



奕達精機股份有限公司  
佑宜自動化企業股份有限公司

41465 台中市烏日區溪南路一段357巷68弄41號  
Tel : 886-4-2335 8368  
Fax: 886-4-2335 6681  
E-mail: yida.cnc@msa.hinet.net  
<http://www.yidacnc.com>



Safenet Certified



RISE TO WIN 不斷攀升 ▶ 飛向成功

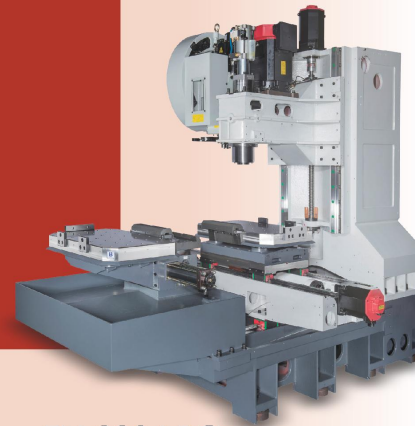
**EV / MV / BMV** 系列

加工中心機



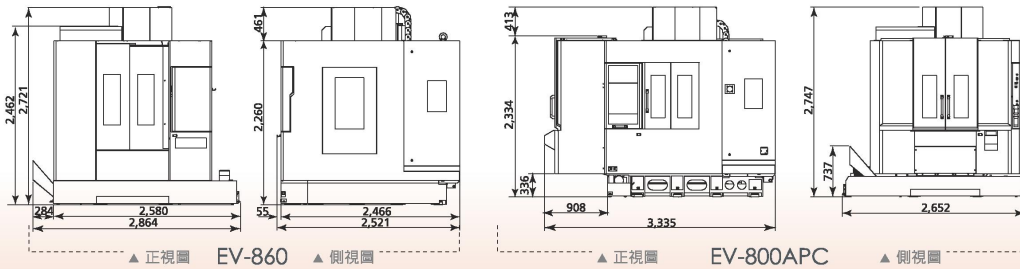
# EV-860/EV-800APC

加工中心機 ▶▶ 線軌



EV-800APC

外觀尺寸圖



單位:mm

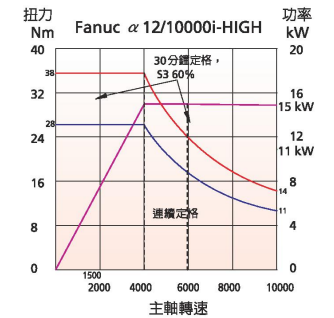
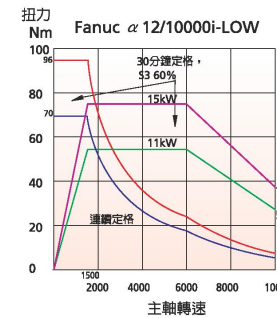
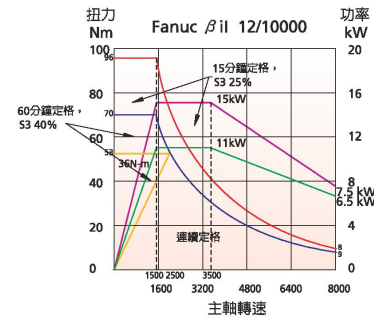
## 規格表

