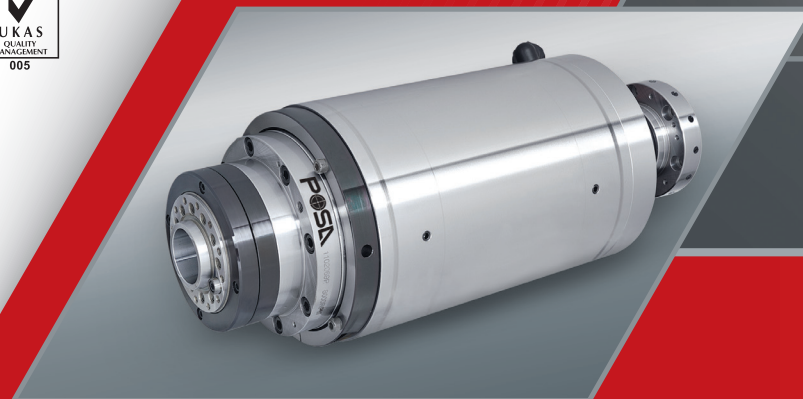
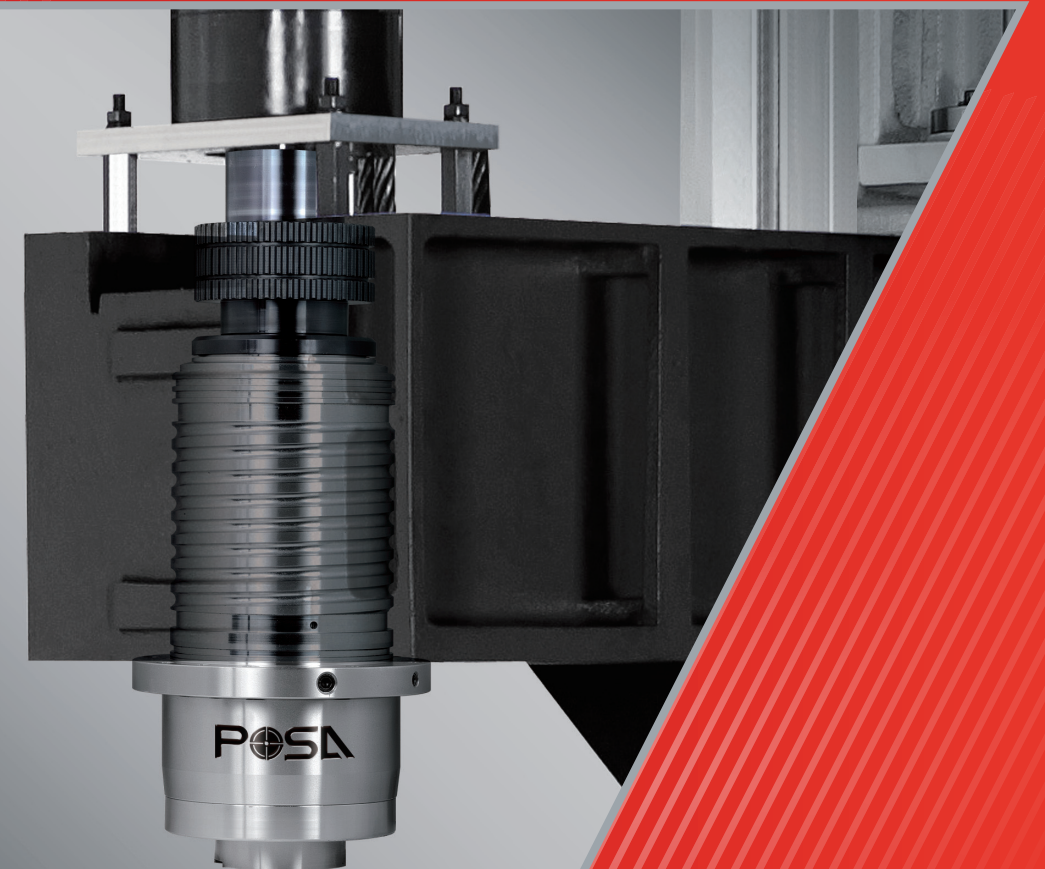
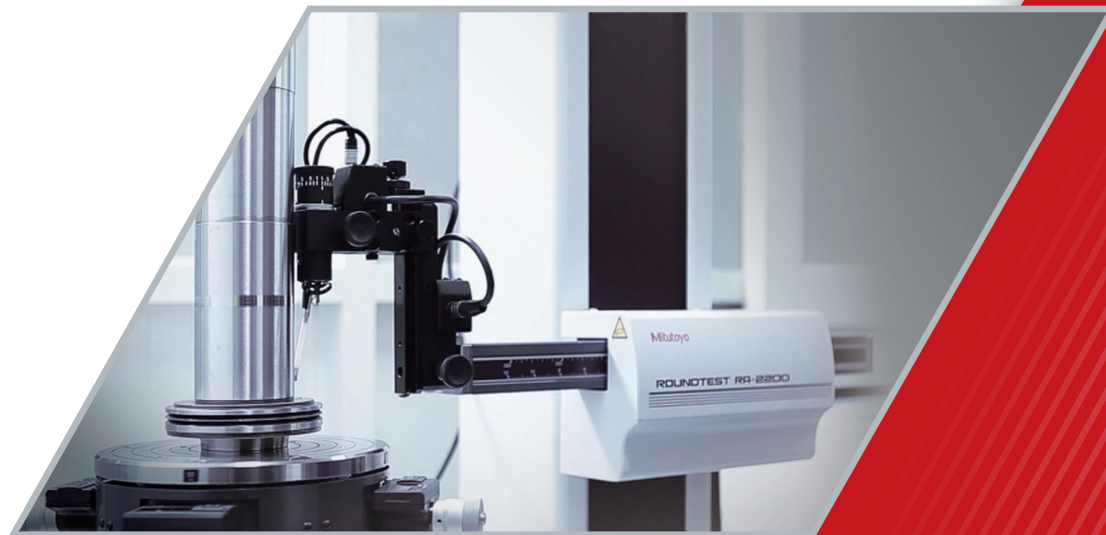




