

機械規格

機型	單位	JL-100VG	
旋轉工作台	工件內徑研磨尺寸	mm	Ø50~Ø950
	工件外徑研磨尺寸	mm	~Ø1250
	工件安裝高度(含夾具)	mm	600
	內徑研磨最大長度	mm	325 (內徑小於Ø250)
		mm	500 (內徑大於Ø250)
	外徑研磨最大長度	mm	500
	工作台最大載重	KG	1200
砂輪	工作台直徑	mm	Ø1050
	移動轉速	rpm	10~80
	轉速	rpm	線速度<33 M/S
	內研磨砂輪尺寸(外徑x寬度x內徑)	mm	Ø100 x 50 x Ø50.8
	外研磨砂輪尺寸(外徑x寬度x內徑)	mm	Ø305 x 75 x Ø127
X軸左右進給	行程	mm	1800
	滾珠螺桿(直徑x螺距)	mm	Ø50 x 16
	移動速度	m/min	24
	最小設定單位	mm	0.0001
Z軸上下進給	軌道		線性滑軌
	行程	mm	700
	滾珠螺桿(直徑x螺距)	mm	Ø50 x 16
	移動速度	m/min	12
馬達	最小設定單位	mm	0.0001
	軌道		鋼軌
	頭部傾角	度(°)	22.5°
	主軸馬達	KW	20 (內藏式)
刀庫	X軸伺服馬達	KW	4.5
	Z軸伺服馬達	KW	5.5
	旋轉工作台伺服馬達	KW	11
電流	刀具數量	SET	6
	刀把型式		HSKA100
重量	總額定電流(約)	A	
	機器重量	Kg	17640
空間	裝箱	Kg	
	佔地面積(長x寬)	mm	4400 x 5700 (含水機)

*本公司對產品樣式及規格不斷研發創新，如規格變動，恕不另行通知。



高精度CNC 立式迴轉型磨床



準力機械股份有限公司

42756 台中市潭子區大豐路1段240之1號

TEL: +886-4-2534-9475

FAX: +886-4-2533-9001

E-mail: grinder@joenlih.com.tw

www.joenlih.com.tw



JL-2023-02-1000C

JL-100VG

JL-100VG

高精度CNC立式迴轉型磨床

準力JL-100VG CNC立式磨床，專為長型圓筒工件之內外徑研磨而打造。龍門型立式研磨結構設計，配合轉盤承載能力可達1,200kg，在大型工件研磨，更徹底展現最佳穩定性。並可確保高圓筒度。

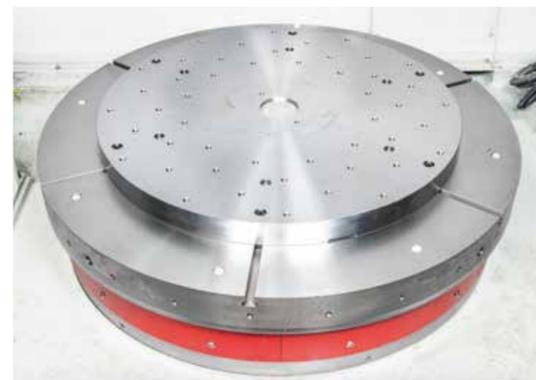


龍門式機體結構 最佳剛性與研磨穩定性

- 機器結構鑄件採用高級鑄鐵製成，經應力消除，確保長期結構不變形，以及研磨的高精度。
- X軸配置精密線性滑軌，Z軸配置鋼軌。兼顧砂輪頭穩定性與快移速度。
- 加工區具有天井式的機構設計，方便操作者使用機具或天車裝卸工件。

機器特性

- 內徑研磨尺寸 $\varnothing 50\sim\varnothing 950\text{mm}$
- 最大外徑研磨尺寸 $\varnothing 1250\text{mm}$
- 龍門式機體結構，具有絕佳的研磨穩定性及研磨品質
- 砂輪頭可傾斜角度 22.5°
- 搭載內藏式高速砂輪主軸
- 自動換刀系統，以提升效率
- CNC控制器，操控簡易
- 全密閉式護罩附天車，工件裝卸方便