單位:mm

		EV-860	EV-800APC
工作台	工作台尺寸 (mm)	1,000 x 600	800 x 460
	加工範圍 (mm)	860 x 600	860 x 500
	工作台型式	T型槽CD100 x 18 x 5	螺栓孔, 60-M12 x P80
	工作台數量	1	2
行程	工作台最大負荷 (kgf)	600	250
	X/Y/Z軸行程 (mm)	860 x 600 x 610	860 x 500 x 500
	主軸鼻端至工作台面距離 (mm)	120 ~ 730	120 ~ 620
主軸	主軸中心至滑道面距離 (mm)	700	
	主軸規格	ISO No.40	
	主軸鼻端直徑 (mm)	Ø70	
快速位移	主軸轉速 (rpm)	標準: 8,000皮帶式; 選配: 10,000皮帶式/直結式	
	X/Y/Z軸切削進給率 (mm/min)	1 ~ 10,000	
	X/Y/Z軸軌道型式	線軌	
	X/Y/Z軸快速移動率 (m/min)	36 / 36 / 30	
儲刀倉	刀具容量 (支)	24	
	選刀方式	最短路徑	
	相鄰刀具最大直徑x長度 (mm)	Ø80 x 300	Ø80 x 250
	刀具最大重量 (kg)	7	
驅動馬達	刀具刀柄規格	標準: BT40; 選配: CAT40, BBT40, HSK63A	
	主軸驅動馬達 (kw)	標準 β: 12i 11 / 15 選配 α: 8i 7.5 / 11, α 12i: 11/15	
	X/Y/Z軸伺服馬達 (kw)	標準 X: β 12 / 1.8; Y: β 12 / 1.8; Z: β 22 / 3 選配 X: α 12 / 3; Y: α 12 / 3; Z: α 22 / 4	
	切削水馬達 (w)	1,580	
	鐵屑輸送機馬達 (w)	200	
精度	APC伺服馬達 (kw)		標準 β: 22i 2.5 選配 α: 12i 3
	定位精度 (mm)	±0.004	
其它	重複精度 (mm)	±0.003	
	電源	220V / 21KVA	
	包裝尺寸(寬x深x高) (mm)	367 x 228 x 251	353 x 228 x 255 + 350 x 228 x 185
	淨重 (kg約)	5,980	6,400
	毛重 (kg約)	6,270	7,100

## 主軸功率及扭力圖

\*備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。



YDPM Be a World Player!