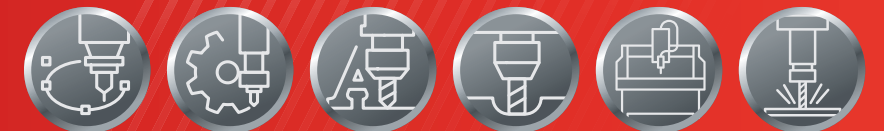
Scan Now

Video Catalogs at
www.posa.ecatalog.tw



POSA

普森精密主軸



總公司

普森精密主軸工業有限公司

台灣台中市401東區一心街379號

Tel: +886-4-2213-5988 posa.posa@msa.hinet.net

Fax: +886-4-2213-5996 www.posa-spindle.com

Spindles 專業主軸製造

www.posa-spindle.com

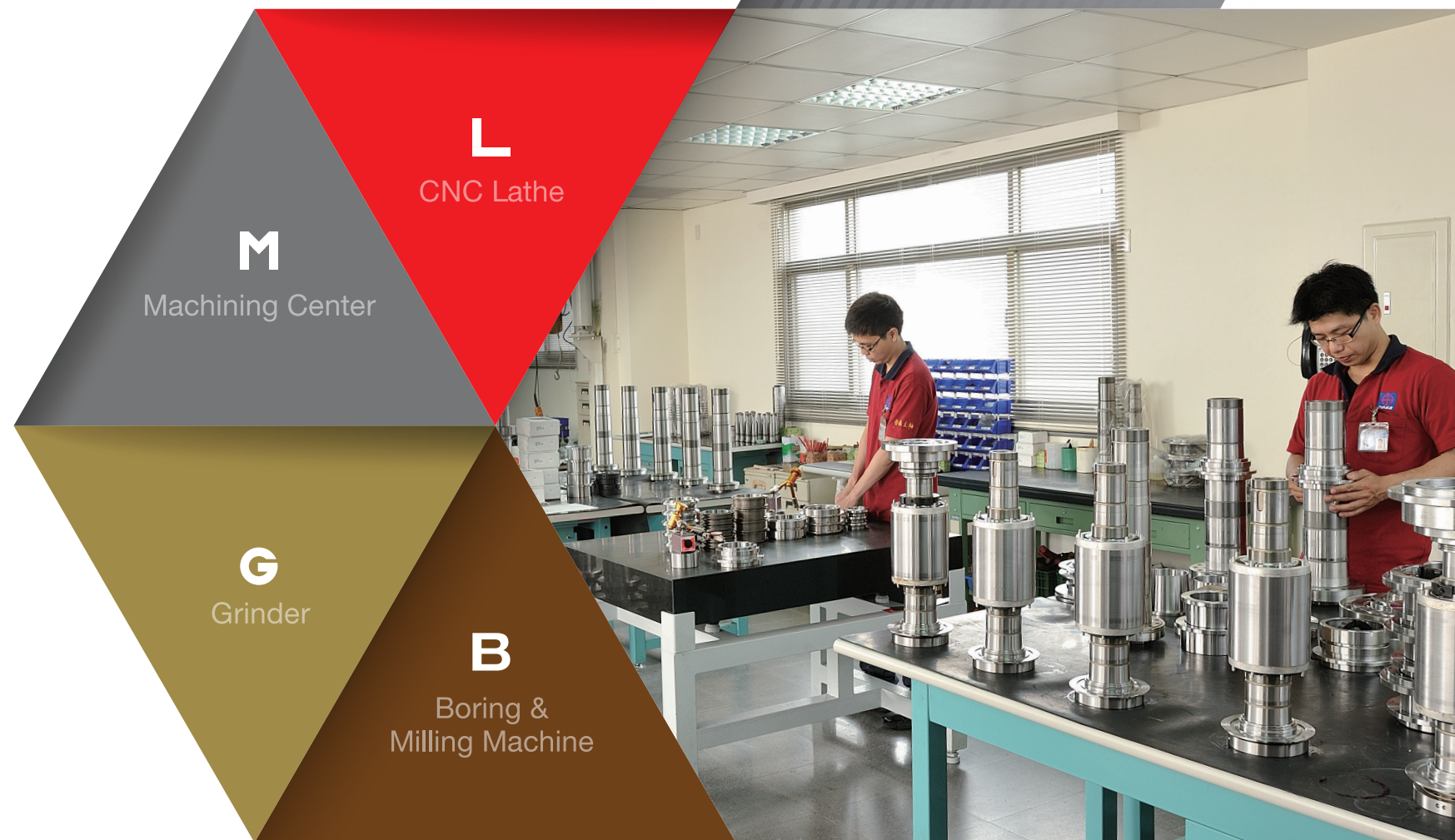
目錄

精湛技術	1
創新研發	3
主軸應用範圍	

L	CNC車床	5
M	加工中心機	9
G	磨床	14
B	搪床和銑床	17
	專業服務	18



Absolute Perfection



精湛技術