液靜壓旋轉工作台

- 旋轉工作台直徑 $\varnothing 1050\text{mm}$ 。
- 工作台最大載重1200 kg。
- 可選擇電磁夾盤、夾爪及自動模具固定工件。
- 獨立油溫及精準油壓控制系統，液靜壓工作台不會接觸軸承，無噪音、不會有溫昇熱變形之問題。



自動換刀系統(選配)

- 刀庫儲刀量為6個砂輪。
- 換刀快速，動作順暢。
- 刀把型式HSKA100



A 內藏式砂輪主軸

- 具有高轉速、高精度、低振動、低噪音、重量輕、低熱變位等特色。
- 砂輪線速度 $<33\text{ m/s}$ 。



B 環規

- 環規安裝在底座上面。
- 幫助線上量測裝置進行校正和比對工件的加工準確度。

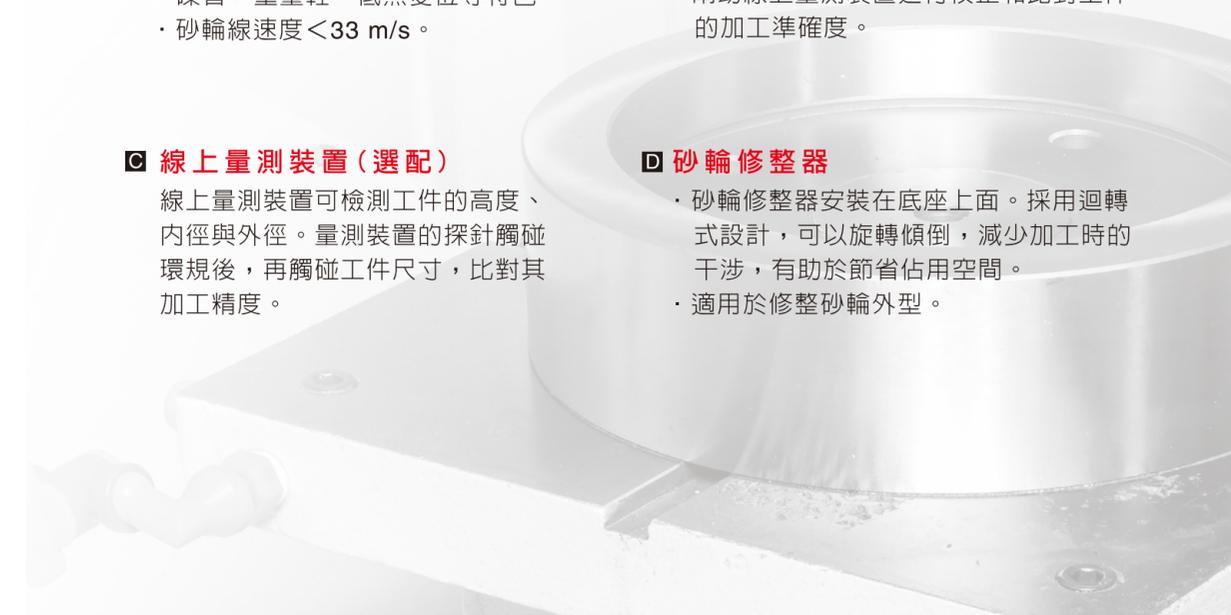


C 線上量測裝置(選配)

