



動作路徑簡單·操作簡易

雙軸門型自動送料系統

三軸皆為伺服控制·速度及精準度皆較注壓式佳

夾爪 180 度延軸心動作



平面式循環送料系統·為供料件擺放與收集裝置

上方自動門設計·簡短路徑·且防止切削油噴濺

規格

項目	單位	KAR-800	KAR-1000	KAR-1200
水平軸行程 (X軸)	mm	1,500	1,800	2,000
上下軸行程 (Y軸)	mm	800	800	800
進給速度 (X軸)	m/min	90	90	90
進給速度 (Y軸)	m/min	75	75	75
進給速度 (C軸)	°/sec	450	450	450
定位精度	mm	+/-0.05	+/-0.05	+/-0.05
伺服系統	-	Syntec	Syntec	Syntec
夾爪荷重	kg	3	3	3
托盤數量	pcs	6	6	6
盤面尺寸	mm	360x300	360x300	360x300
托盤承重量	kg	30	30	30
完整重量	kg	300	300	300



— 觀看影片 —