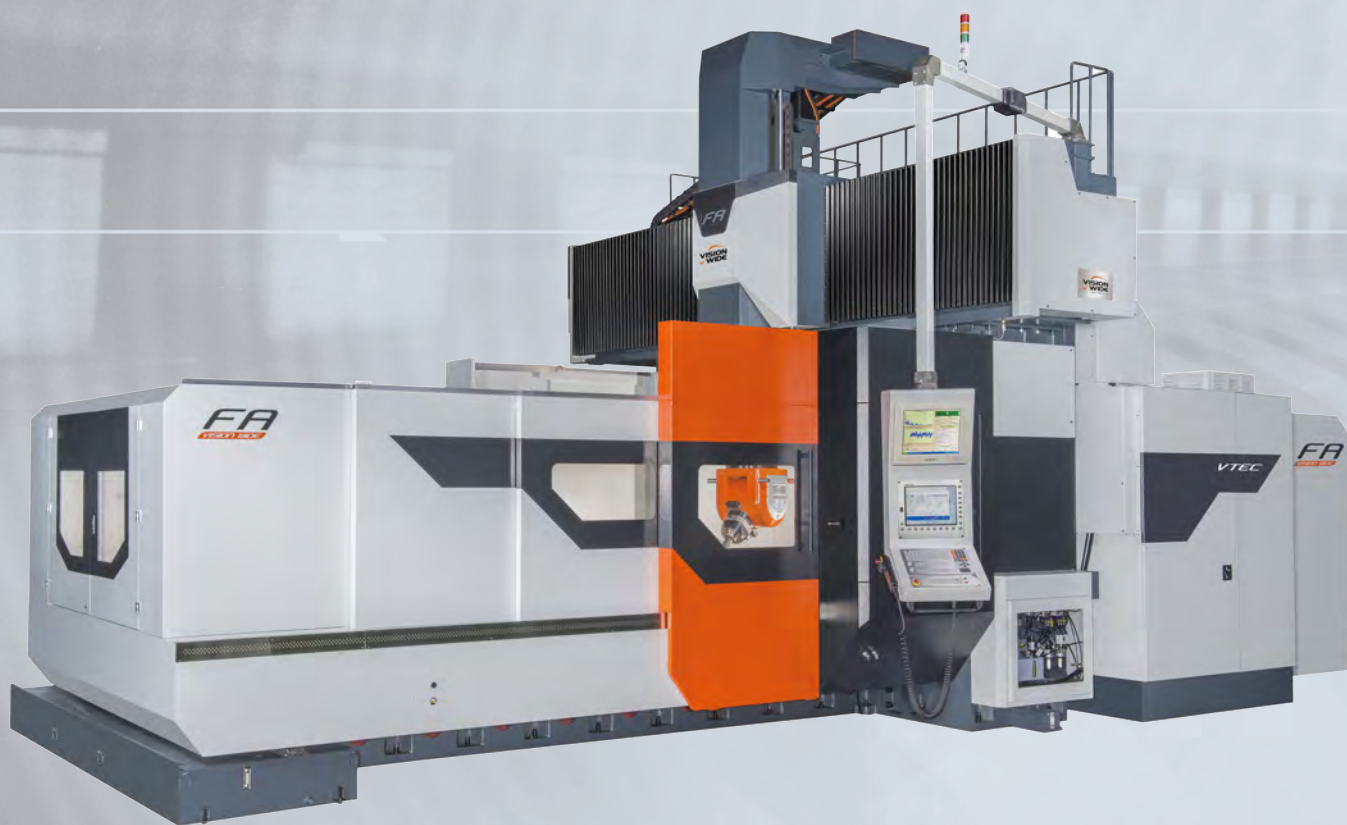




定柱型龍門五軸加工中心機



五軸驗證模具

L280, W 280 , H120 mm

多軸同動與定軸加工之模具精度<0.04mm

實現高精度高速 全自動化加工

- 高效能、高精度五軸加工，能有效縮短刀具位移行程，並大幅縮短切削製程，延長刀具壽命。
- 龍門結構設計，具備高結構剛性，適用於各產業加工。
- XYZ三軸優異動態性能，搭配高精度二軸頭，做複合角度切削，實現五軸同動精度性能。
- 搭配德國製造二軸頭，B/C軸採用DD馬達直驅，傳動無背隙，堅實的外型結構，保證扭力輸出。