普森擁有深厚的專業知識及主軸設計和研發能力，能根據客戶特殊需求提供最完善的解決方案。數十年的經驗累積和多元化的產品系列，提供客戶品質優良且應用廣泛的主軸。並通過國際認證 (SGS ISO9001-2015)，嚴格監控檢測流程及堅持完美的品質，確保普森產品的優越性能且穩定可靠。

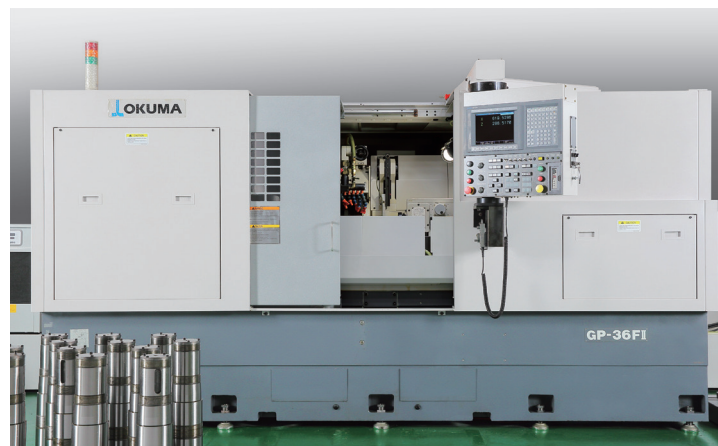




Innovative R&D Quality Control

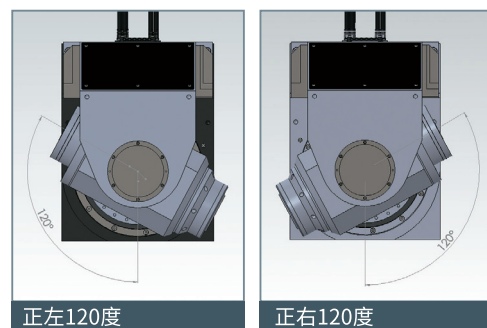
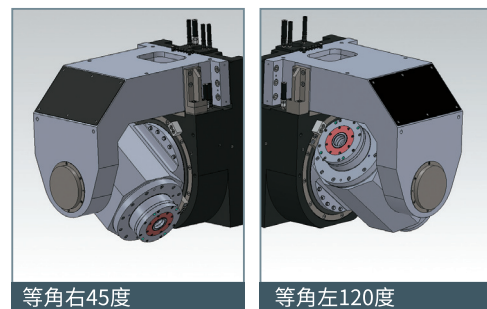
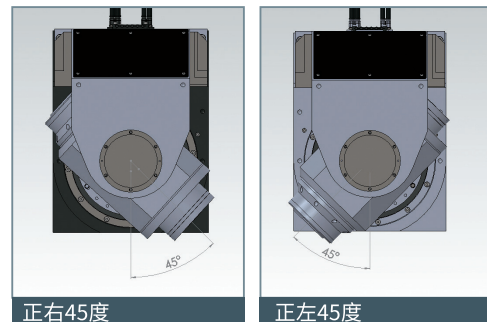
創新研發

普森1994年成立以來，採用最先進的設備和技術不斷改進產品，一直是普森經營理念的核心。藉由 總經理 彭森榮先生的專業知識和日本知名大廠的技術合作，普森致力於精進研發、創新能力，堅持生產品質更優良的產品。



