

GFA-H/HB series

強力大孔徑機種

CNC電腦數控五軸  
油壓旋轉工作台

GFA - 255H(B)

表示馬達位於  
工作台後側

S

超強型倍力空壓煞車

H

油壓煞車

表示盤面大小

全新優化機種

表示為五軸

表示為蝸輪蝸桿傳動



- 旋轉台直徑 Ø210, Ø255, Ø320。
- 超強剛性主軸，**加大通孔徑**，治具設計更具彈性。
- 使用徑軸向預壓軸承。(P.18)
- 獨家專利倍力雙活塞煞車機構。(P.19)(GFA-210S)
- 使用大型高精度交叉滾子軸承。(GFA-210S)
- 採用高效率、高齒深的雙導程蝸桿傳動。(P.20)

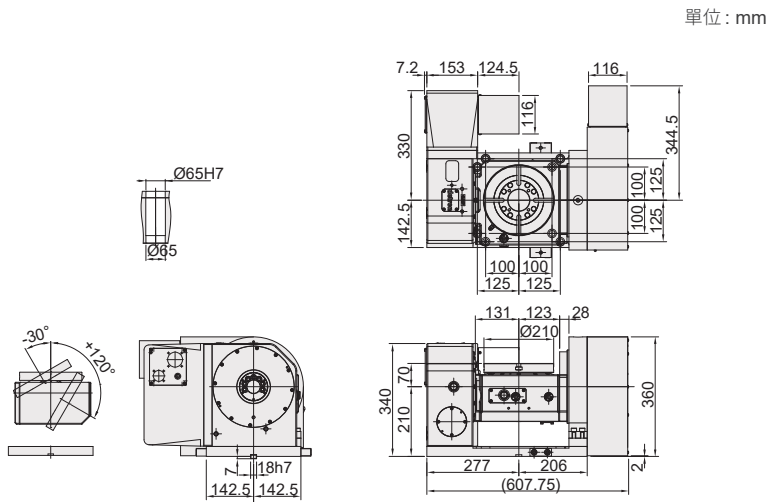
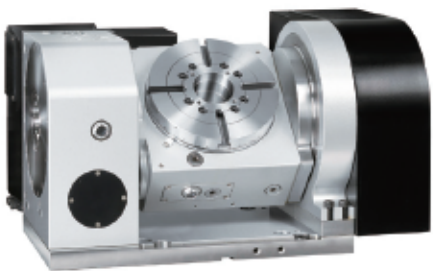
主心軸與徑軸向軸承為一體。(GFA-255H/GFA320H)

| 規格                              |                             |                      |             |             |             |             |             |
|---------------------------------|-----------------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 主心軸與徑軸向軸承為一體。(GFA-255H/GFA320H) |                             |                      |             |             |             |             |             |
| 型號                              | 單位                          | GFA-210S/H           |             | GFA-255H/HB |             | GFA-320H    |             |
| 旋轉台直徑                           | mm                          | Ø210                 |             | Ø255        |             | Ø320        |             |
| 中心孔直徑                           | mm                          | Ø65H7                |             | Ø140H7      |             | Ø180H7      |             |
| 工作台高度(臥式位置)                     | mm                          | 280                  |             | 325         |             | 355         |             |
| 中心高度(立式位置)                      | mm                          | 210                  |             | 225         |             | 255         |             |
| 工作台T型槽寬度                        | mm                          | 12H7                 |             | 12H7        |             | 14H7        |             |
| 導塊寬度                            | mm                          | 18                   |             | 18          |             | 18          |             |
| 驅動方式/驅動壓力                       | MPa                         | 空壓 0.55~0.7 / 油壓 2.5 |             | 油壓 5        |             | 油壓 5        |             |
| 伺服馬達型號                          | 請參考本型錄第74頁                  |                      |             |             |             |             |             |
| 減速比                             |                             | R                    | T           | R           | T           | R           | T           |
|                                 |                             | 1:90                 | 1:90        | 1:90        | 1:120       | 1:120       | 1:120       |
| 盤面最大轉速/馬達轉速                     | min <sup>-1</sup>           | 33.3 / 3000          | 22.2 / 2000 | 22.2 / 2000 | 16.6 / 2000 | 22.2 / 2664 | 16.6 / 2000 |
| 鎖緊扭矩                            | N.m                         | 400 / 600            | 600 / 800   | 900         | 900         | 1600        | 1600        |
| 容許負載容量                          | 在水平                         | kg                   | 100         | 120         |             | 200         |             |
|                                 | 在傾斜<br>(0~90°)              | kg                   | 70          | 90          |             | 150         |             |
| 容許工件<br>不平衡量                    | WxL                         | N.m                  | 62          | 92          |             | 130         |             |
| FXL值<br>轉台鎖緊時                   | F                           | N                    | 14000       | 16000       |             | 20000       |             |
|                                 | FxL                         | N.m                  | 400 / 600   | 900         |             | 1600        |             |
|                                 | FxL                         | N.m                  | 600 / 800   | 900         |             | 1600        |             |
| 容許負載慣性容量                        | ( $\frac{W \cdot D^2}{8}$ ) | kg.m <sup>2</sup>    | 0.55        | 0.98        |             | 2.6         |             |
| 最小設定單位                          | deg.                        | 0.001                |             | 0.001       |             | 0.001       |             |
| 分度精度                            | sec                         | 20"                  | 60"         | 15"         | 50"         | 15"         | 50"         |
| 重複精度                            | sec                         | 6"                   | 8"          | 6"          | 8"          | 6"          | 8"          |
| 可傾斜角度                           | deg.                        | -30 ~ +120           |             | -30 ~ +120  |             | -30 ~ +120  |             |
| 旋轉工作台重量(不含伺服馬達)                 | kg                          | 230                  |             | 320 / 347   |             | 470         |             |
| 蝸輪容許扭矩(旋轉軸)                     | N.m                         | 250                  |             | 370         |             | 780         |             |
| 允許最大分配器孔數(內藏式)                  | Port                        | 4                    |             | 6 / 6       |             | 6           |             |