5-Axis
Machining



機械規格表

機型			單位	FA-3127	FA-4127	FA-3233	FA-4233	FA-5233	FA-6233	FA-8233
行程										
X軸行程			mm	3,100	4,100	3,200	4,200	5,200	6,200	8,200
Y軸行程			mm	2,700		3,300				
Z軸行程			mm	1,000/ 1,200(選購)		1,000/ 1,200(選購)				
主軸鼻端至 工作台距離	Z=1,000	HSK-A100	mm	141~1,141		125~1,125				75~1,075
		HSK-A63	mm	216~1,216		200~1,200				150~1,150
	Z=1,200	HSK-A100	mm	141~1,341		125~1,325				75~1,275
		HSK-A63	mm	216~1,416		200~1,400				150~1,350
主軸中心至立柱距離			mm	453		453				
雙立柱間距離(門寬)			mm	2,200		2,700				
工作台										
工作台尺寸			mm	3,000x1,800	4,000x1,800	3,000x2,450	4,000x2,450	5,000x2,450	6,000x2,450	8,000x2,450
T型槽(寬度x數量x間距)			mm	22x11x160		28x11x200(150)				
工作台最大載重			kg	10,000	12,000	13,000	16,000	20,000	22,000	24,000
主軸										
主軸馬達(連續/30分鐘額定)			kW	57/75 (34/ 43選購)		57/75 (34/ 43選購)				
主軸轉速			rpm	12,000 (20,000選購)		12,000 (20,000選購)				
主軸錐孔			-	HSK-A100 (HSK-A63選購)		HSK-A100 (HSK-A63選購)				
進給										
切削進給速率			mm/min	1-10,000		1-10,000				
快速進給速率			m/min	X:24,Y:18,Z:15	X:18,Y:18,Z:15	X:24,Y:15,Z:15	X:18,Y:15,Z:15	X:12.5,Y:15,Z:15	X:10,Y:15,Z:15	X:8,Y:15,Z:15
三軸馬達			kW	X:8.6 ,Y:8.6 ,Z:6.5		X:8.6 ,Y:8.6 ,Z:6.5				
精度										
定位精度 (參照JIS B6333與VDI3441標準)			mm	±0.005/300, ±0.008全行程		±0.005/300, ±0.010全行程				
			mm	P0.018		P0.022			P0.035	
重現精度 (參照JIS B6333與VDI3441標準)			mm	±0.002		±0.002			±0.002	
			mm	Ps0.015		Ps0.020			Ps0.025	
自動換刀										
刀庫容量	落地式立式換刀		pcs	24 / 32(選購) / 40(選購)		24 / 32(選購) / 40(選購)				
最大刀具重量			kg	HSK-A100:15/ HSK-A63: 8(選購)		HSK-A100:15/ HSK-A63: 8(選購)				
自動換刀刀具尺寸(滿刀)			-	HSK-A100: Φ 110x300L/ HSK-A63: Φ 75x300L (選購)		HSK-A100: Φ 110x300L/ HSK-A63: Φ 75x300L (選購)				
刀柄型式			-	HSK-A100 / HSK-A63(選購)		HSK-A100 / HSK-A63(選購)				
其他										
電力需求			kVA	HSK-A100:130 / HSK-A63:110(選購)		HSK-A100:130 / HSK-A63:110(選購)				
機械淨重			kg	31,500	34,500	48,000	54,000	60,000	66,000	78,000
機械毛重			kg	35,500	38,500	51,000	58,000	65,000	72,000	86,000
佔地面積(長x寬x高)			m	10.7x7.5x5.7	12.7x7.5x5.7	11.2x8.2x5.7	13.2x8.2x5.7	15.4x8.2x5.7	17.4x8.2x5.7	21.6x8.2x5.7

標準功能與附件

- 1 HEIDENHAIN TNC 640 控制器
- 2 12,000rpm HSK-A100主軸
- 3 二軸頭旋轉誤差補正裝置 (Blum TC60)
- 4 海德漢動態碰撞監控 (Heidenhain DCM功能)
- 5 二軸頭中央監控保護系統：
 - 主軸切削振動保護
 - 主軸及馬達工作溫度保護
 - B/C旋轉軸馬達線圈工作溫度保護
 - 主軸切削負載軟體保護
- 6 主軸及結構溫度熱補償系統
- 7 主軸冷卻裝置
- 8 雙油壓缸及氮氣輔助配重系統
- 9 X軸導螺桿防震支撐系統
(適用FA-xx33 X軸4m以上)
- 10 24把刀自動換刀系統
- 11 中央集中自動進給潤滑裝置
- 12 三軸潤滑油獨立收集裝置
- 13 主軸錐孔清潔吹氣
- 14 操作側清潔水槍及空氣接口
- 15 主軸環狀切削液噴嘴
- 16 切削液冷卻系統
- 17 全罩式防護罩 (不含頂面)
- 18 左右移動懸臂式操作箱
- 19 工作台側中空式捲屑裝置
- 20 鏈式鐵屑輸送機
- 21 電氣箱配備冷氣機
- 22 工作燈
- 23 程式結束及警示燈
- 24 分離式手搖輪
- 25 腳踏式主軸鬆刀開關
- 26 RJ45 網絡傳輸
- 27 XYZ軸全閉光學尺
- 28 XYZ軸行程極限硬體保護
- 29 遠端監控軟體-標準版
(不支援西門子控制器)
- 30 自動斷電功能
- 31 地基水平墊塊及基礎螺栓
- 32 調整工具及工具箱

選購功能與附件

- 1 20,000rpm HSK-A63 主軸
- 2 Z軸行程 1200mm
- 3 立柱加高 200mm
- 4 副工作台
- 5 主軸中心出水系統20bar.
- 6 主軸中心出水系統60bar.
- 7 主軸中心出水系統預留介面
- 8 切削油霧冷卻裝置
- 9 32/40把刀自動換刀系統
- 10 上下左右移動高懸吊式操作箱
- 11 工作台側葉片式捲屑裝置
- 12 集屑桶
- 13 獨立手搖輪
- 14 遠端監控軟體-專業版 (不支援西門子控)
- 15 自動刀具量測裝置
- 16 變壓器
- 17 全密閉式板金
(限X軸4m以下，立柱標準高規格，含頂)
- 18 切削液油霧回收裝置
- 19 切削液油水分離裝置

