



## 邁鑫機械工業股份有限公司

### 總部

412025 台中市大里區科技路168號8樓之1  
E manford@manford.com.tw  
T +886 4 24915553  
F +886 4 24915551

### 工廠

540029 南投縣南投市自立三路17號  
E manford@manford.com.tw  
T +886 49 2252 722  
F +886 49 2252 721

[www.manford.com.tw](http://www.manford.com.tw)



MANFORD 2026.03C



# MANFORD

POWER & DETERMINATION

臥式加工中心機 HL-630/800/1000 系列

# HL-630 / HL-800 HL-1000

## 臥式加工中心機

全機採用全支撐設計  
為高剛性的保證

### 機器特性：

- Y軸立柱有二支滾柱線軌，其底座為多重肋骨強化設計，鑄件剛性穩定，吸震能力強，確保底座不變形，主軸特性在加工時完美體現。
- 立柱採門型全框架結構，鑄件體為箱型結構設計，確保結構不變型與最佳抗震特性，結構應力更穩定。
- B軸旋轉工作台下座為全支撐設計，加工穩定性佳。
- Z軸底座由三支滾柱線軌與鞍座二支滾柱線軌組成，且為全支撐設計，提升載重，重切削時更穩定。



機型:HL-630

## 規格表

型號	單位	HL-630	HL-800	HL-1000	
行程	X軸行程	mm	1000	1270	1530
	Y軸行程	mm	800	1250	1250
	Z軸行程	mm	900	1050	1250
	主軸中心至工作台面距離	mm	25 ~ 825	50 ~ 1300	50 ~ 1300
	主軸鼻端至工作台中心	mm	150 ~ 1050	230 ~ 1280	230 ~ 1480
工作台	工作台尺寸	mm	630 x 630	800 x 800	1000 x 1250
	最大工件尺寸	mm	Ø1000 x 825	Ø1270 x 1300	Ø1530 x 1300
	螺栓/T形槽 (數量x尺寸x距離)	mm	M16 x P2.0 x 24孔	7 x 22 x 100	9 x 22 x 100
	工作台面至地面距離	mm	1160	1260	1305
	最大載重	kg	1200	2000	
	分割精度	deg	1		
主軸	主軸錐度	-	#50		
	主軸轉速	rpm	6000		
	主軸傳動方式	mm	皮帶式	齒輪式	
	主軸馬達	kW	11/15	15/18.5	
進給	三軸快速進給率	m/min	36	15/15/12	
	三軸切削進給率	m/min	10	1~6	
	三軸定位精度	mm	0.01		
	三軸重複精度	mm	0.006		
刀庫	刀具數量	-	24	40	
	最大刀具直徑x長度	mm	Ø105 x 350 (鄰空刀Ø210 x 350)	Ø126 x 400 (鄰空刀Ø250 x 400)	
	最大刀具重量	kg	15		
	換刀時間/刀對刀	sec	3.55		
其它	注油機容量	Liter	2	0.7	
	空壓需求	kg/cm <sup>2</sup>	6		
	所需動力源	KVA	50		
佔地	機器外觀尺寸	mm	4820 x 3841 x 2912	5600 x 4000 x 4000	6000 x 4500 x 4050
	機器重量/淨重	kg	10500	17000	19000

\* 本公司持續改善產品，若有變更規格，恕不另行通知。

### 標準配件

- 全罩鈹金
- 刀庫
- 鍊鈹式切屑輸送機
- 主軸環狀噴水
- 主軸換刀吹氣
- 自動潤滑系統
- 沖屑功能
- 空壓系統
- 油壓系統
- 油冷機
- LED工作燈
- 程式信號三色燈
- 電氣箱熱交換器
- 線控手輪
- 外盤固定腳踏開關
- 工具及工具箱
- 水平調整螺栓與墊塊

### 選購配件

- 主軸外接式齒輪箱
- 主軸中心出水
- 類油脂集中式潤滑系統
- 三軸光學尺
- 電氣箱冷氣機
- 刀具量測系統
- 工件量測系統
- 外盤側自動門
- 操作側自動門
- 油霧回收機
- 油水分離機
- 氣壓夾治具介面
- 油壓夾治具介面
- 水箱液位檢知