# EV-1050

## 加工中心機 ▶▶ 線軌

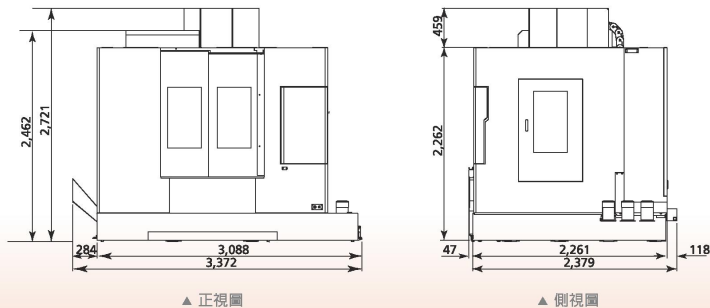


規格表

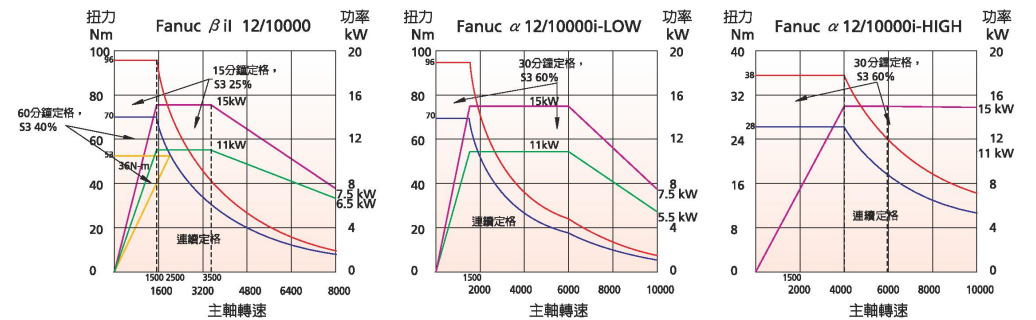
單位:mm

EV-1050		
工作台	工作台尺寸 (mm)	1,200 x 600
	加工範圍 (mm)	1,050 x 600
	工作台型式	T型槽CD100 x 18 x 5
	工作台數量	1
行程	工作台最大負荷 (kgf)	600
	X/Y/Z軸行程 (mm)	1,050 x 600 x 610
	主軸鼻端至工作台面距離 (mm)	120 ~ 730
主軸	主軸中心至滑道面距離 (mm)	700
	主軸銼度	ISO No.40
	主軸鼻端直徑 (mm)	Ø70
快速位移	主軸轉速 (rpm)	標準: 8,000皮帶式; 選配: 10,000皮帶式/直結式
	X/Y/Z軸切削進給率 (mm/min)	1 ~ 10,000
	X/Y/Z軸軌道型式	線軌
	X/Y/Z軸快速移動率 (m/min)	36 / 36 / 30
儲刀倉	刀具容量 (支)	24
	選刀方式	最短路徑
	相鄰刀具最大直徑x長度 (mm)	Ø80 x 300
	刀具最大重量 (kg)	7
驅動馬達	刀具刀柄規格	標準: BT40 / 選配: CAT40, BBT40, HSK63A
	主軸驅動馬達 (kw)	標準: β 12i 11 / 15 選配: α 12i 11 / 15
	X/Y/Z軸伺服馬達 (kw)	標準 X: β 12 / 1.8; Y: β 12 / 1.8; Z: β 22 / 3 選配 X: α 12 / 3; Y: α 12 / 3; Z: α 22 / 4
	切削水馬達 (w)	1,580
精度	鐵屑輸送機馬達 (w)	200
	定位精度 (mm)	±0.004
其它	重複精度 (mm)	±0.003
	電源	220V / 21KVA
	包裝尺寸 (寬x深x高) (mm)	371 x 230 x 251
	淨重 (kg約)	6,235
毛重 (kg約)	6,510	

外觀尺寸圖



主軸功率及扭力圖



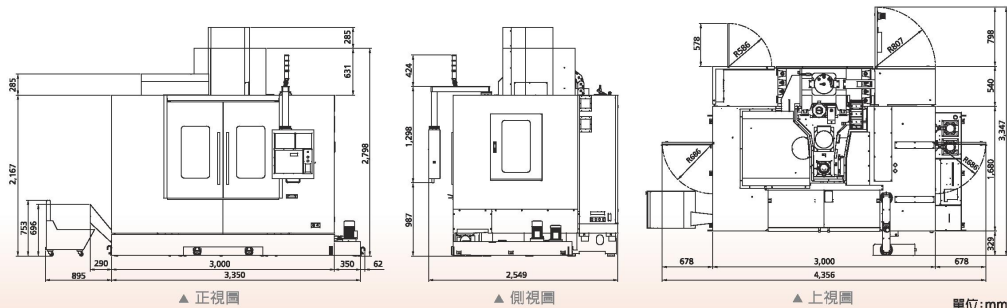
\*備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。

# MV-1100

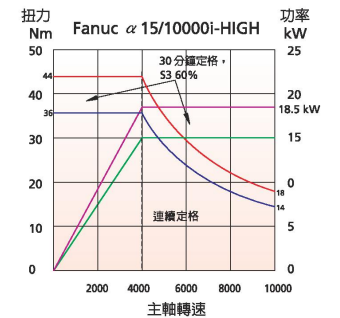
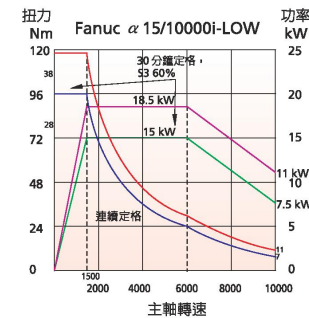
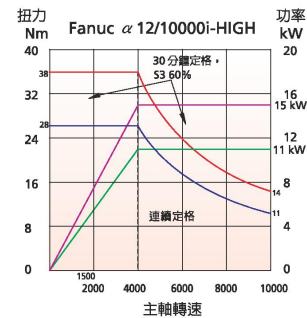
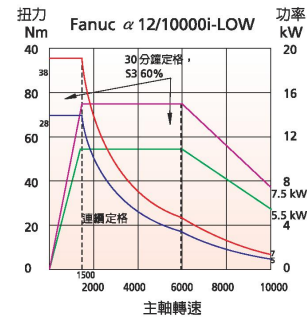
## 加工中心機 ▶▶ 線軌



