DTF series

DDM五軸旋轉工作台

DTFS-170P

S單支撐 E 平底型

H 表示油壓煞車

表示盤面大小

低重心搖籃式設計

表示爲五軸

表示DDM直接驅動(力矩電機)

P 表示空壓煞車 ▮高速化,一般蝸輪蝸桿傳動轉速為22.2rpm,而 DDM轉速達到100rpm以上,可應用於高速化切削 加工。

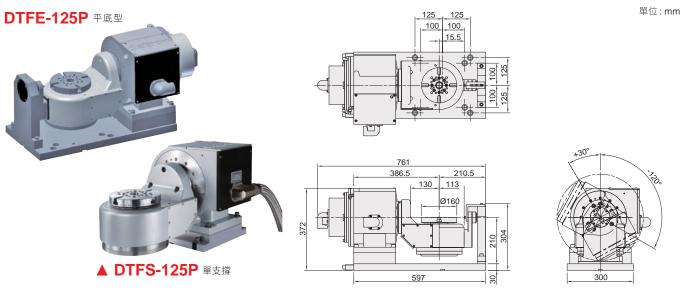
- ▮高精度,採用直接驅動方式,不經過蝸輪蝸桿傳遞而 造成精度誤差,進而達到高精度定位。
- ▮無背隙、無磨耗、低慣量,直接驅動不需要額外皮 帶、齒輪等機構,達到無背隙、無磨耗、低慣量, 改善工件之加工精度及粗糙度。

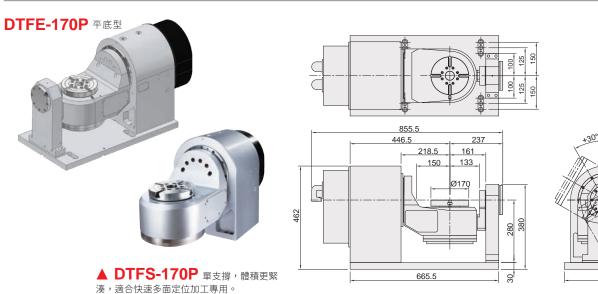
規格

型號			單位	DTFS-125P / DTFE-125P		DTFS-170P DTFE-170P / DTFE-171P	
旋轉台直徑			mm	Ø160		Ø170	
中心孔直徑			mm	Ø30H7		Ø40H7	
工作台高度(臥式位置)			mm	210 / <mark>240</mark>		280 / <mark>310</mark>	
中心高度(立式位置)			mm	210		280	
工作台T型槽寬度			mm	12H7		12H7	
導塊寬度			mm	18		18	
驅動方式/驅動壓力			MPa	空壓 0.6 ~ 0.7		空壓 0.6 ~ 0.7	
盤面最大轉速			min ⁻¹ –	R	Т	R	T
盆山取入特还		200		50	250	100	
容許負載容量	在水平		kg	20		30	
	在傾斜 (0~90°)		kg	20		30	
容許工件 不平衡量	WxL		Nm	6.4		30	
容許切削力 (轉台夾緊時)	F		N	9700		12700	
	FxL		Nm	100		230	
	FxL		Nm	400		400	
容許負載容量	$\left(\frac{\text{W.D}^2}{8}\right)$	#D #W	kg.m²	0.05		0.12	
最小設定單位			deg.	0.001		0.001	
分度精度		sec	20	30	20	30	
重複精度		sec	4	4	4	4	
可傾斜角度		deg.	+30 ~ -120		+30 ~ -120		
淨重 (包含馬達)			kg	DTFS-125P: 105 DTFE-125P: 226		DTFS-170P: 215 DTFE-170P: 296 / DTFE-171P: 336	
冷卻方式				自冷式 (不得連續旋轉加工)		DTFE-171P:油冷式 (與機床共用冷卻) DTFE-170P / DTFS-170P:自冷式	

註: R: 旋轉軸T: 傾斜軸

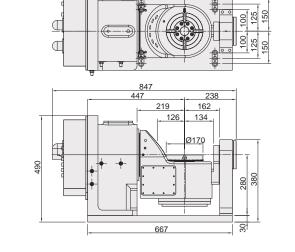
尺寸圖

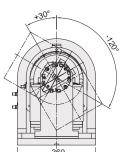




DTFE-171P







62