CNC車床

搖擺頭主軸



產品特性

- 配置轉盤軸承、轉矩馬達與編碼器，提昇工作台的精度。
- 零件剛性與最佳化結構有限元素分析。
- 產品經熱變位分析，結構質變穩定。
- 滿足客戶安裝介面，硬軌、螺桿介面可依客戶需求訂製。
- 拉刀機構使用HSK-T63型，高速高精度的呈現。
- 車削定位採用三片式離合齒組以確保定位精度與穩定性。
- 雙支撐的結構設計增強高剛性。
- 適用車銑複合主軸。

高速內藏主軸		搖擺軸	
拉刀機構	HSK-T63	旋轉角度	±120度
拉刀力	1800 kgf±10%	最高轉速(rpm)	50
最高轉速(rpm)	15000	轉矩馬達	連續轉矩(Nm)(空冷)
編碼器	方波-1024-PPR-TTL		連續轉矩(Nm)(水冷)
環噴系統	有		瞬間轉矩(Nm)
冷卻方式	油冷		連續電流(Arms)(空冷)
冷卻最低需求(BTU/H)	7500		連續電流(Arms)(水冷)
馬達電壓(V)	380		轉矩常數(Nm/Arms)
馬達功率(連續)(kW)	18.5		最大電壓(Vdc)
馬達功率(最大)(kW)	21.5		極數
馬達扭矩(連續)(N.m)	61.6	編碼器	絕對式環型(光學)尺
馬達扭矩(最大)(N.m)	71.5		定位精度±3 arc-sec

CNC車床

內藏式主軸

LMS-A2-4



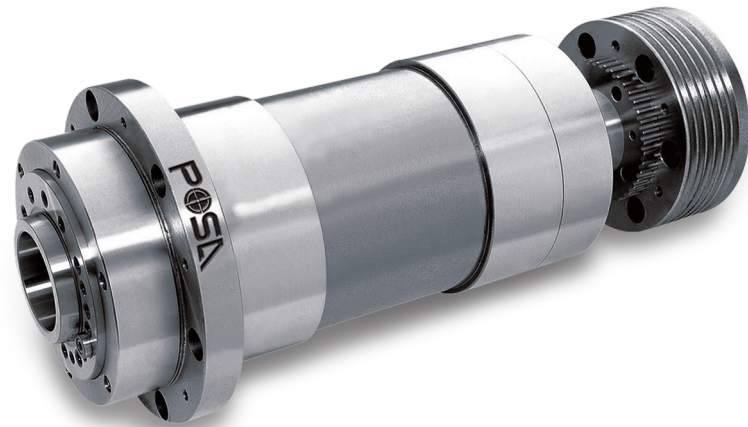
LMS-A2-5



	LMS-S20	LMS-A2-4	LMS-A2-5	LMS-A2-6
主軸鼻端	Collet	A2-4	A2-5	A2-6
最高轉速	8,000 RPM	6,000/8,000 RPM	6,000 RPM	4,500 RPM
夾頭規格	筒夾	5"	6"	8"
馬達功率	2.2/3.7 kW	3.7/5.5 kW	11/15 kW	22/30 kW
通孔	Ø21mm	Ø43 mm	Ø56 mm	Ø62 mm
冷卻方式	油冷	油冷	油冷	油冷

皮帶式主軸

SJ-20D (A2-5)

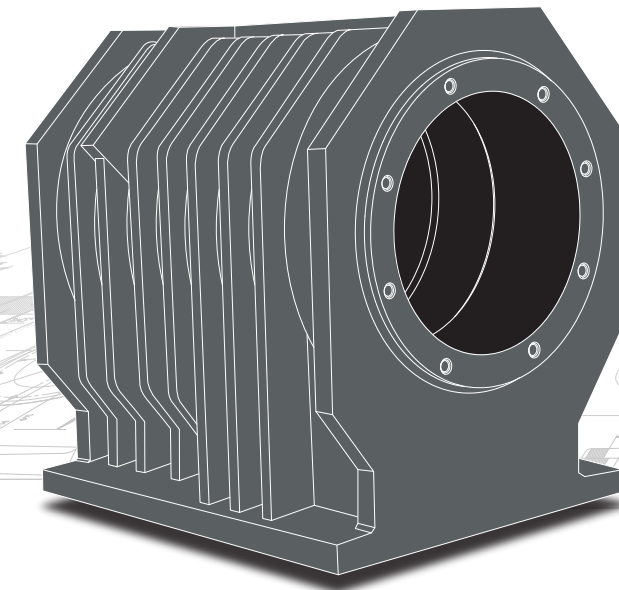


TAC-20 (A2-6)



