三相四線制
- 可研磨種類：鋼、鐵、銅、鋁、鑄鐵、橡膠、瓷器…等

JH-3HP/5HP 型相關尺寸



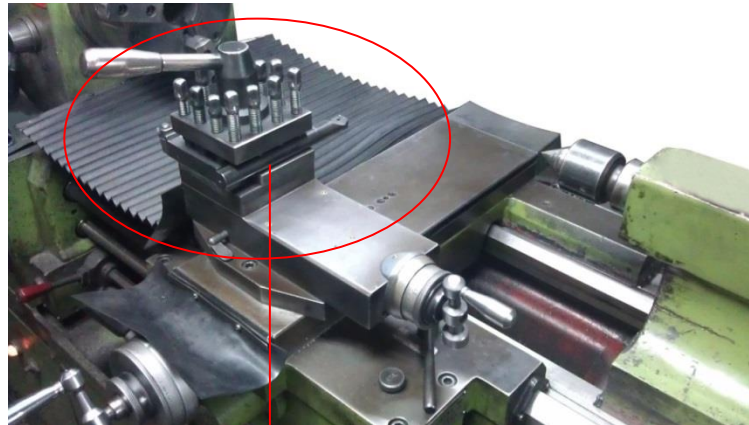
JH-7.5HP/10HP 型相關尺寸



II. JH-3HP/5HP/7.5HP/10HP/15HP 安裝及操作說明：

一、安裝說明

1. 取下車床之橫向進刀座平台，並將縱向進刀座擦拭乾淨。



取下車床之橫向進刀座平台。



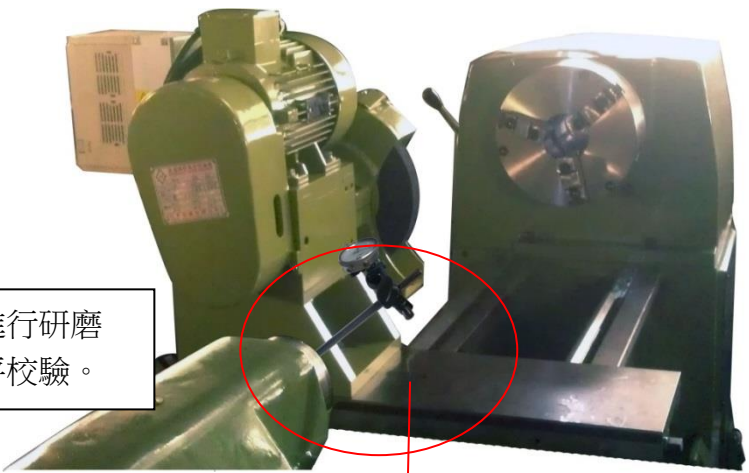
2. 將研磨機墊高底板，固定於縱向進刀座。



墊高底板螺絲孔，對準縱向進刀座螺絲孔，並使用外六角螺絲(搭配墊片)固定。