外觀尺寸圖



主軸功率及扭力圖



規格表

單位:mm

MV-1100		
工作台	工作台尺寸 (mm)	1,180 x 560
	加工範圍 (mm)	1,100 x 650
	T型槽	CD100 x 18 x 5
行程	工作台最大負荷 (kgf)	1,000
	XYZ軸行程 (mm)	1,100 / 650 / 620
	主軸鼻端至工作台面距離 (mm)	150 ~ 770
主軸	主軸中心至滑道面距離 (mm)	743
	主軸錐度	ISO No.40
	主軸鼻端直徑 (mm)	Ø70
快速位移	主軸轉速 (rpm)	標準: 10,000 (皮帶式) 選配: 12,000 (皮帶式) ; 15,000 (直結式)
	XYZ軸切削進給率 (mm/min)	1 ~ 12,000
	XYZ軸軌道型式	線軌
儲刀倉	XYZ軸快速移動率 (m/min)	30
	刀具容量 (支)	標準: 24; 選配: 30
	選刀方式	最短路徑
	相鄰刀具最大直徑 x 長度 (mm)	Ø 80 x 250
驅動馬達	刀具最大重量 (kg)	7
	刀具刀柄規格	標準: BT40 選配: CAT40, BBT40, HSK63A
	主軸驅動馬達 (kw)	標準: $\alpha$ 12i 11/15 選配: $\alpha$ 15i 15/18.5
	XYZ軸伺服馬達 (kw)	$\alpha$ 12i 3
精度	切削水馬達 (w)	960
	鐵屑輸送機馬達 (w)	215
	定位精度 (mm)	$\pm 0.004$
其它	重複精度 (mm)	$\pm 0.003$
	電源	220V / 21 KVA
	包裝尺寸 (寬 x 深 x 高) (mm)	373 x 228 x 253 + 105 x 80 x 92
	淨重 (kg約)	主機: 7,000 附件: 270
	毛重 (kg約)	主機: 7,300 附件: 300

\*備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。

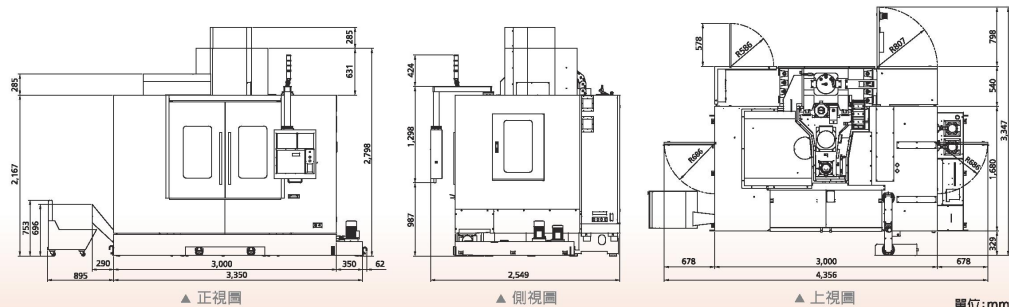


# BMV-1100

## 加工中心機 ▶▶ 硬軌



### 外觀尺寸圖

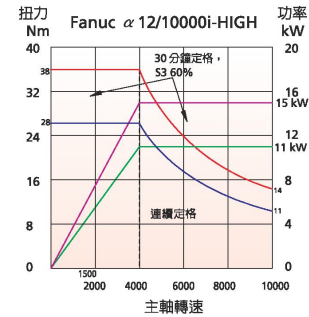
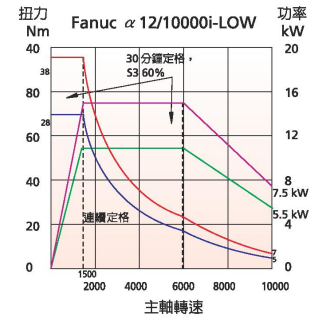


單位:mm



YOPM Be a World Player!