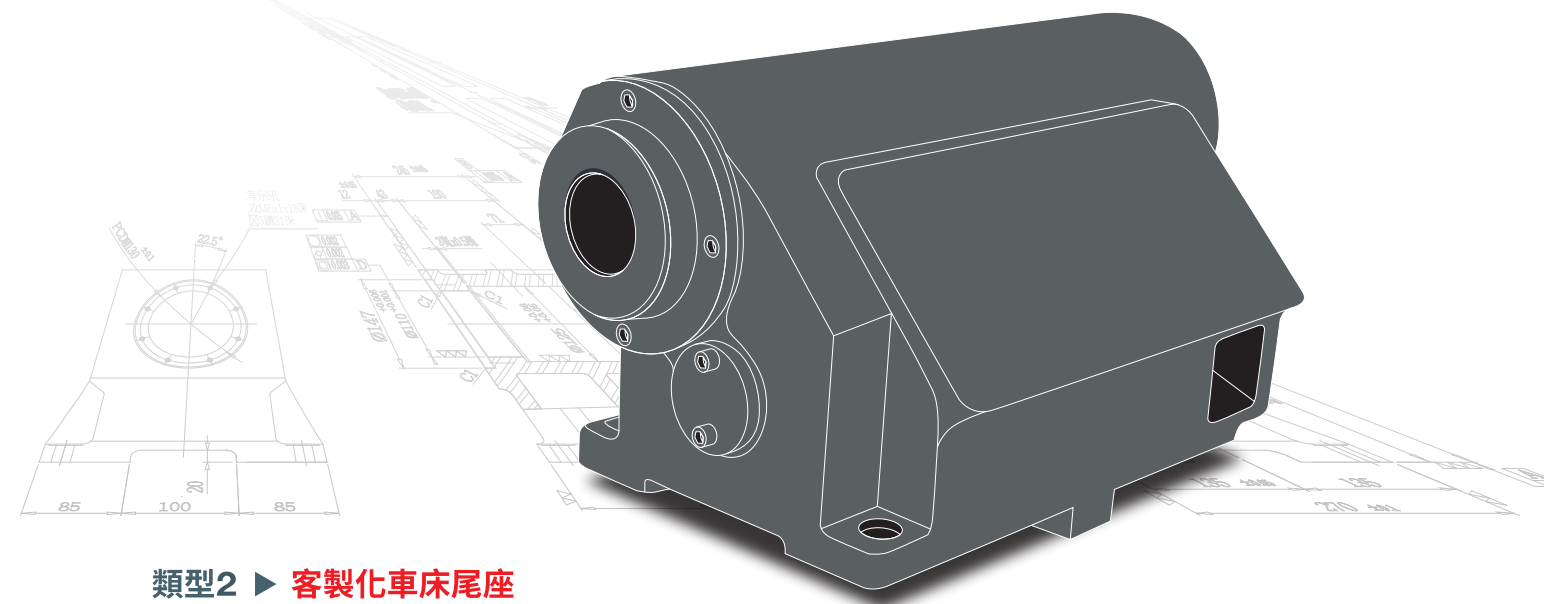
主軸箱和尾座

類型1 ▶ 客製化主軸箱



CNC車床主軸箱和尾座

- 高剛性、高精度，主軸箱由鋼材FC-30鑄造，可訂製多種規格。
- 每座主軸皆經過精度測試和運作溫度測試。
- 精密軸承用間隔環平坦度1μm。
- 適合高速精密主軸。
- 主軸前後蓋、間隔環、曲折填封等精密零件均可依圖面公差要求客製，其間隔環平坦度品質特優。



類型2 ▶ 客製化車床尾座

	TAC-10 (A2-4)	SJ-20D (A2-5)	TAC-20 (A2-6)
主軸鼻端	A2-4	A2-5	A2-6
最高轉速	6,000/8,000 RPM	5,000/6,000 RPM	4,200 RPM
夾頭規格	5"	6"	8"
套筒外徑	Ø120/Ø150 mm	Ø170 mm	Ø200 mm
通孔	Ø36/Ø45 mm	Ø56 mm	Ø66 mm
精度 (鼻端)	偏擺 3μ	偏擺 3μ	偏擺 3μ
溫度	室溫 +15°C	室溫 +15°C	室溫 +15°C

	TAC-22/TAC-35 (A2-8)	TAC-170 (A2-11)	TAC-220 (A2-15)
主軸鼻端	A2-8	A2-11	A2-15
最高轉速	3,200/2,800 RPM	2,000 RPM	1,600 RPM
夾頭規格	10"	15"	18"
套筒外徑	Ø230/Ø270 mm	Ø340 mm	Ø440 mm
通孔	Ø80/Ø86 mm	Ø100 mm	Ø100 mm
精度 (鼻端)	偏擺 3μ	偏擺 3μ	偏擺 3μ
溫度	室溫 +20°C	室溫 +20°C	室溫 +20°C