3. 利用百分表校驗研磨機與車床水平。將百分表頂針接觸研磨機主軸基座之前端平面，移動橫向進刀座，由左至右(或由右至左)，確認百分表指針沒有擺動，即校驗完成。



利用百分表進行研磨機與車床水平校驗。



移動橫向進刀座，由左至右(或由右至左)，確認百分表指針沒有擺動，即校驗完成。

二、操作說明

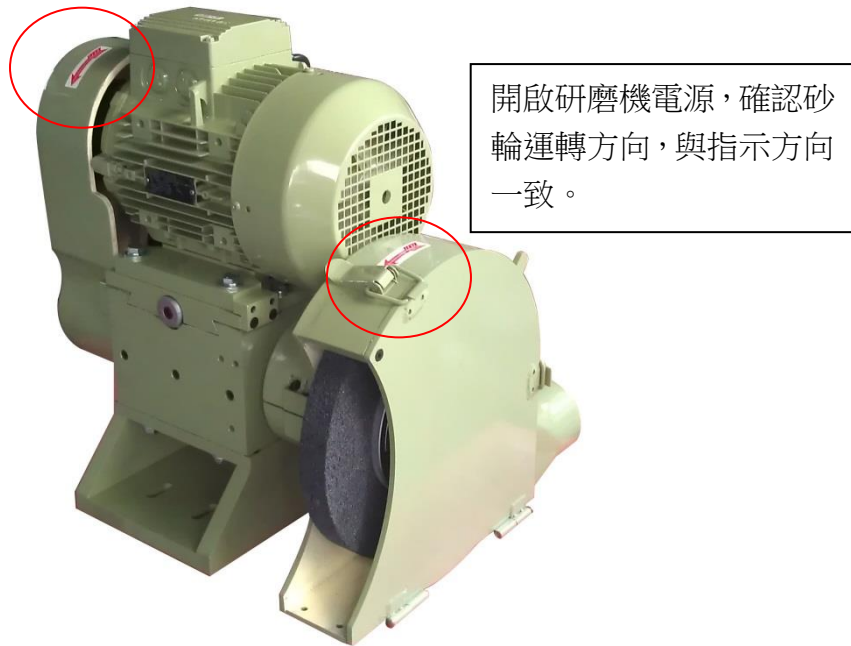
1. 將電源線接至電源接線盒內 R.S.T 三處接點，並確認電壓是否與研磨機指示電壓一致。



2. 將研磨機的電源線接於電力來源處，並將地線接於接地位置。



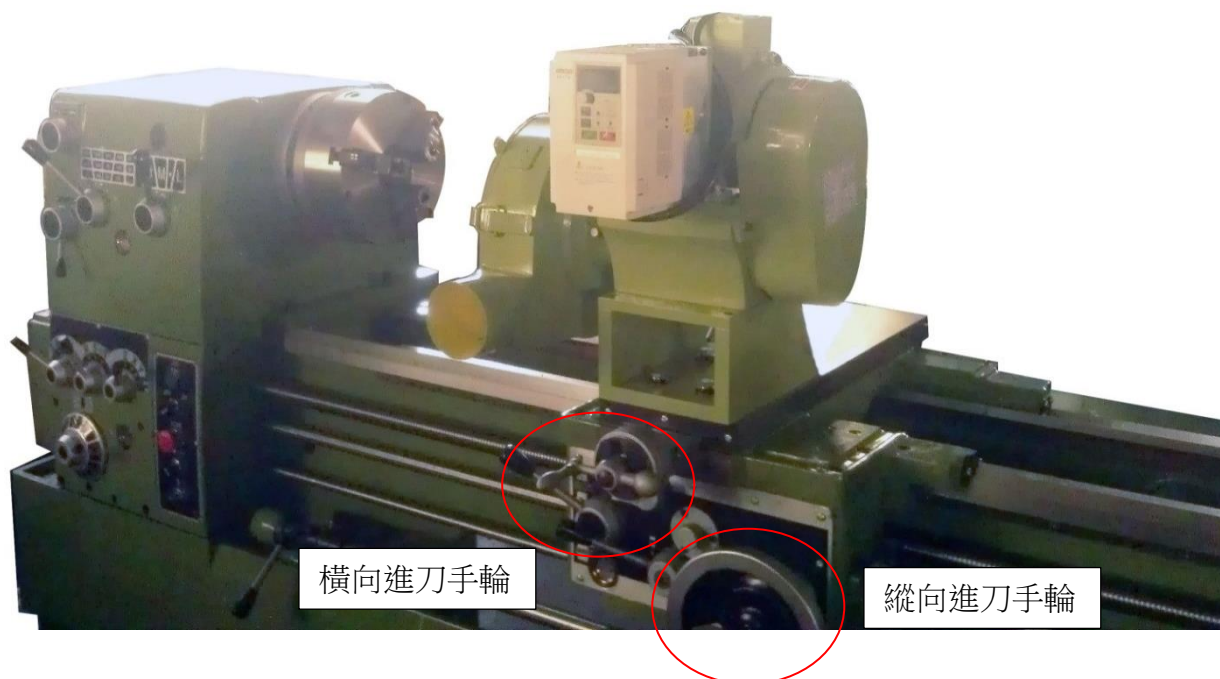
3. 進行試運轉，確認砂輪運轉方向，是否與研磨機指示方向一致。(若相反，請更換 R.S.T 其中任意兩個接點。)