### 主軸功率及扭力圖



### 標準附件

1. 發那科0i控制器
2. 主軸轉速: BT40 8,000轉/皮帶式 (EV-860, EV-800APC, EV-1050)  
主軸轉速: BT40 10,000轉/皮帶式 ((B)MV1100/1300)
3. 切削冷卻系統
4. 主軸油冷機系統((B)MV1100/1300)
5. 主軸錐孔清潔器
6. 24支刀儲刀倉
7. T型槽工作台
8. M.P.G手輪
9. 電氣箱熱交換器
10. 全罩式防濺裝置
11. 螺旋式排屑器
12. 工作燈
13. 工具箱
14. 工作完了指示燈(三色)
15. 剛性攻牙
16. 基礎調整螺絲及墊片
17. 自動潤滑系統
18. M80自動斷電系統
19. 沖屑系統
20. 滾柱線軌(MV-1300)

### 規格表

單位:mm

BMV-1100		
工作台	工作台尺寸 (mm)	1,180 x 560
	加工範圍 (mm)	1,100 x 650
	T型槽	CD100 x 18 x 5
行程	工作台最大負荷 (kgf)	1,000
	X/Y/Z軸行程 (mm)	1,100 / 650 / 620
	主軸鼻端至工作台面距離 (mm)	150 ~ 770
主軸	主軸中心至滑道面距離 (mm)	680
	主軸錐度	ISO No.40
	主軸鼻端直徑 (mm)	Ø70
快速位移	主軸轉速 (rpm)	標準: 10,000 (皮帶式) 選配: 12,000 (皮帶式); 15,000 (直結式)
	X/Y/Z軸切削進給率 (mm/min)	1~12,000
	X/Y/Z軸軌道型式	硬軌
儲刀倉	X/Y/Z軸快速移動率 (m/min)	18
	刀具容量 (支)	標準: 24; 選配: 30
	選刀方式	最短路徑
驅動馬達	相鄰刀具最大直徑 x 長度 (mm)	Ø 80 x 250
	刀具最大重量 (kg)	7
	刀具刀柄規格	標準: BT40; 選配: CAT40, BBT40, HSK63A
精度	主軸驅動馬達 (kw)	標準: α 12i 11/15 選配: α 15i 15/18.5
	X/Y/Z軸伺服馬達 (kw)	α 12i 3
	切削水馬達 (w)	960
其它	鐵屑輸送機馬達 (w)	215
	定位精度 (mm)	±0.005
	重複精度 (mm)	±0.004
其它	電源	220V / 21 KVA
	包裝尺寸 (寬 x 深 x 高) (mm)	373 x 228 x 253 + 105 x 80 x 92
	淨重 (kg約)	主機: 7,000 附件: 270
	毛重 (kg約)	主機: 7,300 附件: 300

\* 備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。

### 選配附件

1. 發那科31i控制器
2. 西門子/海德漢/三菱控制器
3. 主軸轉速: BT40 12,000轉((B)MV-1100 / 1300皮帶式)  
主軸轉速: BT40 15,000轉(MV-1100 / BMV1100 直結式)
4. BT40 30支刀儲刀倉
5. 主軸中心給水20 BAR
6. 電氣箱冷氣機
7. CNC數控分度盤
8. 油水分離機裝置
9. 遺心分離機
10. 鏈條式鐵屑輸送機+集屑車
11. 高壓冷卻系統
12. 變壓器
13. 光學尺
14. 自動刀具量測
15. 工件量測裝置
16. CE安全標準
17. 吊架
18. 切削吹屑裝置
19. 外掛水櫃
20. 滾柱線軌
21. ZF齒輪箱
22. 穩壓器