加工中心機

內藏式主軸

BMS-40



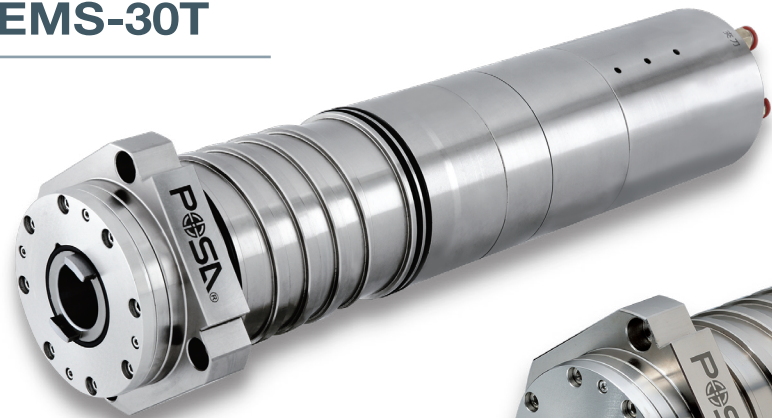
BMS-50



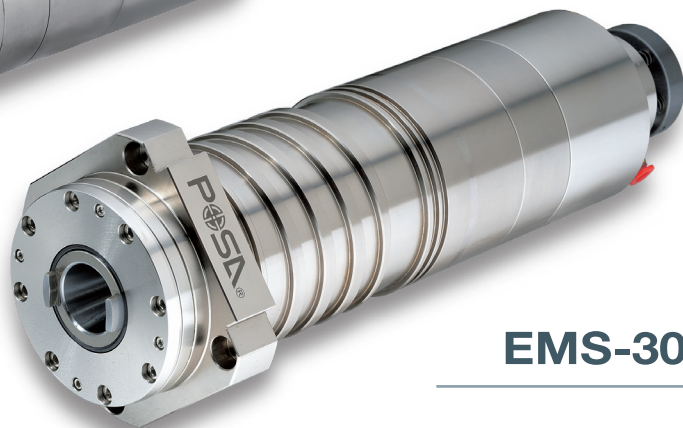
加工中心機

鑽孔攻牙機主軸

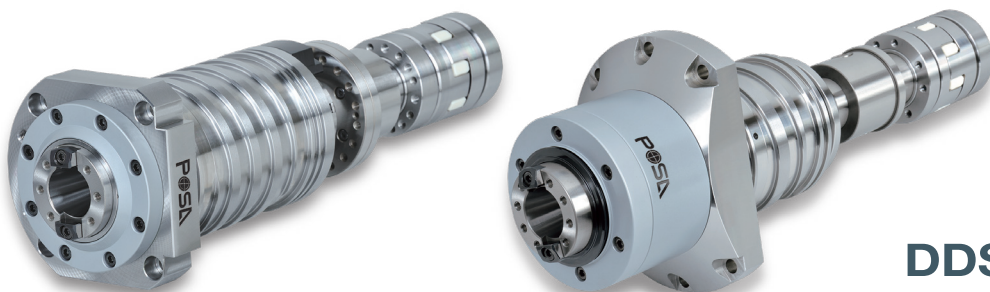
EMS-30T



EMS-30T-B



DDS-BT30



EMS-30		BMS-40	
錐孔	#30 (BT/CAT/DIN)/BBT30/HSK-40/ER-32/ISO25	錐孔	#40 (BT/CAT/DIN)/BBT40/HSK-63
最高轉速	24,000/30,000 RPM	最高轉速	18,000 RPM
馬達功率	7.5 kW	馬達功率	24 kW
拉刀力	250kg ±10%	拉刀力	750kg±10%
潤滑方式	油脂	潤滑方式	油脂
電壓	220/380V	電壓	220/380V

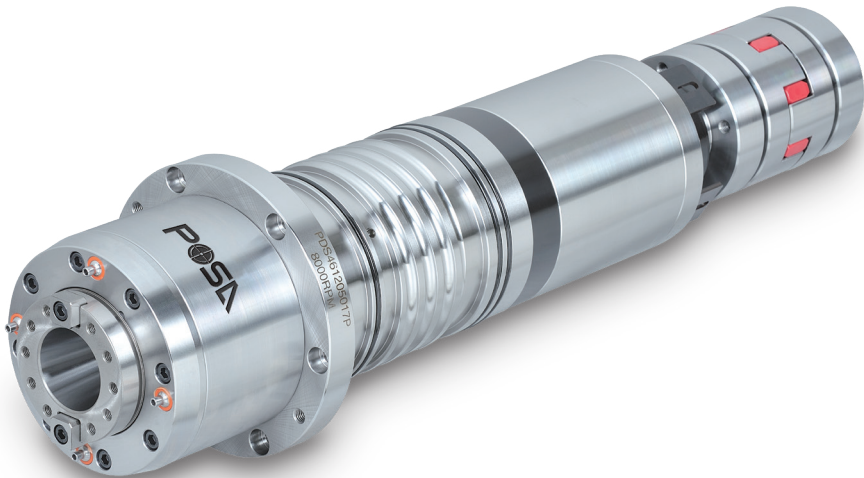
BMS-50	
錐孔	#50 (BT/CAT/DIN)/BBT50/HSK-100
最高轉速	8,000 RPM
馬達功率	25/30 kW
套筒外徑	Ø310 mm
拉刀力	1,500kg ±10%
前端軸承內徑	Ø100 mm
潤滑方式	油脂