4. 進行研磨時，車床轉動方向，需與研磨機指示方向一致。

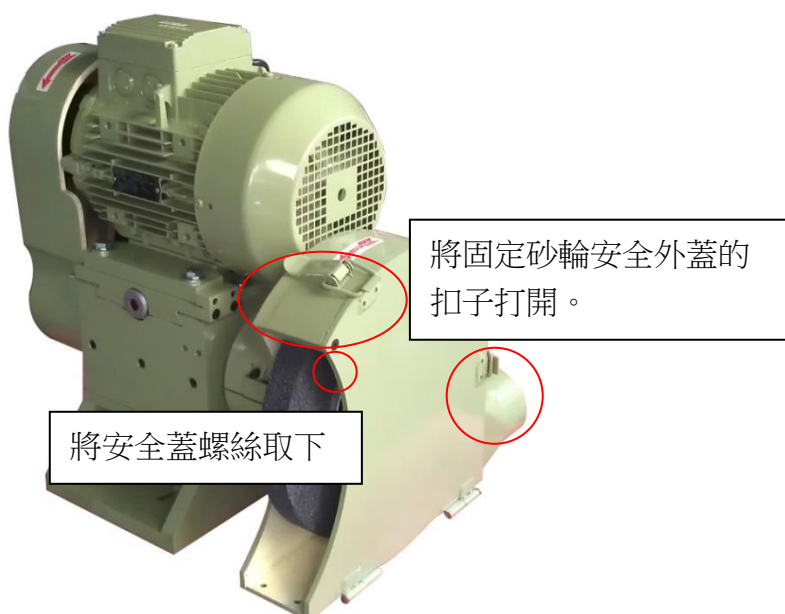


5. 利用車床本身的橫向進刀、縱向進刀等手輪進行研磨作業。



三、更換砂輪操作說明

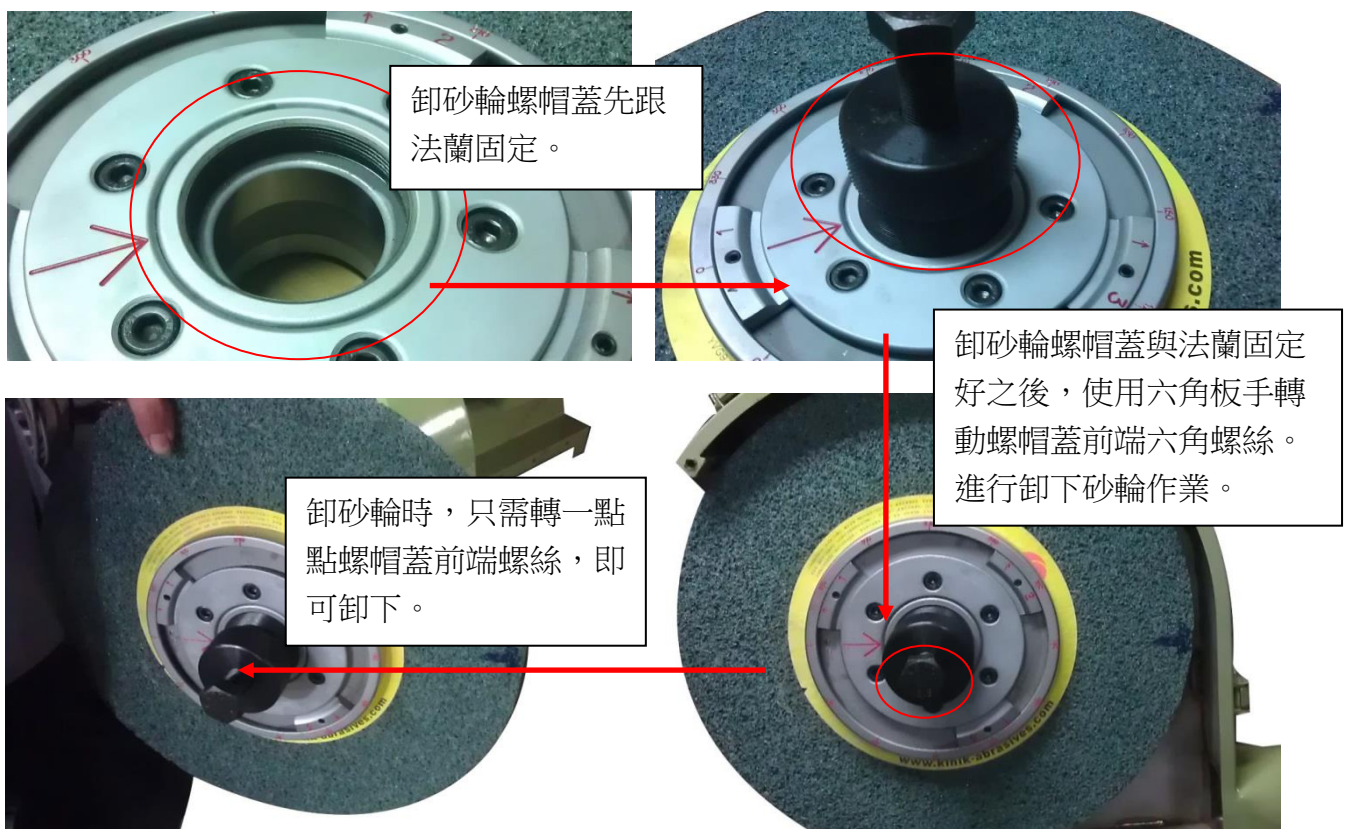
1. 更換砂輪。將砂輪(吸風蓋)安全蓋中螺絲取下，並將固定砂輪(吸風)安全外蓋的扣子打開。