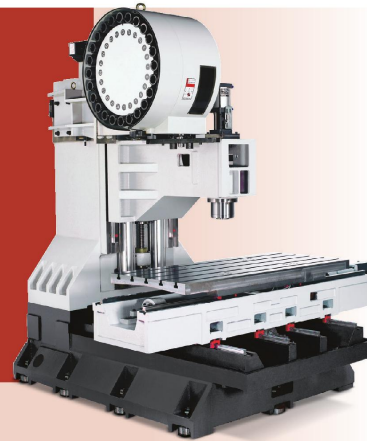
# MV-1300

## 加工中心機 ▶▶ 線軌

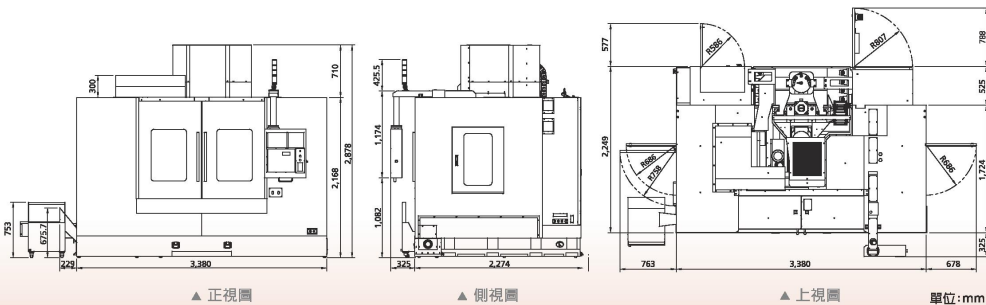
規格表

單位:mm

MV-1300		
工作台	工作台尺寸 (mm)	1,500 x 650
	加工範圍 (mm)	1,300 x 680
	T型槽	CD125 x 18 x 5
行程	工作台最大負荷 (kgf)	1,200
	X/Y/Z軸行程 (mm)	1,300 / 680 / 680
	主軸鼻端至工作台面距離 (mm)	150 ~ 830
主軸	主軸中心至滑道面距離 (mm)	765
	主軸錐度	ISO No.40
	主軸鼻端直徑 (mm)	Ø70
快速位移	主軸轉速 (rpm)	標準: 10,000 (皮帶式); 選配: 12,000 (皮帶式)
	X/Y/Z軸切削進給率 (mm/min)	1 ~ 12,000
	X/Y/Z軸軌道型式	線軌
儲刀倉	X/Y/Z軸快速移動率 (m/min)	36
	刀具容量 (支)	標準: 24; 選配: 30
	選刀方式	最短路徑
	相鄰刀具最大直徑 x 長度 (mm)	Ø 80 x 250
	刀具最大重量 (kg)	7
驅動馬達	刀具刀柄規格	標準: BT40; 選配: CAT40, BBT40, HSK63A
	主軸驅動馬達 (kw)	α 15i 15/18.5
	X/Y/Z軸伺服馬達 (kw)	α 22i 4
	切削水馬達 (w)	960
精度	鐵屑輸送機馬達 (w)	215
	定位精度 (mm)	±0.005
	重複精度 (mm)	±0.003
其它	電源	220V / 30 KVA
	包裝尺寸 (寬 x 深 x 高) (mm)	442 x 230 x 253 + 105 x 80 x 92
	淨重 (kg約)	主機: 7,980 附件: 1,500
	毛重 (kg約)	主機: 9,000 附件: 1,650

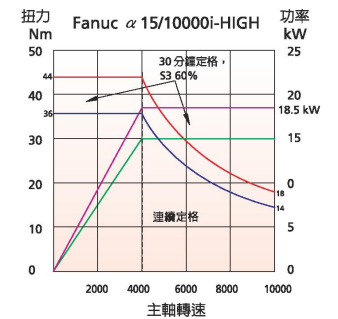
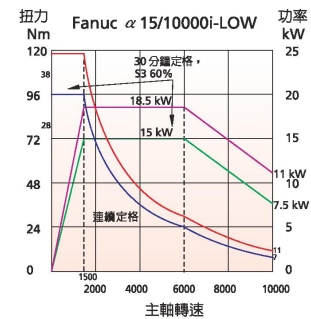