EMS-30T/EMS-30T-B	
主軸最高轉速	30,000 RPM
錐孔	#30(BT/CAT/DIN)
拉刀系統	夾爪
套筒外徑	Ø100 mm
馬達功率	8.5kW
扭矩	6.8N-m
電壓	220/380V

DDS-BT30			
最高轉速	12,000/15,000/20,000/24,000 RPM	潤滑方式	油脂
錐孔	#30 (BT/CAT/DIN)	冷卻方式	油冷
拉刀系統	夾爪	鬆刀系統	凸輪式
套筒外徑	Ø95 mm/Ø100 mm	精度	0.008 mm 以下 (測試棒 300 mm)

直結式主軸

PDD34-BT30



PDS46E /
PDD47E-BT40



皮帶式主軸

DS-BT30



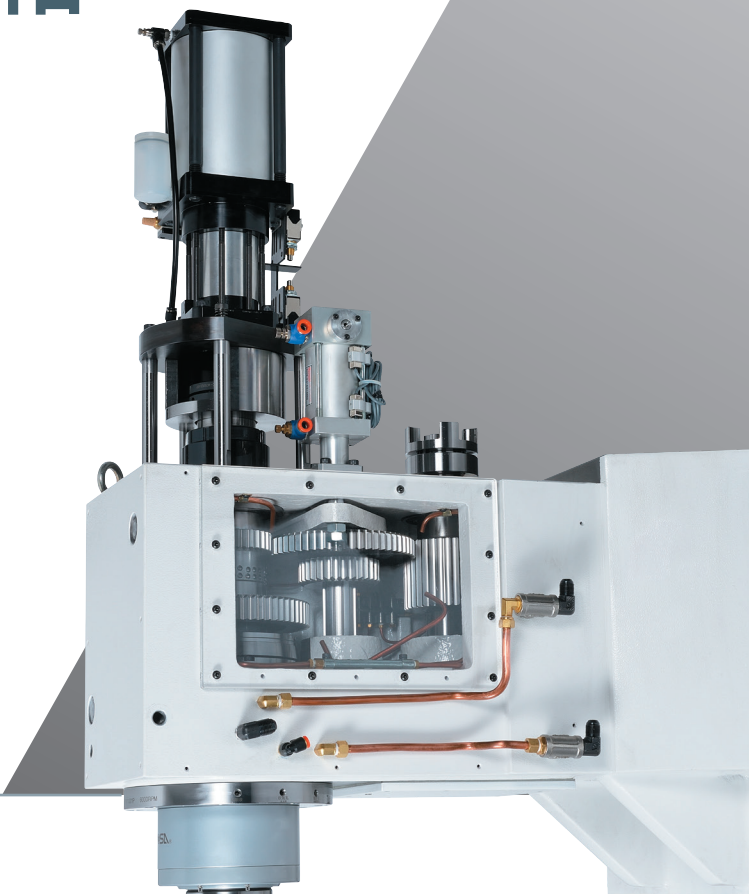
ES-BT40 /
AS-BT40



	PDD34-BT30	PDS46E/PDD47E-BT40	PDD59E-BT50
最高轉速	8,000/10,000/12,000/15,000 RPM	8,000/10,000/12,000/15,000 RPM	6,000/8,000/10,000 RPM
錐孔	#30 (BT/CAT/DIN)	#40 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)
拉刀系統	夾爪	夾爪	夾爪
套筒外徑	Ø100 mm	Ø120/150 mm	Ø190 mm
潤滑方式	油脂	油脂	油脂
冷卻方式	油冷	油冷	油冷
溫度	室溫 +15°C	室溫 +18°C	室溫 +25°C
精度 (測試棒 300 mm)	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下

	DS-BT30	ES-BT40/AS-BT40	BS-BT50
最高轉速	8,000/10,000/12,000/15,000 RPM	8,000/10,000/12,000 RPM	5,000/6,000/8,000 RPM
錐孔	#30 (BT/CAT/DIN)	#40 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)
拉刀系統	夾爪	夾爪	夾爪
套筒外徑	Ø95 mm	Ø120/150 mm	Ø190 mm
潤滑方式	油脂	油脂	油脂
冷卻方式	油冷	油冷	油冷
溫度	室溫 +15°C	室溫 +18°C	室溫 +25°C
精度 (測試棒 300 mm)	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下	0.008 mm 以下