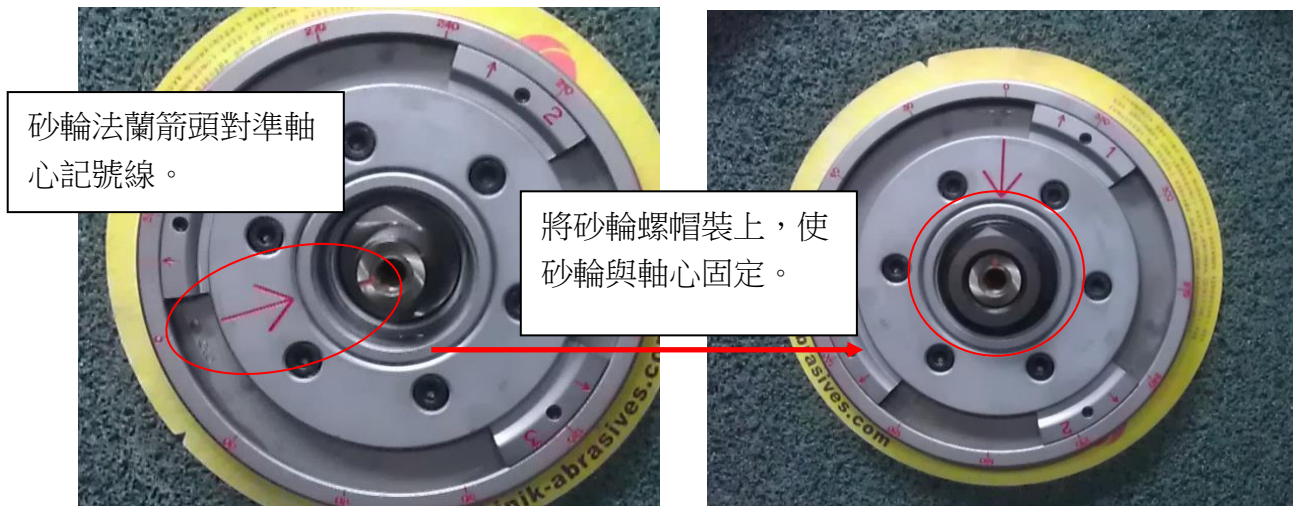
2. 使用附送的六角板手，將砂輪螺帽取下。



3. 使用附送的卸砂輪螺帽蓋，將砂輪取下。

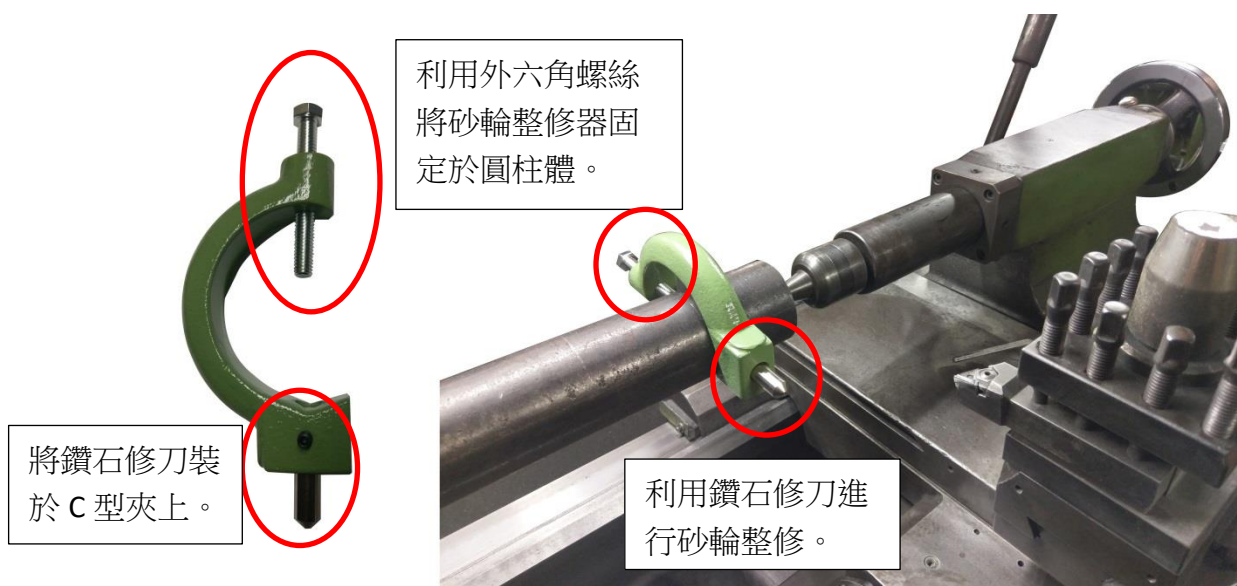


4. 安裝新砂輪。砂輪對準記號線，並將砂輪螺帽裝上，使砂輪與軸心固定。



四、 砂輪修整器使用方式

1. 將 C 型夾固定在圓柱體(工作物尾端、尾座頂針..等等)，並利用鑽石修刀進行砂輪修整。



III. 安全說明

1. 人員站立位置

當研磨機處於啟動、使用中時，人員絕不可站在研磨機的正前方。人員正確站立位置為研磨機的後方或右後方。

2. 更換砂輪-確認砂輪狀況

作業人員進行砂輪更換時，需先進行砂輪的音響試驗，其方法(1)利用木槌或螺絲起子的柄端作為測定工具。(2)使用木槌或螺絲起子柄端，敲打砂輪 45 度及 135 度砂輪表面(0 度位置自行決定)。(3)細聽砂輪音響；正常的音響中 V 製法砂輪為清亮金屬聲；B 製法及 Mg 製法砂輪為遲鈍聲音。(4)無瑕疵砂輪，其任意位置敲打出來的聲音不會有變化。

3. 更換砂輪-安裝砂輪

安裝砂輪前(1)需先檢查緣盤(法蘭)、砂輪心軸、砂輪孔徑周圍有無異常(不得附著汙雜物、緣盤支撐面是否平行，有無彎曲)。(2)依固定緣盤、砂輪、移動緣盤、螺絲帽(螺絲)等順序安裝。(3)螺絲帽(螺絲)不可鎖過緊，適當緊度即可(螺絲部分需平均力道)，最好使用扭力扳手。

4. 新砂輪初次運轉時，需先空轉 3 分鐘以上，確保砂輪運轉正常。

5. 砂輪使用範圍如下:

- 10"(255mm)砂輪僅可使用到 7"(180mm)。
- 12"(305mm)砂輪僅可使用到 8"(205mm)。
- 14"(355mm)砂輪僅可使用到 9"(230mm)。
- 16"(405mm)砂輪僅可使用到 10"(255mm)。

*不建議使用到最小範圍，容易產生危險性。