外觀尺寸圖



\* 備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。

主軸功率及扭力圖

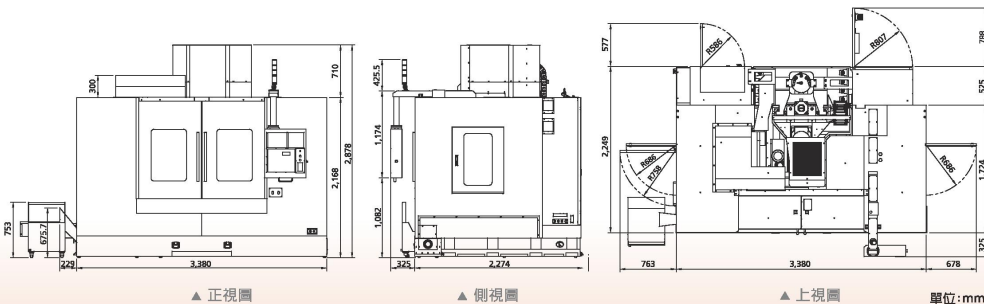


# BMV-1300

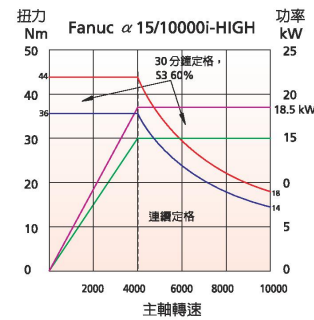
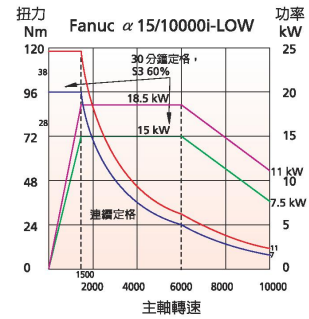
加工中心機 ▶▶ 硬軌



外觀尺寸圖

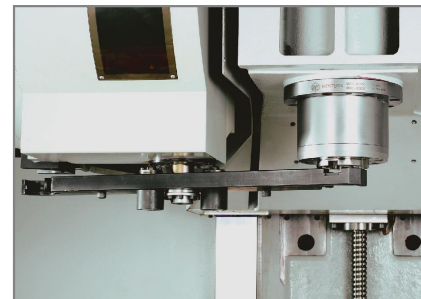


主軸功率及扭力圖



## 自動換刀機構

儲刀倉採凸輪式傳動，以確保定位精度高和快速的工具選擇。換刀設計採用雙向就近選刀。可靠的雙臂式ATC系統可縮短非切削時間，提高了生產率。(刀對刀：1.5秒)



規格表

單位:mm

BMV-1300		
工作台	工作台尺寸 (mm)	1,500 x 650
	加工範圍 (mm)	1,300 x 680
	T型槽	CD125 x 18 x 5
行程	工作台最大負荷 (kgf)	1,200
	X/Y/Z軸行程 (mm)	1,300 / 680 / 680
	主軸鼻端至工作台面距離 (mm)	150 ~ 830
主軸	主軸中心至滑道面距離 (mm)	760
	主軸精度	ISO No.40
	主軸鼻端直徑 (mm)	∅ 70
快速位移	主軸轉速 (rpm)	標準:10,000 (皮帶式); 選配:12,000 (皮帶式)
	X/Y/Z軸切削進給率 (mm/min)	1~12,000
	X/Y/Z軸軌道型式	硬軌
儲刀倉	X/Y/Z軸快速移動率 (m/min)	18
	刀具容量 (支)	標準: 24; 選配: 30
	選刀方式	最短路徑
	相鄰刀具最大直徑 x 長度 (mm)	∅ 80 x 250
	刀具最大重量 (kg)	7
驅動馬達	刀具刀柄規格	標準: BT40; 選配: CAT40, BBT40, HSK63A, BT50
	主軸驅動馬達 (kw)	α 15i 15/18.5
	X/Y/Z軸伺服馬達 (kw)	α 22i 4
	切削水馬達 (w)	960
精度	鐵屑輸送機馬達 (w)	215
	定位精度 (mm)	±0.005
其它	重複精度 (mm)	±0.004
	電源	220V / 30KVA
	包裝尺寸 (寬 x 深 x 高) (mm)	442 x 230 x 253 + 105x80x92
	淨重 (kg約)	主機: 7,890 附件: 1,500
	毛重 (kg約)	主機: 9,000 附件: 1,650