- 線上量測裝置可檢測工件的高度、內徑與外徑。量測裝置的探針觸碰環規後，再觸碰工件尺寸，比對其加工精度。

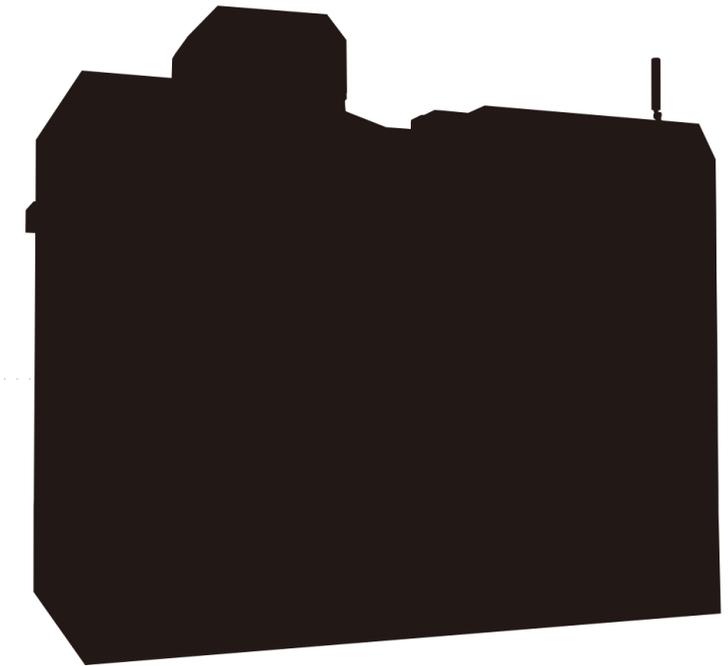
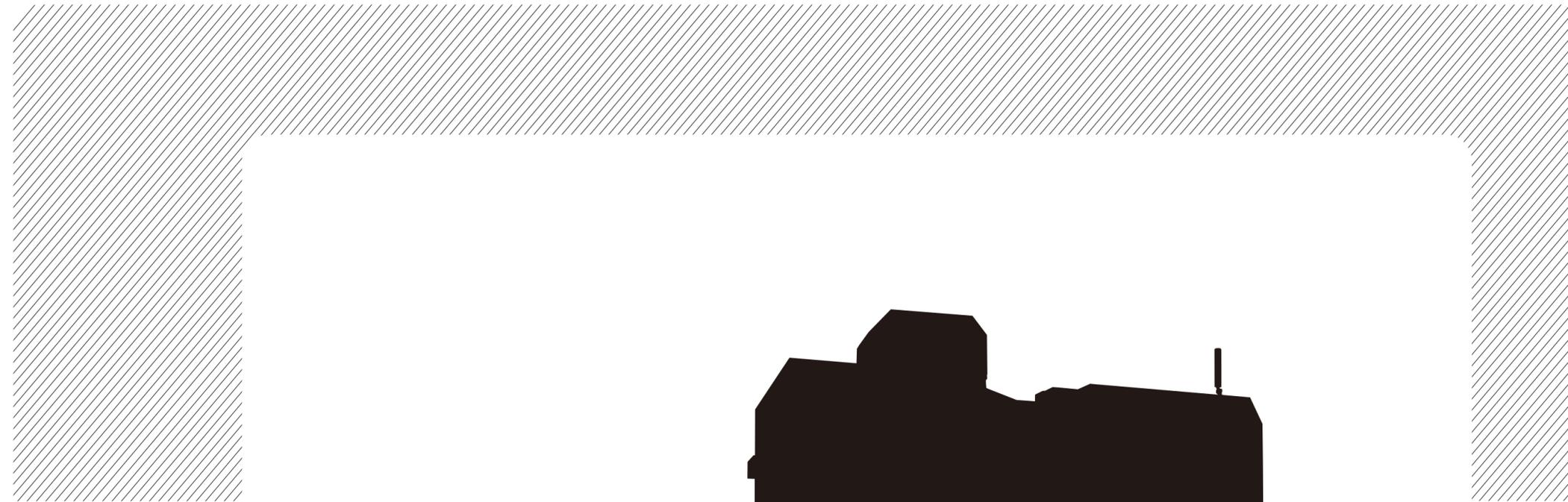
D 砂輪修整器

- 砂輪修整器安裝在底座上面。採用迴轉式設計，可以旋轉傾倒，減少加工時的干涉，有助於節省佔用空間。
- 適用於修整砂輪外型。





高精度CNC
立式迴轉型磨床



準力機械股份有限公司

JL-100VG