

DMH 精雕機 系列 高速高效率

DMH



立式加工中心機 高速小龍門加工中心

9011

DMH-9011 - GiGa series



以高速、高精度的機械設計理念，
 搭配三軸滾珠線軌
 與高轉速內藏主軸的配置，
 並以穩固的機台本體設計，
 強化機構加工時的穩定度，
 達到模具加工的要求與需求。

機器規格	單位	DMH-9011
型號	UNIT	DMH-9011
行程		
X 軸行程	mm	1100
Y 軸行程	mm	900
Z 軸行程	mm	520
雙柱間距離(門寬)	mm	900
主軸端至工作台面	mm	190-710
主軸中心至立柱滑道面距離	mm	263.5
軌道尺寸		
X 軸滑軌跨距 / 寬度	mm	582/35
Y 軸滑軌跨距 / 寬度	mm	500/35
Z 軸滑軌跨距 / 寬度	mm	208/35
螺桿尺寸		
X 軸螺桿尺寸 x 螺距	mm	Ø50x10
Y 軸螺桿尺寸 x 螺距	mm	Ø50x10
Z 軸螺桿尺寸 x 螺距	mm	Ø40x12
工作台		
工作台尺寸	mm	800x1250
T型槽尺寸(寬x槽數x間距)	mm	14x8x100
工作台最大載重	kgs	600
主軸		
主軸轉速	rpm	20000
主軸型式	type	內藏式
主軸額定輸出	kw	25/35
主軸端孔斜度	type	HSK-A63
主軸前端軸承	mm	70
進給速率		
快速位移 (X/Y/Z 軸)	m/min	30/30/36
切削位移速度	m/min	1-10
刀庫		
換刀型式	type	平置式
刀具數量	pcs	24
刀具重量	kgs	18
最大刀長	mm	300
最大刀直徑	mm	125
刀換刀時間	sec	8
機械規格		
氣壓源	kgs/cm ²	6
佔地面積 (長x寬x高)	mm	6200x3600x4300
機械淨重	kgs	22000

標準配件

- 主軸吹氣系統
 - 主軸冷卻系統
 - 全罩式鈹金
 - 電器箱熱交換器
 - 切削液泵浦
 - 操作警示燈
 - 龍形鐵屑輸送機
 - 工作燈
 - 工具箱
- 以上尺寸規格若有變更，恕不另行通知