\*備註: 此規格尺寸僅為提供參考, 如有變更恕不另行通知。



## 油冷卻器

有效降低主軸溫度，並延長主軸壽命，確保加工之準確性。



### CNC數控分度盤 (選配)

應用在各種工件形狀之加工，可提升工件的精度與加工能力。



### 刀具量測 (選配)

減少機器停止使用時間，節省大量的加工工時。精確的刀具長度和直徑量測。自動進行刀具補正、計算和修正。可消除手動設定誤差，並在加工循環內執行刀具破損檢測。



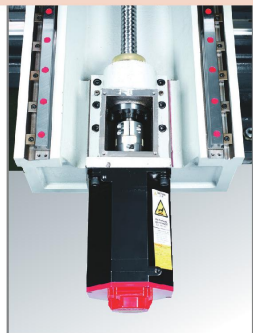
### 工件量測 (選配)

在加工循環時執行工件量測，並自動修正工件補正。首件檢查並自動執行補正和更新，並可減少因等待首件檢查結果，機器停止的時間。測頭可於垂直主軸的360度範圍內，傳輸信號達4公尺以上的距離。



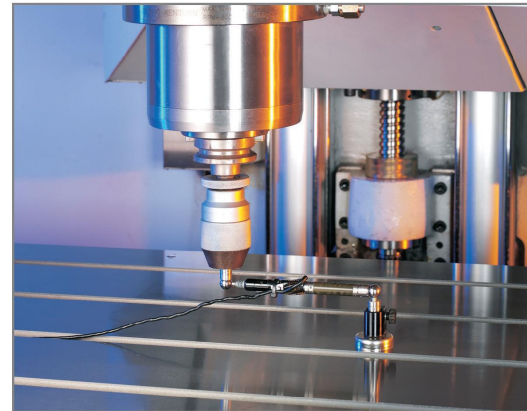
### 主軸中心給水 (選配)

提高刀具壽命和較高的速度，並在深孔鉗和實體袋狀銑挖的過程中，能有效排屑及降溫，以提高生產力和減少循環週期。



### 預拉式滾珠螺桿

C2等級滾珠螺桿採用預拉式設計，有效降低熱變形。此外，螺桿直接與馬達連接，可減少馬達背隙產生，同時確保進給及定位精度。線軌設計可確保機台剛性，以及高速運動時精準定位性能。



### 直連式傳動導桿，預拉設計

三軸滾珠螺桿採C2等級、直連式傳動，以及預拉設計。有效提高精度、剛性和壽命，為長期保持切削精度及耐久性的最佳配置。

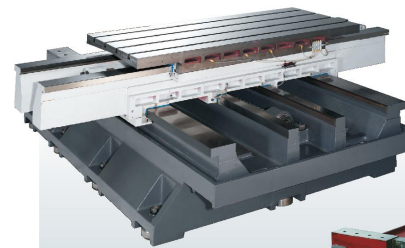


### 品管檢測

每一機台出廠前均經過嚴格的品管，確保機台效能，如圓圓檢測、雷射量測、動平衡等皆為必要檢測程序。

### 高效率主軸及最佳化主軸軸承配置

主軸軸承採組合式斜角滾珠軸承配置的最佳化設計，熱變位小，在高速運轉時，仍能長時間維持主軸剛性、精度和壽命。



### 高剛性硬軌構體

本機床之結構，適用於重切削及光滑表面之加工。一體式的床身設計及箱型結構，確保機台之穩定及維持長時間加工的準確度。