箱體式齒輪主軸



產品特性

- 經流場分析，優化主軸鼻端防水與防護性。
- 配置快速鬆拉刀系統，提昇主軸快速換刀。
- 配置浮動反扣機制，提昇軸承壽命與降低軸向位移。
- 提昇產品競爭力，無需另外配置油壓單元。
- 產品經有限元素分析，提昇零件剛性與最佳化結構。
- 產品經熱變位分析，確保結構穩定性。
- 滿足客戶安裝介面，結構懸長、軌道與螺桿介面可依客戶需求訂製。

	MGB-50-1	MGB-50-GS-1	MGB-50-GS-2	MGB-50S-1
主軸錐度	#50	#50	#50	#50
最高轉速	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM	6000 RPM
主軸馬達最大輸出功率	11 kW	22 kW	22 kW	15 kW
二段速比(高檔/低檔)	1:1 / 1:3.647	1:1 / 1:4.213	1:1 / 1:4.213	1:1 / 1:4.213
主軸軸承	7016	7020	7020	7016
主軸潤滑	油脂	油脂	油脂	油脂
拉刀力	1750 Kg $\pm$ 10%	1750 Kg $\pm$ 10%	1750 Kg $\pm$ 10%	1750 Kg $\pm$ 10%
打刀缸	增壓式	增壓式	增壓式	增壓式
冷卻方式	油冷	油冷	油冷	油冷
主軸冷卻最低需求	6500 BTU/H	6500 BTU/H	6500 BTU/H	6500 BTU/H
重量(不含冷卻潤滑油)	約 585 Kg $\pm$	約 1000 Kg $\pm$	約 1060 Kg $\pm$	約 1000 Kg $\pm$
編碼器(客戶自備)	選配	選配	選配	選配
中心出水	選配	選配	選配	選配

內藏式研磨主軸

HT-500



POSA-62



POSA-80



	HT-500	POSA-62	POSA-80
套筒外徑	Ø210 mm	Ø61.9 mm	Ø80 mm
最高轉速	4,500 RPM	60,000 RPM	36,000 RPM
馬達功率	11 kW	1.2 kW	2.2 kW
潤滑方式	油脂	油脂	油脂
刀柄	-	筒夾	筒夾ER16 (Ø10)
錐度	1:5	-	-

平面磨床主軸

PF-400 / 500 / 600

PB-618

內孔磨床主軸

JMI-50/70/90

	PF-200/300	PF-400/500/600	KE-200	PB-618	PW-50L/60L/80L	JMI-50/70/90
磨床主軸	平面磨床	平面磨床	平面磨床	平面磨床	CNC龍門磨床主軸	內孔磨床
標準轉速	3,600 RPM	1,800 RPM	3,600 RPM	3,600 RPM	960 RPM	12,000/18,000/ 24,000 RPM
錐孔	1/4 or 1/5	1/5	1/5	1/4	1/7.5	-
套筒外徑	Ø80/Ø100 mm	Ø120 mm	Ø80 mm	Ø76.2 mm	Ø170 mm	Ø50/Ø70/Ø90 mm
精度	錐度偏擺 2μ	錐度偏擺 2μ	錐度偏擺 2μ	-	-	-
馬達功率	-	-	-	1.5/2 HP	-	-
溫度	室溫 +15°C	室溫 +15°C	室溫 +15°C	室溫 +15°C	室溫 +15°C	室溫 +15°C

刀具研磨主軸

HF-60

DM-40

	HF-60	DM-40
標準轉速	8,000 RPM	800 ~ 8,000 RPM
套筒外徑	Ø60 mm	Ø80 mm
錐孔	-	10°30'
精度	3μ	錐度偏擺 2μ
溫度	室溫 +12°C	室溫 +12°C

搪床和銑床主軸



通過台灣認證編號
M401499
M365809



PHB-110 / 130 / 160

	PHB-110	PHB-130	PHB-160
錐孔	#50 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)	#50 (BT/CAT/DIN)
W軸外徑	Ø110 mm	Ø130 mm	Ø160 mm
W軸行程	500 mm	700 mm	1000 mm
最高轉速	3,000 RPM	2,500 RPM	1,500 RPM
馬達功率	22 kW	37 kW	45 kW
拉刀力	1,500 kgf ±10%	1,800 kgf ±10%	2,500 kgf ±10%
潤滑方式	油脂	油脂	油脂



專業服務

客戶給予的合作機會彌足珍貴，我們也深刻瞭解卓越服務和技術支援對客戶的重要性。對於品保及服務，普森所有成員皆肩負相同的責任，我們不只讓客戶滿意，更要讓客戶在整個互動過程中，愉快地感受到普森無可取代的價值。

面對技術或服務問題時，我們了解此事攸關客戶獲利的重要性，確保提供客戶迅速有效的服務，並盡全力支持與協助，實際解決問題。