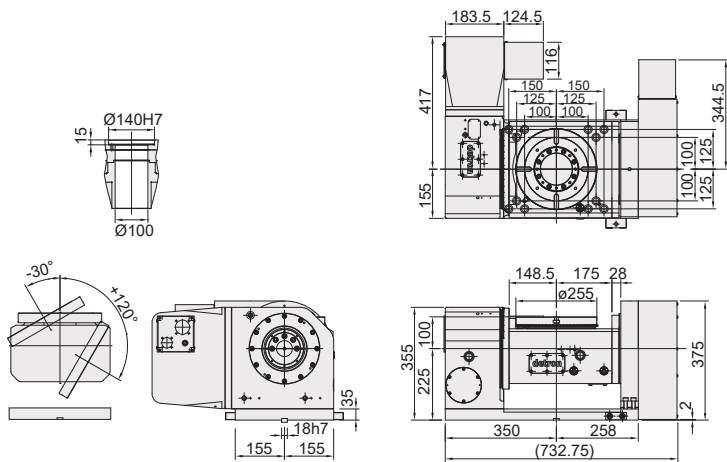
註：1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸 2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

尺寸圖

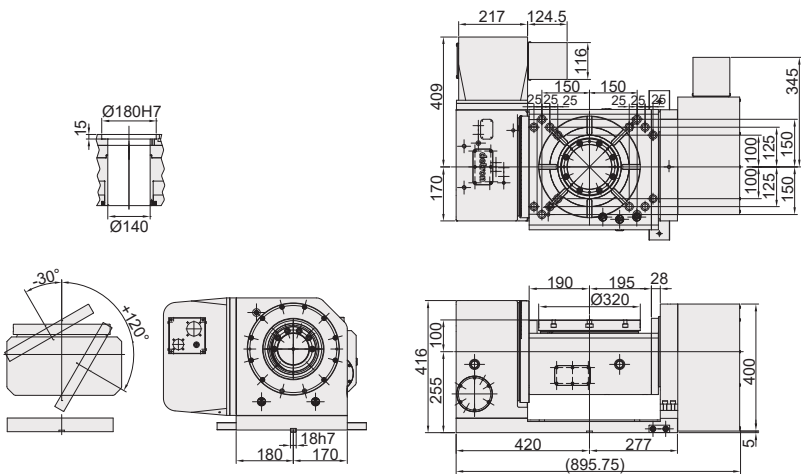
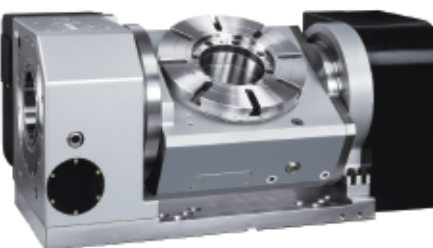
GFA-210S/H



GFA-255H 此機型可選配 BT/HSK/CAPTO 刀柄介面



GFA-320H



註 1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鍍金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。  
註 2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min<sup>-1</sup>時蝸輪的耐負荷扭矩。  
註 3. 視個別加工應用需求，**傾斜軸長期偏載在特定角度時，推薦加裝光學尺。**